

FIRMEN- UND PRODUKTPRÄSENTATION

Zahlen-Daten-Fakten



D-78658
Zimmern o. R.



3.300 m²
1.200 m²



2003



> 2.000



> 20.000





Wir machen Ihre Produktion ergoeffizient.

Full-Service by ASSTEC:
CONSULTING + REALISIERUNG für mehr

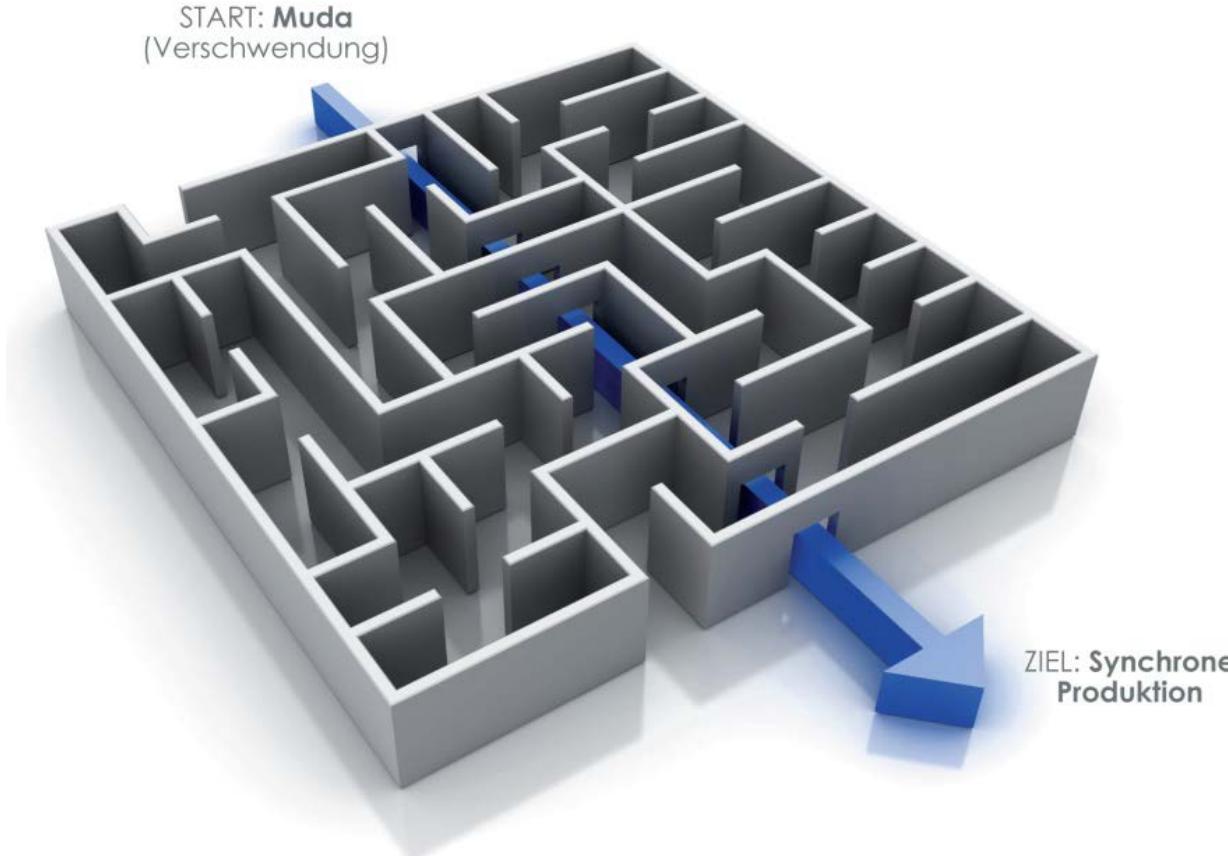
- Effizienz
- Ergonomie und
- Flexibilität

in der Wertschöpfungskette.

Unser Ziel sind effiziente und flexible Wertschöpfungsprozesse mit ergonomischen Betriebsmitteln
branchenübergreifend im produzierenden Gewerbe.

Das schaffen wir mit Consulting + Realisierung ohne Schnittstellenverluste aus einer Hand.





- Layout- und Materialflussplanung
- Wertstromdesign
- 6 Stufen-Modell
- Shopfloor-Management
- Cardboard-Engineering
- Muda-Check
- Rüstzeitreduzierung (SMED)
- Betriebsmittel-Standardisierung
- Video-Analyse
- ...





