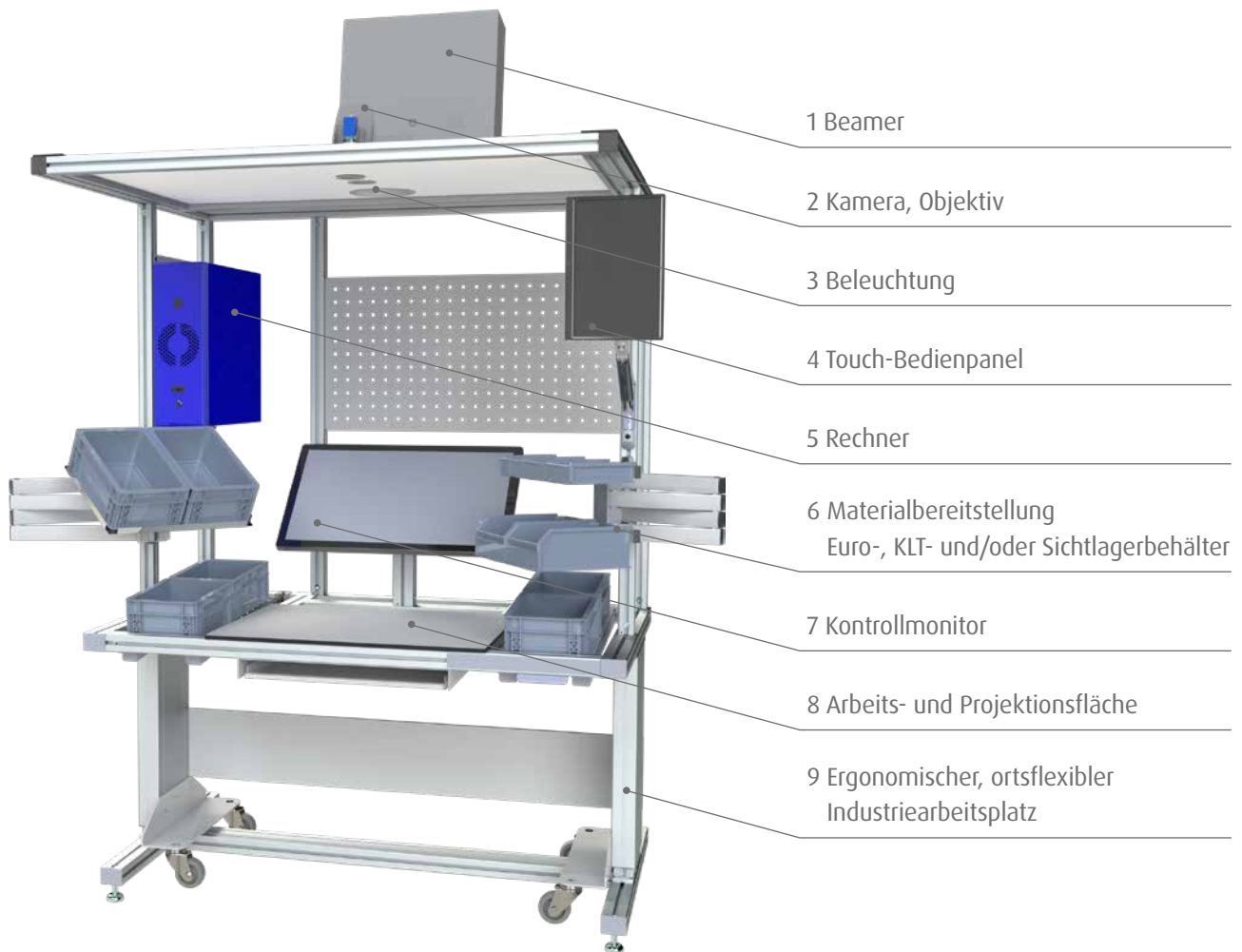




## REALISIERUNG WERKER-ASSISTENZSYSTEM



**Smart. Intuitiv. 100%.**

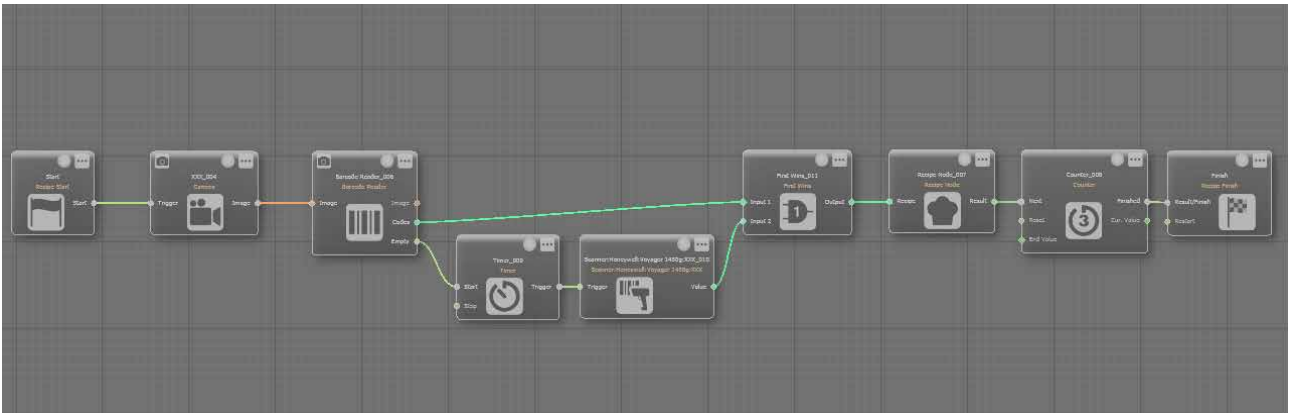
Das modulare Werker-Assistenzsystem unterstützt Werker:innen bei manuellen Montage-, Prüf-, Kommissionier-, Wareneingangs- und Verpackungsaufgaben durch eine intuitive, digitale Werkerführung. Schritt-für-Schritt-Anweisungen, visuelle Inhalte und integrierte Kamerasysteme führen zu fehlerfreien Abläufen und 100% Qualität.

