ASSTEC®

ASSTEC.net

CONSULTING

TOOLS

REALISIERUNG

INDEX

REALISIERUNG STREBENPROFILE

REALISIERUNG VERBINDUNGSTECHNIK

REALISIERUNG BODENELEMENTE

REALISIERUNG ARBEITSPLATZGESTALTUNG

REALISIERUNG ZUBEHÖR

REALISIERUNG INDIVIDUAL-APPLIKATIONEN

REALISIERUNG SYSTEM-APPLIKATIONEN

CONSULTING SEMINARE, SCHULUNGEN

CONSULTING TOOLS WORKSHOP, TOOLS

INDEX A–Z

A

Abdeckkappen ... 2-16
Abdeckprofil ... 2-17
Abdeckung für Bügelgriff ... 6-1
Ablageboden ... 6-8
Ablage, ein-/aushängbar ... 6-18
Abrollband ESD ... 5-22-1
Abrollvorrichtung für Kabeltrommeln ... 8-14
Akku-Bohrmaschine CE ... 10-54
Akku-Pack für Steuerung ... 5-34
Aluminium AlMg3 ... 6-6
Aluminiumstrebenprofil 22,5x30 ... 2-13
Aluminiumstrebenprofil 22,5x45 ... 2-15-1
Aluminiumstrebenprofil 30x30 ... 2-1
Aluminiumstrebenprofil 30x60 ... 2-2
Aluminiumstrebenprofil 45x45 ... 2-5
Aluminiumstrebenprofil 45x45L ... 2-4
Aluminiumstrebenprofil 45x45SL ... 2-3
Aluminiumstrebenprofil 45x60 ... 2-6
Aluminiumstrebenprofil 45x90 ... 2-8
Aluminiumstrebenprofil 45x90L ... 2-7
Aluminiumstrebenprofil 60x60 ... 2-10
Aluminiumstrebenprofil 60x60L ... 2-9
Aluminiumstrebenprofil 90x90 ... 2-12
Aluminiumstrebenprofil 90x90L ... 2-11
Aluminiumstrebenprofil D28 ... 2-14, 6-17
Anschlusskabel ... 5-13, 5-34
Anschlusskabel für Tischnetzteil ... 6-16
Anschlusskabel KL ... 5-16
Arbeitsdrehstühle ... 5-23
Arbeitsdrehstuhl Isitec ... 5-24
Arbeitsdrehstuhl Neon ... 5-25
Arbeitsdrehstuhl Neon ESD ... 5-26
Arbeitsplatzleuchten ... 5-1
Arbeitsplatzleuchten LED ... 5-3, 5-4
Aufsteckwinkel ... 6-23
Automatikverbinder ... 3-9

B

Bedienpanel ... 5-15
Befestigungsanker ... 4-1
Befestigungssatz für Lenkrolle ... 4-2-1
Belastungsanalyse mit Maßnahmen-Katalog zur Belastungsreduktion ... 10-7
Beleuchtungsstärke ... 5-8
Betriebsmittel-Standardisierung für Montage, Prüfung und Versand ... 10-6
Bildschirm-Tastaturhalter ... 5-37
Bockrolle mit Befestigungsplatte ... 4-2-2
Bodenmarkierungs-Band ... 6-19
Bodenmarkierungs-Symbole ... 6-20
Bodenroller ... 8-4
Bodenroller, öldichte Ausführung ... 8-5
Bohrer ... 10-54
Bolzenverbinder ... 3-3
Buchse ... 5-14
Bundmutter ... 5-39
Bügelgriff ... 6-1
Bügelsäge ... 10-54

C

Cardboard Engineering ... 10-1
Clip PB10 8mm Nut ... 2-18
Clip PB10 10mm Nut ... 2-18
CONFIGapps Arbeitsplatz ... 8-6
CONFIGapps Durchlaufregal ... 8-9
CONFIGapps Höhenverstellbarer Arbeitsplatz ... 8-7
CONFIGapps Materialwagen ... 8-8

D

Deckel für Rohrgriff D28 ... 6-17
Dimmbare Arbeitsplatzleuchte LED ... 5-4
Dimmbare Arbeitsplatzleuchte LED 3.000K-6.000K ... 5-5
Dimmbare Arbeitsplatzleuchte LED KL ... 5-15
Dimmbare Arbeitsplatzleuchten ... 5-2
Dimmbare Arbeitsplatzleuchten LED ... 5-4
Dimmbare Lupenleuchte ... 5-7

E

Eckstück 22,5x30 ... 3-10
Effektives Rüsten, SMED (Single Minute Exchange of Die) 10-5
Energieleisten ... 5-12
Erdungsbaustein ... 5-14
Erdungsbox ... 5-14

F

Fahrgestell ERGOmobile ... 4-5
Faltarm ... 5-29
Federzug ... 5-36
Fehlerstromschutzschalterleiste ... 5-10
FiFo Monorail-Bodenschienen ... 4-7
Flächenelemente ... 6-6
Flächenelemente Schichtstoff ... 6-4
Flächenelemente Polycarbonat ... 6-5
Flaschenhalter ... 5-18
Fundamentwinkel 160x90x42 ... 4-1
Fundamentwinkel 210x90x42 ... 4-1
Fußauflage ECOsoft ... 5-32
Fußmatte ... 4-6

G

Gabelaufnahmen ... 8-1
Gabelpaare ... 8-1
Gelenkfuß ... 4-3
Gleitleiste 20x15 ... 2-18
Greifbehältnisregal ... 5-19
Greifraumschablone ... 10-55
Greifrinnenprofil ... 5-35
Griffuß für Rohrgriff D28 ... 6-17
Griffstangen ... 8-4, 8-5
Grundplatte ... 6-8

H

Halter für Sichttaschen ... 6-21
Halterung für Lochplatten ... 6-8
Halterung für Röllchenstrecke ... 6-14
Hammerkopfschrauben-befestigungssatz ... 3-5
Hammermutter M4, M5, M6, M8 ... 3-1
Handgelenkband ... 5-14
Handschalter ... 5-34
Hängegleiter ... 5-36
Hartkartonwinkel ... 10-50
Hartkartonprofilstab ... 10-50
Heißklebepistole ... 10-54

I

I-Knotenplatte ... 10-51
Industriewaage ... 6-26
Informations- und Moderationssäule IMOpoint ... 8-11
I-Profil ... 2-15-2

K

Karabinerhaken ... 5-36
Kartonagenmesser ... 10-54
Kistenhubgerät VARIOlifter1000 ... 8-1
Klemmhebel ... 6-2
KLT-KippBox ... 5-38
Konstantlichtregelung ... 5-15
Kugelrollen ... 6-15

L

Lagersichtkastenhalter ... 6-8
Laufwagen ... 5-36
Layoutplanung mit Arbeitsplatzmodellierung ... 10-2
Längsteiler für Schubladen ... 5-22-2
Lean-Manager Best Practice ... 9-1
Lenkrollensatz ... 5-22-1
Lenkrollen mit Befestigungsplatte ... 4-2-2
Lenkrolle mit Rückenloch ... 4-2-1
Leuchtrahmen LED ... 6-16
Licht- und Präsenzsensor ... 5-15
Linkkabel ... 5-34
L-Knotenplatte ... 10-51
Lochplatten ... 6-7
Lupenleuchten ... 5-7
L-Profil ... 2-15-3

M

Magnetband BESTpoint ... 6-9
Magnethalter ... 6-8
Monitortragarm ERGOtec I ... 5-30
Monitortragarm ERGOtec II ... 5-30
Monitortragarm ERGOtec III ... 5-30
Montageplatte Innenprofil ... 5-34

Ausgabe 3.0, Stand: 15.12.2021 ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

N

Netzladegerät 5-34
Not-Aus Schalterleiste 5-11
Nutenstein 4-5
Nutensteine M4, M5, M6, M8 ..... 3-2, 5-39

P

Paketwaage 6-25
Papierrollenhalter 6-8
PC-Ablage 6-3
Planungstisch TOUCHtableboard 10-56
Polycarbonat 6-5
Polystyrol 6-6
Polyvinylchlorid 6-6
Präsenzmelder für
Arbeitsleuchten LED 5-6
Pressspanplatten 5-21
Profilverbinder 8 3-6
Profilverbinder 10 3-6
Prüfarbeitsplatz Mitutoyo 8-13
Prüf-Arbeitsplatz
Kfz-Hauptuntersuchung 8-15
PVC-Klebeband 10-51

Q

Querteiler für Schubladen 5-22-2

R

Reinigungsinsel 8-10
Rohrgriff D28 6-17
Rohrhalter 6-8
Röllchenstrecke 6-13
Rollenfuß 4-4
Rollladen 6-11
Rollladen AV I, AV II, AV III 6-12
Rollmaßstab 10-54
Runddosenhalter 6-8

S

SAP Montage-Arbeitsplatz 8-56, 8-57
SAP Schaltschrank- /
Kabelbaum-Montagen 8-51
Scharnierprofil 2-15-4
Scharnier Selbstbaukomponenten ... 3-11
Schichtstoffplatten 5-20, 6-4
Schloss für Teleskopschienen 6-24
Schnellspannverbinder 3-4
Schraube 6-17
Schraubenschlüsselhalter 6-8
Schubladenschrank 5-22-1
Schubladenunterteilung 5-22-2
Schwenkbefestigungssatz 6-2
Schwerkrafttragrollen 6-10
Sechskantmutter mit Flansch 3-5
Sechskantmutter mit Klemmteil 4-5
Senkkopfschraube 4-5
Shopfloor Management 10-4
Sichttafel DIN A4 mit Drehzapfen 5-17
Sichttafelhalter 5-17
Sichttaschen aufhängbar 6-21
Sichttaschen magnetisch 6-22
Software für Layout- und
Materialflussplanung visTABLE 10-57
Spreizverbinder 10-51
Stahlblech Pulverbeschichtung 6-6
Starter-Kit 25 10-53
Starter-Kit 50 10-53
Steckdosenleisten 5-9-1
Steckdosenleisten Edition Schweiz 5-9-2
Steckdosenleisten mit
FI-Schutzschalter 5-10
Stecker 5-14
Steckernetzteil 6-16
Stehhilfe FIN 5-27
Stehpult 8-12
Steuerungen 5-15, 5-34
Stützplatten 8-1
System-Arbeitsplatz, Schaltschrank-/
Kabelbaum-Montage 8-50, 8-51
System-Arbeitsplatz,
Schlauchbeutel-Verpackung 8-52, 8-53
System-Arbeitsplatz Kabelbaum- /Schalt-
schrank-Montage
Edition HellermannTyton 8-54, 8-55
6 Stufenmodell 10-3

T

Tablet-Halterung 5-31
Tastaturauszug 5-28
Teleskophubsäule CLEANlift 5-33
Teleskopschienen, ohne KS 6-23
Teleskopschienen, mit KS 6-24
Teleskopschienen-Set 6-24
Teleskopschienenpaare 6-23
Tischnetzteile 6-16
Tischplatten Schichtstoff 5-20
Tischplatten Pressspan,
Furniersperrholz 5-21
T-Knotenplatte 10-51
Tragarm 5-29
Tragschlitten 5-29
Transport- und Lagerpalette
LEANpallet® 8-3
Trennbügel 5-39
Trennsteg für Greifrinnenprofil 5-35
T-Stück 5-14

U

Übergangsstecker 5-14
Universalwinkel 3-7

V

Verbindungskabel 5-13

W

Wellengitter Stahl 6-6
Wellkartonplatte einseitig geritzt 10-52
Wellkatonplatte 10-52
Werkzeughalter 6-8
Winkel 3-8
Winkel für Rollenbefestigung 4-5

X

X-Knotenplatte 10-51

Z

Zeichnungshalter 6-8
Zentrierkappe für FiFo
Monorail-Bodenschienen 4-7
Zubehör für Teleskophubsäule
CLEANlift 5-34
Zugentlastung 8-14
Zwischenkupplung 5-14
Zylinderkopfschraube 4-2-1

Ausgabe 3.0, Stand: 15.12.2021 ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

INDEX ARTIKELNUMMER

10000

10002..... 5-13
10003..... 5-13
10004..... 5-13
10005..... 5-13
10006..... 5-18
10007..... 5-13
10009..... 4-3
10024..... 3-2
10038..... 4-1
10042..... 3-5
10048..... 3-3
10053..... 3-3
10060..... 2-16
10065..... 2-16
10066..... 5-36
10067..... 2-16
10068..... 2-16
10078..... 5-17
10090..... 2-4
10091..... 2-4
10092..... 2-4
10093..... 2-4
10094..... 2-4
10095..... 2-4
10096..... 2-4
10097..... 2-4
10098..... 2-4
10099..... 2-4
10100..... 2-9
10101..... 2-9
10102..... 2-9
10103..... 2-9
10104..... 2-9
10105..... 2-9
10106..... 2-9
10108..... 2-9
10109..... 2-9
10110..... 2-11
10111..... 2-11
10112..... 2-11
10113..... 2-11
10114..... 2-11
10115..... 2-11
10116..... 2-11
10118..... 2-11
10119..... 2-11
10120..... 2-13
10128..... 2-13
10129..... 2-13
10130..... 2-7
10131..... 2-7
10132..... 2-7
10133..... 2-7
10134..... 2-7
10135..... 2-7
10136..... 2-7
10137..... 2-7
10138..... 2-7
10139..... 2-7
10214..... 5-17
10225..... 3-1
10226..... 3-1
10230..... 3-10
10232..... 6-2
10233..... 4-3
10254..... 4-2-1
10254..... 4-5
10255..... 4-2-1
10255..... 4-2-1
10256..... 4-2-1
10256..... 4-5
10257..... 4-2-1
10257..... 4-2-1
10258..... 4-2-1
10258..... 4-2-1
10259..... 4-2-1
10259..... 4-2-1
10260..... 4-2-1
10260..... 4-2-1
10261..... 4-2-1
10261..... 4-2-1
10264..... 3-1
10265..... 3-1
10266..... 3-1
10267..... 3-1
10268..... 3-1
10268..... 3-1
10269..... 3-1
10308..... 4-1
10309..... 3-3
10311..... 6-2
10312..... 6-2
10313..... 6-2
10314..... 6-2
10316..... 3-2
10317..... 3-2
10318..... 3-2
10319..... 3-2
10320..... 3-2
10321..... 3-2
10322..... 3-2
10323..... 3-2
10324..... 3-2
10325..... 3-2
10326..... 3-2
10327..... 3-2
10328..... 3-2
10329..... 3-2
10330..... 4-1
10331..... 3-1
10332..... 3-1
10333..... 3-1
10334..... 3-1
10335..... 3-1
10336..... 3-1
10342..... 2-17
10349..... 4-2-1
10359..... 4-3
10362..... 3-2
10364..... 3-2
10366..... 5-17
10383..... 3-5
10393..... 3-3
10394..... 4-2-1
10394..... 4-5
10405..... 5-36
10408..... 3-2
10409..... 3-2
10410..... 3-2
10411..... 3-2
10426..... 2-17
10441..... 3-3
10477..... 3-8
10484..... 3-8
10487..... 4-5
10515..... 3-3
10516..... 3-6
10517..... 3-6
10518..... 3-5
10520..... 5-36
10549..... 3-5
10552..... 5-14
10558..... 5-36
10559..... 5-36
10568..... 4-3
10569..... 4-3
10570..... 4-3
10571..... 4-3
10577..... 6-2
10578..... 6-2
10608..... 2-17
10609..... 2-17
10610..... 2-17
10611..... 2-17
10620..... 2-1
10621..... 2-1
10622..... 2-1
10623..... 2-1
10624..... 2-1
10625..... 2-1
10626..... 2-1
10627..... 2-1
10628..... 2-1
10629..... 2-1
10640..... 2-2
10641..... 2-2
10642..... 2-2
10643..... 2-2
10644..... 2-2
10645..... 2-2
10646..... 2-2
10649..... 2-2
10660..... 2-5
10661..... 2-5
10662..... 2-5
10663..... 2-5
10664..... 2-5
10665..... 2-5
10666..... 2-5
10667..... 2-5
10668..... 2-5
10669..... 2-5
10670..... 2-5
10678..... 2-5
10679..... 2-5
10680..... 2-10
10681..... 2-10
10682..... 2-10
10683..... 2-10
10684..... 2-10
10685..... 2-10
10686..... 2-10
10687..... 2-10
10688..... 2-10
10689..... 2-10
10698..... 2-10
10699..... 2-10
10700..... 2-12
10701..... 2-12
10702..... 2-12
10703..... 2-12
10704..... 2-12
10705..... 2-12
10706..... 2-12
10707..... 2-12
10708..... 2-12
10709..... 2-12
10710..... 2-12
10711..... 2-12
10718..... 2-12
10719..... 2-12
10800..... 2-8
10801..... 2-8
10802..... 2-8
10803..... 2-8
10804..... 2-8
10805..... 2-8
10806..... 2-8
10807..... 2-8
10808..... 2-8
10809..... 2-8
10810..... 2-8
10811..... 2-8
10812..... 2-8
10813..... 2-8
10818..... 2-8
10819..... 2-8
10829..... 4-5, 5-39
10964..... 4-3
10980..... 2-6
10981..... 2-6
10982..... 2-6
10983..... 2-6
10984..... 2-6
10985..... 2-6
10986..... 2-6
10987..... 2-6
10988..... 2-6
10989..... 2-6
10991..... 2-6
10992..... 2-6
10993..... 2-6
10994..... 2-6
10995..... 2-6
10999..... 2-6

11000

11024..... 2-16
11026..... 2-16
11039..... 5-14
11040..... 5-14
11048..... 5-36
11058..... 5-19
11074..... 5-13
11080..... 5-13
11081..... 5-13
11106..... 3-5
11127..... 6-3
11145..... 3-5
11146..... 3-5
11147..... 3-5
11178..... 5-39
11193..... 5-21
11194..... 5-21
11195..... 5-21
11196..... 5-21
11197..... 5-21
11198..... 5-21
11199..... 5-21
11200..... 5-21
11203..... 5-21
11204..... 5-19
11214..... 6-5
11219..... 6-5
11220..... 6-5
11221..... 6-5
11222..... 6-5
11225..... 5-20
11226..... 5-20, 6-4
11227..... 6-4
11230..... 6-6
11233..... 6-6
11261..... 2-16
11740..... 3-8

12000

12017..... 5-22-1
12018..... 5-22-1

13000

13085..... 5-32
13123..... 5-14
13162..... 4-5
13268..... 3-8
13317..... 3-8
13363..... 5-32
13395..... 5-13
13397..... 5-14
13402..... 5-24
13403..... 5-24
13404..... 5-24
13480..... 5-13
13509..... 4-4
13514..... 4-4
13516..... 4-4
13540..... 2-14
13540..... 6-17
13606..... 5-21
13711..... 3-8
13715..... 3-8
13743..... 5-32
13745..... 6-9
13759..... 5-18
13826..... 2-14
13827..... 2-18
13828..... 2-18
13843..... 2-15-1
13846..... 2-15-1
13888..... 5-13
13889..... 5-13
13890..... 5-13
13892..... 5-14
13931..... 3-7
13952..... 3-8
13964..... 3-7
13965..... 3-7
13966..... 3-7
13967..... 5-9-1
13970..... 5-28
13971..... 5-28
13979..... 6-7
13980..... 6-7
13981..... 6-7

Ausgabe 3.0, Stand: 15.12.2021 ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

13982..... 6-7
13983..... 6-7
13984..... 6-7
13985..... 5-32
13987..... 6-12
13988..... 6-10
13989..... 6-10
13990..... 6-10
13991..... 6-10
13992..... 6-10
13993..... 6-10
13994..... 6-10
13995..... 6-10
13996..... 6-10
13997..... 6-10
13998..... 6-8
13999..... 6-8

14000

14000..... 6-8
14001..... 6-8
14002..... 6-8
14003..... 6-8
14004..... 6-8
14005..... 6-8
14006..... 6-8
14007..... 6-8
14008..... 6-8
14009..... 6-8
14010..... 6-8
14011..... 5-9-1
14012..... 5-9-1
14013..... 5-9-1
14014..... 5-12
14015..... 5-12
14016..... 6-12
14017..... 6-12
14018..... 5-22-1
14019..... 5-22-1
14020..... 5-22-1
14021..... 5-22-1
14022..... 5-22-1
14023..... 5-22-1
14024..... 5-22-1
14025..... 5-22-1
14026..... 5-22-1
14027..... 5-22-1
14028..... 5-22-1
14029..... 5-22-1
14031..... 5-22-1
14032..... 3-4
14033..... 3-4
14034..... 3-4
14035..... 3-4
14036..... 3-4
14037..... 3-4
14106..... 5-14
14144..... 8-4, 8-5
14149..... 8-3
14178..... 4-2-2
14179..... 4-2-2
14180..... 5-20, 6-4
14181..... 5-20, 6-4
14182..... 5-20, 6-4
14324..... 6-17
14342..... 5-10
14364..... 5-29
14365..... 5-29
14366..... 5-29
14372..... 5-10
14375..... 5-33
14376..... 5-33
14377..... 5-33
14378..... 5-33
14379..... 5-33
14380..... 5-33
14381..... 5-33
14382..... 5-33
14383..... 5-33
14384..... 5-33
14386..... 5-34
14406..... 4-2-2
14407..... 4-2-2
14408..... 4-2-2
14414..... 8-4
14415..... 8-4
14416..... 8-4
14417..... 8-4
14421..... 6-6
14428..... 5-21
14434..... 8-1
14435..... 8-1
14436..... 8-1
14438..... 8-1
14439..... 8-1
14443..... 5-27
14444..... 5-27
14445..... 5-27
14446..... 5-27
14447..... 5-27
14448..... 5-27
14449..... 5-27
14450..... 5-27
14451..... 5-27
14456..... 6-6
14457..... 6-6
14458..... 6-15
14472..... 6-16
14473..... 6-16
14474..... 6-16
14504..... 5-3
14505..... 5-3
14506..... 5-3
14507..... 5-3
14508..... 5-3
14509..... 5-3
14510..... 5-4
14511..... 5-4
14512..... 5-4
14513..... 5-4
14514..... 5-4
14515..... 5-4
14530..... 5-15
14531..... 5-15
14539..... 6-15
14540..... 6-15
14541..... 6-16
14542..... 6-16
14543..... 6-16
14544..... 6-16
14545..... 6-16
14546..... 6-16
14547..... 6-16
14548..... 6-16
14552..... 5-10
14557..... 5-20, 6-4
14558..... 8-3
14561..... 5-4
14562..... 5-4
14563..... 5-15
14564..... 5-15
14565..... 5-16
14566..... 5-16
14567..... 5-16
14571..... 5-16
14572..... 5-16
14573..... 5-16
14574..... 5-15
14575..... 5-15
14576..... 5-35
14577..... 5-35
14578..... 5-35
14579..... 5-35
14580..... 5-35
14581..... 5-35
14592..... 5-4
14595..... 5-3
14596..... 5-3
14597..... 5-3
14605..... 5-3
14606..... 5-4
14632..... 5-9-2
14637..... 5-30
14638..... 5-30
14640..... 5-30
14641..... 5-30
14642..... 5-30
14643..... 5-30
14689..... 5-3
14690..... 5-3
14705..... 8-1
14706..... 5-4
14707..... 5-4
14748..... 4-5
14753..... 3-9
14754..... 3-9
14782..... 6-17
14783..... 6-17
14787..... 5-5
14788..... 3-8
14790..... 5-20, 6-4
14791..... 5-20, 6-4
14792..... 5-20, 6-4
14793..... 8-3
14794..... 8-3
14798..... 5-31
14802..... 5-11
14805..... 5-20, 6-4
14806..... 5-20, 6-4
14807..... 5-20, 6-4
14817..... 5-34
14818..... 5-34
14820..... 5-34
14821..... 5-34
14822..... 5-34
14823..... 5-34
14824..... 5-34
14825..... 5-34
14827..... 8-5
14828..... 8-5
14829..... 8-5
14830..... 8-5
14831..... 5-37
14832..... 5-7
14833..... 5-6
14834..... 5-6
14835..... 5-7
14837..... 4-6
14838..... 5-7
14840..... 6-18
14841..... 6-18
14842..... 6-18
14843..... 6-18
14844..... 6-18
14845..... 6-18
14846..... 6-18
14847..... 6-18
14848..... 6-18
14849..... 6-18
14852..... 5-14
14863..... 4-6
14870..... 2-3
14871..... 2-3
14872..... 2-3
14873..... 2-3
14874..... 2-3
14875..... 2-3
14876..... 2-3
14877..... 2-3
14878..... 2-3
14879..... 2-3
14883..... 6-6
14884..... 6-6
14886..... 6-5
14887..... 6-5
14888..... 6-5
14889..... 6-5
14890..... 6-5
14898..... 5-9-2
14899..... 5-9-2
14915..... 5-38
14916..... 5-38
14917..... 5-38
14918..... 5-38
14919..... 6-19
14920..... 6-19
14921..... 6-19
14922..... 6-19
14923..... 6-19
14924..... 6-19
14925..... 6-20
14926..... 6-20
14927..... 6-20
14928..... 6-20
14929..... 6-20
14930..... 6-20
14931..... 6-20
14932..... 6-21
14933..... 6-21
14934..... 6-21
14935..... 6-21
14936..... 6-21
14937..... 6-21
14938..... 6-21
14939..... 6-21
14940..... 6-21
14941..... 6-21
14942..... 6-21
14943..... 6-21
14944..... 6-21
14945..... 6-22
14946..... 6-22
14947..... 6-22
14948..... 6-22
14949..... 6-22
14950..... 6-22
14951..... 6-22
14952..... 6-22
14953..... 6-22
14954..... 6-22
14955..... 6-22
14956..... 6-22
14957..... 5-7
14958..... 2-15-2
14959..... 2-15-2
14960..... 2-15-2
14961..... 2-15-2
14962..... 2-15-2
14963..... 2-15-2
14964..... 2-15-2
14965..... 2-15-2
14966..... 2-15-2
14967..... 2-15-2
14968..... 2-15-3
14969..... 2-15-3
14970..... 2-15-3
14971..... 2-15-3
14972..... 2-15-3
14973..... 2-15-3
14974..... 2-15-3
14975..... 2-15-3
14976..... 2-15-3
14977..... 2-15-3
14978..... 2-15-3
14979..... 2-15-3
14980..... 2-15-3
14981..... 2-15-3
14983..... 4-2-2
14984..... 4-2-2
14996..... 8-1
14997..... 5-34
14998..... 5-34

15000

15004..... 8-1
15010..... 5-25
15011..... 5-25
15012..... 5-25
15013..... 5-25
15014..... 5-25
15015..... 5-25
15016..... 5-25
15017..... 5-25
15018..... 5-25
15019..... 5-25
15020..... 5-25
15021..... 5-25
15022..... 5-25
15023..... 5-25
15024..... 5-25
15025..... 5-25
15026..... 5-25
15027..... 5-25
15028..... 5-25
15029..... 5-25
15030..... 5-25

Ausgabe 3.0, Stand: 15.12.2021 ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

15031..... 5-25
15032..... 5-25
15033..... 5-25
15034..... 5-25
15036..... 5-25
15037..... 5-25
15038..... 5-25
15039..... 5-25
15040..... 5-25
15041..... 5-25
15042..... 5-25
15043..... 5-25
15044..... 5-25
15045..... 5-25
15046..... 5-25
15047..... 5-26
15048..... 5-26
15049..... 5-26
15050..... 5-26
15051..... 5-26
15052..... 5-26
15053..... 5-26
15054..... 5-26
15055..... 5-26
15056..... 5-26
15057..... 5-26
15058..... 5-26
15059..... 5-26
15060..... 5-26
15061..... 5-26
15062..... 5-26
15063..... 5-26
15064..... 5-26
15065..... 5-26
15066..... 5-26
15067..... 5-26
15068..... 5-26
15069..... 5-26
15070..... 5-26
15071..... 5-26
15072..... 5-26
15073..... 5-26
15074..... 5-26
15075..... 5-26
15076..... 5-26
15077..... 6-23
15078..... 6-23
15079..... 6-23
15080..... 6-23
15081..... 6-23
15082..... 6-23
15083..... 6-23
15084..... 6-23
15085..... 6-23
15086..... 6-23
15087..... 6-23
15088..... 6-23
15089..... 6-23
15090..... 6-23
15091..... 6-24
15092..... 6-24
15093..... 6-24
15094..... 6-24
15095..... 6-24
15096..... 6-24
15097..... 6-24
15098..... 6-24
15099..... 6-24
15100..... 6-23
15102..... 4-2-2
15103..... 5-39
15104..... 5-39
15105..... 5-39
15106..... 5-39
15107..... 5-39
15108..... 5-39
15110..... 5-39
15112..... 5-22-2
15113..... 5-22-2
15114..... 5-22-2
15115..... 5-22-2
15116..... 5-22-2
15117..... 5-22-2
15118..... 8-1
15119..... 8-1
15120..... 8-1
15122..... 4-2-2
15192..... 3-11
15204..... 4-5
15217..... 4-5
15260..... 8-1
15291..... 6-25
15292..... 6-25
15293..... 6-25
15294..... 6-25
15295..... 6-25
15296..... 6-25
15297..... 6-25
15298..... 6-26
15299..... 6-26
15300..... 6-26
15301..... 6-26
15302..... 6-26
15303..... 6-26
15304..... 6-26
15306..... 2-15-4
15310..... 2-15-4
15310..... 3-11
15319..... 4-7
15320..... 4-7
15321..... 4-7
15322..... 4-7
15323..... 4-7
15324..... 4-7
15325..... 4-7
15326..... 4-7
15365..... 2-18
15366..... 2-18
15389..... 3-11
15408..... 3-8
15409..... 3-8
15423..... 5-34
15424..... 5-34
15439..... 5-34
15480..... 3-11
15481..... 3-11

28000

28586..... 8-10
28587..... 8-10
28588..... 8-10
28896..... 8-11
28897..... 8-11
28898..... 8-11
28899..... 8-11
28900..... 8-11
28901..... 8-11

29000

29812..... 8-12
29813..... 8-12
29814..... 8-12

31000

31439..... 8-53
31440..... 8-53
31441..... 8-53
31442..... 8-53
31728..... 8-51
31729..... 8-51

40000

40173..... 6-1
40174..... 6-1
40175..... 6-1
40176..... 6-1
40177..... 6-1
40178..... 6-1
40179..... 6-1
40180..... 6-1