**Grundlagen
Tools
Coaching
Umsetzung**

Phase 1 Theorieschulung Lean Production

Basiswissen der Lean Production wird kurzweilig über Praxisbeispiele unter aktiver Einbindung der Seminarteilnehmer vermittelt.

Phase 2 Tools für effiziente Lean-Projekte

Praktische Tools wie Cardboard Engineering, digitale Belastungs-Analyse, wertstrombasierte Materialflussplanung, etc. für effiziente Lean-Projekte werden den Teilnehmer vermittelt.

Phase 3 Projekte der Teilnehmer

Die Teilnehmer stellen Ihre Projekte vor. Das Projektdesign für die jeweiligen konkreten Aufgabenstellungen wird erarbeitet, die Meilensteine definiert, der Projektplan erstellt.

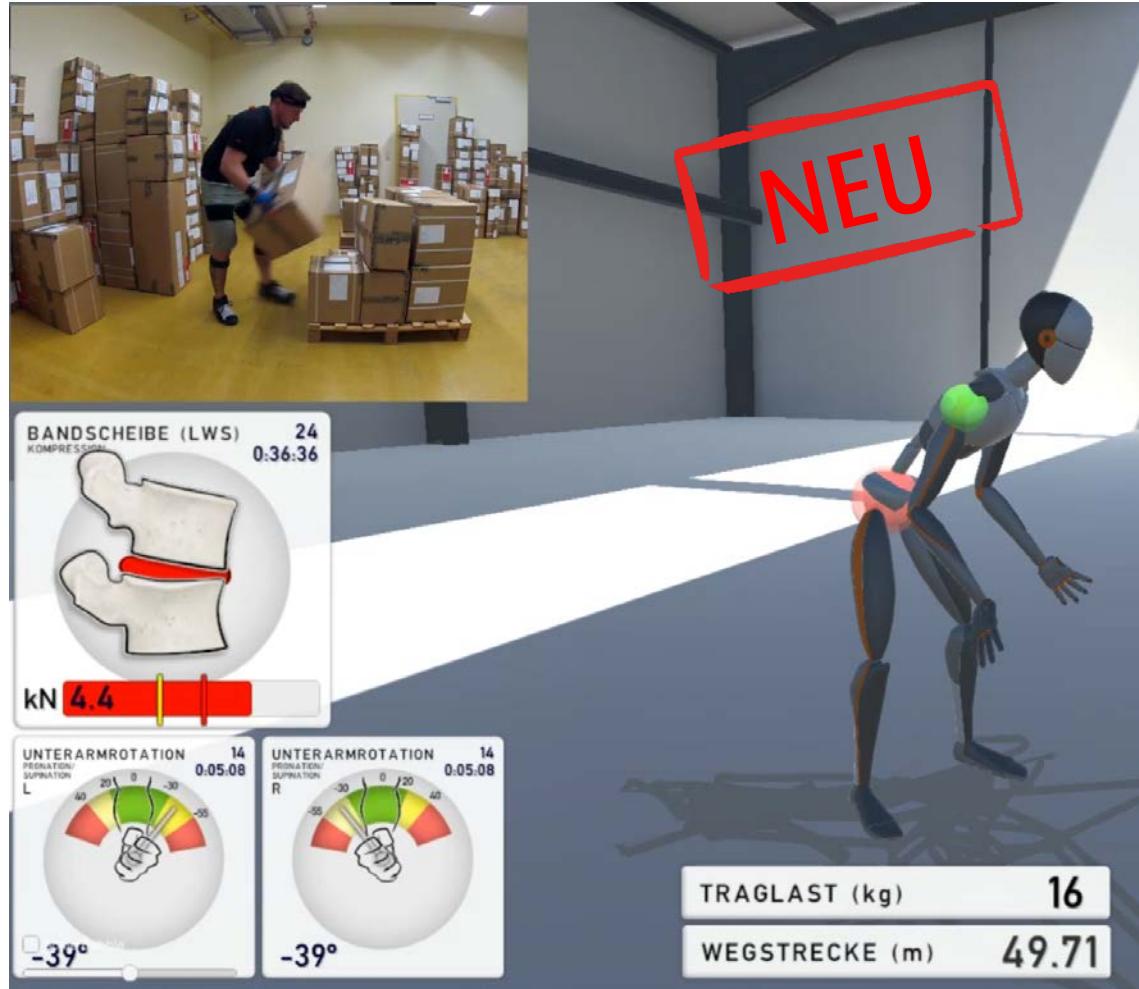
Phase 4 Individual Coaching

Während dem Projektverlauf idealerweise nach der Ist-Aufnahme und ergänzend nach Bedarf des Seminarteilnehmer steht unser Trainer dem Teilnehmer als Coach professionell unterstützend zur Seite.

