



## REALISIERUNG KISTENHUBGERÄT VARIOLIFTER1000



VARIOLifter1000 Seitenbeladung links quer



VARIOLifter1000 Frontbeladung

**Ergonomisch. Flexibel. Effizient.**

Kistenhubgeräte dienen zum **Heben** und **Senken** von Kleinteileladungsträgern (KLT), Blistern oder anderen Behältern.

Die am Arbeitsplatz oder an der Fertigungsmaschine erforderlichen Artikel werden in eine für die Weiterverarbeitung **ergonomisch** sinnvolle Position gebracht ohne die Werker/-innen zu belasten.

Mit dem Einsatz von Hubgeräten **entlasten** Sie Ihre Werker/-innen, **reduzieren** die **Ausfallzeiten**,

erhöhen die **Arbeitszufriedenheit** und maximieren die **Wertschöpfung**.

Mit einer **altersgerechten** und **ergonomisch** optimierten Arbeitsplatzausstattung erhöhen Sie Ihre **Flexibilität** bei der Arbeitsplatzbesetzung bei parallel gesteigerter **Produktivität**.



## Neue Features bei Edition 5.0

- Ergonomisches Bedienpult mit Folientastatur, Serviceanzeige und Magnethalterung
- Absetz-Betrieb
- Tipp-Betrieb
- SPS-Ausführung
- Weitere Varianten für Automatikbetrieb
- Eingangsspannung 110V bis 230 V

Art.-Nr.	Anzahl Lichttaster	Auf / Ab			Tipp-Betrieb	Absetz-Betrieb	SPS Modus
		manuell	automatisch	vollautomatisch			
15457	0	■				■	
15453	1	■	■ <sup>1)</sup>		■	■	
15454	1+1	■	■ <sup>2)</sup>		■	■	
15455	2	■		■ <sup>1)</sup>	■	■	
15456	2+2	■		■ <sup>2)</sup>	■	■	
15458	1+1						■
Bemerkung			Voranwahl (Auf/Ab) erforderlich	Keine Voranwahl (Auf/Ab) erforderlich			

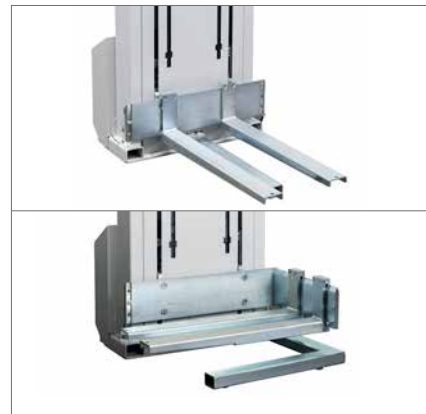
<sup>1)</sup> 1 Behälter / Ebene    <sup>2)</sup> 1-2 Behälter / Ebene



Bedienpult



Lichttaster für die stufenlose Einstellung der Entnahme- / Beladeposition



Universelle Beladeinheit für Front- und Seitenbeladung