50000

50332..... 6-13
50333..... 6-13
50334..... 6-13
50335..... 6-13
50336..... 6-13
50337..... 6-13
50338..... 6-13
50339..... 6-13
50354..... 6-14
50355..... 6-14
50356..... 6-14
58429..... 6-14

60000

60031..... 10-53
60032..... 10-53
60033..... 10-50
60034..... 10-51
60035..... 10-51
60036..... 10-51
60037..... 10-51
60038..... 10-52
60039..... 10-52
60040..... 10-51
60041..... 10-54
60042..... 10-54
60043..... 10-54
60044..... 10-54
60045..... 10-54
60046..... 10-54
60047..... 10-50
60048..... 10-51
60070..... 10-55

200000

200490..... 8-55
200491..... 8-55
200492..... 8-55
200493..... 8-55
200906..... 8-15
200936..... 8-14
200937..... 8-14
201039..... 8-15

Ausgabe 3.0, Stand: 15.12.2021
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

INDEX

REALISIERUNG

STREBENPROFILE 2

REALISIERUNG

VERBINDUNGSTECHNIK

REALISIERUNG

BODENELEMENTE

REALISIERUNG

ARBEITSPLATZGESTALTUNG

REALISIERUNG

ZUBEHÖR

REALISIERUNG

INDIVIDUAL-APPLIKATIONEN

REALISIERUNG

SYSTEM-APPLIKATIONEN

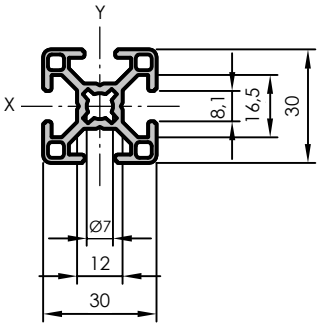
CONSULTING

SEMINARE, SCHULUNGEN

CONSULTING TOOLS

WORKSHOP, TOOLS

Aluminiumstrebenprofil 30x30



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	2,8
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	2,8
Widerstandsmoment W_x [cm³]	1,8
Widerstandsmoment W_y [cm³]	1,8
Profilfläche A [cm²]	3,2
Masse m' [kg/m]	0,9

Art.-Nr.	Artikel	L [mm] (30 ≤ L ≤ 6100)	Endenbearbeitung	
10620	Aluminiumstrebenprofil 30x30	L = ...		
10621	Aluminiumstrebenprofil 30x30	L = ...	M8	
10622	Aluminiumstrebenprofil 30x30	L = ...	M8	M8
10623	Aluminiumstrebenprofil 30x30	L = ...	M8	D11
10624	Aluminiumstrebenprofil 30x30	L = ...	D11	
10625	Aluminiumstrebenprofil 30x30	L = ...	D11	D11
10626	Aluminiumstrebenprofil 30x30	L = ...	D11	D11V
10627	Aluminiumstrebenprofil 30x30	L = ...	D7,8	D7,8
10628	Aluminiumstrebenprofil 30x30	60 Stück à L = 6170		
10629	Aluminiumstrebenprofil 30x30	20 Stück à L = 5700		

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

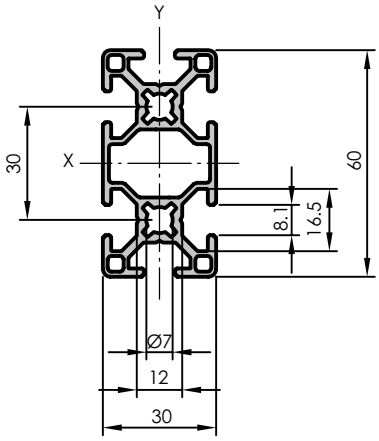
Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

Aluminiumstrebenprofil 30x60



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	19,6
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	5,0
Widerstandsmoment W_x [cm³]	6,5
Widerstandsmoment W_y [cm³]	3,3
Profilfläche A [cm²]	5,4
Masse m' [kg/m]	1,5

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 5600)	Endenbearbeitung
10640	Aluminiumstrebenprofil 30x60	L = ...	
10641	Aluminiumstrebenprofil 30x60	L = ...	2x M8
10642	Aluminiumstrebenprofil 30x60	L = ...	2x M8 2xM8
10643	Aluminiumstrebenprofil 30x60	L = ...	2x D11
10644	Aluminiumstrebenprofil 30x60	L = ...	2x D11 2xD11
10645	Aluminiumstrebenprofil 30x60	L = ...	D11V D11V
10646	Aluminiumstrebenprofil 30x60	L = ...	2x D11 D11V
10649	Aluminiumstrebenprofil 30x60	20 Stück à L = 5700	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

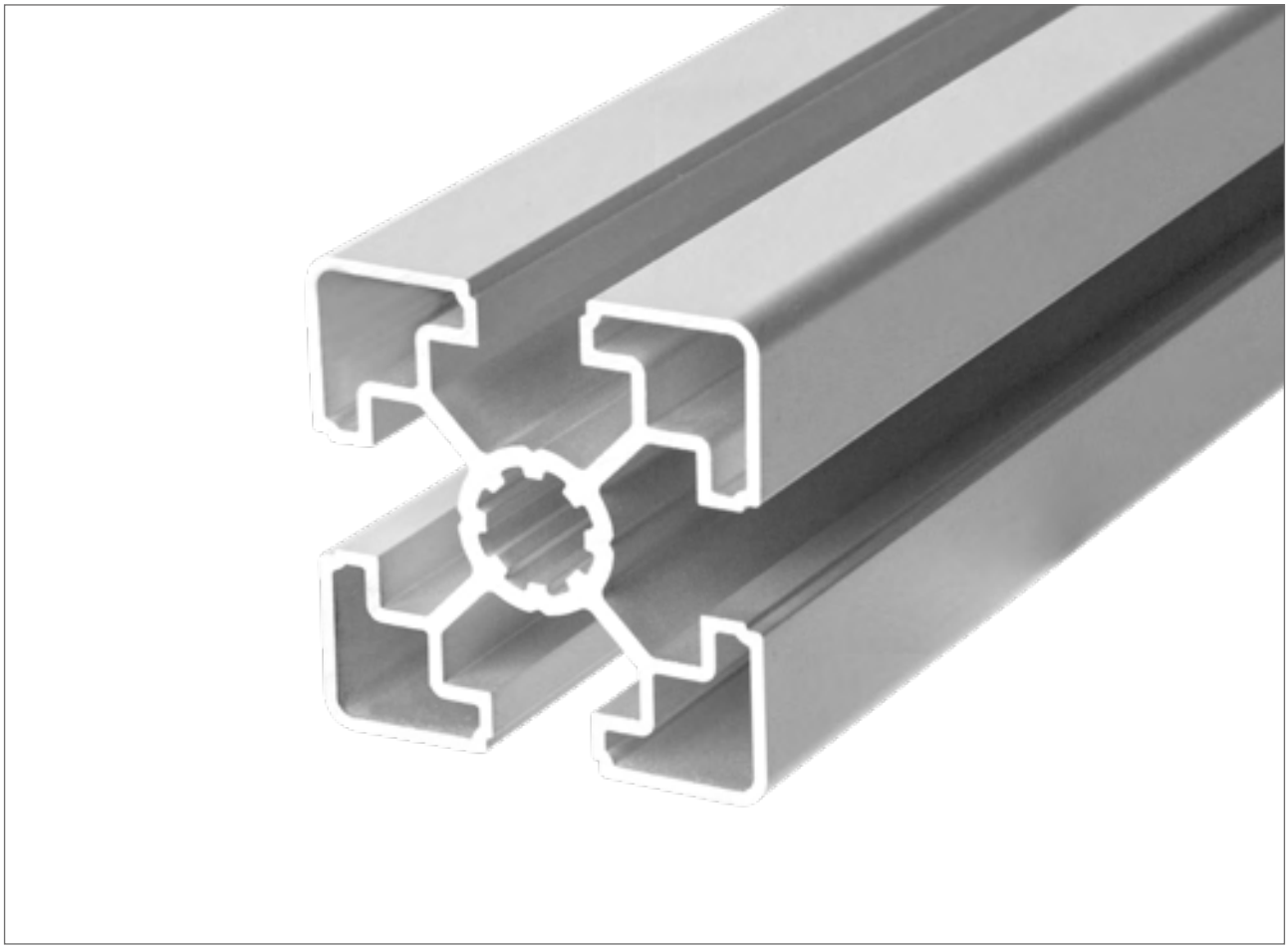
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

REALISIERUNG
Aluminiumstrebenprofil 45 x 45SL

ASSTEC®



Die preisattraktive Alternative, Profil 45 x 45SL: Leicht. Stabil. Kompatibel.

Aluminiumprofile eignen sich hervorragend für die Herstellung von Betriebsmitteln wie Montage-, Prüf-, Kommissionier- und Versandarbeitsplätze, Maschinengestelle, Schutzeinrichtungen, (Kanban-) Regale, Transport-, Bereitstellungs- und Rüstwagen u. v. m.

Modifikationen, bedingt durch immer kürzer werdende Produktlebenszyklen, sind durch innovative Schraubverbindungen einfach durchzuführen.

Geringes Gewicht bei hoher Stabilität und die Demontagemöglichkeit und Wiederverwendung der Komponenten machen die Aluminiumprofile alternativlos.

Mit dem neuen Profilquerschnitt **45 x 45SL** – **SL** steht dabei für **superleicht** – ist es uns gelungen, das spezifische Gewicht um ca. 14 % zu verringern, ohne dabei die statischen Eigenschaften wesentlich zu reduzieren. Die **Funktionsabmessungen** (Außen- und Profilnutabmessungen) sind **identisch** geblieben. Damit lassen sich alle Verbinder auch bei diesem neuen Querschnitt anwenden.

Das Aluminiumprofil **45 x 45SL** ist somit die ideale **Alternative** mit ca. 17 %[1)] **Preisvorteil** zum herkömmlichen Profil **45 x 45L.**

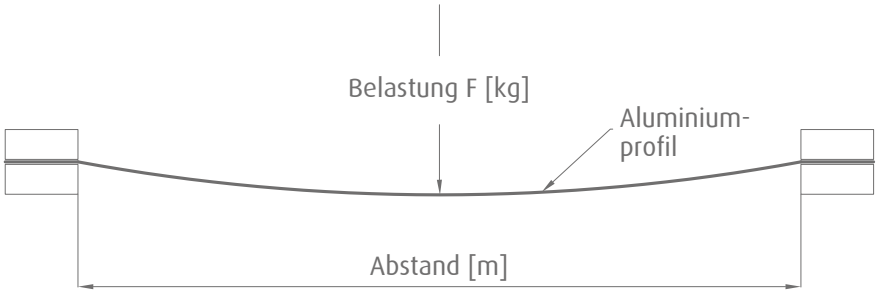
[1)]Artikel 14879 vs. 10099

18-06-018/07.18 KreatiFabrik.de

Technische Daten

	45 x 45L	45 x 45SL	45 x 45L vs. 45 x 45SL
Masse m [kg/m]	1,5	1,3	– 14 %
Profilfläche A [cm³]	5,7	4,8	– 16 %
Trägheitsmoment $I_{x,y}$ [cm⁴]	11,0	9,0	– 18 %
Widerstandsmoment $W_{x,y}$ [cm³]	4,9	4,0	– 18 %

Belastung (Durchbiegung)

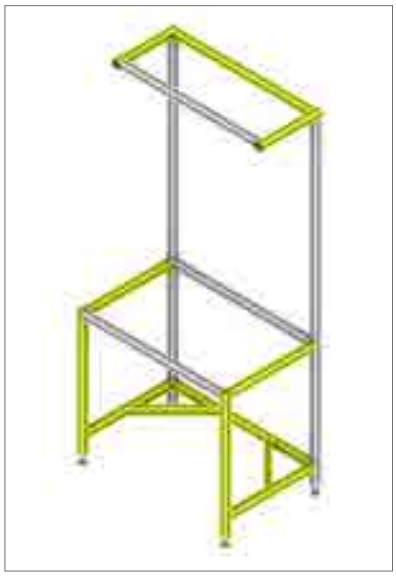


Abstand [m]	Belastung F [kg]	Durchbiegung [mm]	
		45 x 45L	45 x 45SL
0,5	50	0,0	0,1
1,0	50	0,3	0,4
1,5	50	1,1	1,4
2,0	50	2,7	3,3

Einsatzbereiche

Der Einsatz des neuen Profilquer-schnitts 45x45SL eignet sich besonders bei:

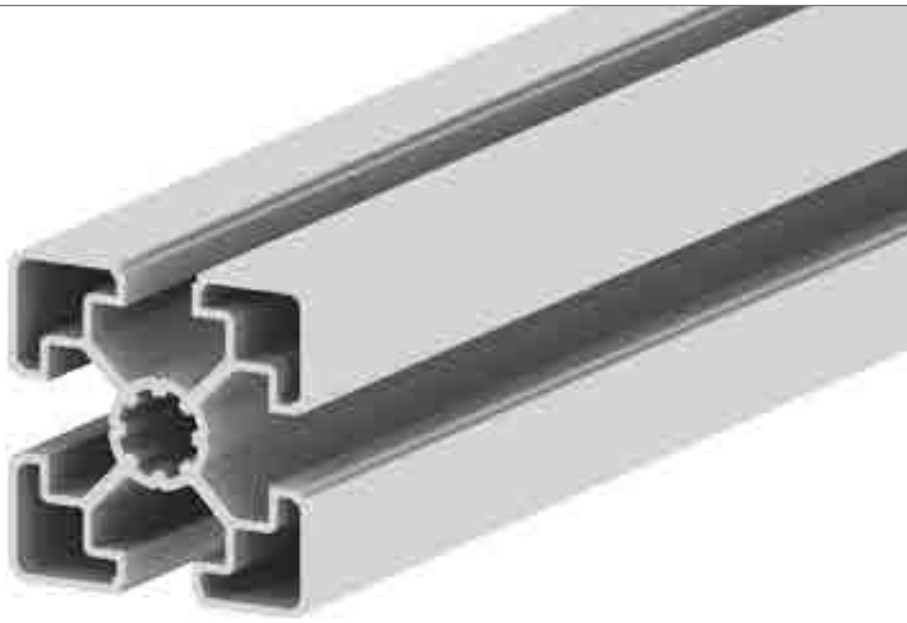
- kurzen freikragenden Profilen mit geringer Momentbelastung
- Profilen die rechts und links befestigt werden
- Versteifungsprofilen
- Profilen mit Krafteinwirkung in Längsrichtung (Pressrichtung)

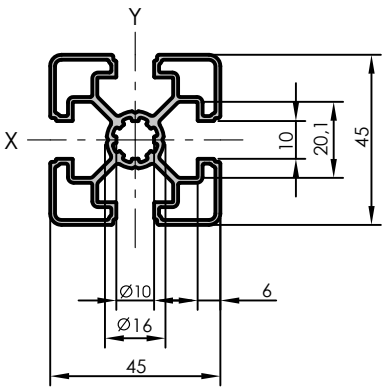


Beispielhaft an dem abgebildeten Arbeitsplatz, haben wir die Profile grün hinterlegt, die ohne Bedenken in der Ausführung 45 x 45SL ausgeführt werden können.

ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.
Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

Aluminiumstrebenprofil 45x45SL





Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	9,0
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	9,0
Widerstandsmoment W_x [cm³]	4,0
Widerstandsmoment W_y [cm³]	4,0
Profilfläche A [cm²]	4,8
Masse m' [kg/m]	1,3

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6100)	Endenbearbeitung
14870	Aluminiumstrebenprofil 45x45SL	L = ...	
14871	Aluminiumstrebenprofil 45x45SL	L = ...	M12
14872	Aluminiumstrebenprofil 45x45SL	L = ...	M12 M12
14873	Aluminiumstrebenprofil 45x45SL	L = ...	M12 D17
14874	Aluminiumstrebenprofil 45x45SL	L = ...	D17
14875	Aluminiumstrebenprofil 45x45SL	L = ...	D17 D17
14876	Aluminiumstrebenprofil 45x45SL	L = ...	D17 D17V
14877	Aluminiumstrebenprofil 45x45SL	L = ...	D9,8 D9,8
14878	Aluminiumstrebenprofil 45x45SL	60 Stück à L=6170	
14879	Aluminiumstrebenprofil 45x45SL	20 Stück à L=6170	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

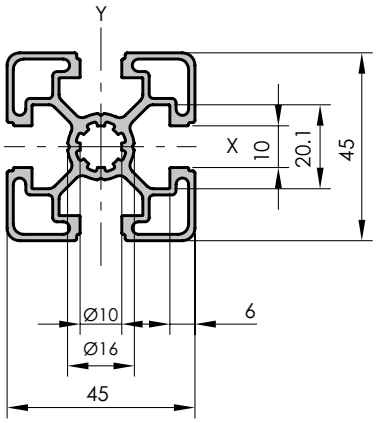
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

10

Aluminiumstrebenprofil 45x45L



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	11,0
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	11,0
Widerstandsmoment W_x [cm³]	4,9
Widerstandsmoment W_y [cm³]	4,9
Profilfläche A [cm²]	5,7
Masse m' [kg/m]	1,5

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6100)	Endenbearbeitung
10090	Aluminiumstrebenprofil 45x45L	L = ...	
10091	Aluminiumstrebenprofil 45x45L	L = ...	M12
10092	Aluminiumstrebenprofil 45x45L	L = ...	M12 M12
10093	Aluminiumstrebenprofil 45x45L	L = ...	M12 D17
10094	Aluminiumstrebenprofil 45x45L	L = ...	D17
10095	Aluminiumstrebenprofil 45x45L	L = ...	D17 D17
10096	Aluminiumstrebenprofil 45x45L	L = ...	D17 D17V
10097	Aluminiumstrebenprofil 45x45L	L = ...	D9,8 D9,8
10098	Aluminiumstrebenprofil 45x45L	60 Stück à L = 6170	
10099	Aluminiumstrebenprofil 45x45L	20 Stück à L = 5700	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

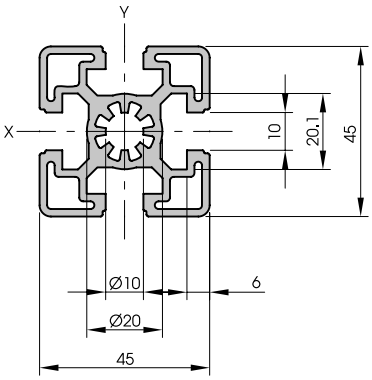
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

10

Aluminiumstrebenprofil 45x45



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	13,9
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	13,9
Widerstandsmoment W_x [cm³]	6,2
Widerstandsmoment W_y [cm³]	6,2
Profilfläche A [cm²]	7,5
Masse m' [kg/m]	2,0

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6100)	Endenbearbeitung	
10660	Aluminiumstrebenprofil 45x45	L = ...		
10661	Aluminiumstrebenprofil 45x45	L = ...	M12	
10662	Aluminiumstrebenprofil 45x45	L = ...	M12	M12
10663	Aluminiumstrebenprofil 45x45	L = ...	M12	M16
10664	Aluminiumstrebenprofil 45x45	L = ...	M12	D17
10665	Aluminiumstrebenprofil 45x45	L = ...	M16	
10666	Aluminiumstrebenprofil 45x45	L = ...	M16	D17
10667	Aluminiumstrebenprofil 45x45	L = ...	D17	
10668	Aluminiumstrebenprofil 45x45	L = ...	D17	D17
10669	Aluminiumstrebenprofil 45x45	L = ...	D17	D17V
10670	Aluminiumstrebenprofil 45x45	L = ...	D9,8	D9,8
10678	Aluminiumstrebenprofil 45x45	60 Stück à L = 6170		
10679	Aluminiumstrebenprofil 45x45	20 Stück à L = 5700		

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

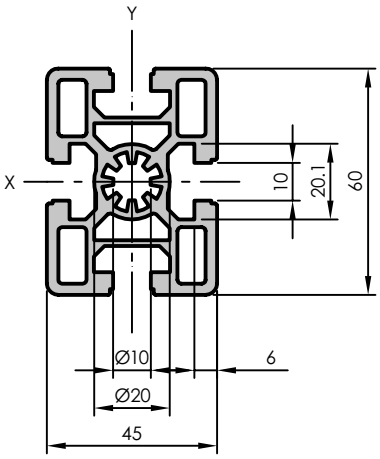
Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Aluminiumstrebenprofil 45x60



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	37,2
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	22,7
Widerstandsmoment W_x [cm³]	12,4
Widerstandsmoment W_y [cm³]	10,1
Profilfläche A [cm²]	11,0
Masse m' [kg/m]	3,0

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6000)	Endenbearbeitung
10980	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	
10981	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	M12
10982	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	M12 M12
10983	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	M12 M16
10984	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	M16
10985	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	M16 F1
10986	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	F1 F1
10987	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	LF LF
10988	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	D9,8
10989	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	D9,8V
10991	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	D17 D17
10992	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	D17V
10993	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	D17V D17V
10994	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	D17 D17V
10995	Aluminiumstrebenprofil 45x60	L = ...	D17
10999	Aluminiumstrebenprofil 45x60	20 Stück à L = 6060	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

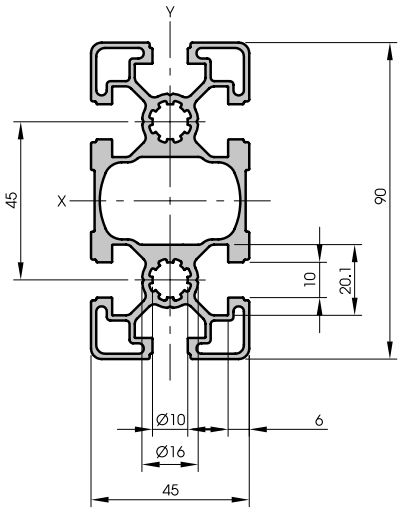
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

10

Aluminiumstrebenprofil 45x90L



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	81,1
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	23,4
Widerstandsmoment W_x [cm³]	18,2
Widerstandsmoment W_y [cm³]	10,4
Profilfläche A [cm²]	11,3
Masse m' [kg/m]	3,1

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6100)	Endenbearbeitung
10130	Aluminiumstrebenprofil 45x90L	L = ...	
10131	Aluminiumstrebenprofil 45x90L	L = ...	2x M12
10132	Aluminiumstrebenprofil 45x90L	L = ...	2x M12 2x M12
10133	Aluminiumstrebenprofil 45x90L	L = ...	2x D17
10134	Aluminiumstrebenprofil 45x90L	L = ...	2x D17 2x D17
10135	Aluminiumstrebenprofil 45x90L	L = ...	D17V
10136	Aluminiumstrebenprofil 45x90L	L = ...	D17V D17V
10137	Aluminiumstrebenprofil 45x90L	L = ...	2x D17 D17V
10138	Aluminiumstrebenprofil 45x90L	36 Stück à L = 6170	
10139	Aluminiumstrebenprofil 45x90L	12 Stück à L = 5700	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

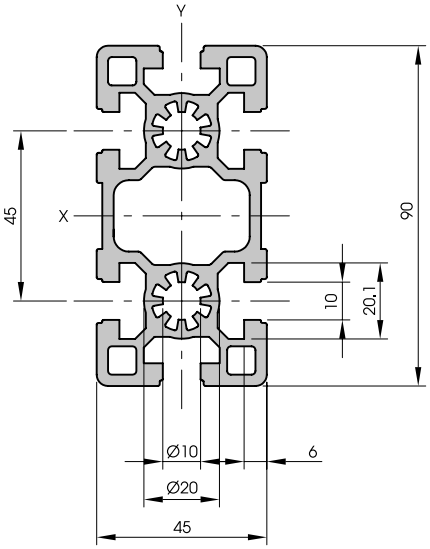
Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

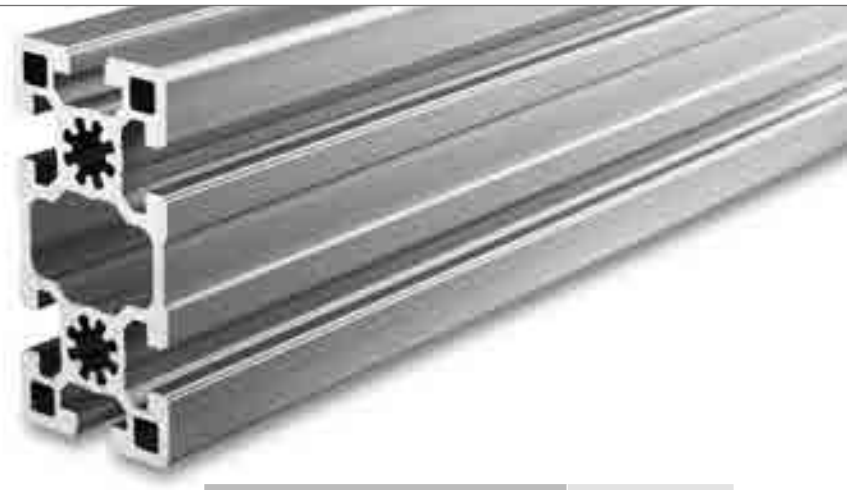
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Aluminiumstrebenprofil 45x90





Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	124,0
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	32,1
Widerstandsmoment W_x [cm³]	27,6
Widerstandsmoment W_y [cm³]	14,3
Profilfläche A [cm²]	15,2
Masse m' [kg/m]	4,1

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6100)	Endenbearbeitung
10800	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	
10801	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	2x M12
10802	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	2x M12 2x M12
10803	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	2x M12 2x D17
10804	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	2x M12 D17V
10805	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	2x M16
10806	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	2x M16 2x M16
10807	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	2x M16 2x D17
10808	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	2x M16 D17V
10809	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	2x D17
10810	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	2x D17 2x D17
10811	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	D17V
10812	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	D17V D17V
10813	Aluminiumstrebenprofil 45x90	L = ...	2x D17 D17V
10818	Aluminiumstrebenprofil 45x90	36 Stück à L = 6170	
10819	Aluminiumstrebenprofil 45x90	12 Stück à L = 5700	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

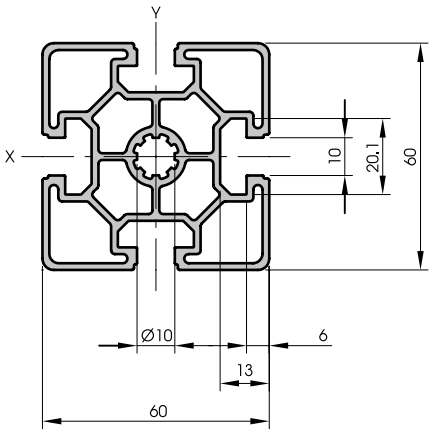
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

10

Aluminiumstrebenprofil 60x60L



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	32,4
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	32,4
Widerstandsmoment W_x [cm³]	10,8
Widerstandsmoment W_y [cm³]	10,8
Profilfläche A [cm²]	9,6
Masse m' [kg/m]	2,6

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6100)	Endenbearbeitung
10100	Aluminiumstrebenprofil 60x60L	L = ...	
10101	Aluminiumstrebenprofil 60x60L	L = ...	M12
10102	Aluminiumstrebenprofil 60x60L	L = ...	M12 M12
10103	Aluminiumstrebenprofil 60x60L	L = ...	M12 D17
10104	Aluminiumstrebenprofil 60x60L	L = ...	D17
10105	Aluminiumstrebenprofil 60x60L	L = ...	D17 D17
10106	Aluminiumstrebenprofil 60x60L	L = ...	D17 D17V
10108	Aluminiumstrebenprofil 60x60L	60 Stück à L = 6170	
10109	Aluminiumstrebenprofil 60x60L	20 Stück à L = 5700	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

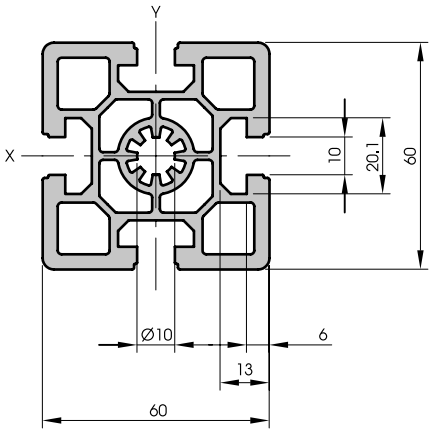
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

10

Aluminiumstrebenprofil 60x60



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	52,5
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	52,5
Widerstandsmoment W_x [cm³]	17,5
Widerstandsmoment W_y [cm³]	17,5
Profilfläche A [cm²]	14,5
Masse m' [kg/m]	3,9

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6100)	Endenbearbeitung
10680	Aluminiumstrebenprofil 60x60	L = ...	
10681	Aluminiumstrebenprofil 60x60	L = ...	M12
10682	Aluminiumstrebenprofil 60x60	L = ...	M12 M12
10683	Aluminiumstrebenprofil 60x60	L = ...	M12 M16
10684	Aluminiumstrebenprofil 60x60	L = ...	M12 D17
10685	Aluminiumstrebenprofil 60x60	L = ...	M16
10686	Aluminiumstrebenprofil 60x60	L = ...	M16 D17
10687	Aluminiumstrebenprofil 60x60	L = ...	D17
10688	Aluminiumstrebenprofil 60x60	L = ...	D17 D17
10689	Aluminiumstrebenprofil 60x60	L = ...	D17 D17V
10698	Aluminiumstrebenprofil 60x60	60 Stück à L = 6170	
10699	Aluminiumstrebenprofil 60x60	20 Stück à L = 5700	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

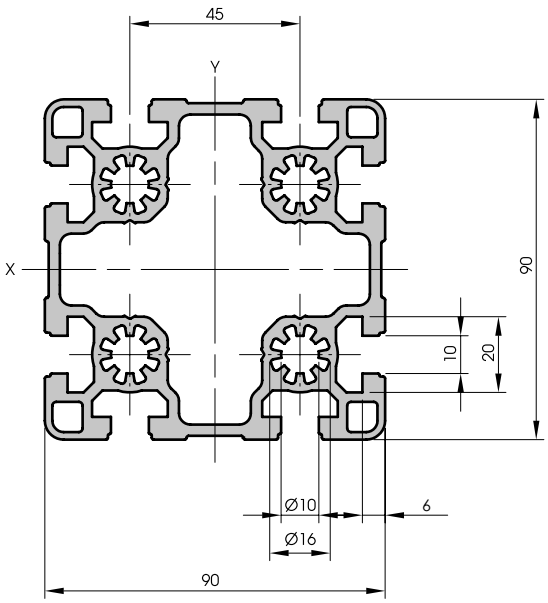
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