Phase 5 Ergebnis-Präsentationen

Nach Abschluss erfolgt die Projekt- und Ergebnispräsentation (KPIs, ROI, ...) der Seminarteilnehmer untereinander. Dadurch lernen die Seminarteilnehmer von der Vorgehensweise und den Erfahrungen der anderen Teilnehmer und maximieren Ihre Handlungs- und Umsetzungskompetenz für zukünftige Projekte.





Messen. Analysieren. Optimieren.
In 3 Stufen zu dauerhaft gesunden Arbeitsplätzen.



1 Belastungs-Messung

Werker/in führt ausgestattet mit 17 Inertialsensoren den Arbeitsablauf aus. Dabei wird die physische Belastung in Echtzeit aufgezeichnet und visualisiert.

2 Belastungs-Analyse

Auf Basis der Belastungsmessung werden die Belastungs-Reports erstellt. Das Avatar-Video wird mit der Video-Aufnahme der realen Person synchronisiert. Die Belastungen werden transparent.

3 Maßnahmen-Katalog

Aufgrund der Belastungs-Analyse werden Optimierungs-Vorschläge zu Ergonomie, Arbeitsplatzgestaltung sowie zur Verhaltens-/Verhältnisprävention ausgearbeitet. Die Maßnahmen werden im Online-Meeting präsentiert und Fragen beantwortet.





TOOLS

Software für Layout- und Fabrikplanung, Planungstisch



visTABLE® Software für Layout-, Materialfluss- und Fabrikplanung

- Anordnungsoptimierung
- Layoutbewertung
- 3D Visualisierung
- Vernetztes Planen



Planungs- und Präsentationstisch TOUCHtableboard®

- Gleichzeitiges Interagieren
- Betroffene werden aktiv zu Beteiligten
- Professionelles Präsentieren
- Ergonomisches Arbeiten (stufenlose Pultpositionen von 0-90°)
- Mobil





Teambasierte Entwicklung von Arbeitsplatzlösungen – maßstabsgetreu

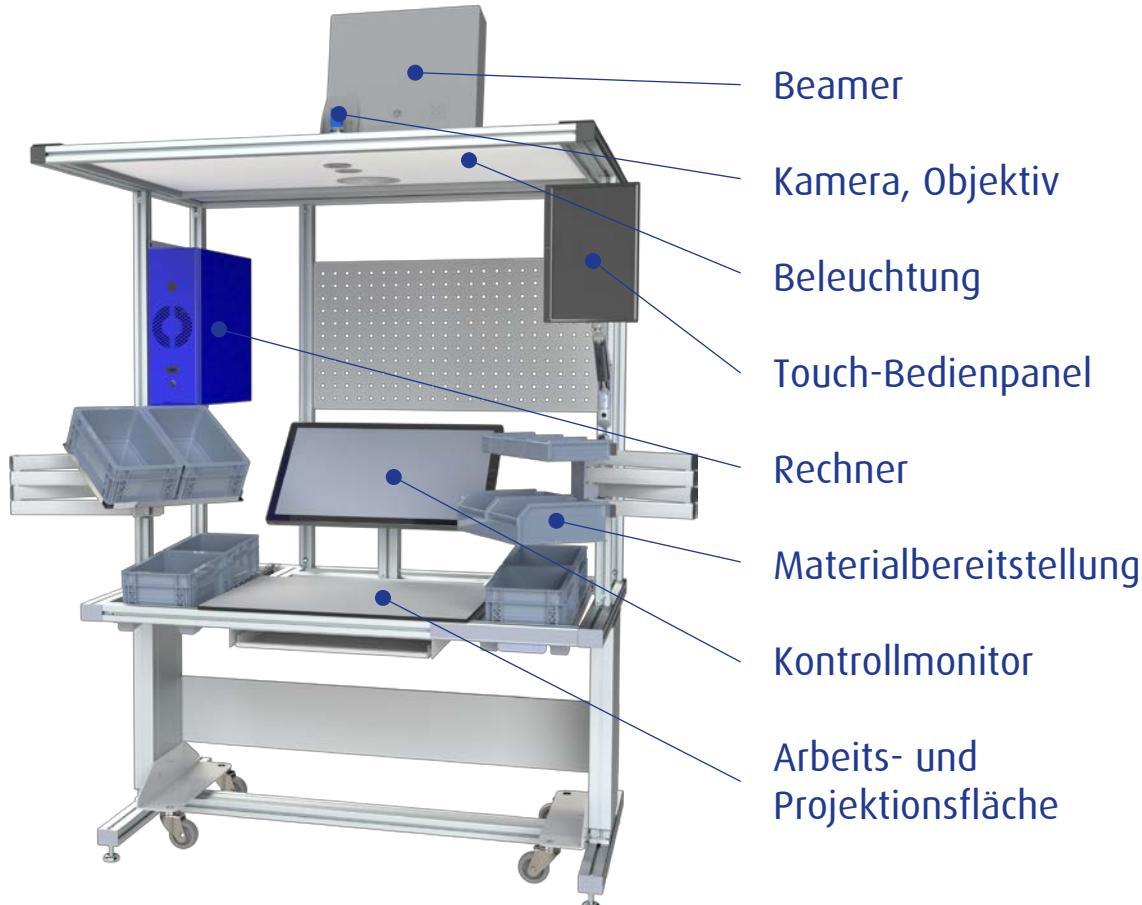
- Hoher Detailierungsgrad
- Keine Kosten für reale Betriebsmittel
- Modelle 1:1 umsetzbar
- Motivation aller Beteiligten
- Lösungskzeptanz der Werker/in
- Reale Simulation durch hohe Steifigkeit der Modelle möglich
- Schnelle Modellierungsphasen





