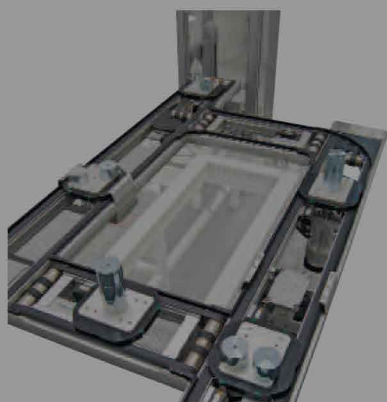


Transportsystem: Antrieb integriert

Das Besondere an dem Transportsystem LT40 ist seine voll integrierte und kompakte Antriebstechnik: Der Antrieb mit einem Durchmesser von nur 60 mm, der in die Welle integriert ist, besitzt keine Störkonturen und bewegt nahezu geräuschlos die Transportbänder des LT40. Der Antrieb hat einen geregelten Motor, dessen Geschwindigkeit frei wählbar ist. Sowohl Rampenfahren als auch das Wechseln der Transportrichtung sind möglich.

Das Montech Transportsystem LT40 besteht aus einem Doppelgurtsystem, auf dem die einzelnen Werkstückträger in einer Geschwindigkeit von bis zu 20 m/min laufen. Diese haben eine Zuladung von bis zu 16,8 kg



und können mit RFID ausgestattet werden, so dass sie jederzeit identifiziert werden können.

Für Bearbeitungen auf dem Werkstückträger stehen die in das Transportband integrierte Positioniervorrichtung mit 1000 N Stützkraft und Aufsetzvorrichtung für bis zu 60 kN Vertikallast zur Verfügung. Die einzelnen Transportstrecken des Systems mit den Komponenten werden von Montech zusammengestellt, konfektioniert und programmiert. Der Kunde braucht nur noch die konfektionierten Teilstrecken zusammenzuführen und spart somit viel Zeit bei der Inbetriebnahme.

www.montech.com

Neuheiten für einen sicheren Elektropressen-Handarbeitsplatz

Mit der neuen Schmidt-Electric-Press in Verbindung mit geprüfter Sicherheitstechnik und der neuen Steuerung Schmidt-Press-Control 75 präsentiert Schmidt Technology einen sicheren Handarbeitsplatz, aufgebaut auf einem neuen Pressenuntergestell. Das elektro-motorische Pressensystem mit Zweihandauslösung ist mit den Pressenuntergestellen PU 20 und PU 40 sowohl sicherheitstechnisch als auch ergonomisch auf dem aktuellsten Stand. Für den Prozess stehen eine Maximalkraft von 4 kN, eine max. Geschwindigkeit von 150 mm/s und ein Hub von 100 mm zur Verfügung. Die Positioniergenauigkeit ist besser als 0,1 mm. Mit und ohne Echtzeit-Prozessüberwachung kann die Electric-Press einfach und schnell sowohl in einen Einzelarbeitsplatz als auch in eine automatische Anlage integriert werden. Vor allem für Prozesse, die reproduzierbare Fahrprofile erfordern, die mit einer manuellen oder pneumatischen Presse nicht realisiert werden können (z. B. Press-Fit-Applikationen), ist die Schmidt-Electric-Press prädestiniert. Die höhere Energieeffizienz rundet die Lösung ab.

www.schmidttechnology.de




WestfalenGas



Sie ist einzigartig: Sie pulverisiert Ihre Staplerlösungen und steigert die Zufriedenheit Ihrer Fahrer. Sie zickt nicht, sie clickt. Sie schont Ihre Nerven. Sie ist perfekt für Männerhände bei der Arbeit. Sie hält dicht. Sie ist immer und überall für Sie da. Sie macht's Ihnen einfach. Die neue Treibgasflasche von WestfalenGas Conneo. Schnell wechseln ist ganz leicht:

**Westfalen AB, Bereich Energieversorgung, 48136 Münster
Tel. 0261 696-622, Fax 0261 696-73622
westfalen-conneo.de, conneo@westfalengas.de**