10

Aluminiumstrebenprofil 90x90L



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	211,0
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	211,0
Widerstandsmoment W_x [cm³]	46,8
Widerstandsmoment W_y [cm³]	46,8
Profilfläche A [cm²]	23,6
Masse m' [kg/m]	6,4

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6100)	Endenbearbeitung
10110	Aluminiumstrebenprofil 90x90L	L = ...	
10111	Aluminiumstrebenprofil 90x90L	L = ...	4x M12
10112	Aluminiumstrebenprofil 90x90L	L = ...	4x M12 4x M12
10113	Aluminiumstrebenprofil 90x90L	L = ...	4x M12 2x D17
10114	Aluminiumstrebenprofil 90x90L	L = ...	2x D17
10115	Aluminiumstrebenprofil 90x90L	L = ...	2x D17 2x D17
10116	Aluminiumstrebenprofil 90x90L	L = ...	2x D17 2x D17V
10118	Aluminiumstrebenprofil 90x90L	18 Stück à L = 6170	
10119	Aluminiumstrebenprofil 90x90L	6 Stück à L = 5700	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

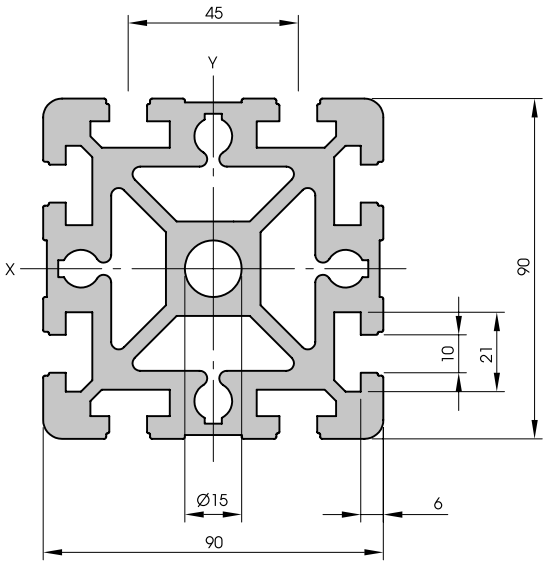
Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Aluminiumstrebenprofil 90x90



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	300,0
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	300,0
Widerstandsmoment W_x [cm³]	66,7
Widerstandsmoment W_y [cm³]	66,7
Profilfläche A [cm²]	38,5
Masse m' [kg/m]	10,4

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6100)	Endenbearbeitung
10700	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	
10701	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	M16
10702	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	M16 M16
10703	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	M16 2x D17
10704	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	M16 -
10705	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	M16 - M16 -
10706	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	F2
10707	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	F2 F2
10708	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	2x D17
10709	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	2x LF 2x LF
10710	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	2x D17 2x D17
10711	Aluminiumstrebenprofil 90x90	L = ...	2x D17 2x D17V
10718	Aluminiumstrebenprofil 90x90	18 Stück à L = 6170	
10719	Aluminiumstrebenprofil 90x90	6 Stück à L = 5700	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

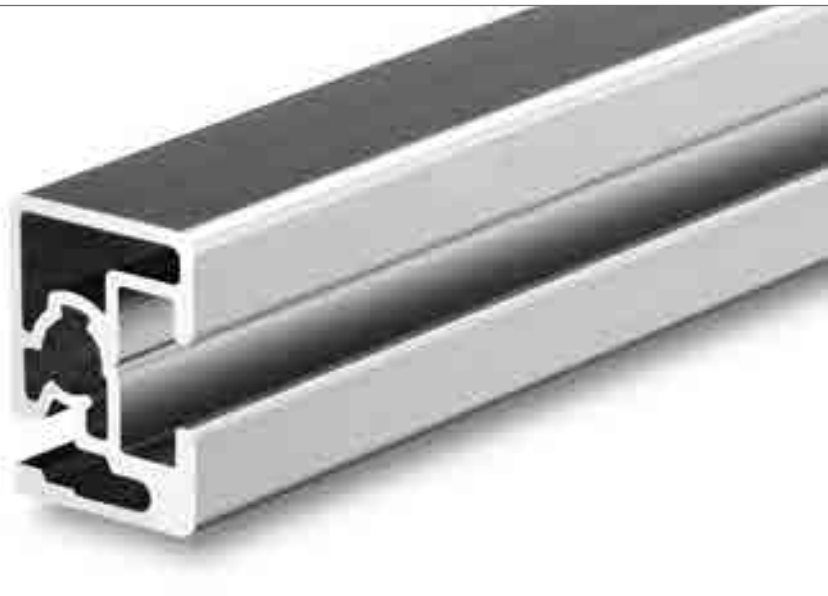
Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

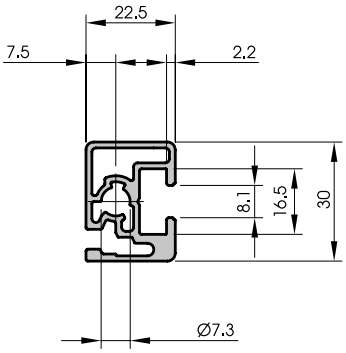
Technische Änderungen vorbehalten.

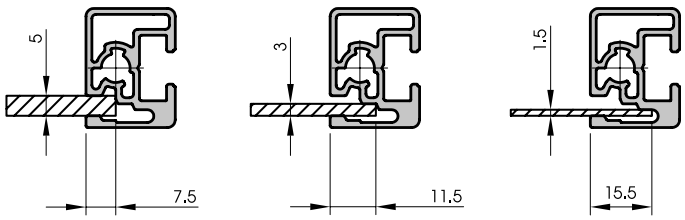
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Aluminiumrahmenprofil 22,5x30







Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	2,4
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	1,4
Widerstandsmoment W_x [cm³]	1,5
Widerstandsmoment W_y [cm³]	1,2
Profilfläche A [cm²]	2,6
Masse m' [kg/m]	0,7

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6100)	Endenbearbeitung
10120	Aluminiumrahmenprofil 22,5x30	L = ...	▭
10128	Aluminiumrahmenprofil 22,5x30	60 Stück à L = 6170	▭
10129	Aluminiumrahmenprofil 22,5x30	20 Stück à L = 5700	▭

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

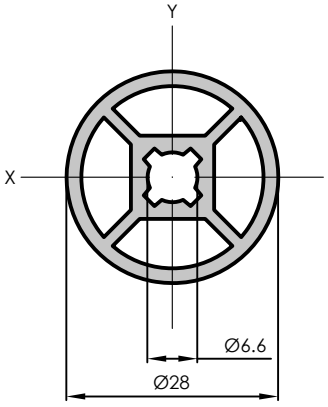
Anwendung	Das Rahmenprofil wird für Materialebenen, Trennwände und als Sichtschutz verwendet. Dabei können Flächenelemente mit den Materialstärken 1,5 mm, 3,0 mm und 5,0 mm eingesetzt werden.
Material	Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Aluminiumstrebenprofil D28



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	1,53
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	1,53
Widerstandsmoment W_x [cm³]	1,1
Widerstandsmoment W_y [cm³]	1,1
Profilfläche A [cm²]	2,35
Masse m' [kg/m]	0,68

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6000)	Endenbearbeitung
13540	Aluminiumstrebenprofil D28	L = ...	☐
13826	Aluminiumstrebenprofil D28	20 Stück à L = 6060	☐

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

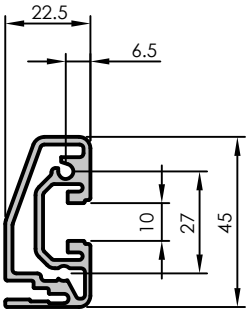
Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

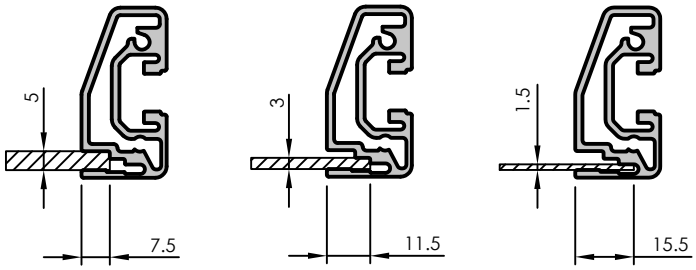
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Aluminiumstrebenprofil 22,5x45





Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	6,7
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	1,7
Widerstandsmoment W_x [cm³]	2,8
Widerstandsmoment W_y [cm³]	1,3
Profilfläche A [cm²]	3,4
Masse m' [kg/m]	0,9

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 6000)	Endenbearbeitung
13846	Aluminiumstrebenprofil 22,5x45	L = …	▭
13843	Aluminiumstrebenprofil 22,5x45	20 Stück à L = 6060	▭

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

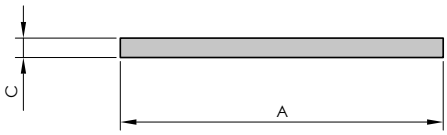
Anwendung	Das Rahmenprofil wird für Materialebenen, Trennwände und als Sichtschutz verwendet. Dabei können Flächenelemente mit den Materialstärken 1,5 mm, 3,0 mm und 5,0 mm eingesetzt werden.
Material	Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

I-Profil



Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (L_{max} = 2000 mm)	A [mm]	C [mm]
14959	I-Profil 20x2 Zuschnitt	L = …	20	2
14958	I-Profil 20x2 Profilstab	2000	20	2
14961	I-Profil 30x2 Zuschnitt	L = …	30	2
14960	I-Profil 30x2 Profilstab	2000	30	2
14963	I-Profil 40x3 Zuschnitt	L = …	40	3
14962	I-Profil 40x3 Profilstab	2000	40	3
14965	I-Profil 50x3 Zuschnitt	L = …	50	3
14964	I-Profil 50x3 Profilstab	2000	50	3
14967	I-Profil 60x3 Zuschnitt	L = …	60	3
14966	I-Profil 60x3 Profilstab	2000	60	3

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

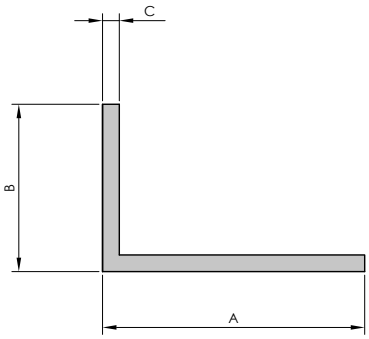
Anwendung	I-Profile lassen sich universell einsetzen. Besonders geeignet sind I-Profile für die Realisierung von Trennstege und Anschlagleisten.
Material	Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

L-Profil



Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (L_{max} = 2000 mm)	A [mm]	B [mm]	C [mm]
14969	L-Profil 20x10x1,5 Zuschnitt	L = ...	20	10	1,5
14968	L-Profil 20x10x1,5 Profilstab	2000	20	10	1,5
14971	L-Profil 20x20x1,5 Zuschnitt	L = ...	20	20	1,5
14970	L-Profil 20x20x1,5 Profilstab	2000	20	20	1,5
14973	L-Profil 30x20x2 Zuschnitt	L = ...	30	20	2
14972	L-Profil 30x20x2 Profilstab	2000	30	20	2
14975	L-Profil 30x30x2 Zuschnitt	L = ...	30	30	2
14974	L-Profil 30x30x2 Profilstab	2000	30	30	2
14977	L-Profil 40x40x2 Zuschnitt	L = ...	40	40	2
14976	L-Profil 40x40x2 Profilstab	2000	40	40	2
14979	L-Profil 50x30x3 Zuschnitt	L = ...	50	30	3
14978	L-Profil 50x30x3 Profilstab	2000	50	30	3
14981	L-Profil 50x50x4 Zuschnitt	L = ...	50	50	4
14980	L-Profil 50x50x4 Profilstab	2000	50	50	4

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	L-Profile lassen sich universell einsetzen. Besonders geeignet sind L-Profile für die Realisierung von Anschlag-leisten, Kantenschutz, Behälterregale und die Objektfixierung.
Material	Aluminium, natur eloxiert

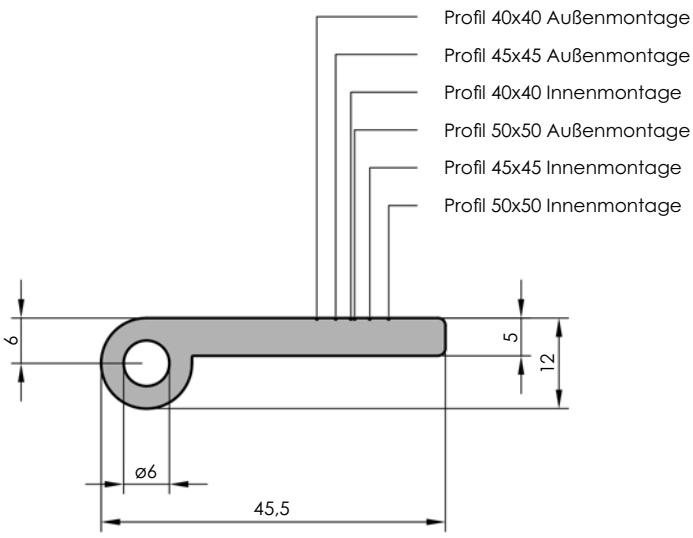
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

Scharnierprofil P40/45/50

Zentriernuten als Bohrhilfe
für die Verbindungstechnik:



Scharnierprofil P40/45/50

Profilfläche A [cm²]	0,3
Masse m' [kg/m]	0,7

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (30 ≤ L ≤ 3.000)	Endenbearbeitung
15310	Scharnierprofil P40/45/50	L = …	▭
15306	Scharnierprofil P40/45/50	10 Stück à L = 3.100	▭

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

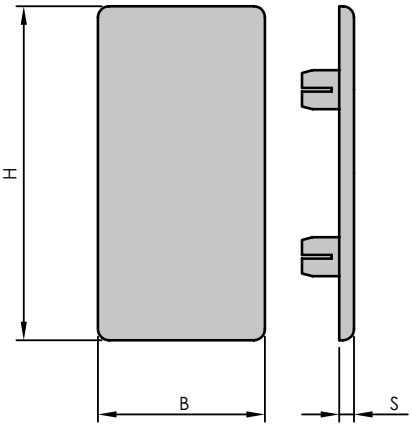
Anwendung	siehe Einleitung
Material	Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.4

Abdeckkappen



Art.-Nr. schwarz	Art.-Nr. schwarz	Art.-Nr. lichtgrau (ähnlich RAL 7035)	Profilquerschnitt	B [mm]	H [mm]	S [mm]
11024	11025	11243	30x30	30	30	4
11261	11263		30x60	30	60	4
10060	10418	11028	45x45, 45x45L	45	45	4
11026	11027	14551	45x60	45	60	4
10065	10419		60x60, 60x60L	60	60	4
10067	10416		45x90, 45x90L	45	90	4
10068	10421	11029	90x90L	90	90	4
		13825	D28	28	28	3

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

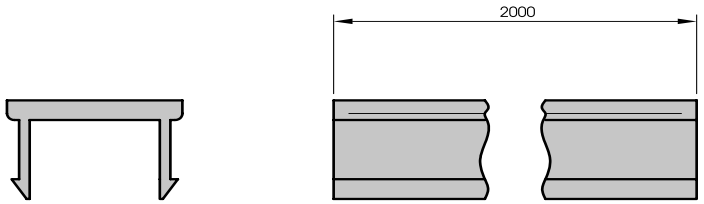
Anwendung	Abdeckkappen werden zum einen zur Unfallverhütung, zum anderen zur Designverbesserung an den Profilenden angebracht. Dabei wurden die Kappen konstruktiv mit Verdrehsicherungen ausgelegt, damit ein Verdrehen bei angebrachter Kappe nicht möglich ist.
Material	Polyamid

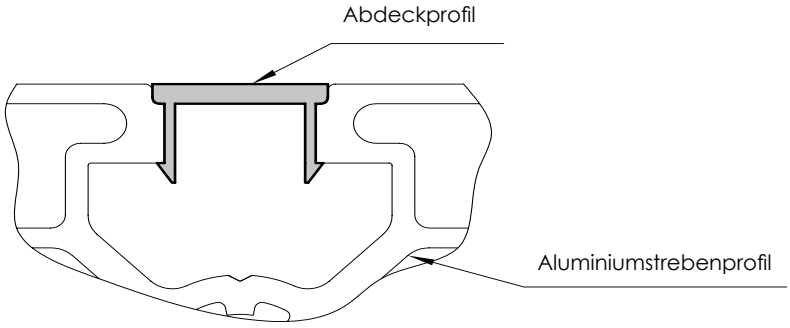
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Abdeckprofil





Art.-Nr.	Artikel	Farbe
10342	Abdeckprofil	schwarz
10611	Abdeckprofil LE10	schwarz
10426	Abdeckprofil	blau
10610	Abdeckprofil LE10	blau
10608	Abdeckprofil	grau
10609	Abdeckprofil LE10	grau

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

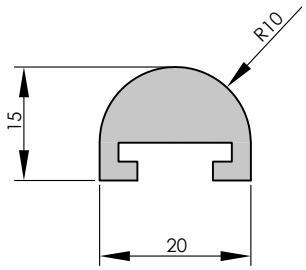
Anwendung	Das Abdeckprofil wird zum Verschließen der Profilnut verwendet, damit die Profilnut gegen Verschmutzung geschützt wird. Weiterhin dient das Abdeckprofil zur Fixierung von Kabeln, die in der Profilnut verlegt werden können.
Material	Hart-PVC

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Gleitleiste 20x15



Gleitleiste 20x15

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm] (20 <= L <= 2000)
15366	Gleitleiste 20x15	L = ...
15365	Gleitleiste 20x15	L = 2000
13827	Clip PB10 8mm Nut	
13828	Clip PB10 10mm Nut	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die Gleitleiste eignet sich als (Linien-) Auflage um Behälter, Warenträger oder auch Roh- und Halbfabrikate zu bevorraten oder von A nach B zu schieben. Auch als Seitenführung kann die Gleitleiste eingesetzt werden. Die aus Polyethylen ausgeführte Gleitleiste ist extrem verschleißfest, säurebeständig und besitzt eine hohe Schlagfestigkeit. Durch den Radius der Gleitleiste wird die Auflagefläche und damit die Reibung minimiert. Über den Clip lassen sich die Gleitleisten sehr einfach in unsere Aluminium-Profilnuten befestigen. Wir empfehlen jeweils am Beginn und Ende der Gleitleiste einen Clip zu setzten und dazwischen im Abstand von ca. 200mm.
Material	**Gleitleiste:** Polyethylen, schwarz; **Clip:** POM, weiß

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

CONSULTING TOOLS REALISIERUNG INDEX

REALISIERUNG STREBENPROFILE

REALISIERUNG VERBINDUNGSTECHNIK 3

REALISIERUNG BODENELEMENTE

REALISIERUNG ARBEITSPLATZGESTALTUNG

REALISIERUNG ZUBEHÖR

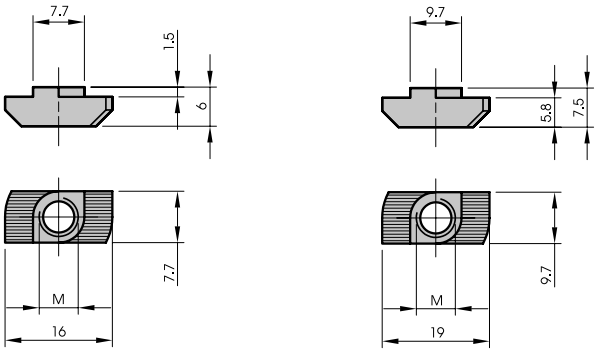
REALISIERUNG INDIVIDUAL-APPLIKATIONEN

REALISIERUNG SYSTEM-APPLIKATIONEN

CONSULTING SEMINARE, SCHULUNGEN

CONSULTING TOOLS WORKSHOP, TOOLS

Hammermutter M4, M5, M6, M8



Art.-Nr.	Artikel	Gewindegröße	Material
10331	Hammermutter M4 LE10	M4	Stahl, verzinkt und blau chromatiert
10334	Hammermutter M4 LE100	M4	Stahl, verzinkt und blau chromatiert
10332	Hammermutter M5 LE10	M5	Stahl, verzinkt und schwarz chromatiert
10335	Hammermutter M5 LE100	M5	Stahl, verzinkt und schwarz chromatiert
10333	Hammermutter M6 LE10	M6	Stahl, verzinkt und gelb chromatiert
10336	Hammermutter M6 LE100	M6	Stahl, verzinkt und gelb chromatiert

Art.-Nr.	Artikel	Gewindegröße	Material
10266	Hammermutter M4 LE10	M4	Stahl, verzinkt und blau chromatiert
10265	Hammermutter M4 LE100	M4	Stahl, verzinkt und blau chromatiert
10267	Hammermutter M5 LE10	M5	Stahl, verzinkt und schwarz chromatiert
10264	Hammermutter M5 LE100	M5	Stahl, verzinkt und schwarz chromatiert
10268	Hammermutter M6 LE10	M6	Stahl, verzinkt und gelb chromatiert
10226	Hammermutter M6 LE100	M6	Stahl, verzinkt und gelb chromatiert
10269	Hammermutter M8 LE10	M8	Stahl, verzinkt und blau chromatiert
10225	Hammermutter M8 LE100	M8	Stahl, verzinkt und blau chromatiert

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die Hammermutter ist das Standardelement zur Erzeugung einer sicheren Verbindung. Die Riffelung bricht die Eloxalschicht auf, und schafft dadurch eine elektrisch leitfähige Verbindung.

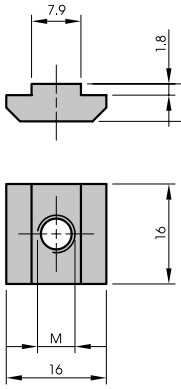
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

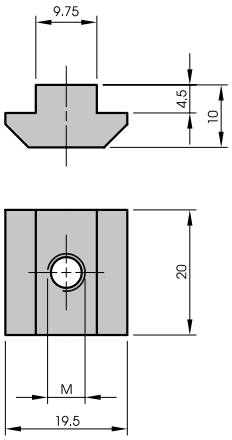
Ausgabe 2.1

Nutensteine M4, M5, M6, M8

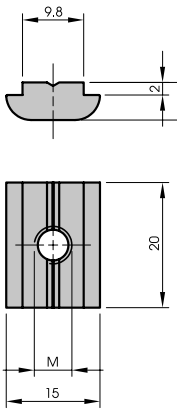
Nutenstein einschiebbar



Nutenstein einschiebbar



Nutenstein einschwenkbar



Art.-Nr.	Art.-Nr.	Artikel	Gewindegröße
10316	10322	Nutenstein einschiebbar M4 LE10	M4
10319	10326	Nutenstein einschiebbar M4 LE100	M4
10317	10323	Nutenstein einschiebbar M5 LE10	M5
10320	10327	Nutenstein einschiebbar M5 LE100	M5
10318	10324	Nutenstein einschiebbar M6 LE10	M6
10321	10328	Nutenstein einschiebbar M6 LE100	M6
10052	10325	Nutenstein einschiebbar M8 LE10	M8
10024	10329	Nutenstein einschiebbar M8 LE100	M8
10408		Nutenstein einschwenkbar M5 LE10	M5
10409		Nutenstein einschwenkbar M5 LE100	M5
10362		Nutenstein einschwenkbar M6 LE10	M6
10410		Nutenstein einschwenkbar M6 LE100	M6
10364		Nutenstein einschwenkbar M8 LE10	M8
10411		Nutenstein einschwenkbar M8 LE100	M8

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

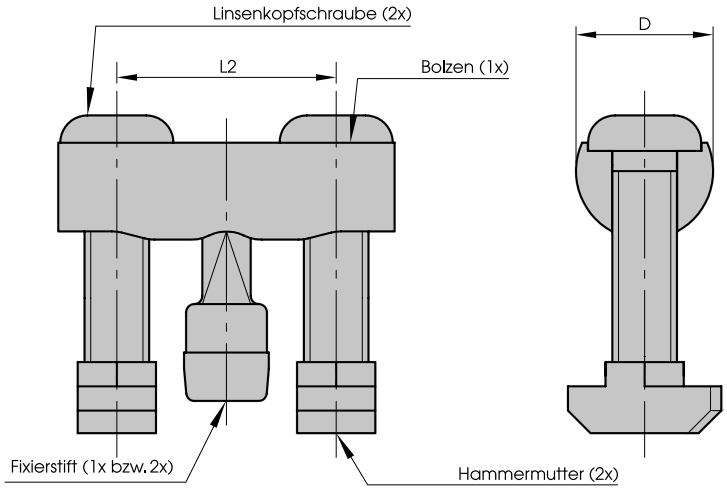
Anwendung	Nutensteine können bedingt durch die große Auflagefläche hohe Kräfte aufnehmen. Generell wird zwischen einschiebbaren und einschwenkbaren Nutensteinen differenziert. Die einschiebbaren Nutensteine werden an den Stirnflächen der Profile in die Profilnut eingeschoben, während die einschwenkbaren Nutensteine an jeder beliebigen Stelle entlang der Profilnut eingeschwenkt werden können.
Material	Stahl, verzinkt und blau chromatiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Bolzenverbinder



Art.-Nr.	Artikel	L1 [mm]	L2 [mm]	D [mm]	Nut Profil 1	Nut Profil 2
11293	Bolzenverbinder D11 L30 LE10	30	18	11	8	8
11294	Bolzenverbinder D11 L30 LE10	30	18	11	8	10
10048	Bolzenverbinder D17 L45 LE10	45	28	17	10	10
10393	Bolzenverbinder D17 L45 LE100	45	28	17	10	10
10309	Bolzenverbinder D17 L60 LE10	60	43	17	10	10
10441	Bolzenverbinder D17 L60 LE100	60	43	17	10	10
10053	Bolzenverbinder D17 L90 LE10	90	73	17	10	10
10515	Bolzenverbinder D17 L90 LE100	90	73	17	10	10

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Der Bolzenverbinder eignet sich bei hohen Belastungen zur Verbindung von Profilen unter einem 90°-Winkel. Dabei verläuft der Kraftfluss symmetrisch über den stabilen Profilkern. Auch für die Torsionsbeanspruchung ist der Bolzenverbinder die zu bevorzugende Verbindungstechnik.
Material	**Bolzen:** Stahl, verzinkt und blau chromatiert, **Fixierstift:** Polyamid schwarz

Technische Änderungen vorbehalten.