TOOLS

Werker-Assistenzsystem



Werker-Assistenzsystem für manuelle Montage-, Prüf-, Kommissionier-, Wareneingangs- und Verpackungsaufgaben.
Der Mehrwert:

- 100% Qualität
- Rückverfolgbarkeit (Traceability)
- Produktivitätsmaximierung
- Prozessstandardisierung und -stabilisierung
- Prädestiniert für HMLV-Fertigung (High-Mix – Low Volume)
- Erschließung neuer Personalressourcen (gering-, nichtqualifizierte und leistungsgeminderte Werker:innen; Personenkreis für Urlaubs- und Krankheitsvertretungen)
- Tool für Schulungs-, Trainings- und Qualifizierungsmaßnahmen
- Reduktion der mentalen Belastung bei den Beschäftigten
- Digitalisierung der Wertschöpfungsprozesse
- Produkt- und Prozessdokumentation





REALISIERUNG

Komponenten Profile, Verbindungstechnik, Zubehör



Profilbaureihe 8

- Aluminiumprofile Profilnutbreiten 8, 6 und 5mm
- Verbindungstechnik
- Zubehör



Profilbaureihe 10

- Aluminiumprofile Profilnutbreiten 10, 8 und 6mm
- Verbindungstechnik
- Zubehör





REALISIERUNG

Komponenten LED-Arbeitsplatzleuchten



Licht führt zur ...



- Reduktion von Fehlern
- Reduktion von Arbeitsunfällen
- Senkung der Müdigkeit
- Erhöhung der Konzentration

und damit final zur **Produktivitäts-Steigerung.**

Quelle: Universität Ilmenau



Varianten:

- 10-40 Watt
- Zentralleuchte
- Seitenleuchte
- 6.500K, 4.000K
- nonDIM, DIM

Mehrwert bei ASSTEC:

- Sehr hohe Lichtausbeute durch Reflektor
- Vorschaltgerät im Gehäuse integriert
- Sehr lange LED-Lebensdauer durch Kühlrippentechnologie
- 8mm Universalnut
- Unzählige Kombi. über Eingangs-Buchsen





REALISIERUNG

Komponenten Teleskophubsäulen



Der Arbeitsplatz passt sich an ...

- Verschiedene Körpergrößen der Werker/in
- Jedes Alter (Demografischer Wandel)
- Jede Tätigkeit (Sitz-/Stehtätigkeiten)
- Alle Produktdimensionen (niedrige und hohe Teile)

Varianten:

- 350, 400, 450 und 500mm Standardhub
- v=9mm/s und 18mm/s
- F=200kg und 320kg/Hubsäule

Mehrwert bei ASSTEC:

- Geschlossene Bauform (Reinraum)
- 6 Universalnuten zur Adaption
- Komplett integrierter Antrieb
- Kompakte Bauform
- Wahlweise 2 Antriebsversionen
- Geringes Eigengewicht
- Synchronbetrieb bis zu 12 Hubsäulen
- ERGOMobile