Produktvarianten und Auftragsdaten werden berücksichtigt, sodass jeder Arbeitsschritt klar und nachvollziehbar dargestellt und im Anschluss über die integrierte Kameratechnik überprüft wird. Die für den jeweiligen Arbeitsschritt benötigte Ware wird visuell markiert (Pick-to-Light). Hilfreiche Informationen zum auszuführenden Arbeitsschritt können für die Werker:innen auf der Projektionsfläche oder am Kontrollmonitor über Texte oder sprachunabhängig über Bild- und/oder Videodateien passend eingeblendet werden.

Die erforderlichen Verbau- oder Kommissionier-Positionen können ebenfalls markiert werden (Put-to-Light). Durch die bei dem Assistenzsystem integrierte Kameratechnik wird Schritt für Schritt die korrekte Montage und/oder die Kommissionier-Position sichergestellt. Fehler werden sofort erkannt und nicht erst am Ende der Prozesse.

Dank Integration in ERP-, MES- und WMS-Systeme ermöglicht das Assistenzsystem transparente Prozesse, vollständige Rückverfolgbarkeit und wertvolle Produktionsdaten – für mehr Effizienz, Qualität und Flexibilität am Arbeitsplatz.





Rezept-Designer: Die Prozesse lassen sich mit dem Rezept-Designer einfach und schnell als Knoten- und Flussdiagramme anlegen. Dabei lassen sich die einzelnen Montage- und/oder Kommissionierungsschritte nach Belieben mit Visualisierungs- und Prüfsequenzen hinterlegen.

## Der Mehrwert

- 100% Qualität
- Rückverfolgbarkeit (Traceability)
- Produktivitätsmaximierung
- Prozessstandardisierung und -stabilisierung
- Prädestiniert für die HMLV-Fertigung (High Mix – Low Volume)
- Erschließung neuer Personal-Ressourcen (gering- und nicht-qualifizierte, leistungsgewandelte Werker:innen, Urlaubs- und Krankheitsvertretungen)
- Schulungs-, Trainings- und Qualifizierungsmaßnahmen
- Reduktion der mentalen Arbeitsbelastung der Werker:innen
- Digitalisierung der Wertschöpfungsprozesse
- Produkt- und Prozessdokumentation

## Beschreibung

### 1 Beamer

Darstellung von Pick-to-Light, Put-to-Light und Support-Visualisierungen in Form von Texten, Bilddarstellungen oder Videoclips für die Werker:innen auf der Arbeits- und Projektionsfläche.

### 2 Kamera, Objektiv

Zur Abbildung der Prüfaufgaben und Erfassung der Behälter für die Teilebereitstellung über DMC Codes.

### 3 Beleuchtung

LED-Panel für die Ausleuchtung des Arbeitsbereiches (6.000 Kelvin, ca. 7.000 Lumen).

### 4 Touch-Panel

Wahlweise 13 oder 21,5 Zoll-Panel zur Steuerung der Prozesse.

### 5 Rechner

Leistungsstarker Bildverarbeitungsrechner für einen performanten Prozessablauf.

### 6 Materialbereitstellung

Individuell gestaltbare ergonomische Materialbereitstellung in Form von Ablagen, Tragarmen und/oder Rollenbahnen für Euro- und/oder KLT-Behälter, Sichtlagerkästen, Kartons, Blister, Gitterkörbe, etc..

### 7 Kontrollmonitor

Darstellung der digitalen Arbeitsanweisungen und Anzeige des Livebilds mit Augment-Reality Elementen.

### 8 Arbeits- und Projektionsfläche

In den Arbeitsbereich integrierte Projektionsfläche zur Visualisierung von Supportinformationen für die Werker:innen in Form von Texten, Bildern und/oder Videoclips passend zu jedem Arbeitsschritt.

### 9 Ergonomischer, ortsflexibler Industriearbeitsplatz

Individuell gestaltbarer robuster und ergonomischer Industrie-Arbeitsplatz für Montage, Prüf-, Kommissionier- und/oder Verpackungstätigkeiten.

Schnittstellen zu Tools wie Waagen, Messmittel, Drucker, Scanner, etc. und ERP-Systeme stehen zur Verfügung bzw. können passend ausgeführt werden.