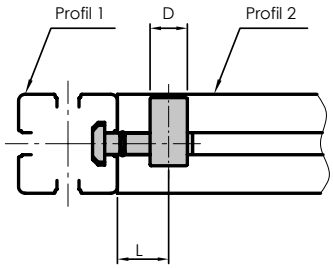
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

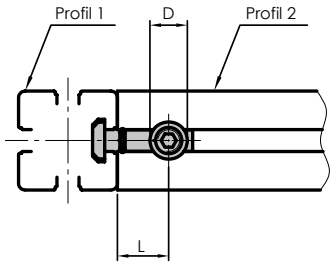
Schnellspannverbinder

Ausführung 0°

Ausführung 0°



Ausführung 90°



Art.-Nr.	Artikel	L [mm]	D [mm]	Ausführung	Nut Profil 1	Nut Profil 2
14032	Schnellspannverbinder 8/8 0° LE10	18	11	0°	8	8
14033	Schnellspannverbinder 8/8 90° LE10	18	11	90°	8	8
14036	Schnellspannverbinder 8/10 0° LE10	18	11	0°	10	8
14037	Schnellspannverbinder 8/10 90° LE10	18	11	90°	10	8
14034	Schnellspannverbinder 10/10 0° LE10	22,5	17	0°	10	10
14035	Schnellspannverbinder 10/10 90° LE10	22,5	17	90°	10	10

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Der Schnellspannverbinder eignet sich als Universalverbinder zur Verbindung von Profilen unter einem 90°-Winkel. Da der Schnellspannverbinder immer nur eine Profilnut beansprucht, wird er vorzugsweise dann eingesetzt, wenn in der Profilnut Flächenelemente eingefasst werden müssen. Auch für ästhetisch anspruchsvolle Konstruktionen, bei denen der Profilverbinder nicht sichtbar sein soll, hat man mit dem Schnellspannverbinder die zu bevorzugende Verbindungstechnik, da der Verbinder nur von einer Seite sichtbar ist.
Material	Stahl, verzinkt und blau chromatiert

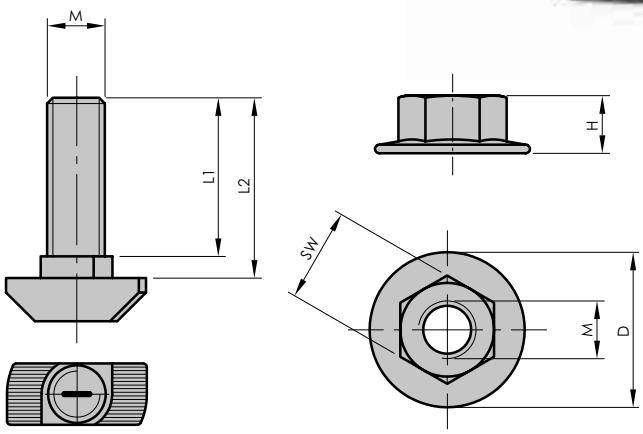
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Hammerkopfschraubenbefestigungssatz

Sechskantmutter mit Flansch



Art.-Nr.	Artikel	Gewindegröße	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	D [mm]	SW [mm]
10383	Hammerkopfschrauben-befestigungssatz[1] M8x20 LE10	M8	15	20			
10042	Hammerkopfschrauben-befestigungssatz[1] M8x20 LE100	M8	15	20			
10518	Hammerkopfschrauben-befestigungssatz[1] M8x25 LE10	M8	20	25			
10549	Hammerkopfschrauben-befestigungssatz[1] M8x25 LE100	M8	20	25			
11146	Hammerkopfschrauben-befestigungssatz[1] M8x30 LE10	M8	25	30			
11147	Hammerkopfschrauben-befestigungssatz[1] M8x30 LE100	M8	25	30			
11106	Sechskantmutter mit Flansch M8 LE10	M8			8	21	SW13
11145	Sechskantmutter mit Flansch M8 LE100	M8			8	21	SW13

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Hinweise	[1]Bestehend aus Hammerkopfschraube und Sechskantmutter mit Flansch
Anwendung	Die Hammerkopfschraube und die Sechskantmutter mit Flansch sind Standardverbindungselemente zur Erzeugung einer sicheren Verbindung. Die Riffelung in der Hammerkopfschraube bricht die Eloxalschicht auf, und schafft dadurch eine elektrisch leitfähige Verbindung.
Material	Stahl, verzinkt und blau chromatiert

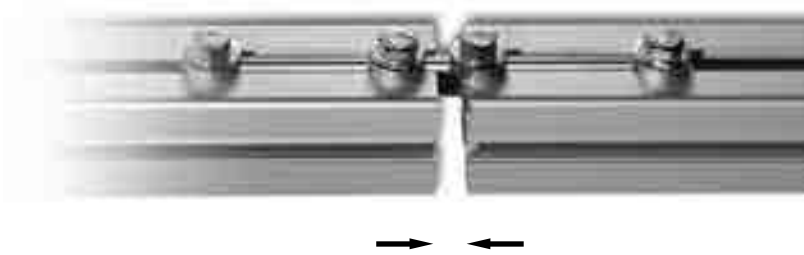
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

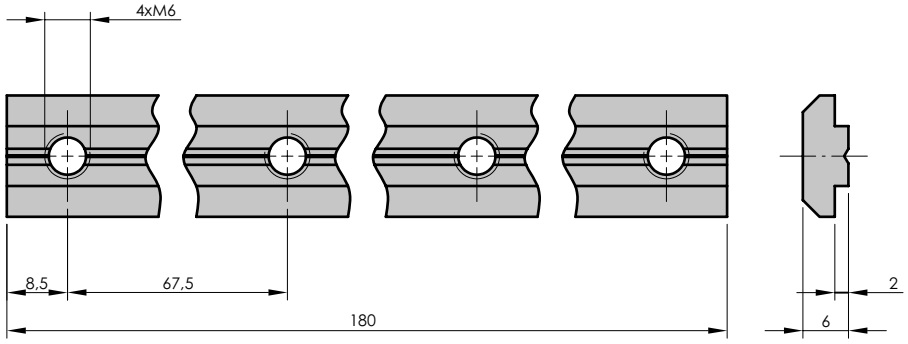
Ausgabe 2.1

Profilverbinder 8

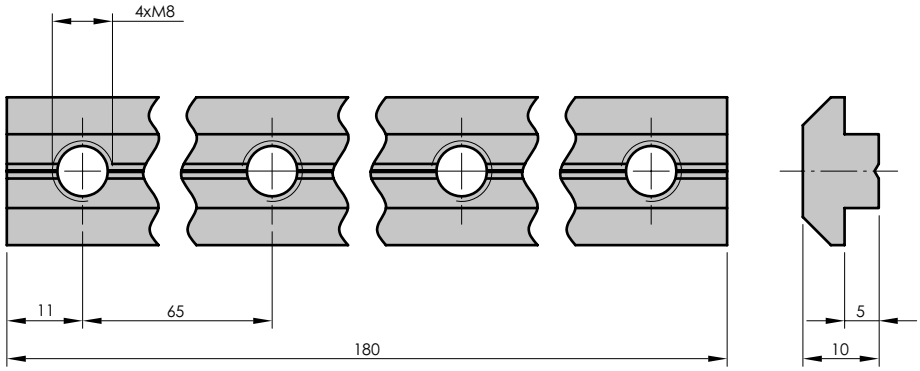
Profilverbinder 10



Profilverbinder 8



Profilverbinder 10



Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
10516	Profilverbinder 8	inkl. Befestigungsmaterial
10517	Profilverbinder 10	inkl. Befestigungsmaterial

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

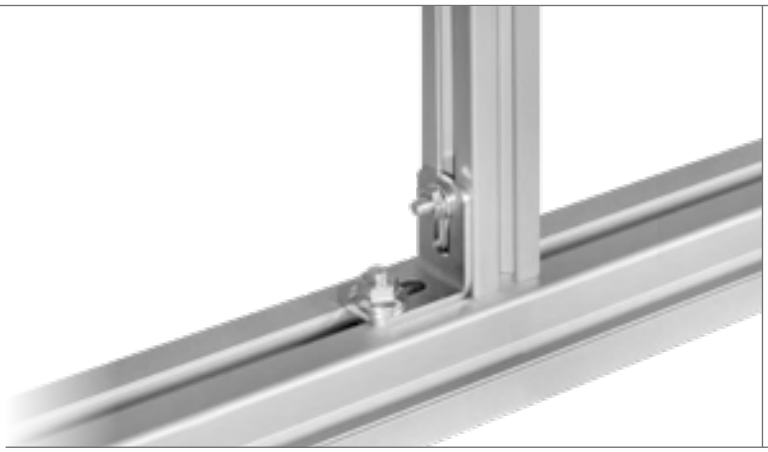
Anwendung	Der Stoßverbinder wir als stirnseitige Verbindung zweier Profile eingesetzt. Ergänzend beigefügt ist der erforderliche Befestigungssatz mit Zylinderkopf- bzw. Sechskantschrauben und Scheiben.
Material	Stahl, verzinkt und blau chromatiert

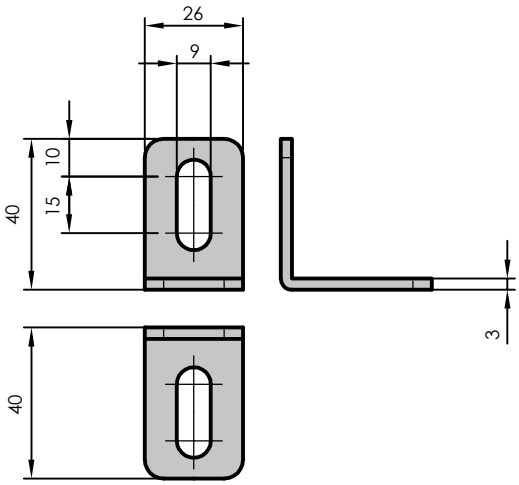
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Universalwinkel





Art.-Nr.	Artikel	Nut Profil 1	Nut Profil 2	Hinweise
13931	Universalwinkel ohne Befestigungssatz			Universalwinkel ohne Befestigungssatz
13965	Universalwinkel mit Befestigungssatz	8	8	Universalwinkel mit Befestigungssatz (Hammerkopfschrauben und Bundmuttern).
13964	Universalwinkel mit Befestigungssatz	10	10	Universalwinkel mit Befestigungssatz (Hammerkopfschrauben und Bundmuttern).
13966	Universalwinkel mit Befestigungssatz	8	10	Universalwinkel mit Befestigungssatz (Hammerkopfschrauben und Bundmuttern).

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Winkelverbindungen werden eingesetzt wenn eine Profilendenbearbeitung nicht möglich ist, oder vermieden werden soll. Geringe Teilekosten, die Möglichkeiten zur nachträglichen Montage und die gute Justierbarkeit sind Vorzüge die diese Winkelverbindungen auszeichnen.
Material	Stahl, verzinkt und blau chromatiert

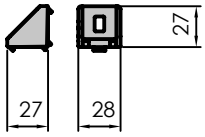
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

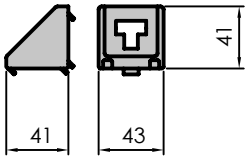
Ausgabe 2.1

Winkel

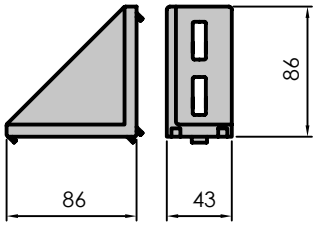
Ausführung A



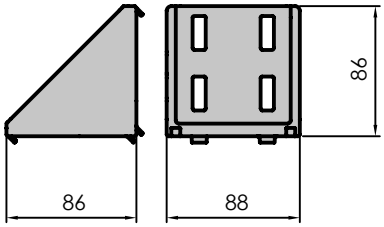
Ausführung B



Ausführung C



Ausführung D



Art.-Nr.	Artikel	Ausführung	Nut Profil 1	Nut Profil 2	Hinweise
13715	Winkel 30/30 mit Befestigungssatz	A	8	8	Winkel mit Befestigungssatz (Zylinderkopfschrauben und Hammermuttern).
13711	Winkel 30/30 ohne Befestigungssatz	A			Winkel ohne Befestigungssatz.
13952	Winkel 30/30 mit Befestigungssatz	A	8	10	Winkel mit Befestigungssatz (Zylinderkopfschrauben und Hammermuttern).
13268	Winkel 45/45 ohne Befestigungssatz	B			Winkel ohne Befestigungssatz.
13317	Winkel 45/45 mit Befestigungssatz	B	10	10	Winkel mit Befestigungssatz (Hammerkopfschrauben und Bundmuttern).
11740	Winkel 45/90 ohne Befestigungssatz	C			Winkel ohne Befestigungssatz.
14788	Winkel 45/90 mit Befestigungssatz	C	10	10	Winkel mit Befestigungssatz (Hammerkopfschrauben und Bundmuttern).
15408	Winkel 90/90 ohne Befestigungssatz	D			Winkel ohne Befestigungssatz.
15409	Winkel 90/90 mit Befestigungssatz	D	10	10	Winkel mit Befestigungssatz (Hammerkopfschrauben und Bundmuttern).

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Winkelverbindungen werden eingesetzt wenn eine Profilendenbearbeitung nicht möglich ist, oder vermieden werden soll. Geringe Teilekosten, die Möglichkeiten zur nachträglichen Montage und die gute Justierbarkeit sind weitere Vorzüge die diese Winkelverbindungen auszeichnen.
Material	**Winkel:** Aluminiumdruckguss; **Hammerkopfschraube, Bundmutter:** Stahl, verzinkt und blau chromatiert

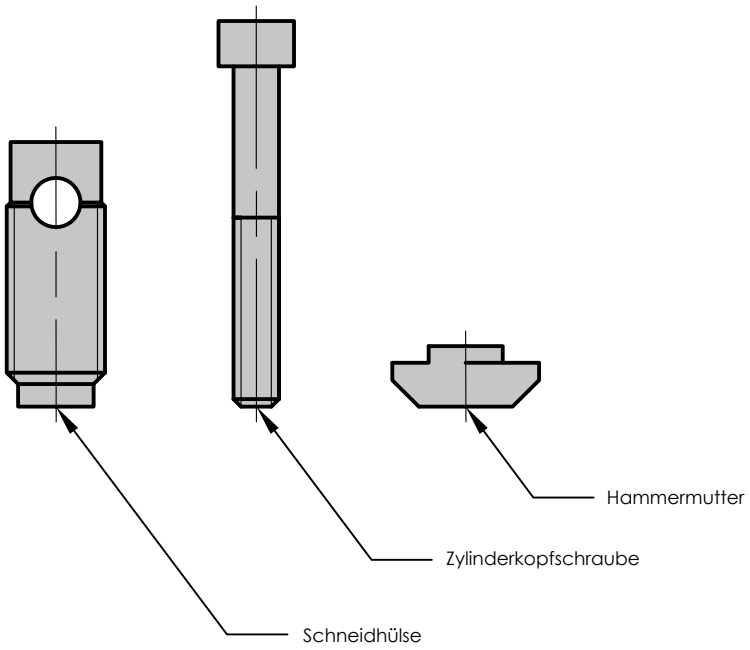
Technische Änderungen vorbehalten.

Hammerkopfschraube, Bundmutter 3

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Automatikverbinder



Art.-Nr.	Artikel
14754	Automatikverbindungssatz PB10 8 mm Nut

Art.-Nr.	Artikel
14753	Automatikverbindungssatz PB10 10 mm Nut

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

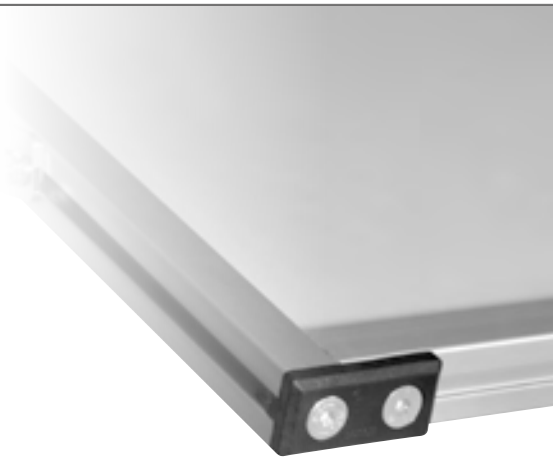
Anwendung	Mit dem Automatikverbinder lassen sich 90° Verbindungen von Aluminium-Strebenprofilen ausführen. Der Verbinder besteht aus Schneidhülse, Zylinderkopfschraube und Hammermutter. Bei geringen Belastungsfällen genügt die einseitige Anbringung des Verbinders. Bei hohen Belastungsanforderungen, großen Profilquerschnitten und besonders bei Torsionsbeanspruchung empfehlen wir die Anbringung des Automatikverbinders beidseitig. Für die Anbringung des Verbinders ist keine Profilbearbeitung erforderlich. Die selbstfurchende Schneidhülse wird stirnseitig parallel zum Kernzug mit einem handelsüblichen Sechskantschlüssel oder Bit in den Nutraum eingedreht. Als Zentrierhilfe bei der Montage sollte das Ende der Schneidhülse ca. 2mm überstehen (nicht bündig zum Profil eindrehen) um dadurch die automatische Positionierung zum Querprofil zu ermöglichen. Anschließend wird die Zylinderkopfschraube in die Schneidhülse eingeführt und mit der Hammermutter komplettiert.
Material	**Schneidhülse, Zylinderkopfschraube, Hammermutter:** Stahl, verzinkt und blau chromatiert

Technische Änderungen vorbehalten.

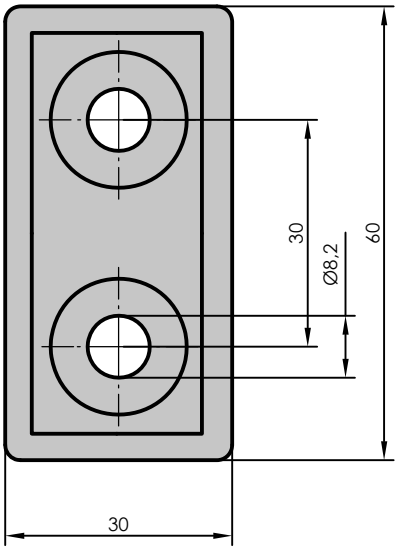
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

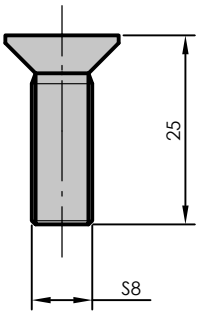
Eckstück 22,5x30

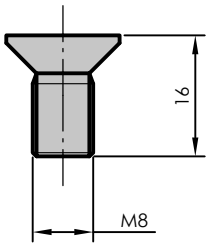


Verbinderplatte

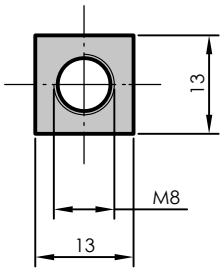


Senkkopfschrauben
S8x25 und M8x16





Vierkantmutter
M8



Art.-Nr.	Artikel	Umfang
10230	Eckstück 22,5x30	Verbinderplatte (1x) Senkkopfschraube selbstformend S8x25 (1x) Senkkopfschraube M8x16 (1x) Vierkantmutter (1x)

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Der Eckverbinder dient zu rechtwinkeligen Verbindung von zwei Aluminiumrahmenprofilen 22,5x30. Rahmenprofile werden im Wesentlichen für den Bau von Ablageebenen eingesetzt. Für eine Ablageebene sind 4 Eckstück 22,5x30 erforderlich.
Material	**Verbinderplatte:** Polyamid, schwarz; **Schrauben, Mutter:** Stahl, verzinkt und blau chromatiert

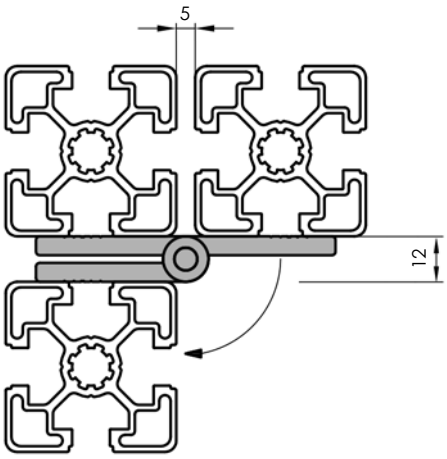
Technische Änderungen vorbehalten.

Aluminiumrahmenprofil 22,5x30 [2] Universalwinkel [3] Schwenkwinkelbefestigungssatz [6]

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

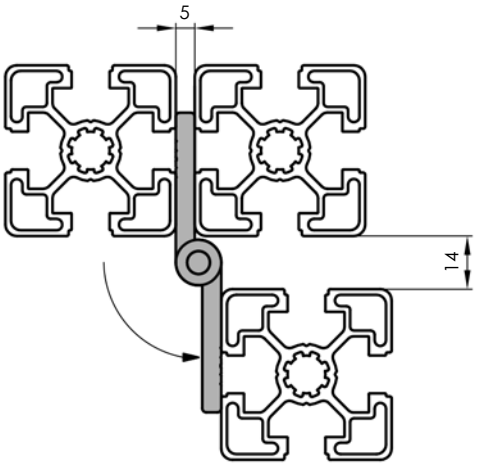
Ausgabe 2.1

Scharnier P40/45/50 Selbstbaukomponenten

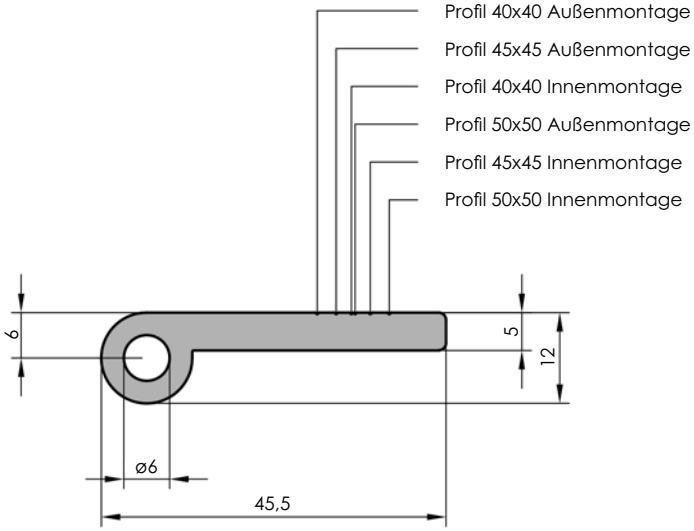


Montagevariante Außenmontage, Linksanschlag

Zentriernuten als Bohrhilfe
für die Verbindungstechnik:



Montagevariante Innenmontage, Rechtsanschlag



Scharnierprofil P40/45/50

Art.-Nr.	Artikel	Hinweis
15310	Scharnierprofil P40/45/50	L = … (30 ≤ L ≤ 3.000)
15481	Kerbstift ISO 8741 6x70mm	
15480	Scheibe	
15389	Hammermutter M6	
15192	Senkkopfschraube ISO 10642 M6x16mm	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Komponenten für den flexiblen Selbstbau von Scharnieren oder Scharnierbändern. Die Anbauposition der Scharniere kann wahlweise von außen oder auch innerhalb des Türspalts erfolgen. Je nach Anordnung der Scharniere ist der Türflügel nach erfolgter Montage aus-/einhängbar oder fix verbaut. Die 3 + 3 Zentriernuten dienen als Bohrhilfe für die Profilrastermaße 40x40mm, 45x45mm und 50x50mm wahlweise für den Innen- oder Außenanbau der Scharniere mit einem Tür-Spaltmaß von 5mm. Wir empfehlen, den Bolzen vor dem Einsetzen des Türflügels zu fetten.
Material	**Scharnierprofil:** Aluminium, natur eloxiert; **Kerbstift:** Stahl, blank; **Scheibe:** Polyamid

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.4

CONSULTING TOOLS REALISIERUNG INDEX

REALISIERUNG STREBENPROFILE

REALISIERUNG VERBINDUNGSTECHNIK

REALISIERUNG BODENELEMENTE 4

REALISIERUNG ARBEITSPLATZGESTALTUNG

REALISIERUNG ZUBEHÖR

REALISIERUNG INDIVIDUAL-APPLIKATIONEN

REALISIERUNG SYSTEM-APPLIKATIONEN

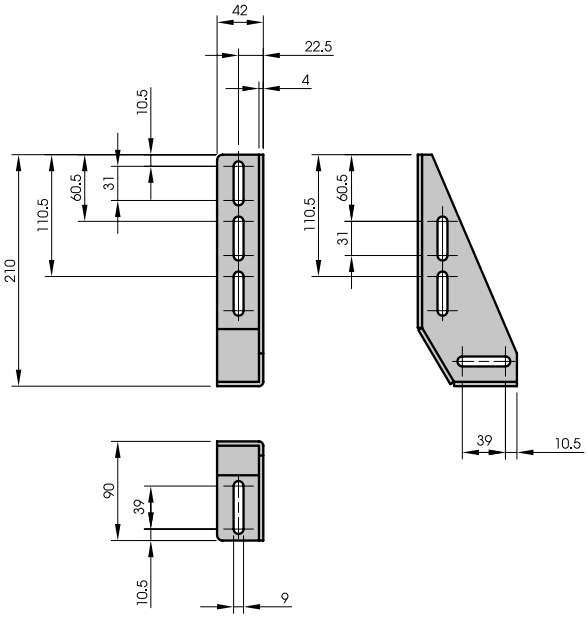
CONSULTING SEMINARE, SCHULUNGEN

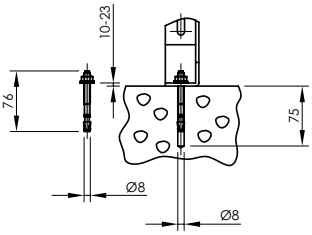
CONSULTING TOOLS WORKSHOP, TOOLS

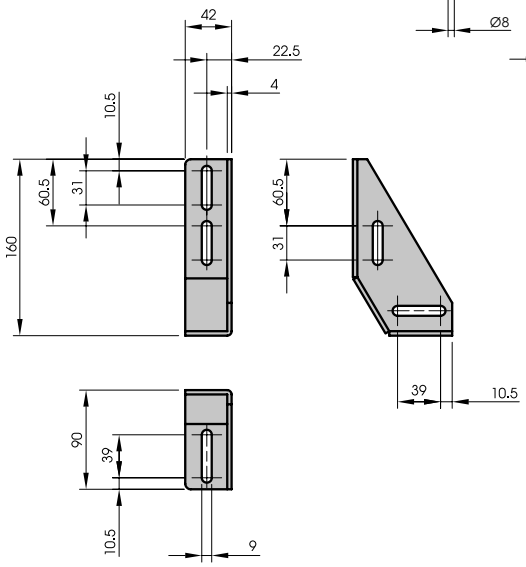
Fundamentwinkel 210x90x42

Fundamentwinkel 160x90x42

Befestigungsanker







Art.-Nr.	Artikel
10308	Fundamentwinkel 210x90x42
10038	Fundamentwinkel 160x90x42
10330	Befestigungsanker

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Der Fundamentwinkel wird zur Befestigung von Gestellen am Boden verwendet. Weiterhin findet der Fundamentwinkel Verwendung als Montagewinkel. Dabei bieten die zusätzlich in die Versteifungsfläche eingebrachten Langlöcher die Möglichkeit, Flächenelemente zu befestigen.
Material	Stahlblech, verzinkt und blau chromatiert

Technische Änderungen vorbehalten.

Verbindungstechnik 3

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

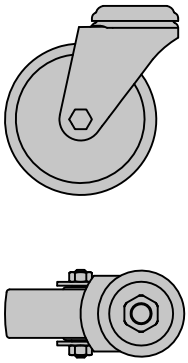
Ausgabe 2.1

Rollen mit Rückenloch

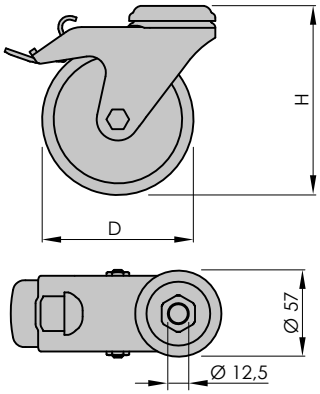
Lenkrolle D80
mit Rückenloch

Lenkrolle D125 mit
Rückenloch und Feststeller

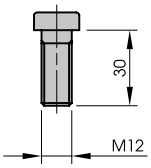
Ausführung A: Lenkrolle mit Rückenloch



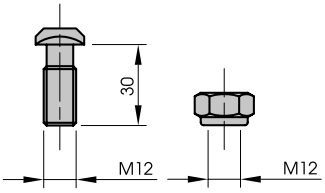
Ausführung B: Lenkrolle mit Rückenloch
und Feststeller



Zylinderkopfschraube



Befestigungssatz



Art.-Nr.	Artikel	Ausführung	Belag	D [mm]	H [mm]	d [mm]	F_{max} [N]
10254	Lenkrolle mit Rückenloch	A	TP	80	108	57	1000
10255	Lenkrolle mit Rückenloch	B	TP	80	108	57	1000
10256	Lenkrolle mit Rückenloch	A	TP	80	108	57	1000
10257	Lenkrolle mit Rückenloch	B	TP	80	108	57	1000
10258	Lenkrolle mit Rückenloch	A	TP	125	158	57	1200
10259	Lenkrolle mit Rückenloch	B	TP	125	158	57	1200
10260	Lenkrolle mit Rückenloch	A	TP	125	158	57	1200
10261	Lenkrolle mit Rückenloch	B	TP	125	158	57	1200
10349	Befestigungssatz für Lenkrolle						
10394	Zylinderkopfschraube ISO 7982 M12x30						

A Lenkrolle **B** Lenkrolle mit Feststeller **TP** Thermoplast

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Rollen finden Anwendung bei mobilen Betriebsmitteln und Transportgeräten wie z.B. Arbeitsplätze, Transport-, Rüst- und Bereitstellungswagen, Trolleys, Bodenroller, etc. Alle Rollen sind auch in ESD-Ausführung verfügbar.
Material	**Gehäuse:** Stahlblech, verzinkt und blau chromatiert, **Laufbelag:** Thermoplast

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

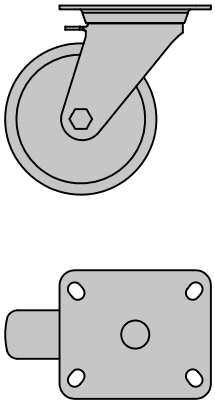
Ausgabe 2.2

Rollen mit Befestigungsplatte

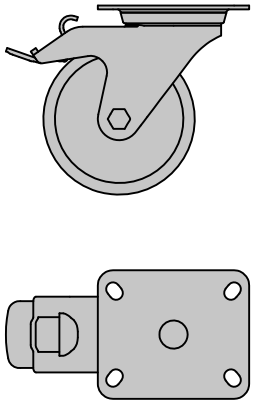
Lenkrolle D100 mit Befestigungsplatte

Bockrolle D100

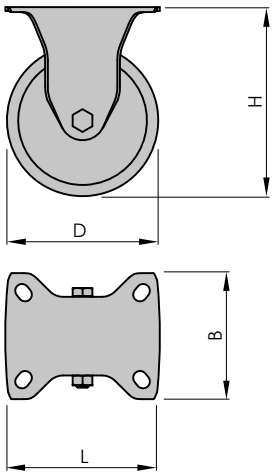
Ausführung A: Lenkrolle mit Befestigungsplatte



Ausführung B: Lenkrolle mit Befestigungsplatte und Feststeller



Ausführung C: Bockrolle



Art.-Nr.	Artikel	Ausführung	Belag	D [mm]	H [mm]	L x B [mm]	F_{max} [N]
14406	Lenkrolle mit Befestigungsplatte	A	TP	100	125	100x85	1100
14983	Lenkrolle mit Befestigungsplatte	B	TP	100	125	100x85	1100
14407	Lenkrolle mit Befestigungsplatte	A	TP	100	125	100x85	700
14984	Lenkrolle mit Befestigungsplatte	B	TP	100	125	100x85	700
14178	Lenkrolle mit Befestigungsplatte	A	PU	100	125	100x85	1500
15102	Lenkrolle mit Befestigungsplatte	B	PU	100	125	100x85	1500
14179	Lenkrolle mit Befestigungsplatte	A	PU	100	125	100x85	1300
15122	Lenkrolle mit Befestigungsplatte	B	PU	100	125	100x85	1300
14408	Bockrolle mit Befestigungsplatte	C	TP	100	125	100x85	1100

A Lenkrolle **B** Lenkrolle mit Feststeller **C** Bockrolle **TP** Thermoplast **PU** Polyurethan

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Rollen finden Anwendung bei mobilen Betriebsmitteln und Transportgeräten wie z.B. Arbeitsplätze, Transport-, Rüst- und Bereitstellungswagen, Trolleys, Bodenroller, etc. Für Standard-Anwendungen empfehlen wir den Thermoplast-Belag. Für anspruchsvollere Anwendungen eignet sich der Polyurethan-Belag. Alle Rollen sind auch in ESD-Ausführung verfügbar.
Material	**Gehäuse:** Stahlblech, verzinkt und blau chromatiert, **Laufbelag:** Thermoplast, Polyurethan

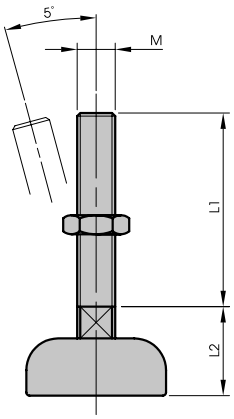
Technische Änderungen vorbehalten.