REALISIERUNG

Kistenhubgerät VARIOlifter1000



Varianten:

- Auf/Ab
- Halbautomatik 1 Behälter/Ebene
- Halbautomatik 2 Behälter/Ebene
- Vollautomatik 1 Behälter/Ebene
- Vollautomatik 2 Behälter/Ebene
- SPS-Variante
- Zubehör für Seiten-/Frontbeladung

Neu bei Edition 5.0:

- Ergonomisch leichtes Bedienpult mit Folientastatur
- Absetz-Betrieb
- Tipp-Betrieb
- SPS-Variante
- Eingangsspannung 110V bis 230V



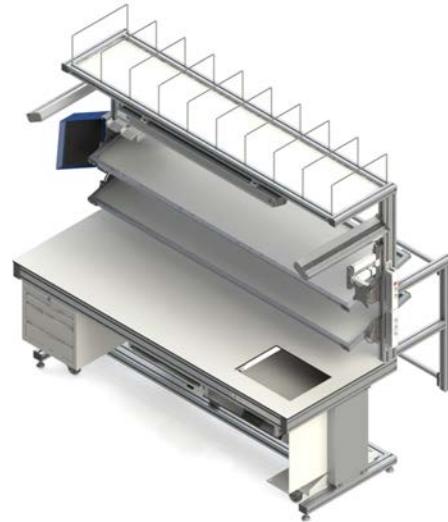


REALISIERUNG

System-Arbeitsplatz für Montage + Versand



Sehr schnell zu einem individuellen Montage-Arbeitsplatz mit den System-Applikationen von ASSTEC.



Individualisierung durch die folgenden Konfigurations-Parameter:

- Profilbaureihe (PB8, PB10)
- ESD-Ausführung (ESD, nonESD)
- Höhenverstellung (ja, nein)
- Abmessungen (B, T, H₁, H₂)
- Bodenelemente (Gelenkfuß, Lenkrolle)
- Tischplattenstärke (5mm, 10mm, 15mm)
- Energiebereitstellung
- Beleuchtung (4.000K, 6.000K, DIM, nonDIM)
- Materialebenen
- Werkzeugbereitstellung (Lochplatten, Schubladenschränke)
- Bildschirm- und PC-Halter
- Tastaturablage





REALISIERUNG

Individuelle Applikationen



Einsatzbereiche:

- Arbeitsplätze für Montage, Prüfung, Qualitätssicherung, Kommissionierung, Wareneingang, Versand
- Wagen für Materialtransport, Rüstvorgänge
- FiFo-Regale
- Kanban-Regale
- Maschinengestelle
- Schutzeinrichtungen
- Shopfloor-Inseln
- Reinigungsinseln
- Informationsbereitstellung
- Schwerkraft-Rollenbahnen ...



Ausführung-Details:

- Profilbaureihe 8
- Profilbaureihe 10
- Bausatz
- Montiert
- ESD-Ausführung
- ESD-Messprotokoll
- Reinraum-Ausführung
- ...





REALISIERUNG One-Piece-Flow Fertigungszellen

Verschwendungen vermeiden, Wertschöpfung maximieren, Ergonomie realisieren und flexibel auf die schwankende Marktnachfrage reagieren.

Mit One-Piece-Flow bzw. One-Set-Flow Fertigungszellen gelingt das besonders gut und die 7 Verschwendungs-Arten werden effektiv reduziert:

