

[Titel]

## **System-Arbeitsplatz für Schaltschrank-/Kabelbaum-Montage. Ergonomisch. Kompakt. Produktiv.**

[Hauptteil]

Rottweil, 12. Januar 2017. ASSTEC mit Sitz in Rottweil hat einen neuen System-Arbeitsplatz für die ergonomische Montage von Schaltschränken und/oder Kabelbäumen entwickelt.

Die System-Arbeitsplätze von ASSTEC sind dadurch gekennzeichnet, dass es einen Grundarbeitsplatz (ohne Optionen) gibt, der dann mit – in diesem Fall 10 – verschiedenen Optionen ausgestattet werden kann. Dadurch bekommt der Kunde immer die passende Lösung für die vorhandene Aufgabenstellung. Durch die Standardisierung kann ASSTEC den Artikel mit kurzer Lieferzeit herstellen und mit optimierter Preisgestaltung anbieten.

Der Grundarbeitsplatz hat eine elektrische Höhen- und Neigungsverstellung. Bereits die Basisausführung ist mit dem ERGOMobile-Fahrgestell ausgeführt und bietet ein Maximum an Stabilität und Mobilität.

Zum Schutz der elektronischen Bauelemente gegen elektrostatische Entladung ist der Arbeitsplatz in ESD-Ausführung nach den Vorgaben der DIN EN 61340-5-1 ausgeführt.

Die zur Auswahl stehenden Optionen ergeben sich wie folgt.

Option 1: Beleuchtung mit zwei hochwertigen LED-Arbeitsplatzleuchten (AL40 LED 4.000K, beidseitig angebracht) inkl. Steckdosenleiste 2S/SA, Anschluss- und Verbindungskabel, Profilstell und Befestigungstechnik.

Option 2: Werkzeugablage ausgeführt mit einer Lochplatte.

Option 3: Materialablage bestehend aus 3 Ablageebenen für die Bevorratung des Installationsmaterials.

Option 4: Tiefen-Verlängerung des Arbeitsbereiches von 1.600x1.800mm auf 1.600x2.200mm.

Option 5: Nutzfläche mit Halbrund-Gleitprofil bestückt.

Option 6: Nutzfläche mit flachem Gleitprofil bestückt.

Option 7: Klemmhalter zur Fixierung von z.B. Montageplatten auf dem Arbeitsbereich.

Option 8: Innenkralle zur Fixierung von nach innen gekanteten Montageplatten.

Option 9: Anschlagbereich mit Rollenbahn ausgeführt.

Option 10: Hochwertige verschleißfeste Schichtstoffplatte mit eingebrachtem Bohrbild im 50mm Raster für die Kabelbaummontage.

[Ansprechpartner: Pressekontakt, Weitere Informationen]

Pressekontakt:

Marc Blessing

ASSTEC Assembly Technology GmbH & Co. KG

Saline 20

78628 Rottweil  
Fon 07 41/1 74 76-200  
Fax 07 41/1 74 76-123  
Email [marc.blessing@asstec.net](mailto:marc.blessing@asstec.net)

[Vorstellung von ASSTEC]

ASSTEC ist spezialisiert auf die Durchführung von Workshops mit dem Fokus in den Fertigungs- und Montagebereichen die Verschwendungsanteile zu eliminieren und die Wertschöpfung zu steigern.

Hervorzuheben ist dabei die schnittstellenlose Umsetzung der Projekte beginnend mit der Layout- und Materialflussplanung, über die Konstruktion und Realisierung von individuellen (Montage-, Prüf- und Verpack-) Arbeitsplatzlösungen bis hin zu innovativen Logistiklösungen.

Mit dem ganzheitlichen Ansatz die Verschwendungsanteile konsequent zu eliminieren und die Wertschöpfung zu steigern steht Ihnen das Team von ASSTEC branchenübergreifend im gesamten produzierenden Gewerbe innerhalb des gesamten deutschsprachigen Raumes professionell zur Seite.

[Anlage]

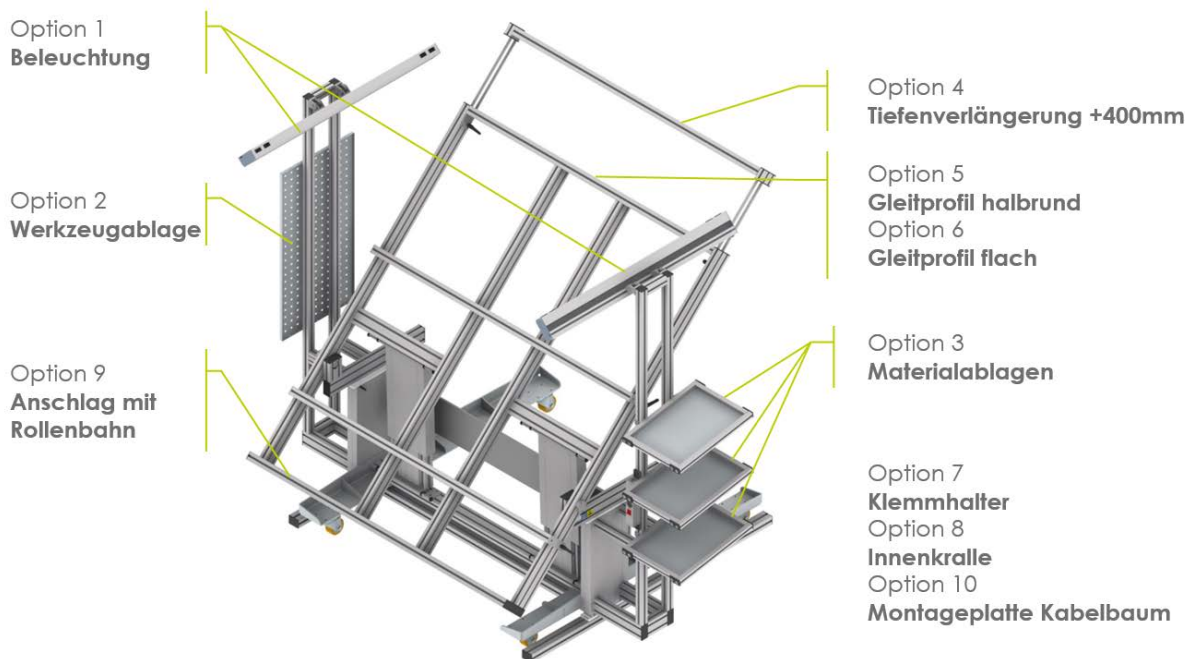


Abbildung: System-Arbeitsplatz für Kabelbaum-/Schaltschrank-Montage mit Option 1-9 developed by ASSTEC.net