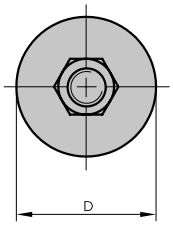
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

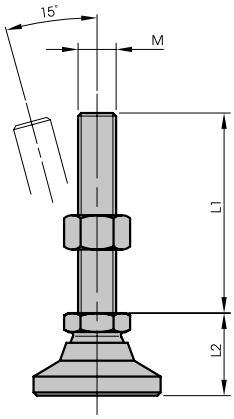
Gelenkfuß

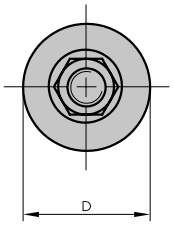
Ausführung A





Ausführung B





Art.-Nr.	Artikel	Ausführung	D [mm]	Gewinde-größe	L1 [mm]	L2 [mm]	F [kN]
10964	Gelenkfuß	A	30	M8	45	20	5
10009	Gelenkfuß	A	44	M12	60	25	10
10568	Gelenkfuß	A	44	M12	120	25	10
10569	Gelenkfuß	A	44	M16	110	35	20
10570	Gelenkfuß	A	58	M12	50	35	10
10359	Gelenkfuß	A	90	M16	50	35	20
10571	Gelenkfuß	A	90	M16	110	35	20
10233	Gelenkfuß	B	40	M12	63	26	10

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Gelenkfüße werden überwiegend als Stellfüße für Applikationen wie Maschinengestelle, Arbeitstische, u.a. eingesetzt. Durch die Kombination von neigbarem Fußteller und der stufenlosen Höhenverstellung mittels der Gewindespindel lassen sich die Applikationen auch bei unebenem Untergrund ideal ausrichten. Dabei wirken die Gelenkfüße der Ausführung B elektrisch isolierend und werden dadurch vorwiegend bei ESD-Arbeitsplätzen eingesetzt, bei denen die Ableitung mit dem ESD-Erdungsbausatz definiert allein über die Energie- bzw. Steckdosenleiste erfolgt.
Material	**Ausführung A:** Gewindestange und Fußteller: Stahl, verzinkt und blau chromatiert **Ausführung B:** Gewindestange: Stahl, verzinkt und blau chromatiert Fußteller: Polyamid glasfaserverstärkt, schwarz matt

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

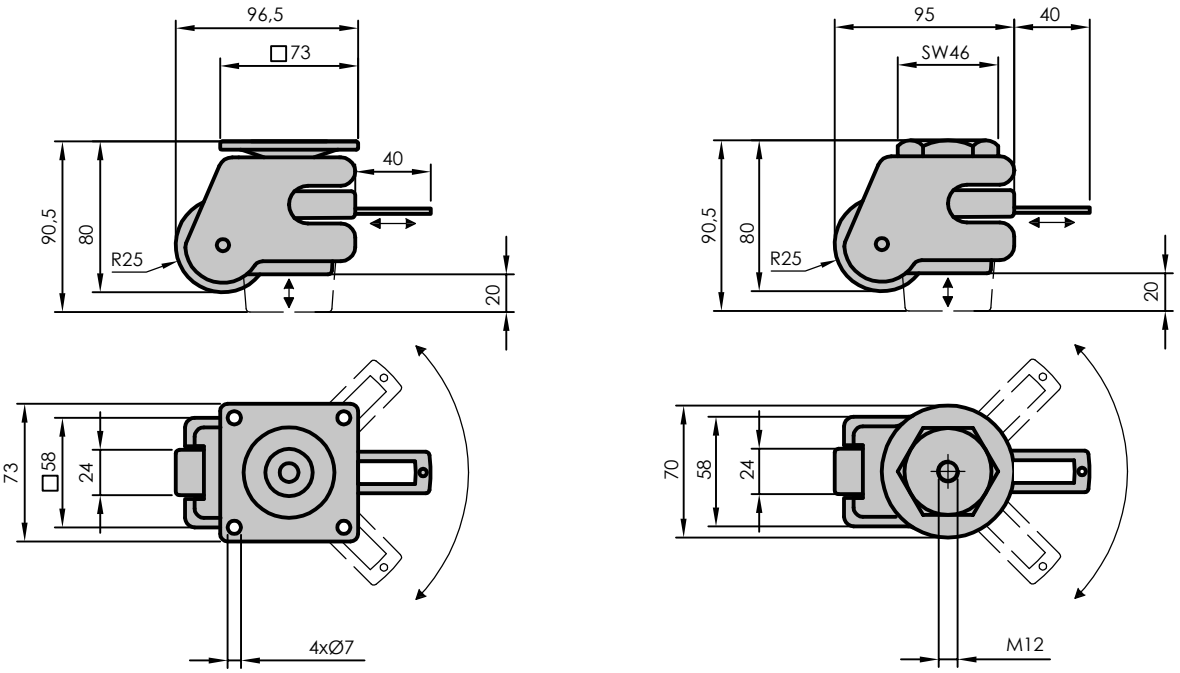
Ausgabe 2.2

10

Rollenfuß

Ausführung A

Ausführung B



Art.-Nr.	Artikel	Ausführung	F [N]	Hinweise
13509	Rollenfuß mit Befestigungssatz	A	2500	Rollenfuß mit Rechteckplatte und Befestigungssatz (Sechskantschrauben DIN 933-M6x15 und Hammermuttern 10er Nut M6).
13514	Rollenfuß ohne Befestigungstechnik	B	2500	Rollenfuß mit Gewindeaufnahme M12x1,75 ohne Befestigungstechnik.
13516	Rollenfuß mit Befestigungstechnik	B	2500	Rollenfuß mit Gewindeaufnahme M12x1,75 und Befestigungstechnik (Gewindestift DIN 916-M12x40).

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

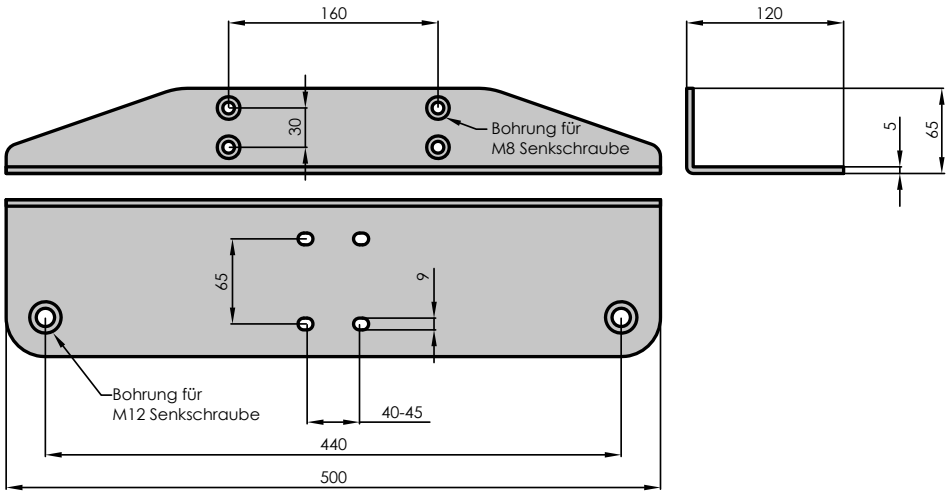
Anwendung	Der Rollenfuß kann sowohl als Rolle als auch als Fuß eingesetzt werden. Mit dem integrierten Ratschenmechanismus lässt sich der Fuß ohne Zusatzwerkzeuge ein- und ausfahren. Dadurch haben Sie über die Rollenfunktion ein Höchstmass an Flexibilität bei gleichzeitig stabilem Stand über den Fuß.
Material	**Gehäuse:** Aluminiumdruckguss, pulverbeschichtet lichtgrau RAL 7035; **Rolle:** Polyamid, schwarz; **Fuß:** Polyurethan, schwarz

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Fahrgestell ERGOmobile



Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
14748	Winkel für Rollenbefestigung ERGOmobile L = 500 mm	
10254	Lenkrolle bodenschonend	
10256	Lenkrolle bodenschonend ESD	
15217	Senkkopfschraube M12 ISO 10642 M12x30	Befestigung Lenkrollen an Winkel
10487	Sechskantmutter mit Klemmteil ISO 7040 M12	
15204	Senkkopfschraube M8 ISO 10642 M8x16	Befestigung Winkel an Teleskophubsäule
10829	Nutenstein einschwenkbar mit Feder M8	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	All in one. Mit dem ERGOmobile Prinzip schaffen Sie Ergonomie & Mobilität. Die Eigenschaften eines Wagens (Ortsflexibilität) und die einer feststehenden höhenverstellbaren Werkbank (Ergonomie & Stabilität) werden kombiniert. Der Winkel bestückt mit Lenkrollen wird an die Teleskophubsäule angebracht. Wird die Hubsäule eingefahren, hebt sich die Fußplatte vom Boden ab und die Lenkrollen sind im Eingriff. Wird die Teleskophubsäule ausgefahren, lässt sich das Arbeitsniveau dem Werker ergonomisch perfekt anpassen und die Stand-festigkeit durch die abgehobenen Lenkrollen ist garantiert.
Material	**Winkel:** Stahlblech pulverbeschichtet lichtgrau RAL 7035

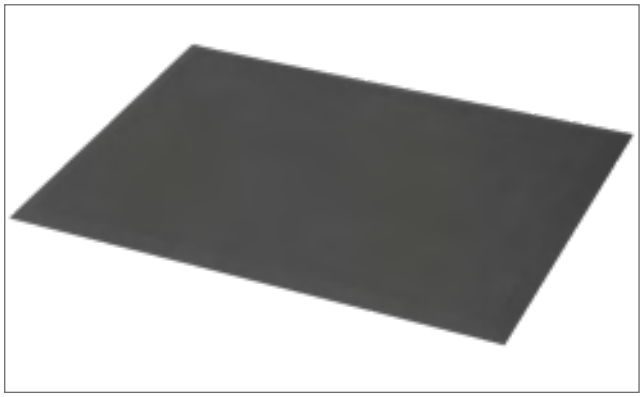
Technische Änderungen vorbehalten.

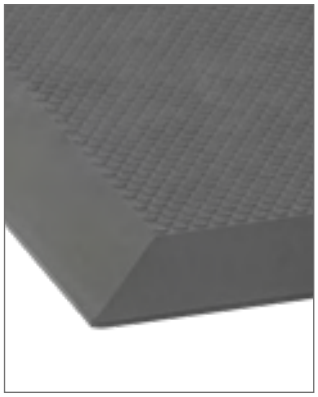
Lenkrollen 4 Teleskophubsäule CLEANlift 4

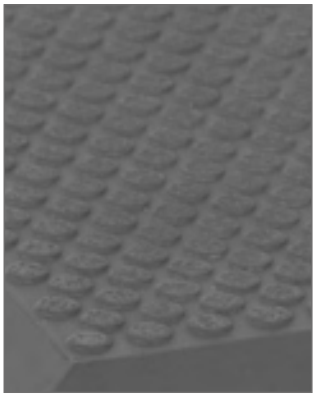
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

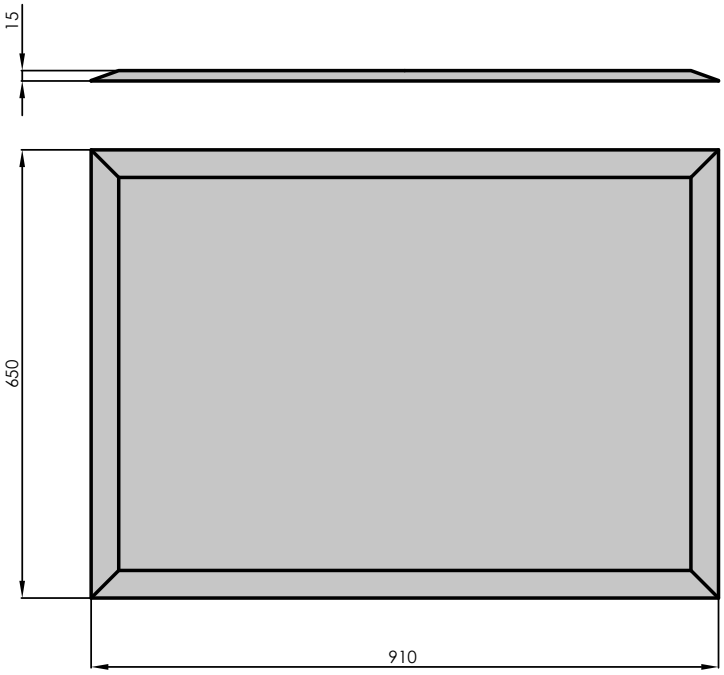
Ausgabe 2.3

Fußmatte


Fußmatte 910x650mm


Detailansicht Anlaufschräge


Detailansicht Oberflächenprofil



Art.-Nr.	Artikel
14863	Fußmatte 910x650mm
14837	Fußmatte 910x650mm ESD

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die Arbeitsplatzmatte eignet sich für den Einsatz an Steh-, Geh-Arbeitsplätzen und an Maschinen bei trockenen Umfeldbedingungen. Die Fußmatte federt die Bewegungen ab, reduziert die Belastung und schont dadurch die Gelenke der Werker. Die verbesserte Durchblutung reduziert die vorzeitige Ermüdung. Die Matten sind gegenüber Ölen, Lösungsmitteln und vielen anderen Chemikalien resistent. Wahlweise sind die Fußmatten in Standard und in ESD-Ausführung erhältlich. Durch das Entfernen der Anlaufschräge und anschließender Verklebung können beliebige Formate abgebildet werden.
Material	Polyurethan PUR, schwarz

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

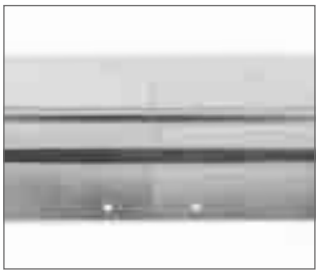
FiFo Monorail-Bodenschienen

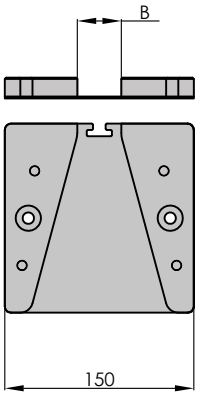
Zentrierkappe für FiFo Monorail-Bodenschienen

Zentrierkappe für FiFo Monorail-Bodenschiene + Bodenroller

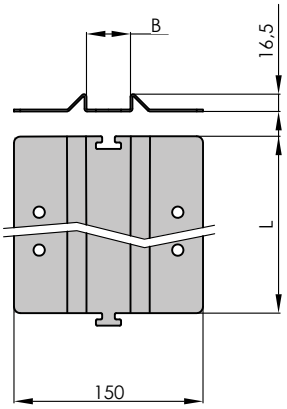
Zentrierkappe für FiFo Monorail-Bodenschiene

FiFo Monorail-Bodenschiene + Bodenroller


FiFo Monorail-Bodenschiene



Zentrierkappe für FiFo Monorail-Bodenschiene



FiFo Monorail-Bodenschiene

Art.-Nr.	Artikel	B [mm]	L [mm]
15319	FiFo Monorail-Bodenschiene B35, L1200	35	1200
15320	FiFo Monorail-Bodenschiene B35, L1800	35	1800
15321	FiFo Monorail-Bodenschiene B35, L2400	35	2400
15322	FiFo Monorail-Bodenschiene B45, L1200	45	1200
15323	FiFo Monorail-Bodenschiene B45, L1800	45	1800
15324	FiFo Monorail-Bodenschiene B45, L2400	45	2400
15325	Zentrierkappe für FiFo Monorail-Bodenschiene B35	35	150
15326	Zentrierkappe für FiFo Monorail-Bodenschiene B45	45	150

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit einem FiFo-Bahnhof (FiFo = First in First out) wird die korrekte Reihenfolge in der der Materialverarbeitung sicher gestellt. Das Kanban-Prinzip wird umgesetzt, die Bestände minimiert und durch die Visualisierung die erforderliche Übersichtlichkeit und Transparenz in der Materiallogistik geschaffen. Die robusten Bodenschienen können zur Fixierung wahlweise am Boden mit Klebestreifen befestigt oder bei Bedarf auch verschraubt werden. Über die Zentriernasen werden die einzelnen Komponenten automatisch zueinander ausgerichtet. Mit der Zentrierkappe lassen sich Bodenroller, Transport- und Materialwagen einfach und für die Rollen verschleißschonend in die Bodenschiene einführen.
Material	**Bodenschienen:** Stahlblech, verzinkt; **Zentrierschenkel:** Polyethylen, schwarz

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

CONSULTING TOOLS REALISIERUNG INDEX

REALISIERUNG STREBENPROFILE

REALISIERUNG VERBINDUNGSTECHNIK

REALISIERUNG BODENELEMENTE

REALISIERUNG ARBEITSPLATZGESTALTUNG 5

REALISIERUNG ZUBEHÖR

REALISIERUNG INDIVIDUAL-APPLIKATIONEN

REALISIERUNG SYSTEM-APPLIKATIONEN

CONSULTING SEMINARE, SCHULUNGEN

CONSULTING TOOLS WORKSHOP, TOOLS

REALISIERUNG
LED-ARBEITSPLATZLEUCHTEN

ASSTEC®

Zentralleuchte AL30 LED

Seitenleuchte AL20 LED L

Seitenleuchte AL20 LED R

Wartungsfrei. Leistungssteigernd. Energieeffizient.

Licht ist mehr als nur Mittel zum Zweck – Licht ist ein **wichtiger Wohlfühlfaktor.** Eine optimale Arbeitsplatzbeleuchtung trägt besonders zur **Motivation** und damit zur **Leistungskraft** der Werker bei.
An der Universität Ilmenau wurde die Auswirkung von Licht auf den/die Werker/in untersucht. Maßgebende Ergebnisse daraus sind: Die korrekte Arbeitsplatzbeleuchtung reduziert die Fehlerquote, senkt die Müdigkeit, reduziert die Arbeitsunfälle, erhöht die Konzentration und trägt wesentlich zur **Produktivitätssteigerung** bei.

ASSTEC bietet die **optimalen Produkte** für die Beleuchtung von Montage-, Fertigungs- und Prüfarbeitsplätzen.

Vorteile der LED-Technologie
Für die neuen Arbeitsplatzleuchten von ASSTEC wird als Leuchtmittel durchgängig die LED-Technik eingesetzt. Mit der neuen LED-Technologie im Vergleich zu der konventionellen Leuchtstoffröhrentechnik ergeben sich im Wesentlichen folgende Vorteile:

- Höchste Energieeffizienz durch minimalen Stromverbrauch
- 5-fache Lebensdauer der LED-Leuchtmittel
- Homogene Lichtverteilung
- Minimale Wärmeabgabe über die Lichtaustrittsseite
- Vibrationsresistent
- Keine UV-Strahlung
- Keine Gefahrenstoffe (Quecksilber)
- Wartungsfrei

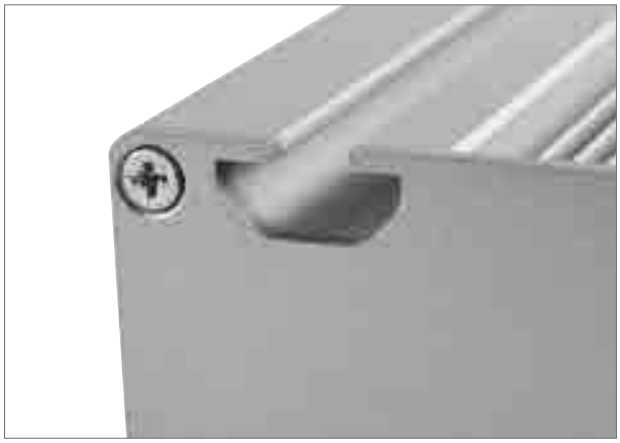
Seit der Gründung von ASSTEC beschäftigen wir uns intensiv mit der idealen Beleuchtung von Industriearbeitsplätzen. Die ganzen Erkenntnisse und Erfahrungswerte haben wir in die Entwicklung der neuen Arbeitsplatzleuchte LED einfließen lassen:

Der Mehrwert

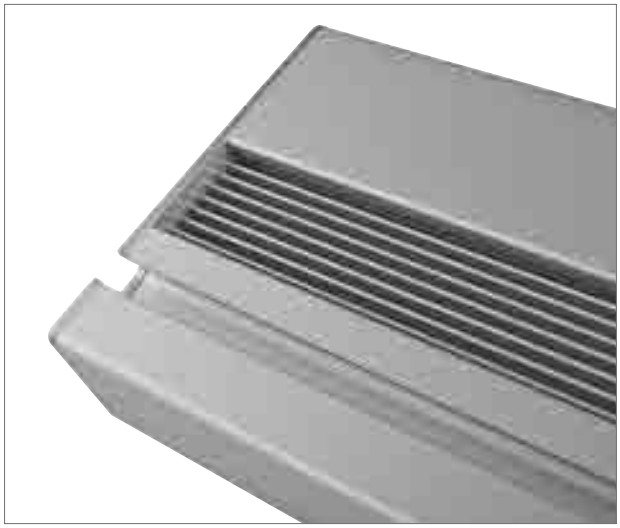
- Sehr hohe Lichtausbeute durch Hochglanzreflektortechnik
- Im Leuchtengehäuse integriertes Vorschaltgerät / Netzteil
- Variantenvielfalt von 10 bis 40 Watt LED-Modulnennleistung
- Unzählige Kombinationen über Verbindungskabel darstellbar
- Lichttemperatur wahlweise mit 4.000 Kelvin (Normalweiß) oder 6.500 Kelvin (Tageslichtweiß)
- Konstant-Licht Variante
- Alle Varianten in der Ausführung Standard und in dimmbarer Ausführung
- Innovative Entblendung aus Mikroprismenscheibe und Diffusorfolie
- Keine Verschmutzung der LED-Module durch geschlossene Gehäuseform
- Optimierter Wärmehaushalt durch Kühlrippentechnologie zur Steigerung der Lebensdauer der LED-Module
- 8 mm Universal-Befestigungsnut passend für die gängige Verbindungstechnik
- Ergonomische Gehäuseform zur Vermeidung von Stoßstellen

16-06-100/0917 KreativFabrik.de

Hauptschalter Ein / Aus



8 mm Universalnut



Kühlrippen LED-Modulkühlung

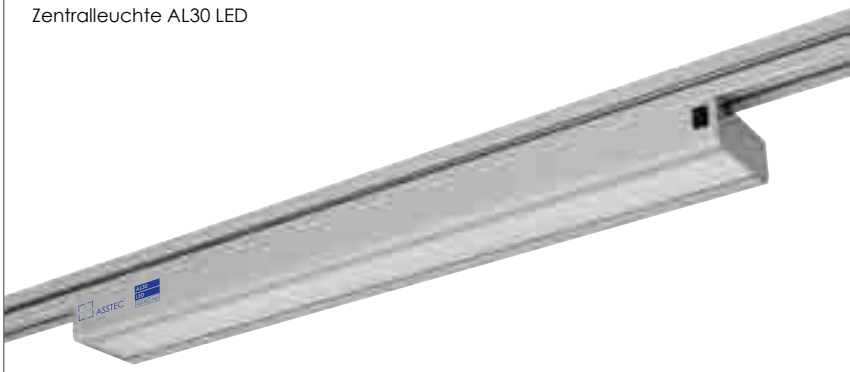
Buchsen für Anschluss- und Verbindungskabel GST 18i3 / GST 18i4

ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.
Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

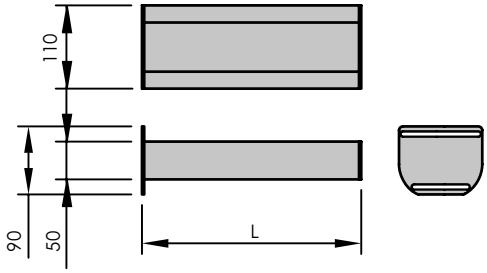
Arbeitsplatzleuchten LED

Seitenleuchte AL20 LED R

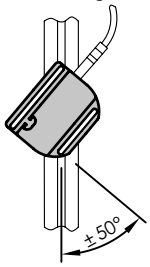
Zentralleuchte AL30 LED



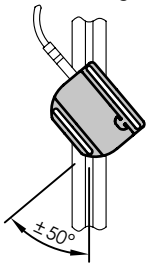
AL10 LED, AL20 LED



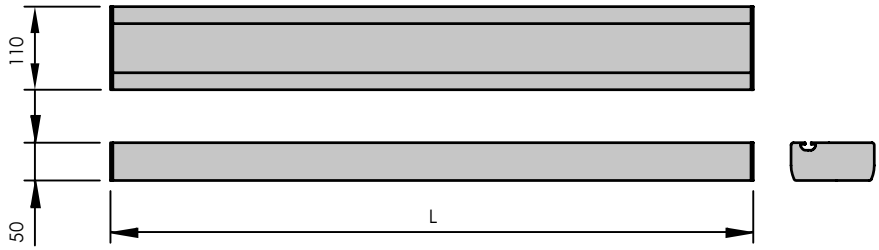
Ausführung L



Ausführung R



AL30 LED, AL40 LED



Artikel	Farbtemperatur [K] 4000	6500	Länge [mm]	Leuchtmittel, Nennleistung [W]	Lebensdauer [h]	Stromaufnahme [A]
Arbeitsplatzleuchte AL10 LED L	14504	14689	300	LED, 10	50000	
Arbeitsplatzleuchte AL10 LED R	14505	14690	300	LED, 10	50000	
Arbeitsplatzleuchte AL20 LED L	14506	14595	580	LED, 20	50000	0,12
Arbeitsplatzleuchte AL20 LED R	14507	14605	580	LED, 20	50000	0,12
Arbeitsplatzleuchte AL30 LED	14508	14596	870	LED, 30	50000	0,17
Arbeitsplatzleuchte AL40 LED	14509	14597	1150	LED, 40	50000	0,21

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die Arbeitsplatzleuchten werden je nach Anforderung einzeln oder auch in unterschiedlichen Kombinationen an Arbeitsplätzen eingesetzt, bei denen eine blendfreie, individuelle, sehr hochwertige Ausleuchtung erforderlich ist. Mit der LED-Leuchtmittelbestückung wird bei den Arbeitsplatzleuchten eine sehr gute Energie-effizienz erreicht. Bei minimalem Stromverbrauch ist eine sehr hohe Lichtausbeute garantiert. Als weitere Vorteile im Vergleich zu konventionellen Leuchtstoffröhren sind anzuführen: Die ca. 5-fache Lebensdauer der LED-Leuchtmittel, eine minimale Wärmeabgabe über die Lichtaustrittsseite und die homogene Lichtverteilung bis hin zur UV-freien Lichtstrahlung. Wahlweise gibt es die Arbeitsplatzleuchte mit der Farbtemperatur 4.000 K (Neutralweiß) und 6.500 K (Tageslichtweiß).
Material	**Gehäuse:** Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

Anschluss- und Verbindungskabel 5 Steckdosenleisten 5
Steckdosenleisten mit FI-Schutzschalter 5 Energieleisten 5

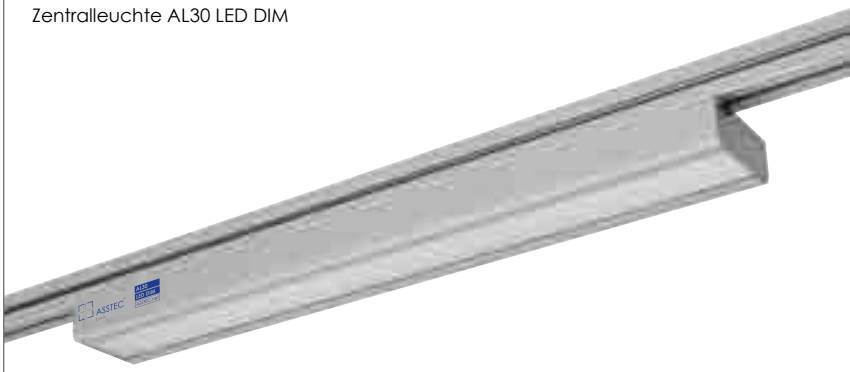
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

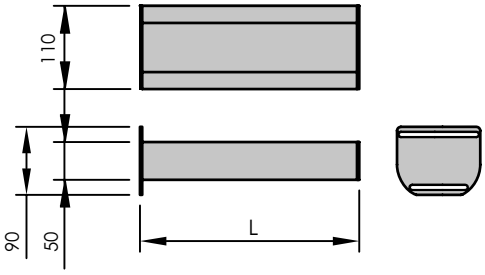
Dimmbare Arbeitsplatzleuchten LED

Seitenleuchte AL20 LED DIM R

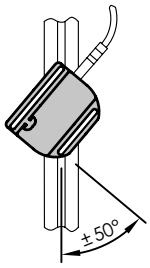
Zentralleuchte AL30 LED DIM



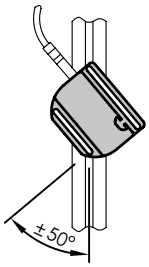
AL10 LED DIM, AL20 LED DIM



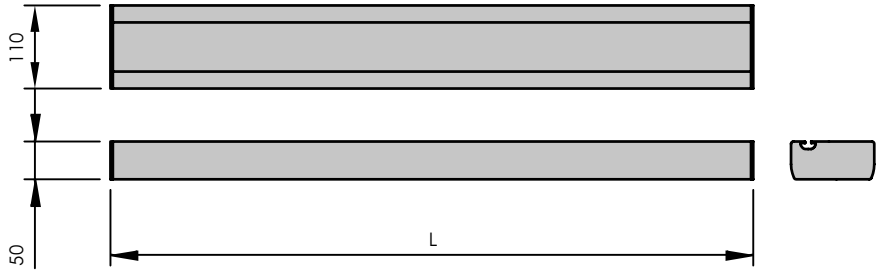
Ausführung L



Ausführung R



AL30 LED DIM, AL40 LED DIM



Artikel	Farbtemperatur [K] 4000	6500	Länge [mm]	Leuchtmittel, Nennleistung [W]	Lebensdauer [h]	Stromaufnahme [A]
Arbeitsplatzleuchte AL10 LED DIM L	14510	14706	300	LED, 10	50000	
Arbeitsplatzleuchte AL10 LED DIM R	14511	14707	300	LED, 10	50000	
Arbeitsplatzleuchte AL20 LED DIM L	14512	14592	580	LED, 20	50000	0,12
Arbeitsplatzleuchte AL20 LED DIM R	14513	14606	580	LED, 20	50000	0,12
Arbeitsplatzleuchte AL30 LED DIM	14514	14562	870	LED, 30	50000	0,17
Arbeitsplatzleuchte AL40 LED DIM	14515	14561	1150	LED, 40	50000	0,21

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die Arbeitsplatzleuchten werden je nach Anforderung einzeln oder auch in unterschiedlichen Kombinationen an Arbeitsplätzen eingesetzt, bei denen eine blendfreie, individuelle, sehr hochwertige Ausleuchtung erforderlich ist. Mit der LED-Leuchtmittelbestückung wird bei den Arbeitsplatzleuchten eine sehr gute Energie-effizienz erreicht. Bei minimalem Stromverbrauch ist eine sehr hohe Lichtausbeute garantiert. Als weitere Vorteile im Vergleich zu konventionellen Leuchtstoffröhren sind anzuführen: Die ca. 5-fache Lebensdauer der LED-Leuchtmittel, eine minimale Wärmeabgabe über die Lichtaustrittsseite und die homogene Lichtverteilung bis hin zur UV-freien Lichtstrahlung. Wahlweise gibt es die Arbeitsplatzleuchte mit der Farbtemperatur 4.000 K (Neutralweiß) und 6.500 K (Tageslichtweiß).
Material	**Gehäuse:** Aluminium, natur eloxiert

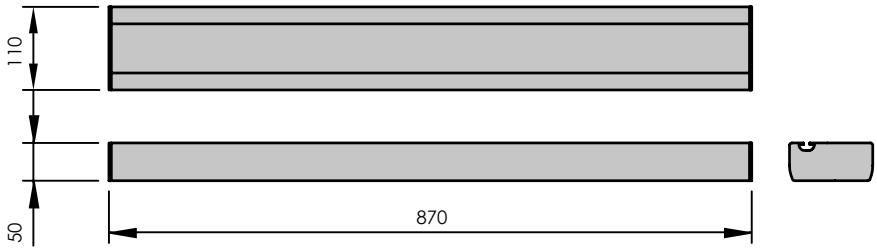
Technische Änderungen vorbehalten.