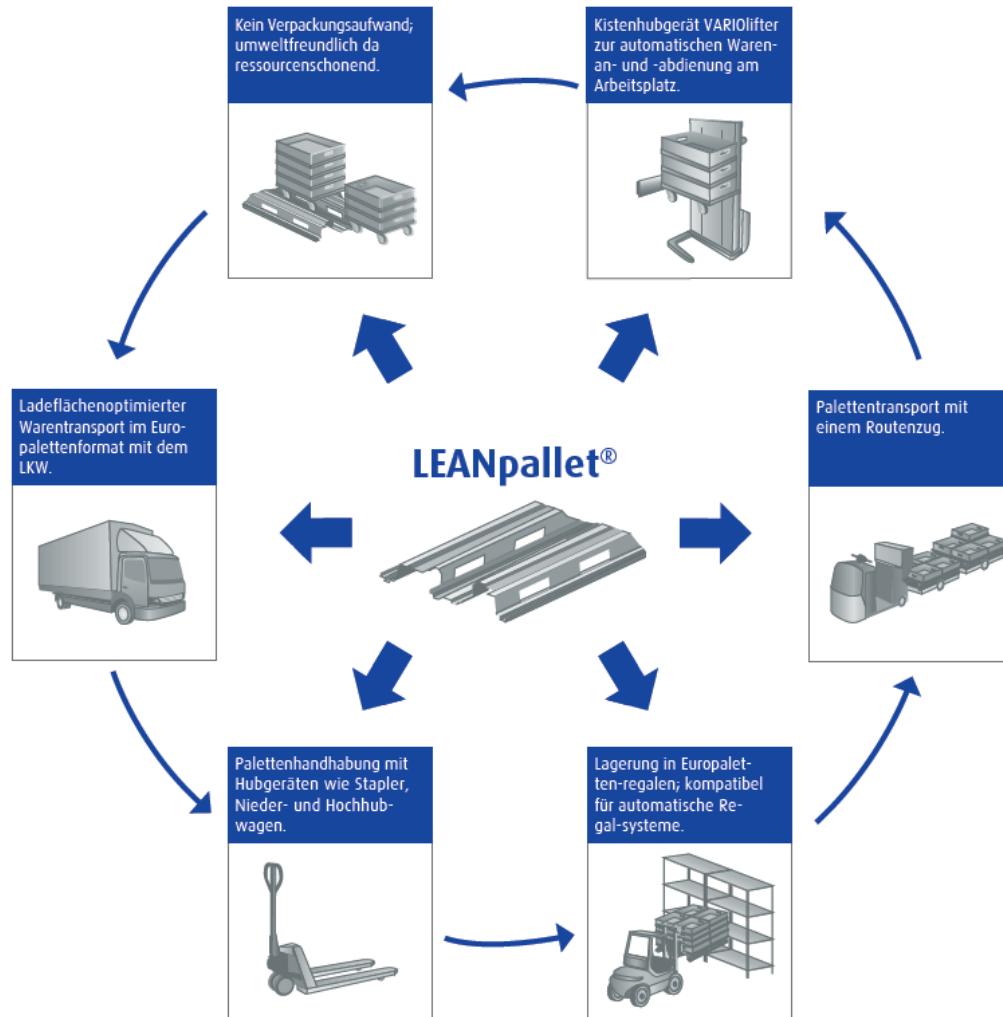
- Überproduktion
- Bestände
- Herstellungsprozess
- Bewegung
- Wartezeit
- Fehler, Nacharbeit
- Transport





REALISIERUNG

Transport- und Lagerpalette LEANpallet®



LEANlog – Logistik für die Schlanke Produktion

Mit der Transport- und Lagerpalette LEANpallet® in Kombination mit dem Einsatz von Bodenrollern zu einem **reduzierten, effizienten und ergonomischen** Warenhandling von Roh- und Halbfabrikaten sowie von Fertigwaren.





Kick off Projekt Lean Production

„Neben Ihrer hohen Qualität – die wir im Übrigen auch erwartet haben – haben Sie mich mit Ihrer Liefertreue sehr positiv überrascht.“

Olaf Schubert – Shopleiter, Lufthansa Technik AG

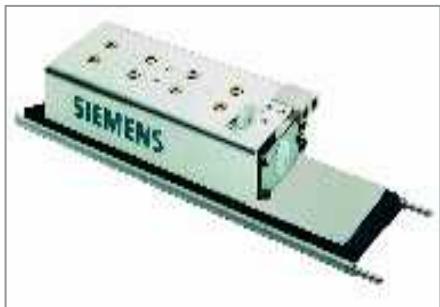


PEPPERL+FUCHS

Montageoptimierung Drehgeber

„Ihre umfangreiche Beratungsdienstleistung gepaart mit der kurzfristigen Lieferfähigkeit haben unser Projekt zum Erfolg gemacht.“

Frank Schienel – Fertigungsleitung, Pepperl + Fuchs Drehgeber GmbH



SIEMENS

VAG Projekt Sekundärfertigung

„Nach Auswertung der Angebote von 5 führenden Anbietern innovativer Arbeitsplatzsysteme, konnten wir ASSTEC guten Gewissens beauftragen.“

Markus Jakobi – Einkaufsleiter bei Siemens ITT MC SPR



REFERENZEN

ASSTEC der Branchenkenner



In welchem Bereich dürfen wir für Sie tätig werden?



CONSULTING



TOOLS



REALISIERUNG

