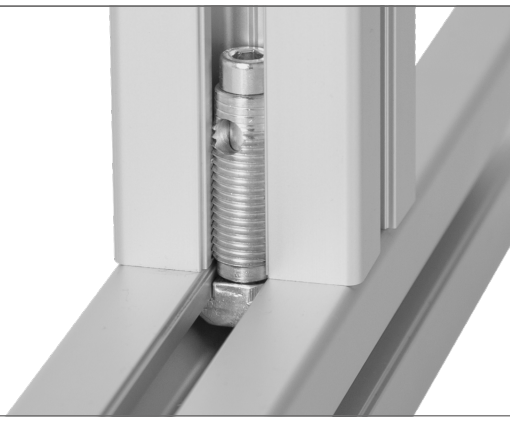
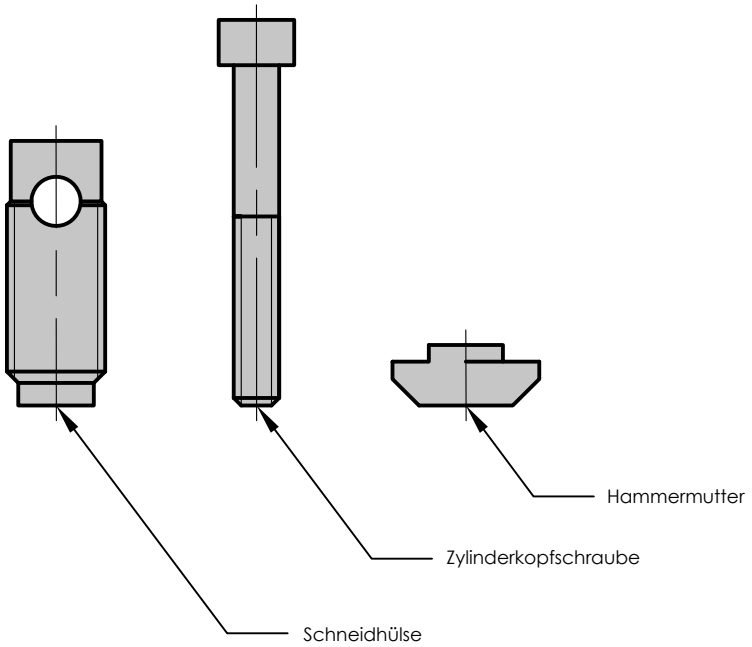
ASSTEC® basic

Automatikverbinder





Art.-Nr.	Artikel
14754	Automatikverbindungssatz PB10 8mm Nut

Art.-Nr.	Artikel
14753	Automatikverbindungssatz PB10 10mm Nut

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit dem Automatikverbinder lassen sich 90° Verbindungen von Aluminium-Strebenprofilen ausführen. Der Verbinder besteht aus Schneidhülse, Zylinderkopfschraube und Hammermutter. Bei geringen Belastungsfällen genügt die einseitige Anbringung des Verbinders. Bei hohen Belastungsanforderungen, großen Profilquerschnitten und besonders bei Torsionsbeanspruchung empfehlen wir die Anbringung des Automatikverbinders beidseitig. Für die Anbringung des Verbinders ist keine Profilbearbeitung erforderlich. Die selbstfurchende Schneidhülse wird stirnseitig parallel zum Kernzug mit einem handelsüblichen Sechskantschlüssel oder Bit in den Nutraum eingedreht. Als Zentrierhilfe bei der Montage sollte das Ende der Schneidhülse ca. 2mm überstehen (nicht bündig zum Profil eindrehen) um dadurch die automatische Positionierung zum Querprofil zu ermöglichen. Anschließend wird die Zylinderkopfschraube in die Schneidhülse eingeführt und mit der Hammermutter komplettiert.
Material	**Schneidhülse, Zylinderkopfschraube, Hammermutter:** Stahl, verzinkt und blau chromatiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC Assembly Technology GmbH & Co. KG · Saline 20 · 78628 Rottweil · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net