Anschluss- und Verbindungskabel 5 Steckdosenleisten 5 Steckdosenleisten mit FI-Schutzschalter 5
Energieleisten 5 Bedienpanel, Sensor Konstantlichtregelung 5

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Dimmbare Arbeitsplatzleuchte LED 3.000K - 6.000K



Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]	Leuchtmittel, Nennleistung [W]	Licht-temperatur [K]	Lebens-dauer [h]	Stromauf-nahme [A]
14787	Arbeitsplatzleuchte AL30 LED DIM 3.000K - 6.000K	870	LED, 30	3.000 3.500 4.000 4.500 5.000 5.500 6.000	50.000	0,17

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Neben der Dimmfunktion zur stufenlosen Anpassung der Lichtstärke lässt sich auch die Lichtfarbe (Lichttemperatur) zwischen 3.000K und 6.000K nach Bedarf einstellen. Der Dimmtaster befindet sich in der Steckdosenleiste. Der Taster für die Selektion der Lichttemperatur ist im Leuchtengehäuse integriert. Durch Betätigung des Tasters wird der Farb-wechsel in 500K-Schritten ausgeführt. Sieben Stufen stehen zur Verfügung (3.000K, 3.500K, 4.000K, 4.500K, 5.000K, 5.500K und 6.000K). Mit dieser multifunktionalen LED-Arbeitsplatzleuchte lassen sich die idealen Lichtverhältnisse kombiniert aus Lichtstärke und Lichtfarbe für anspruchsvolle Prüf- und Montageaufgaben abbilden.
Material	**Gehäuse:** Aluminium, natur eloxiert

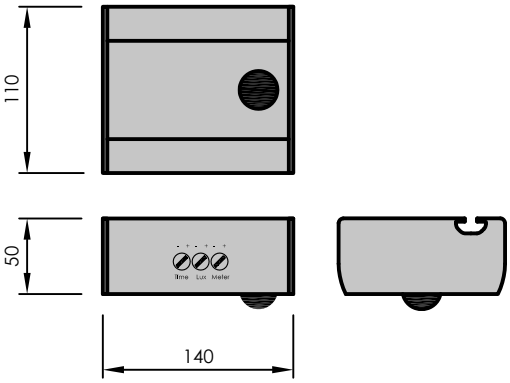
Technische Änderungen vorbehalten.

Anschluss- und Verbindungskabel 5 Steckdosenleisten 5 Steckdosenleisten mit FI-Schutzschalter 5

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Präsenzmelder für Arbeitsplatzleuchten LED



Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
14833	Präsenzmelder für AL LED nonDIM	Einsatz für alle Standard LED-Arbeitsplatzleuchten (nicht dimmbare Ausführung).
14834	Präsenzmelder für AL LED DIM	Einsatz für alle dimmbaren LED-Arbeitsplatzleuchten.

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Der Präsenzmelder wird eingesetzt um die Arbeitsplatzbeleuchtung bei Anwesenheit von Personen automatisch einzuschalten und bei Abwesenheit wieder automatisch auszuschalten. Dadurch wird der Energie-verbrauch für die Arbeitsplatzbeleuchtung deutlich reduziert. Neben dem Erfassungsbereich und dem Schwellenwert ab dem die Leuchte(n) in Abhängigkeit der vorhandenen Umgebungsbeleuchtung ein- bzw. ausgeschaltet werden soll, lässt sich auch die Zeit bis zur Abschaltung einstellen. Der hochwertige Sensor reagiert auch auf kleinste Bewegungen, so dass auch bei sitzenden oder bewegungsarmen Tätigkeiten die Präsenz der Person erkannt wird. Durch die Verwendung von unterschiedlich langen Verbindungskabeln muss der Präsenzmelder auch nicht in unmittelbarer Nähe der Beleuchtung positioniert werden. Je nach erforderlicher Konstellation lässt sich der Präsenzmelder beliebig positionieren. Vorhandene Beleuchtungs-installationen können mit dem Präsenzmelder einfach nachgerüstet werden.
Material	**Gehäuse:** Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

Anschluss- und Verbindungskabel 5 Arbeitsplatzleuchten LED 5 Dimmbare Arbeitsplatzleuchten LED 5

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

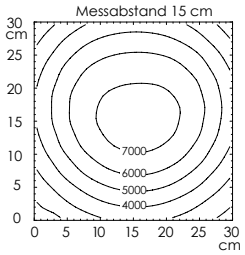
Ausgabe 2.1

Dimmbare Lupenleuchte

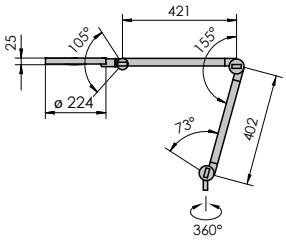
Lupenleuchte economic

Lupenleuchte

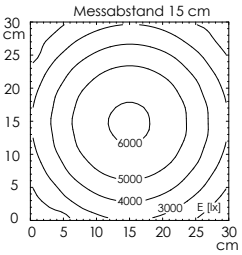
Lupenleuchte economic



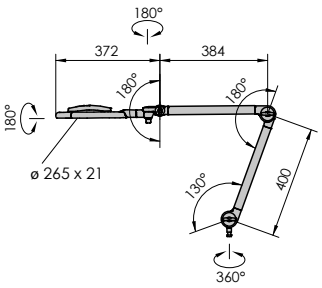
Beleuchtungsstärke 14 W
E_m = 5176 lx
E_{max} = 7457 lx



Lupenleuchte



Beleuchtungsstärke 14 W
E_m = 4002 lx
E_{max} = 6141 lx



Art.-Nr.	Artikel	Vergrößerung	Leuchtmittel, Nennleistung [W]	Lichttemperatur [K]	Lebensdauer [h]	Stromaufnahme [A]
14957	Lupenleuchte economic stufenlos dimmbar, inkl. Tischklemme	ca. 2-fach (3,5 Dioptrien)	LED, 15	5.000	50.000	0,05
14832	Lupenleuchte stufenlos dimmbar	ca. 2-fach (3,5 Dioptrien)	LED, 14	4.000	50.000	0,17
14838	Lupenleuchte stufenlos dimmbar, ESD-Ausführung	ca. 2-fach (3,5 Dioptrien)	LED, 14	4.000	50.000	0,17
14835	Tischklemme für Artikel 14832 und 14838					

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Überall wo höchste Ansprüche an das Sehen es erfordern, ist die Lupenleuchte unersetzlich. Mit stufenloser dimmbarer LED-Technik, einer arretierbaren Gestänge-Technik mit 6 Drehachsen und einem Kopfgelenk und dem auf Augenabstand ideal ausgerichteten Sichtfeld ausgeführt, steht die Lupenleuchte für ein Optimum an Effizienz und Ergonomie. Mit der Lupenleuchte erzielen Sie verzerrungsfrei etwa die doppelte Vergrößerung durch 3,5 Dioptrien. Mit einer aufgeklebten Zusatzlinse werden 11,5 Dioptrien erzielt. Durch das An- und Abschalten einzelner Lichtsegmente[1)] lassen sich unterschiedliche Lichtszenarien abbilden. Dadurch lassen sich Risse oder anderweitige Unregelmäßigkeiten in der Oberflächenstruktur entdecken.
Material	**Lupe:** Glas, kratzfest (Artikel 14832, 14838), PMMA (Artikel 14957); **Gestänge:** Aluminium, natur eloxiert

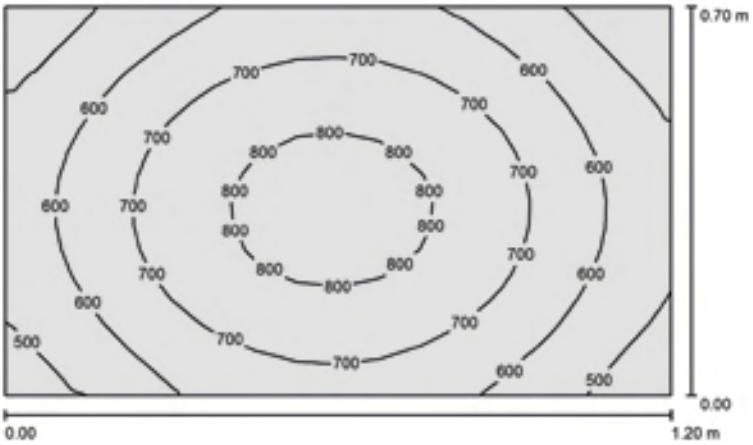
Technische Änderungen vorbehalten.
[1)] bei Artikel 14832, 14838

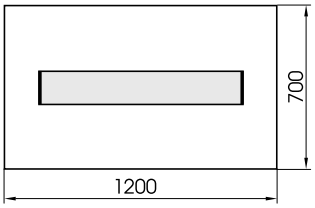
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Beleuchtungsstärke

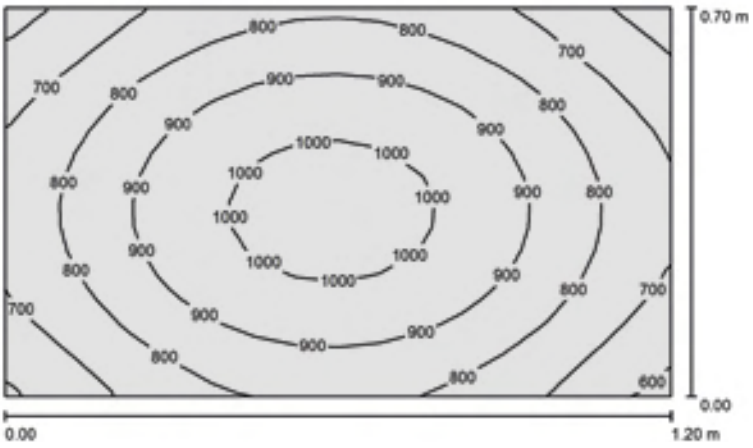
AL30 LED 4.000 K

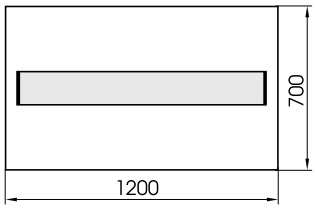




Maximalwert E_{max} [lx]	848
Mittelwert Ē [lx]	659
Messabstand [mm]	1200

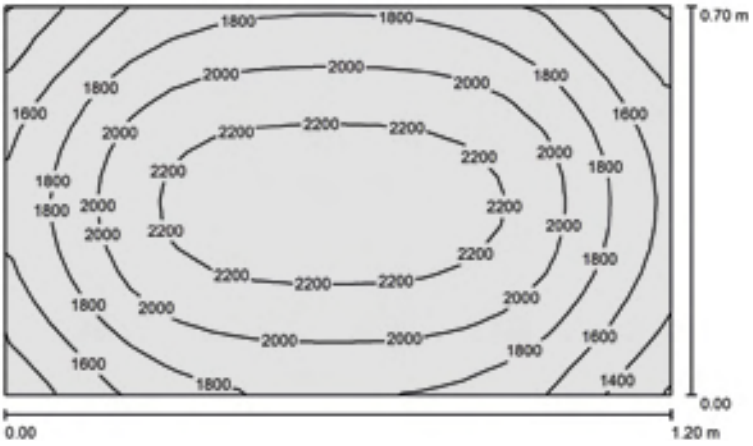
AL40 LED 4.000 K

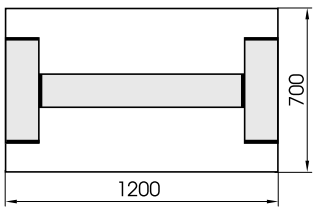




Maximalwert E_{max} [lx]	1050
Mittelwert Ē [lx]	841
Messabstand [mm]	1200

AL30 LED 4.000 K und 2x AL20 LED 4.000 K





Maximalwert E_{max} [lx]	2322
Mittelwert Ē [lx]	1921
Messabstand AL 30 LED 4.000 K [mm]	1200
Messabstand AL 20 LED 4.000 K [mm]	800
Neigung AL 20 LED 4.000 K [°]	25

Hinweise	Je nach Anforderung an das Sehvermögen können die Arbeitsplatzleuchten individuell kombiniert werden. Die Diagramme1 und 2 zeigen die Beleuchtungsstärke der einzelnen Leuchten. Bei erhöhtem Lichtbedarf sind die seitlichen Leuchten AL20 LED die ideale Ergänzung zur AL30 LED wie in Diagramm 3 zu ersehen ist.

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Steckdosenleisten

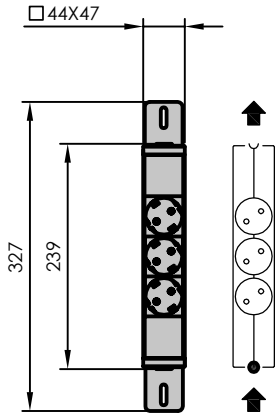
Steckdosen-
leiste 3S

Steckdosen-
leiste 2S / SA

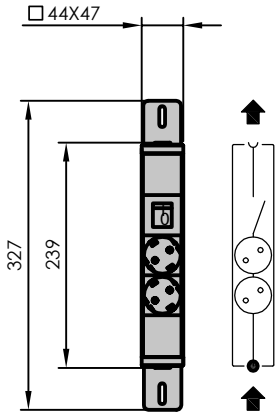
Steckdosen-
leiste 2S / HS

Steckdosen-
leiste 2S / T

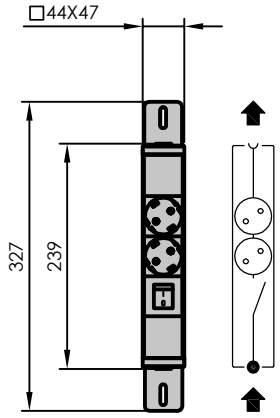
Steckdosenleiste 3S



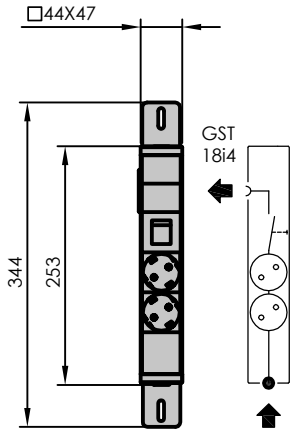
Steckdosenleiste 2S / SA



Steckdosenleiste 2S / HS



Steckdosenleiste 2S / T



S = Schuko-Steckdose, HS = Haupschalter, SA = Schaltbarer Ausgang, A = Ausgang, T = Taster

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]	U [V]	I_{max} [A]	IP
14011	Steckdosenleiste 3S	239	230	16	20
14012	Steckdosenleiste 2S / SA	239	230	16	20
13967	Steckdosenleiste 2S / HS	239	230	16	20
14013	Steckdosenleiste 2S / T	253	230	16	20

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit den Steckdosenleisten wird die individuelle Energiebereitstellung am Arbeitsplatz gewährleistet. Mit den Anschluss- und den Verbindungskabeln lassen sich nach Bedarf beliebige Anordnungen und Kombinationen von Steckdosenleisten realisieren. Die fertig konfektionierten Anschluss- und Verbindungskabel vereinfachen die Installation und erhöhen die Sicherheit. Zur Befestigung der Steckdosenleisten sind Befestigungslaschen beigefügt.
Material	**Gehäuse:** Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

Anschluss- und Verbindungskabel 5

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

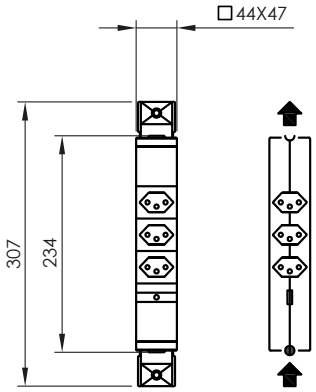
Steckdosenleisten Edition Schweiz

Steckdosenleiste 3S Edition Schweiz

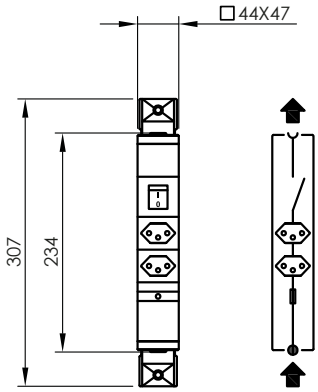
Steckdosen-leiste 2S / SA Edition Schweiz

Steckdosen-leiste 2S / T Edition Schweiz

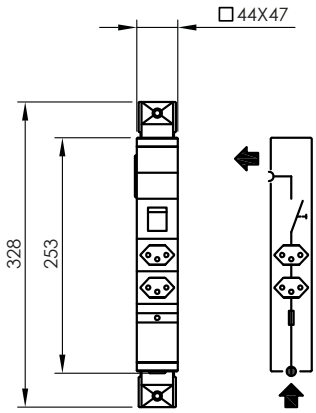
Steckdosenleiste 3S Edition Schweiz



Steckdosenleiste 2S / SA Edition Schweiz



Steckdosenleiste 2S / T Edition Schweiz



S = Schuko-Steckdose, SA = Schaltbarer Ausgang, A = Ausgang, T = Taster

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]	U [V]	I_{max} [A]	IP
14898	Steckdosenleiste 3S Edition CH	234	230	10	20
14899	Steckdosenleiste 2S / SA Edition CH	234	230	10	20
14632	Steckdosenleiste 2S / T Edition CH	253	230	10	20

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit den Steckdosenleisten wird die individuelle Energiebereitstellung am Arbeitsplatz gewährleistet. Mit den Anschluss- und den Verbindungskabeln lassen sich nach Bedarf beliebige Anordnungen und Kombinationen von Steckdosenleisten realisieren. Die fertig konfektionierten Anschluss- und Verbindungskabel vereinfachen die Installation und erhöhen die Sicherheit. Zur Befestigung der Steckdosenleisten sind Befestigungslaschen beigefügt. Alle Steckdosenleisten Edition CH sind mit einer 10A Thermosicherung ausgeführt.
Material	**Gehäuse:** Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

Anschluss- und Verbindungskabel 5 Fehlerstromschutzschalterleiste 5 Not-Aus Schalterleiste 5
Zwischenkupplung GST18i3 5

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

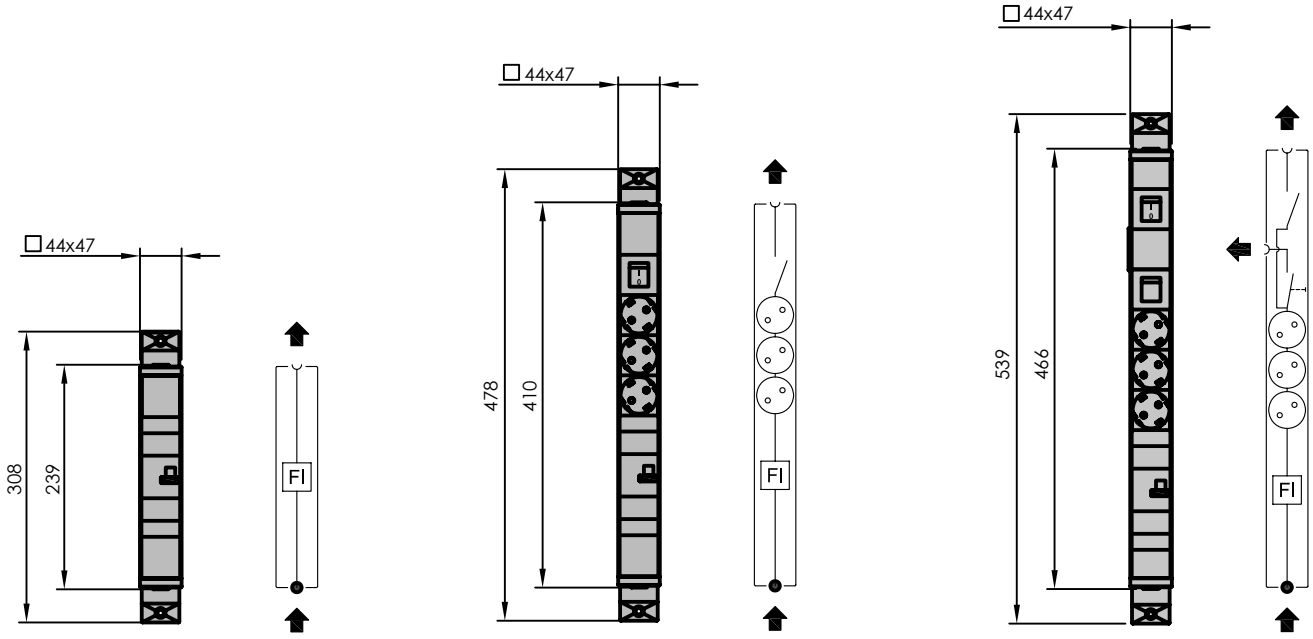
Steckdosenleisten mit FI-Schutzschalter

Fehlerstromschutzschalterleiste

Fehlerstromschutz-
schalterleiste

Steckdosenleiste 3S/SA/FI

Steckdosenleiste 3S/T/SA/FI



Fehlerstromschutzschalterleiste | Steckdosenleiste 3S/SA/FI | Steckdosenleiste 3S/T/SA/FI

S = Schuko-Steckdose, SA = Schaltbarer Ausgang, A = Ausgang, T = Taster

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]	U [V]	I_{max} [A]	IP
14342	Fehlerstromschutzschalterleiste	239	230	16	20
14372	Steckdosenleiste 3S/SA/FI	410	230	16	20
14552	Steckdosenleiste 3S/T/SA/FI	466	230	16	20

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Seit Juni 2007 ist die DIN VDE 0100 Teil 410 in Kraft. Die DIN VDE 0100 Teil 410 fordert, dass eine Absicherung aller vom Laien bedienbaren Steckdosen über einen Fehlerstromschutzschalter I<=30 mA vorzusehen ist. Für die Nachrüstung bereits bestehender Arbeitsplatzsysteme ohne FI-Schutzschalter empfehlen wir den Einsatz der Fehlerstromschutzschalterleiste (Artikel 14342).
Material	**Gehäuse:** Aluminium, natur eloxiert

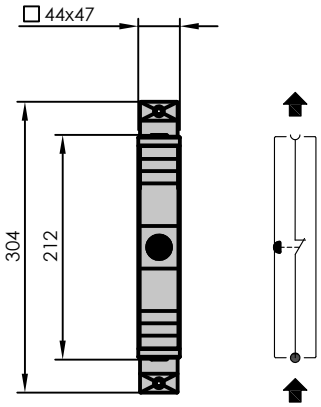
Technische Änderungen vorbehalten.

Anschluss- und Verbindungskabel 5

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Not-Aus Schalterleiste



Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]	U [V]	I_{max} [A]	IP
14802	Not-Aus Schalterleiste	212	230	16	20

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die Not-Aus Schalterleiste führt im Gefahrenfall durch die Betätigung (Drücken) des roten Schalters zur Unterbrechung der Stromzufuhr. Nach der Beseitigung der Gefahrenstelle kann durch Drehen oder durch Herausziehen der Not-Aus Schalter wieder in seine ursprüngliche Position zurückversetzt werden. Dadurch ist die Stromzufuhr nicht mehr unterbrochen. Mit den Anschluss- und den Verbindungskabeln lässt sich die Not-Aus Schalterleiste beliebig positionieren.
Material	**Gehäuse:** Aluminium, natur eloxiert

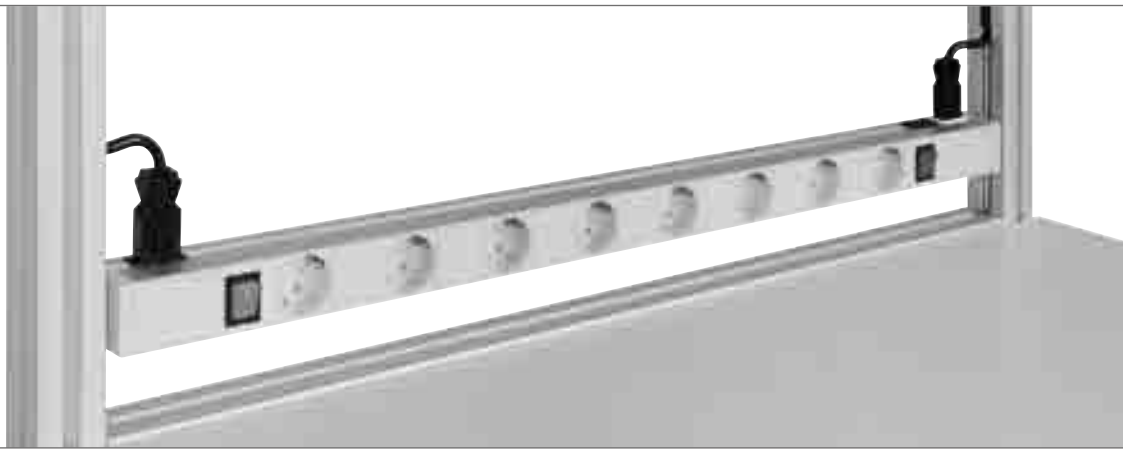
Technische Änderungen vorbehalten.

Anschluss- und Verbindungskabel 5 Steckdosenleisten 5

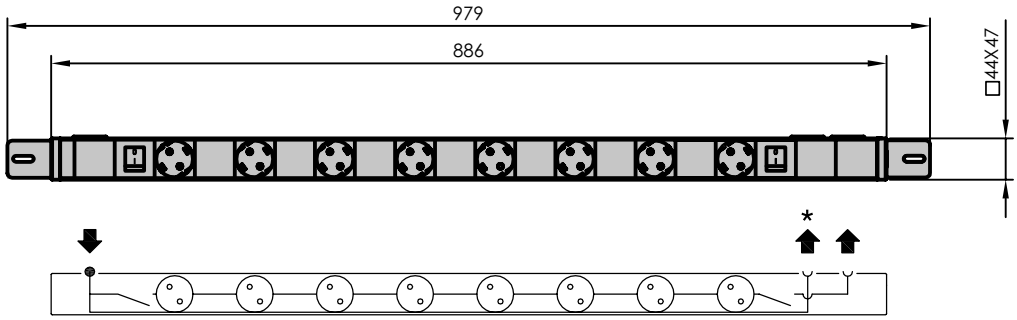
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

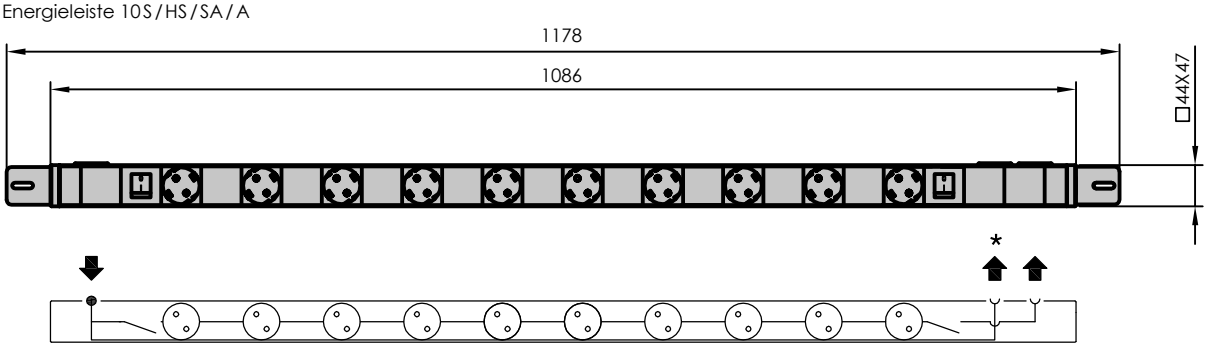
Energieleisten



Energieleiste 8S/HS/SA/A



Energieleiste 10S/HS/SA/A



S = Schuko-Steckdose, HS = Hauptschalter, SA = Schaltbarer Ausgang, A = Ausgang
*Zusatzausgang (A) für Reihenschaltung von weiteren Steckdosen- bzw. Energieleisten

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]	U [V]	I_{max} [A]	IP
14014	Energieleiste 8S/HS/SA/A	886	230	16	20
14015	Energieleiste 10S/HS/SA/A	1086	230	16	20

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit den Energieleisten wird die individuelle Energiebereitstellung am Arbeitsplatz gewährleistet. Mit den Anschluss- und den Verbindungskabeln lassen sich nach Bedarf beliebige Anordnungen und Kombinationen von Energieleisten realisieren. Die fertig konfektionierten Anschluss- und Verbindungskabel vereinfachen die Installation und erhöhen die Sicherheit. Zur Befestigung der Energieleisten sind Befestigungslaschen beigefügt.
Material	**Gehäuse:** Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

Anschluss- und Verbindungskabel 5 Systemarbeitsplatzleuchten 5 Dimmbare Systemarbeitsplatzleuchten 5

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

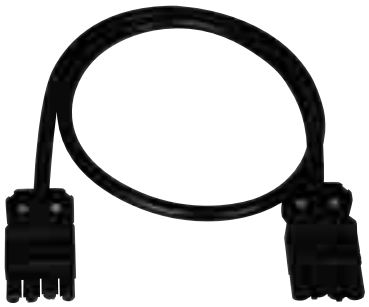
Anschlusskabel

Verbindungskabel

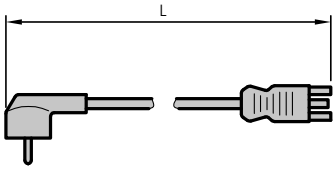
Anschlusskabel GST 18i3

Verbindungskabel GST 18i3

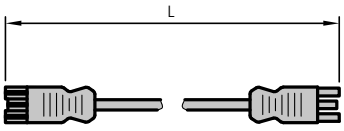
Verbindungskabel GST 18i4



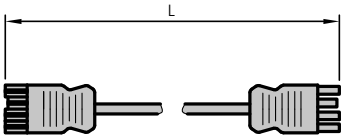
Anschlusskabel GST 18i3



Verbindungskabel GST 18i3



Verbindungskabel GST 18i4



Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]	Hinweise
11074	Anschlusskabel GST 18i3	500	
10007	Anschlusskabel GST 18i3	2000	
10002	Anschlusskabel GST 18i3	5000	
13480	Anschlusskabel GST 18i3	9000	
13395	Verbindungskabel GST 18i3	200	
10005	Verbindungskabel GST 18i3	500	
10004	Verbindungskabel GST 18i3	1000	
11080	Verbindungskabel GST 18i3	1500	
10003	Verbindungskabel GST 18i3	2000	
11081	Verbindungskabel GST 18i3	3000	
13888	Verbindungskabel GST 18i4	500	GST 18i4 Verbindungskabel für dimmbare Systemarbeits-platzleuchten.
13889	Verbindungskabel GST 18i4	1000	
13890	Verbindungskabel GST 18i4	2000	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die Anschlusskabel werden eingesetzt um Verbraucher (z. B. Steckdosenleiste) an das Stromnetz anzubinden. Mit den Verbindungskabeln lassen sich Steckdosen-, Energieleisten und Systemarbeitsplatzleuchten unter-einander beliebig kombinieren.
Material	**Isolierteile:** Polyamid; **Kontaktteile:** Messing; **Schrauben:** Stahl, verzinkt und blau chromatiert

Technische Änderungen vorbehalten.

Steckdosenleisten 5 Energieleisten 5 Systemarbeitsplatzleuchten 5 Dimmbare Systemarbeitsplatzleuchten 5

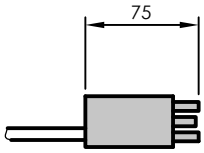
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

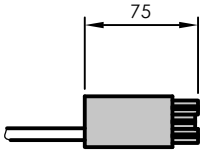
Stecker

Buchse
Zwischenkupplung
T-Stück
Erdungsbaustein
Handgelenkband
Erdungsbox
Übergangsstecker

Stecker GST 18i3

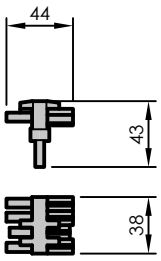


Buchse GST 18i3

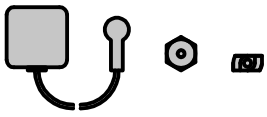


Zwischenkupplung GST 18i3

T-Stück GST 18i4



Erdungsbaustein



Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
11039	Stecker GST 18i3	
11040	Buchse GST 18i3	
13123	Zwischenkupplung GST 18i3	
13892	T-Stück GST 18i4	
10552	Erdungsbaustein-Set 1 MΩ	Mit Befestigungssatz für 10 mm Nut
13397	Handgelenkband-Set	Textilarmband mit Spiralkabel, Druckknopfanschluss 4,5 mm
14106	Erdungsbox 1 MΩ	Druckknopfanschluss 4,5 mm
14852	Übergangsstecker D-CH	Für Dauerbetrieb geeignet

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit dem Erdungsbaustein werden ESD-Arbeitsplätze definiert über den Schutzleiter der Steckdosen- oder Energieleisten geerdet um dadurch bauteilschädliche Entladungen zu vermeiden.
Material	**Isolierteile:** Polyamid; **Kontaktteile:** Messing; **Schrauben:** Stahl, verzinkt und blau chromatiert

Technische Änderungen vorbehalten.

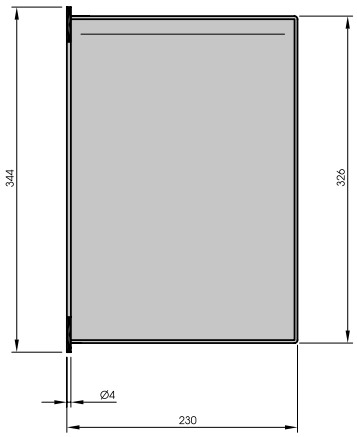
Steckdosenleisten 5 Energieleisten 5 Systemarbeitsplatzleuchten 5 Dimmbare Systemarbeitsplatzleuchten 5

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

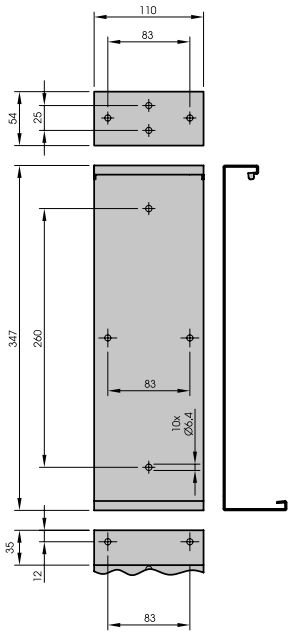
Ausgabe 2.1

Sichttafel DIN A4 mit Drehzapfen

Sichttafelhalter



Sichttafel mit Drehzapfen



Sichttafelhalter

Art.-Nr.	Artikel
10078	Sichttafel DIN A4 mit Drehzapfen LE10
10366	Sichttafel DIN A4 mit Drehzapfen LE10
10214	Sichttafelhalter

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

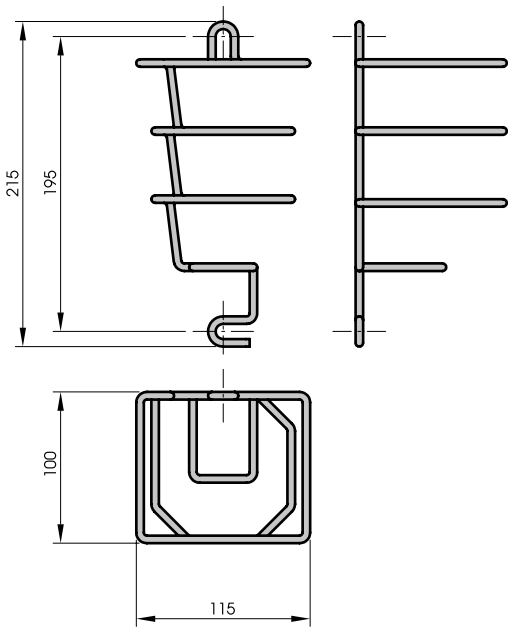
Anwendung	Die Informationsbereitstellung erfolgt durch das Sichttafelsystem, das aus den Sichttafeln – die wahlweise auch in ESD-Ausführung beziehbar sind – und dem Sichttafelhalter – der bis zu 10 Sichttafeln aufnehmen kann – besteht. Das im Sichttafelhalter integrierte Bohrbild ermöglicht die vielfachsten Montagevarianten, so dass die Informationsbereitstellung immer ergonomisch optimal positioniert werden kann.
Material	**Sichttafelhalter:** Stahlblech, pulverbeschichtet lichtgrau RAL 7035; **Sichttafel:** PVC, Polyäthylen

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Flaschenhalter



Art.-Nr.	Artikel
10006	Flaschenhalter 0,75 L
13759	Flaschenhalter 2,0 L

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

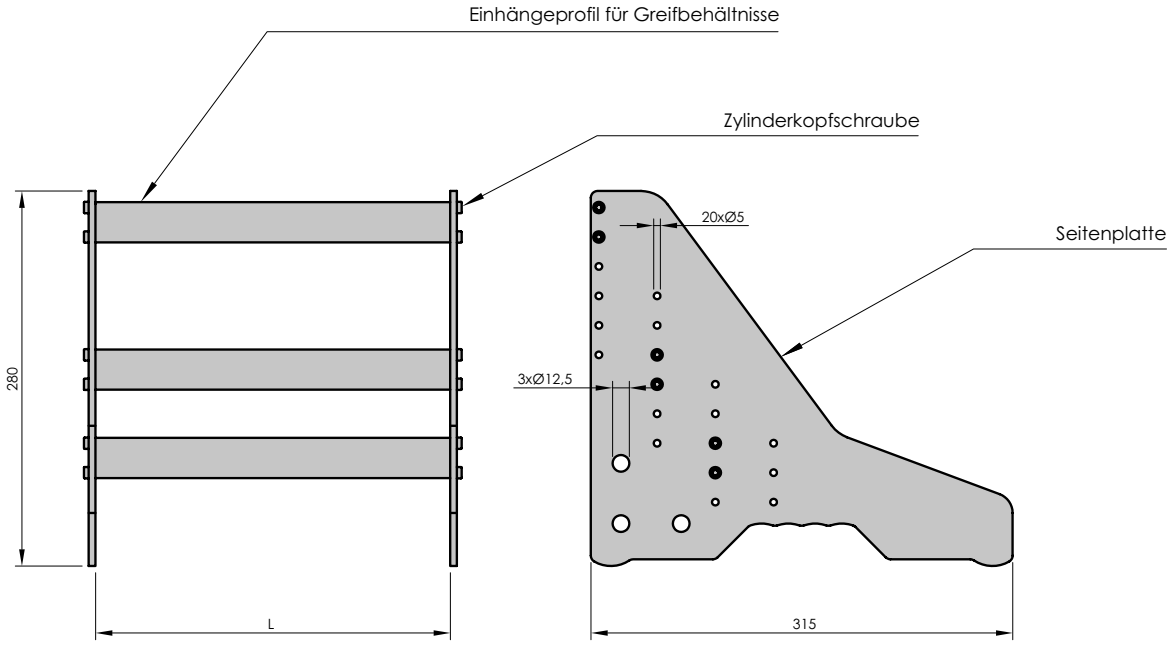
Anwendung	Der Flaschenhalter dient zur Aufnahme von Flaschen, rechteckigen Getränkebehältnissen, Sprühdosen u.a.. Ergänzend beigefügt ist der Befestigungssatz zur Anbringung an Aluminiumprofile mit 10er-Nut.
Material	Stahldraht, pulverbeschichtet weiß

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

Greifbehältnisregal



Art.-Nr.	Artikel	L [mm]
11058	Greifbehältnisregal	L = 312
11204	Greifbehältnisregal	L = …

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

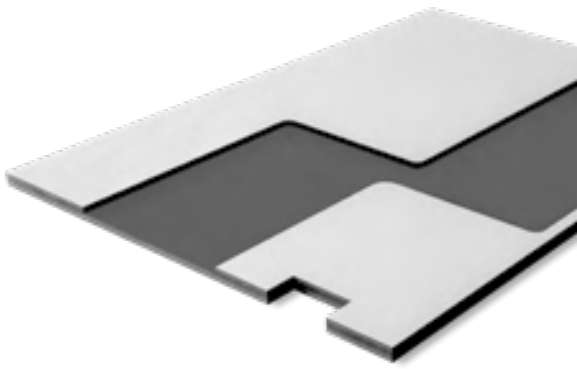
Hinweise	Das Greifbehältnisregal ist als Selbstmontagebausatz bestehend aus Seitenplatten (2 Stück), Einhängeprofilen (3 Stück) und dem erforderlichen Verbindungsmaterial (12 Stück Zylinderkopfschrauben) ausgeführt. Bei Artikel 11204 wird das Greifbehältnisregal individuell auf die vom Kunden anzugebende Länge L [mm] ausgeführt.
Anwendung	Mit dem Greifbehältnisregal lassen sich Greifbehältnisse mit Montageteilen ergonomisch am Arbeitsplatz bereitstellen. Dabei bieten die Seitenplatten mit dem eingebrachten Bohrbild verschiedenste Möglichkeiten zur Positionierung der Einhängeprofile. Die an den Seitenplatten ausgeführten Füße, garantieren mit der dadurch erreichten Punktauflage einen optimalen Stand auf der Tischplatte. Zusätzlich in die Seitenplatten eingebrachte Griffmulden ermöglichen ein perfektes Handling des gesamten Greifbehältnisregals.
Material	**Seitenplatte:** Polystyrol; **Einhängeprofil:** Aluminium, gelb chromatiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Tischplatte Schichtstoff



Art.-Nr.	Artikel	Dekor	Kern	S [mm]	L [mm]	B [mm]
11225	Schichtstoffplatte (HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	5	L = … (L ≤ 2780)	B = … (B ≤ 2060)
11226	Schichtstoffplatte (HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	10	L = … (L ≤ 2780)	B = … (B ≤ 2060)
14557	Schichtstoffplatte (HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	20	L = … (L ≤ 2780)	B = … (B ≤ 2060)
14805	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	5	L = … (L ≤ 2500)	B = … (B ≤ 1280)
14806	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	10	L = … (L ≤ 2500)	B = … (B ≤ 1280)
14807	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	15	L = … (L ≤ 2500)	B = … (B ≤ 1280)
14180	Schichtstoffplatte (HPL)	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	5	2800	2070
14181	Schichtstoffplatte (HPL)	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	10	2800	2070
14182	Schichtstoffplatte (HPL)	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	20	2800	2070
14790	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL)[1)]	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	5	2520	1300
14791	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL)[1)]	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	10	2520	1300
14792	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL)[1)]	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	15	2520	1300

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Schichtstoff eignet sich hervorragend für die Anfertigung von robusten Tisch- und Ablageplatten. Weitere Einsatzgebiete sind Einhausungen, Maschinenverkleidungen, Trennwände, Transportbehälter, etc. Die CNC-Bearbeitung ermöglicht das Einbringen von Bohrungen, Gewinden, Taschen, Ausschnitten, etc. Der Werkstoff ist absolut feuchtigkeitsresistent und lösemittelbeständig. Mit einer wesentlich dünneren Plattenausführung lässt sich die Steifigkeit von konventionellen Pressspanplatten erzielen. Das lichtgraue Dekor mit dem schwarzen Plattenkern ermöglicht dauerhafte Beschriftungen (Gravur). Die ESD-Varianten sind volumenleitfähig ausgeführt und entsprechen den Anforderungen der DIN EN 61340-5-1.
Material	Schichtstoffplatte mit Melaminharzdekor lichtgrau RAL 7035

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Tischplatte Pressspan, Furniersperrholz

Art.-Nr.	Artikel	Dekor	Kern	Umleimer	S [mm]	L [mm]	B [mm]
11193	Pressspanplatte mit Melaminharzbelag Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	Pressspan	lichtgrau (RAL 7035)	10	L = ... (L ≤ 2700)	B = ... (B ≤ 2000)
11194	Pressspanplatte mit Melaminharzbelag Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	Pressspan	lichtgrau (RAL 7035)	19	L = ... (L ≤ 2700)	B = ... (B ≤ 2000)
11195	Pressspanplatte mit Melaminharzbelag Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	Pressspan	lichtgrau (RAL 7035)	28	L = ... (L ≤ 3000)	B = ... (B ≤ 2000)
11196	Pressspanplatte mit Melaminharzbelag Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	Pressspan	lichtgrau (RAL 7035)	38	L = ... (L ≤ 3000)	B = ... (B ≤ 2000)
11197	Pressspanplatte mit Melaminharzbelag ESD-Ausführung Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	Pressspan	schwarz	19	L = ... (L ≤ 2700)	B = ... (B ≤ 2000)
11198	Pressspanplatte mit Melaminharzbelag ESD-Ausführung Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	Pressspan	schwarz	29	L = ... (L ≤ 2700)	B = ... (B ≤ 2000)
11199	Pressspanplatte mit Kautschukbelag ESD-Ausführung Zuschnitt	platingrau (RAL 7036)	Pressspan	schwarz	31	L = ... (L ≤ 2700)	B = ... (B ≤ 2000)
14428	Pressspanplatte mit Kautschukbelag ESD-Ausführung Zuschnitt	platingrau (RAL 7036)	Pressspan	schwarz	41	L = ... (L ≤ 2700)	B = ... (B ≤ 2000)
13606	Pressspanplatte mit PVC-Belag Zuschnitt	achatgrau (RAL 7038)	Pressspan	lichtgrau (RAL 7035)	31	L = ... (L ≤ 3000)	B = ... (B ≤ 1500)
11200	Pressspanplatte mit PVC-Belag Zuschnitt	achatgrau (RAL 7038)	Pressspan	lichtgrau (RAL 7035)	41	L = ... (L ≤ 3000)	B = ... (B ≤ 1500)
11203	Multiplexplatte mit Phenolharzlackierung Zuschnitt		Furniersperrholz Buche		30	L = ... (L ≤ 2500)	B = ... (B ≤ 1200)

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die klassische Tischplatte besteht aus einem Pressspankern mit Melaminharzdekor und einem ABS-Umleimer. Die ESD-Varianten sind volumenleitfähig ausgeführt (Ausnahme die Kante (Umleimer)) und entsprechen den Anforderungen der DIN EN 61340-5-1. Weitere Varianten sind mit Kautschuk- und PVC-Belag ausgeführt. Der Belag wird in einer Press-Klebung aufgebracht.
Material	**Kern:** Pressspan, Furniersperrholz Buche; **Dekor:** Melaminharz, Kautschuk, Polyvinylchlorid (PVC); Phenolharzlackschicht; **Umleimer:** Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS)

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

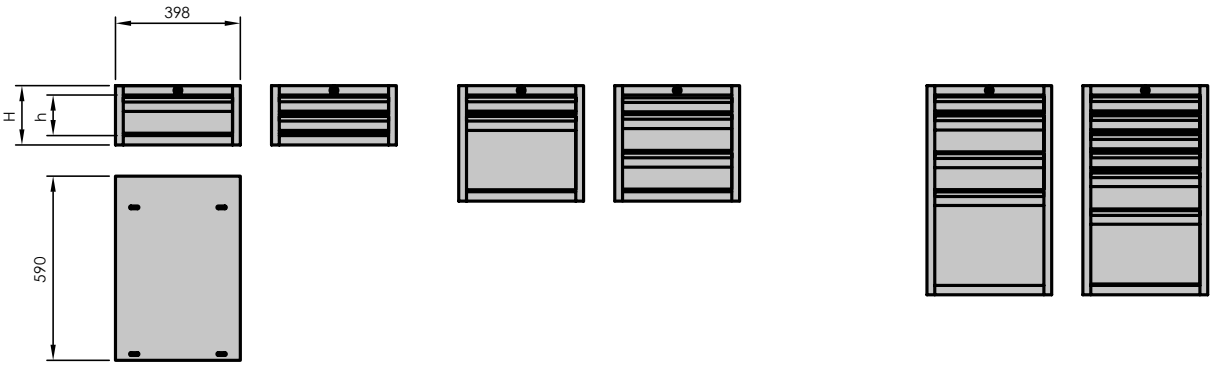
Ausgabe 2.2

Schubladenschrank

Schubladen-
schrank

fahrbarer
Container

Variante 1.1 Variante 1.2 Variante 2.1 Variante 2.2 Variante 3.1 Variante 3.2



Art.-Nr.	Artikel	Vari-ante	H [mm]	Anzahl Schubladen				Hinweise
				h= 60 mm	h= 120 mm	h= 240 mm	h= 300 mm	
14021	Schubladenschrank 120	1.1	190		1			Die bei den Schubladen-schränken verwendeten Führungen garantieren eine Traglast von 40kg (400N) pro Schublade.
14020	Schubladenschrank 2x60	1.2	190	2				
14024	Schubladenschrank 60-240	2.1	370	1		1		Durch den komplett ge-schlossenen Korpus erhöht sich wesentlich die Stabilität der Schränke. Das Eingreifen in das Schrankinnere von unbefugten Personen ist ausgeschlossen.
14025	Schubladenschrank 60-2x120	2.2	370	1	2			
14028	Schubladenschrank 60-2x120-300	3.1	670	1	2		1	
14029	Schubladenschrank 4x60-120-240	3.2	670	4	1	1		Die Schubladenschränke verfügen über einen haupt-schlüsselfähigen Zentralver-schluss mit wechselbaren Schlosskernen. Damit können auch bei feststehenden Schließkreisen im Vorfeld Schließ- Hierarchien festge-legt werden.
14019	Schubladenschrank 120 ESD	1.1	190		1			
14018	Schubladenschrank 2x60 ESD	1.2	190	2				
14022	Schubladenschrank 60-240 ESD	2.1	370	1		1		Die Schubladen sind mit einem Einzelverschluss-Mechanismus ausgeführt, so dass bei einer geöffneten Schublade das Öffnen einer weiteren Schublade nicht möglich ist.
14023	Schubladenschrank 60-2x120	2.2	370	1	2			
14026	Schubladenschrank 60-2x120-300 ESD	3.1	670	1	2		1	
14027	Schubladenschrank 4x60-120-240 ESD	3.2	670	4	1	1		
14031	Abrollband ESD	Bestehend aus Abrollrand, Befestigungssatz (4 Senkkopfschrauben und 4 Muttern) und Riffelgummi.						
12017	Lenkrollensatz bodenschonend	Bestehend aus 2 Lenkrollen mit Feststeller (Art.-Nr. 10254), 2 Lenkrollen ohne Feststeller (Art.-Nr. 10255), und dem Befestigungssatz (4 Zylinderkopfschrauben und 4 Muttern).						
12018	Lenkrollensatz ESD	Bestehend aus 2 Lenkrollen mit Feststeller (Art.-Nr. 10256), 2 Lenkrollen ohne Feststeller (Art.-Nr. 10257), und dem Befestigungssatz (4 Zylinderkopfschrauben und 4 Muttern).						

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Schubladenschränke werden wahlweise an den unterschiedlichsten Arbeitsplätzen angebracht oder in Kombination von Schubladenschrank, Lenkrollensatz und Abrollrand einzeln als fahrbarer Container genutzt. Durch die unterschiedlichsten Varianten finden Sie Ihre optimale Lösung zur Schaffung und Aufrechter-haltung der Ordnung am Arbeitsplatz.
Material	Stahlblech, pulverbeschichtet lichtgrau RAL 7035

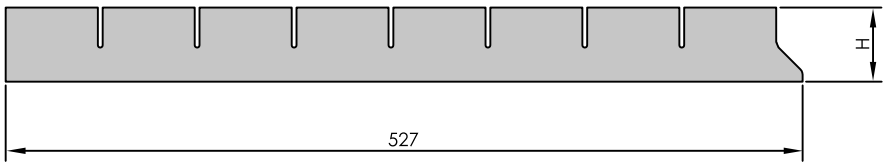
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

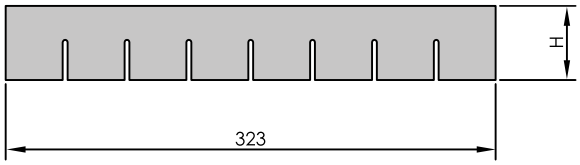
Ausgabe 2.2

Schubladenunterteilung

Querteiler



Längsteiler



Art.-Nr.	Artikel	B [mm]	H [mm]	S [mm]
15112	Querteiler für 60er Schublade	527	46	3
15113	Querteiler für 120er Schublade	527	106	3
15114	Querteiler für 240er Schublade	527	226	3
15115	Längsteiler für 60er Schublade	323	46	3
15116	Längsteiler für 120er Schublade	323	106	3
15117	Längsteiler für 240er Schublade	323	226	3

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit der Facheinteilung lassen sich Schubladen beliebig unterteilen. Die Längs- und Querteiler haben jeweils 7 Steckpositionen. Werden alle 7 Steckpositionen belegt ist die Feldbreite BxT [mm]: 37,5x59,5. Durch Entfernen von Längs- oder Querteilern lassen sich entsprechend größere Feder abbilden.
Material	Polypropylen, ähnlich lichtgrau RAL 7035

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

Arbeitsdrehstühle

Modelle	
Isitec	Der Isitec ist ein robuster Industriestuhl mit hervorragendem Preis- Leistungsverhältnis für Fertigung, Montage und Labor. Der neu entwickelte SoftTouch- Integralschaum für Sitzfläche und Rückenlehne ist besonders resistent gegen äußere Einflüsse, und bietet trotzdem einen besonders weichen und angenehmen Sitzkomfort. Durch die vielfachen Verstellfunktionen erreichen Sie immer eine ergonomisch optimale Sitzposition. Ausgeführt für reine Sitzarbeitsplätze alternativ mit Gleitern oder Rollen, oder für Sitz-/Steharbeitsplätze mit Gleitern und Fußring findet sich immer der passende Arbeitsdrehstuhl für Ihre individuellen Anforderungen.
Neon	Der Arbeitsdrehstuhl Neon bietet durch die wechselbaren Polsterelemente kombiniert mit den zahlreichen Verstellfunktionen höchste Flexibilität und Ergonomie. Durch die anatomische Formgebung ist der Arbeitsdrehstuhl gesundheits- und damit leistungsfördernd. Mit den zahlreichen Polsterspezifikationen läßt sich der Neon optimal an die Gegebenheiten individuell anpassen, und garaniert den multifunktionalen Einsatz. Wie auch der Isitec ist der Neon für reine Sitzarbeitsplätze alternativ mit Gleitern oder Rollen, oder für Sitz-/Steharbeitsplätze mit Gleitern und Aufstiegshilfe verfügbar.
Neon ESD	Der Neon ESD entspricht von der Ausführung dem o. a. Modell Neon mit der Ergänzung, dass die dabei verwendeten Materialien volumenleitfähig ausgeführt sind, um einen zuverlässigen ESD- Schutz zu garantieren. Ableitwiderstand: $10^6\,\Omega$ bis $10^8\,\Omega$, Oberflächenwiderstand: $10^5\,\Omega$

Bild 1

Bild 2

Bild 3

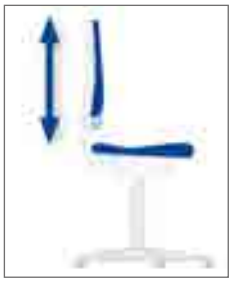


Bild 4

Verstellfunktionen	Bild	
Permanentkontakt Rückenlehne	1	Die Rückenlehne folgt den Körperbewegungen und ermöglicht die natürliche Be- und Entlastung unterschiedlicher Muskel- und Wirbelsäulenpartien.
Synchrontechnik	2	Die Synchrontechnik bewirkt den synchronen Bewegungsablauf von Sitz- und Rückenlehne und stützt die individuellen Sitzhaltungen. Die gesamte Muskulatur wird entspannt, die Durchblutung verbessert und die Bandscheiben werden entlastet.
Sitzhöhenverstellung	3	Mit einem leichten Fingerdruck kann die Sitzhöhe individuell auf die jeweilge Körpergröße und Arbeitsplatzsituation eingestellt werden. Eine umkapselte Sicherheitsfeder fängt Biege- und Wechselbelastungen federnd ab.
Rückenlehnenhöhenverstellung	4	Eine integrierte Skala hilft bei der körpergerechten Einstellung der Rückenlehnen- Höhe für die individuelle Anpassung der Lendenwirbelstütze auf die jeweilige Körpergröße sowie den optimalen Abstützpunkt.

Bild 5

Bild 6

Bild 7

Bild 8

Polstervarianten	Bild	
Stoff	5	Weiches, atmungsaktives Textilpolster bestehend aus strapazierfähigem Bezugsstoff. Bei den ESD-Polstern werden Metallfäden eingewoben, die den erforderlichen Ableitwert garantieren. **Farbvarianten:** schwarz, blau, grau.
Integralschaum	6	Das Integralschaumpolster sorgt für weiches und bequemes „Luftkissen-Sitzen“, die strukturierte Oberfläche für optimalen Klima- Komfort. Die Oberfläche ist beständig gegen leichte Säuren und Laugen, abwaschbar und gut zu reinigen. **Farbvarianten:** schwarz, blau, grau.
Kunstleder	7	Der rutsch- und reißfeste Bezug ermöglicht weiches und bequemes Sitzen. Das Abwaschen und Reinigen ist problemlos möglich. **Farbvarianten:** schwarz, blau, grau.
Supertec, Superfabric	8	Der neue Supertec-Bezug besteht aus einem Textilträger der mit einer Microtec-Panzerung versehen ist. Dadurch ist das Polster sehr atmungsaktiv, komfortabel, weich und bequem und zugleich sehr wiederstandfähig, rutschfest und reinigungsfreundlich. **Farbvarianten:** schwarz, blau, grau.

Isitec 5 Neon 5 Neon ESD 5

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

Arbeitsdrehstuhl Isitec

Ausführung: Typ A

Ausführung: Typ B

Ausführung: Typ C

Art.-Nr.	Ausführung	Verstellfunktion	Sitzhöhenverstellbereich H [mm]
13402	Typ A	Permanentkontakt mit Sitzneigung	430 - 600
13403	Typ B	Permanentkontakt mit Sitzneigung	430 - 600
13404	Typ C	Permanentkontakt mit Sitzneigung	580 - 850

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Robuster Arbeitsdrehstuhl ausgeführt wahlweise mit Rollen oder Gleitern für reine Sitzarbeitsplätze, oder als Hochstuhl mit Gleitern für Sitz-/Steharbeitsplätze.
Material	**Fußkreuz:** Kunststoff, schwarz; **Polster:** Integralschaum, schwarz

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

Arbeitsdrehstuhl Neon

Ausführung: Typ A

Ausführung: Typ B

Ausführung: Typ C

Farben Flexband

orange grün blau grau

Ausführung	Permanentkontakt Rückenlehne				Synchrontechnik				Sitzhöhe H [mm][2]
	orange[1]	grün[1]	blau[1]	grau[1]	orange[1]	grün[1]	blau[1]	grau[1]	
Typ A	15010	15011	15014	15013	15015	15016	15017	15018	450-620
Typ B	15019	15020	15021	15022	15023	15024	15025	15026	450-620
Typ C	15027	15028	15029	15030	15031	15032	15033	15034	590-870

[1] Farbe Flexband [2] Maßangabe ohne Sitzpolster

Ausführung: Typ D

Ausführung: Typ E

Ausführung: Typ F

Ausführung: Typ G

Polstervariante	Ausführung	schwarz Art.-Nr.	blau Art.-Nr.	grau Art.-Nr.
Stoff Duotec	Typ D	15012	15036	15037
Kunstleder Magic	Typ E	15038	15039	15040
Integralschaum	Typ F	15041	15042	15043
Supertec	Typ G	15044	15045	15046

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Variantenreicher Arbeitsdrehstuhl ausgeführt wahlweise mit Rollen oder Gleitern für reine Sitzarbeitsplätze, oder als Hochstuhl mit Gleitern für Sitz-/Steharbeitsplätze.
Material	**Fußkreuz:** Aluminium, pulverbeschichtet schwarz; **Polster:** Stoff, Kunstleder, Integralschaum, Supertec

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

Arbeitsdrehstuhl Neon ESD

Ausführung: Typ A

Ausführung: Typ B

Ausführung: Typ C

Farben Flexband

orange grün blau grau

Ausführung	Permanentkontakt Rückenlehne				Synchrontechnik				Sitzhöhe H [mm][2]
	orange[1]	grün[1]	blau[1]	grau[1]	orange[1]	grün[1]	blau[1]	grau[1]	
Typ A	15047	15048	15049	15050	15051	15052	15053	15054	450-620
Typ B	15055	15056	15057	15058	15059	15060	15061	15062	450-620
Typ C	15063	15064	15065	15066	15067	15068	15069	15070	590-870

[1] Farbe Flexband [2] Maßangabe ohne Sitzpolster

Ausführung: Typ D

Ausführung: Typ E

Ausführung: Typ F

Ausführung: Typ G

Polstervariante	Ausführung	schwarz Art.-Nr.	blau Art.-Nr.	grau Art.-Nr.
Stoff Duotec	Typ D	15071	15072	15073
Kunstleder Magic	Typ E	15074		
Integralschaum	Typ F	15075		
Supertec	Typ G	15076		

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	ESD-Arbeitsdrehstuhl ausgeführt wahlweise mit Rollen oder Gleitern für reine Sitzarbeitsplätze, oder als Hochstuhl mit Gleitern für Sitz-/Steharbeitsplätze.
Material	**Fußkreuz:** Aluminium, pulverbeschichtet schwarz; **Polster:** Stoff, Kunstleder, Integralschaum, Supertec

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

Stehhilfe FIN

Artikel	Gestell	Sitzfarbe schwarz	Sitzfarbe blau	Sitzfarbe orange	Sitzfarbe basaltgrau
Stehhilfe FIN	Aluminium, gestrahlt	14443	14444	14445	14446
Stehhilfe FIN	Aluminium, anthrazit beschichtet	14447	14448	14449	14450
Stehhilfe FIN	Aluminium, anthrazit beschichtet	14451			

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die Stehhilfe bietet die ideale Lösung für alle Arbeiten, bei denen man normalerweise nicht sitzen kann, aber Stehen auf Dauer zu anstrengend wird. Die Stehhilfe entlastet die Person, damit diese die Leistung nicht auf das Stehen sondern auf die auszuführende Aufgabe konzentrieren kann. 60% des Körpergewichtes werden durch die Stehhilfe aufgenommen und entlasten dadurch Kreislauf, Gelenke, Bänder, Sehnen und hält die Wirbelsäule in Form.
Material	**Gestell:** Aluminium, wahlweise gestrahlt oder anthrazit beschichtet; **Sitz:** Polyurethan- Schaum in verschiedenen Farben

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Tastaturauszug

Abbildung: Tastaturablage ausgezogen

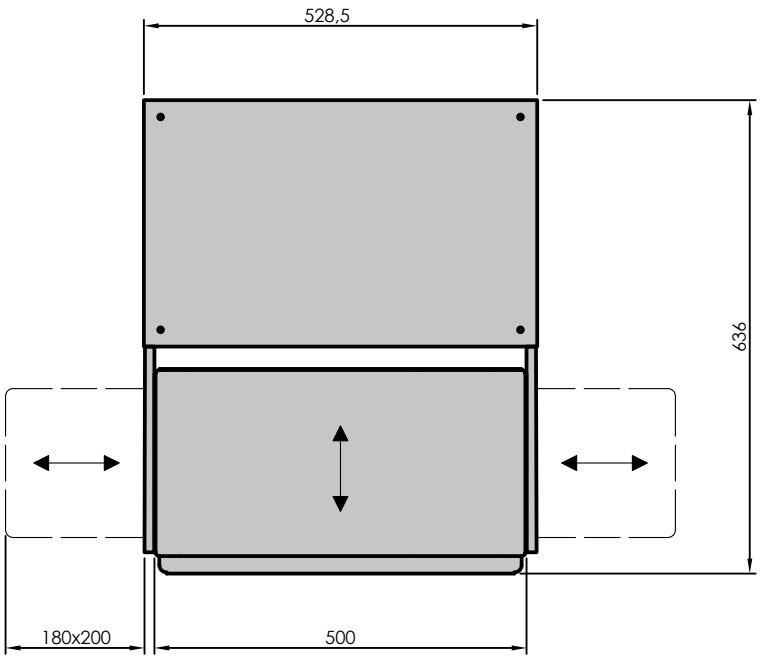
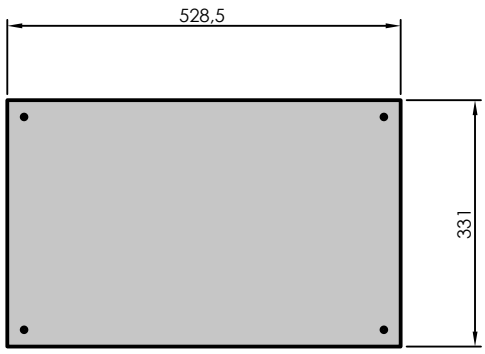


Abbildung: Tastaturablage eingeschoben



Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
13970	Tastaturauszug ohne Mausablageplatte	
13971	Tastaturauszug mit Mausablageplatte (links/rechts)	Die Mausablageplatte ist unterhalb der Tastaturablage integriert und kann nach Bedarf für Rechts- und Linkshänder wahlweise nach rechts oder links ausgezogen werden.

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Der Tastaturauszug dient der platzsparenden Unterbringung und Bereitstellung von PC- Tastaturen. Wird ergänzend eine Maus zur PC- Bedienung eingesetzt, ist der Tastaturauszug mit Mausablageplatte vorgesehen.
Material	**Ablage Tastatur:** Stahlblech, pulverbeschichtet lichtgrau RAL 7035; **Mausablage:** Polyethylen, schwarz

Technische Änderungen vorbehalten.

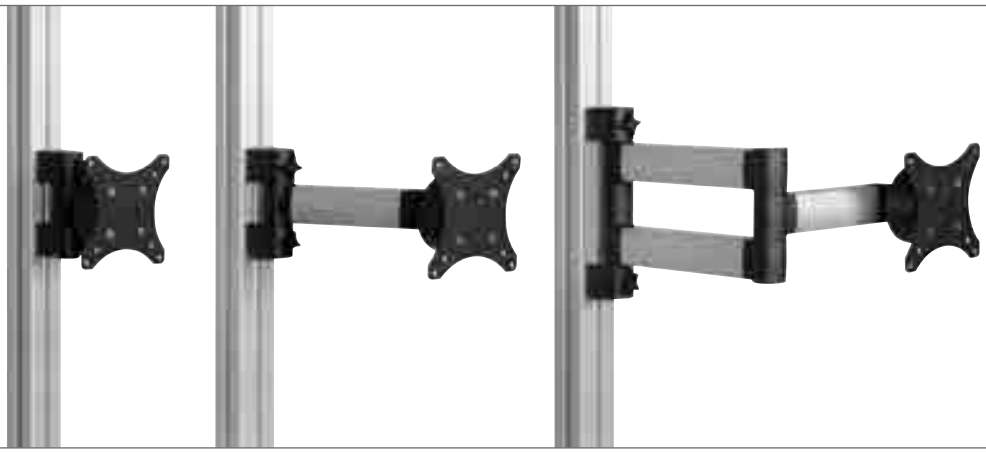
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

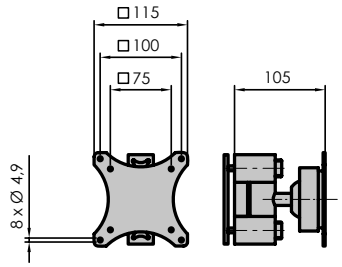
Tragschlitten

Tragarm

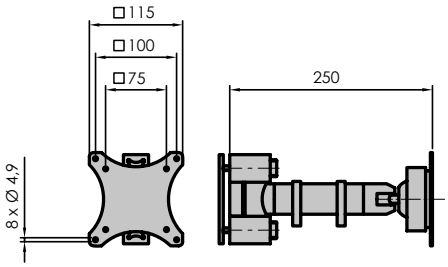
Faltarm



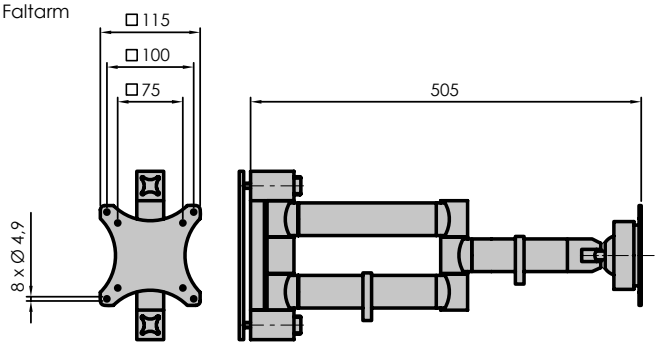
Tragschlitten



Tragarm



Faltarm



Art.-Nr.	Artikel	F [N]	Reichweite [mm]
14364	Tragschlitten	150	105
14365	Tragarm	150	250
14366	Faltarm	150	505

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die Tragelemente werden zur sicheren, ergonomischen und platzsparenden Anbringung und Bereitstellung von Monitoren eingesetzt. Die Anschlussplatte zur Befestigung der Monitore ist mit dem VESA Befestigungsbohrbild 75 / 100 ausgeführt. Alle Tragelemente verfügen über ein Kugelgelenk für hohe Beweglichkeit auf engstem Raum. Eine Fallsicherung die wahlweise auch als Diebstahlsicherung eingesetzt werden kann ist bei allen Artikeln inklusive. Der Tragschlitten ermöglicht Flexibilität auf engstem Raum. Mit dem Tragarm lässt sich der Monitor für eine Rundumsicht optimal einstellen. Der Faltarm passt sich flexibel jedem Blickwinkel an. Durch den Faltarm besteht auch in der Tiefe ein großer Aktionsbereich.
Material	Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

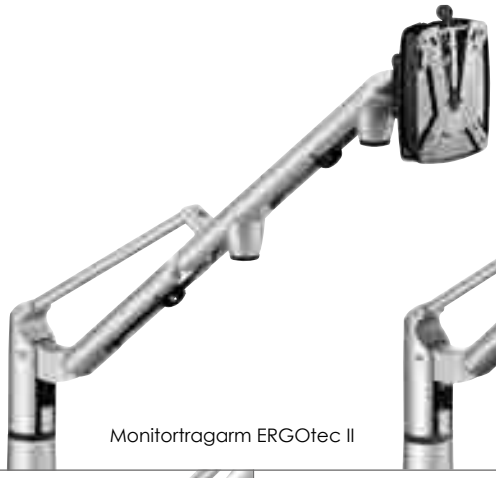
Ausgabe 2.2

Monitortragarm ERGOtec I

Monitortragarm ERGOtec II

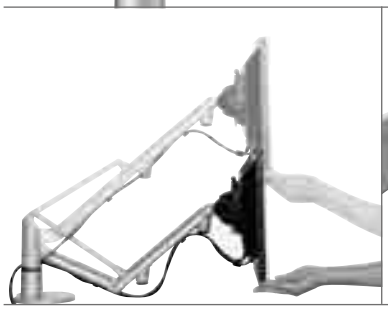
Monitortragarm ERGOtec III

Monitortragarm ERGOtec I

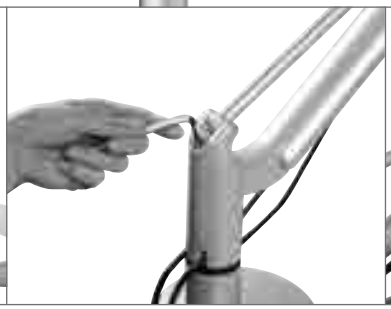


Monitortragarm ERGOtec II

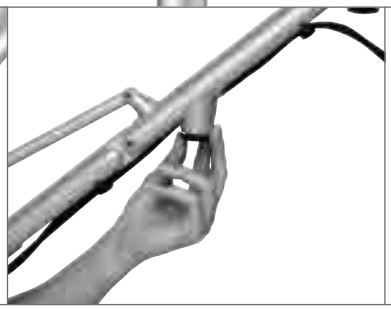
Monitortragarm ERGOtec III



Höhenverstellung stufenlos



Justierbare Gasdruckfeder



Einstellung Gelenkwiderstand

Schnelladaption

Art.-Nr.	Artikel	m [kg]	Reichweite [mm]
14640	Monitortragarm ERGOtec I	3 – 8	397
14641	Monitortragarm ERGOtec I	7 – 15	397
14637	Monitortragarm ERGOtec II	3 – 8	547
14638	Monitortragarm ERGOtec II	7 – 15	547
14642	Monitortragarm ERGOtec III	3 – 8	547
14643	Monitortragarm ERGOtec III	7 – 15	547

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

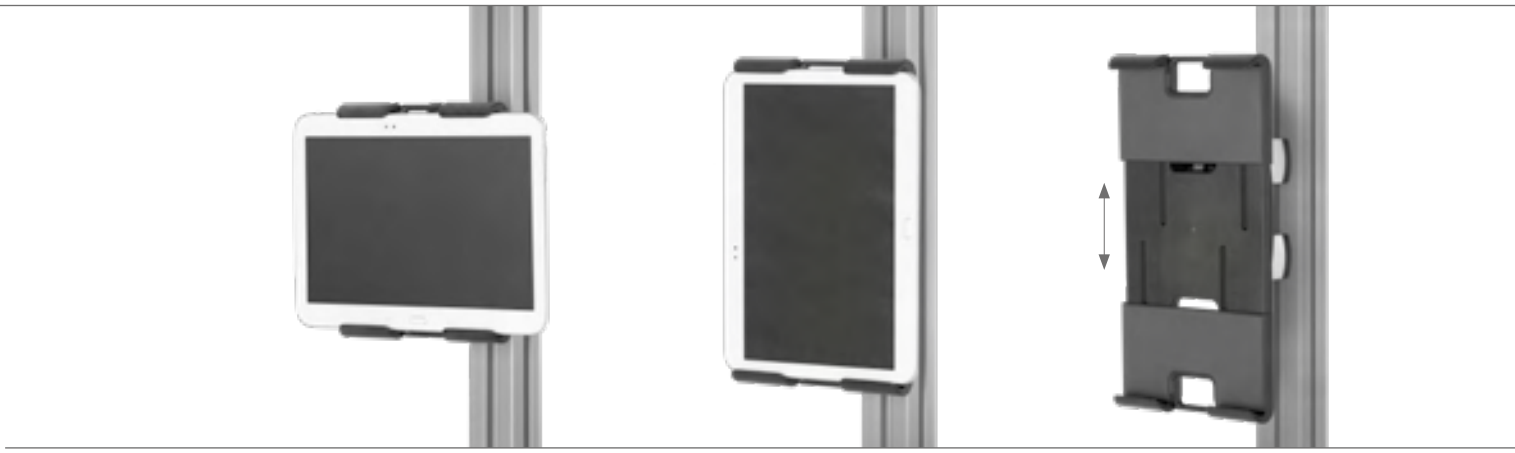
Anwendung	Mit dem Monitortragarm ERGOtec lassen sich Flachbildschirme dank der integrierten Gasfedertechnologie stufenlos ohne Kraftaufwand innerhalb der Reichweite beliebig im Raum positionieren. Das VESA-Bohrbild erlaubt die einfache Anbringung von Bildschirmen mit dem Befestigungsstandard 75 oder 100. Der Gelenkwiderstand lässt sich über Rändelschrauben einstellen. Dank der justierbaren Gasdruckfeder ist die perfekte Abstimmung auf das jeweilige Monitorgewicht möglich. Die Adaption des Monitortragarms erfolgt über die beigefügten Säulenadapter an der 8mm und auch an der 10mm Profilnut.
Material	Aluminium-Druckguss, pulverbeschichtet weiß Aluminium ähnlich RAL 9006

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Tablet-Halterung



Art.-Nr.	Artikel	Klemmweite [mm]	Tragkraft [N]
14798	Tablet-Halterung	160 – 300	7,5

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Klemmhalter für die Aufnahme von 7 – 10 Zoll großen Tablets. 10 Zoll Tablets können wahlweise hoch oder quer eingelegt werden. Mit dem integrierten Schnellverschluss lässt sich die Tablet-Halterung auf unsere Tragarme (Tragschlitten, Tragarm, Faltarm und ERGOtec-Serie) adaptieren.
Material	Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS), anthrazitgrau RAL 7016

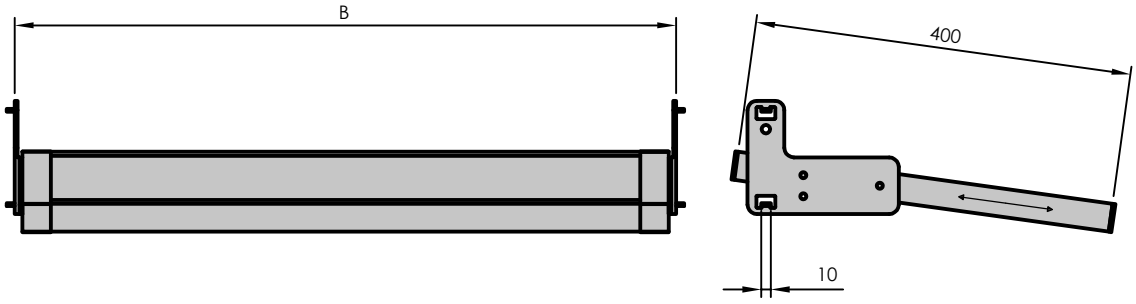
Technische Änderungen vorbehalten.

Tragschlitten, Tragarm, Faltarm 5 Monitortragarm ERGOtec I - III 5

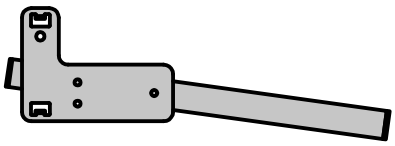
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

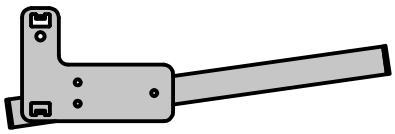
Fußauflage ECOsoft



Montagevariante I



Montagevariante II



Art.-Nr.	Artikel	T [mm]	B [mm]
13085	Fußauflage ECOsoft B = 700	400	700
13743	Fußauflage ECOsoft B = 900	400	900
13363	Fußauflage ECOsoft B = 1100	400	1100
13985	Fußauflage ECOsoft individuell	400	B = …

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Fußauflagen finden bei Sitz-/Steharbeitsplätzen ihre Anwendung bei denen sowohl im Sitzen als auch im Stehen ergonomisch gearbeitet werden kann. Mit der innovativen Softtouchoberfläche werden die Gelenke der Mitarbeiter sehr schonend behandelt. Der Einsatz eines Kautschukbelages garantiert eine sehr verschleißfeste und widerstandsfähige Oberfläche.
Material	**Befestigungswinkel:** Stahl, verzinkt und blau chromatiert; **Profilrahmen:** Aluminium, natur eloxiert; **Trägerplatte:** Polystyrol, schwarz; **Belag der Fußauflage:** Kautschukbelag, grau schwarz gepunktet

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

REALISIERUNG
TELESKOPHUBSÄULEN

ASSTEC®

Sitz- / Steh-Montagearbeitsplatz mit 4 Teleskophubsäulen (blau markiert)

Hubsäule ausgefahren

Hubsäule eingefahren

Ergonomisch. Entlastend. Produktiv.

Mit den Teleskophubsäulen CLEANlift schaffen Sie **ergonomisch** optimale **Arbeitsplatzbedingungen.** Der höhenverstellbare Arbeitsplatz passt sich **individuell** an jeden Mitarbeiter und jedes Produkt an. Sie **reduzieren die Belastung** der Werker/innen, **erleichtern die Arbeit** und **steigern** damit die **Produktivität.**

Unser Arbeitsplatz passt sich an:

- Verschiedenste Körpergrößen
- Jedes Alter (Demografischer Wandel)
- Jede Tätigkeit (sitzend oder stehend)
- Jedes Produkt (niedrige oder hohe Teile)
- Um (Greif-)Wege zu verkürzen und eine Arbeitserleichterung zu schaffen

16-06-100/0917 KreativFabrik.de

Der Mehrwert

- geschlossene Bauform
- Cleanroom tauglich
- 6 Universalnuten zur Adaption mit den gängigen Aluminiumprofilsystemen
- komplett integrierter Antrieb
- kompakte Bauform
- wahlweise 2 Antriebsversionen
- geringes Eigengewicht
- Synchronbetrieb von bis zu 12 Hubsäulen möglich
- geräuscharmer Antrieb
- Fahrgestell ERGOmobile

Öffnung der 8 mm Universal-Nut

Bohrungspositionen anzeichnen

Bohrungsposition ankörnen

Bohrung Nr.1 einbringen

Bohrung Nr.2 einbringen

Befestigungsnut öffnen

Verfügbare Montagenut

Zubehör für Teleskophubsäule

Handschalter Memory

Handschalter Auf / Ab

Steuerung EU-Ausführung

Anschlusskabel für Steuerung EU-Ausführung

Fahrgestell ERGOmobile

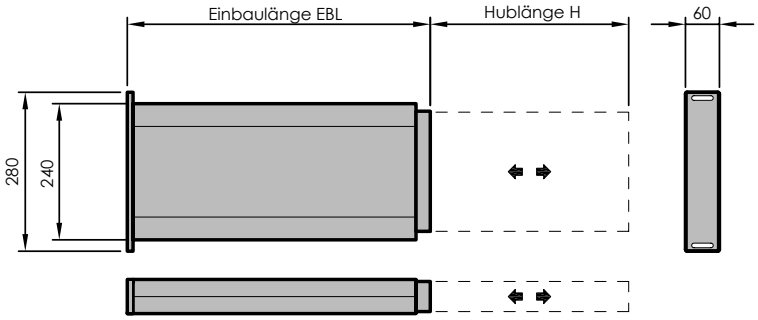
Hubsäule eingefahren, Rollen aktiv

Hubsäule ausgefahren, Rollen inaktiv

Hubsäule ausgefahren, Rollen inaktiv

ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.
Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

Teleskophubsäule CLEANlift



Art.-Nr.	Artikel	EBL [mm]	Hublänge H [mm]	Druckkraft F [N]	V_{max} [mm/s]	Hinweise
14375	Teleskophubsäule CL350-1600	530	350	2000	9	
14377	Teleskophubsäule CL400-1600	580	400	2000	9	
14379	Teleskophubsäule CL450-1600	630	450	2000	9	
14381	Teleskophubsäule CL500-1600	680	500	2000	9	
14383	Teleskophubsäule CLH-1600	H+180	H	2000	9	Kundenspezifische Hublänge H
14376	Teleskophubsäule CL350-3200	530	350	3200	9	
14378	Teleskophubsäule CL400-3200	580	400	3200	9	
14380	Teleskophubsäule CL450-3200	630	450	3200	9	
14382	Teleskophubsäule CL500-3200	680	500	3200	9	
14384	Teleskophubsäule CLH-3200	H+180	H	3200	9	Kundenspezifische Hublänge H

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit der Teleskophubsäule CLEANlift wird die Basis für ergonomisch optimale Arbeitsplatzbedingungen gesetzt. Höhenverstellbare Arbeitsplätze passen sich individuell an jeden Mitarbeiter und jedes Produkt an. Mit höhenverstellbaren Betriebsmitteln wird die Belastung der Werker/innen reduziert, die Arbeit erleichtert und damit schließlich Produktivitätssteigerung generiert. Mit der geschlossenen Bauform (Reinraumanwendungen), der an 6 Stellen vorhandenen aufreißbaren 8mm Universal-Nut und der kompakten Bauform durch den komplett integrierten Antrieb wird mit dem CLEANlift der Standard für Teleskophubsäulen gesetzt.
Material	**Innen- und Außenprofil:** Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

Zubehör für Teleskophubsäule CLEANlift 5

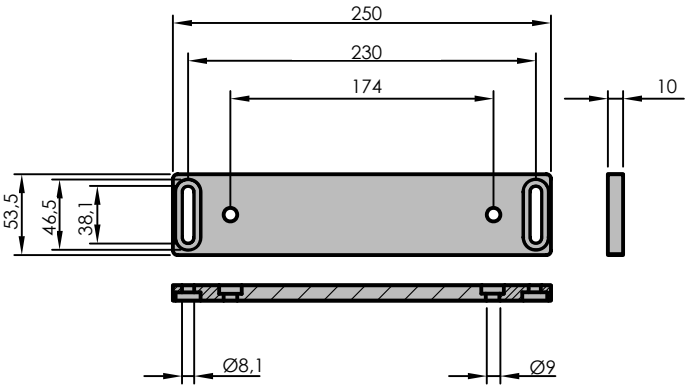
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Zubehör für Teleskophubsäule CLEANlift

Handschalter Memory

Handschalter Auf / Ab



Montageplatte für Innenprofil

Steuerung EU-Ausführung

Anschlusskabel für Steuerung EU-Ausführung

Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
14817	Steuerung für 1-3 Hubsäulen EU-Ausführung	Für den Synchronbetrieb von 1-3 Hubsäulen. EU-Ausführung.
14818	Steuerung für 1-3 Hubsäulen US-Ausführung	Für den Synchronbetrieb von 1-3 Hubsäulen. US-Ausführung.
15423	Steuerung für 1-2 Hubsäulen EU-Ausführung	Steuerung für Akku-Betrieb
15424	Akku-Pack für Steuerung 1-2 Hubsäulen EU-Ausführung	Akku-Pack für Steuerung
15439	Netzladegerät mit Micro-USB Kabel	Ladekabel für Akku-Pack
14997	Anschlusskabel 1m für Steuerung EU-Ausführung.	
14998	Anschlusskabel 2m für Steuerung EU-Ausführung.	
14820	Anschlusskabel 2m für Steuerung US-Ausführung	US-Ausführung.
14821	Anschlusskabel 2m für Steuerung CH-Ausführung	CH-Ausführung.
14824	Linkkabel 0,5m	1 Linkkabel zur Kaskadierung von 2 Steuerungen für den Synchronbetrieb von 4-6 Hubsäulen erforderlich.
14825	Linkkabel 1,5m	3 Linkkabel zur Kaskadierung von 3 Steuerungen für den Synchronbetrieb von 7-9 Hubsäulen erforderlich. 4 Linkkabel zur Kaskadierung von 4 Steuerungen für den Synchronbetrieb von 10-12 Hubsäulen erforderlich.
14822	Handschalter Auf / Ab	Handschalter mit Auf, Ab Tasten.
14823	Handschalter Memory	Display-Handschalter mit Auf, Ab und Memory Tasten.
14386	Montageplatte Innenprofil	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Zubehör für den Betrieb von 1 bis 12 Hubsäulen in den vielfältigsten Kombinationen.
Material	**Montageplatte für Innenprofil:** Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

REALISIERUNG
GREIFRINNENPROFIL, TRENNSTEG

ASSTEC®

Kleinteilebereitstellung, Entnahme mit Vereinzelung über Abstreifgriff

Prozesssicher. Platzsparend. Effektiv.

Mit dem Greifrinnenprofil und den Trennstegen lässt sich die Kleinteilebereitstellung an Montagearbeitsplätzen **ergonomisch** und **wirtschaftlich** abbilden.

Die Werker/innen sind dadurch in der Lage **schnell** und **sicher** die Bauteile in einem Zuge zu vereinzeln und abzugreifen. Unterschiedliche Befestigungsvarianten an der Greifrinne ermöglichen die einfache Anbindung an Zuführstrecken, Materialebenen u. ä..

Die Montage der Trennstege erfolgt wahlweise durch **Klipsen** oder **Schrauben.** Zur Identifikation der Bauteile besteht die Möglichkeit im Rücken einen handelsüblichen **Beschriftungs-Clip** anzubringen.

Vorteile der Kleinteilebereitstellung über die Greifrinne

- Kontur zur Vereinzelung der Kleinteile im Abstreifgriff
- Clip-Mechanik zur beliebigen Befestigung der Trennstege an der Greifrinne ohne Bohren und Schrauben
- Adaption der Greifrinne über 8 mm Universalnut mit branchenüblichen Nutensteinen
- Adaption der Greifrinne über 13 mm Nut für die Einbringung von Normmuttern (Schlüsselweite 13, M8)
- Kontur für Beschriftungs-Clip zur Artikelkennzeichnung
- Standard- und ESD-Variante von Greifrinne und Trennsteg

16-06-100/0917 KreativFabrik.de

Greifrinnenprofil und Trennstege zur Kleinteilbereitstellung an Montagearbeitsplätzen

Der Mehrwert

- Stabile und effektive (Klein-) Teilebereitstellung und -vereinzelung
- Flexibel anpassbar an Produktwechsel
- Reduzierter Platzbedarf
- Geringer Investitionsbedarf
- Qualitätsverbesserung
- Produktivitätssteigerung

Beschriftungs-Clips zur Fachkennzeichnung

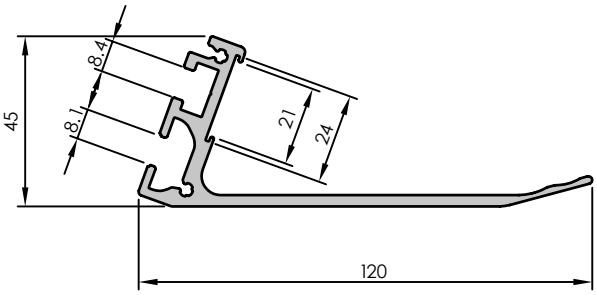
Einfaches Einrasten der Trennstege

ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.
Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

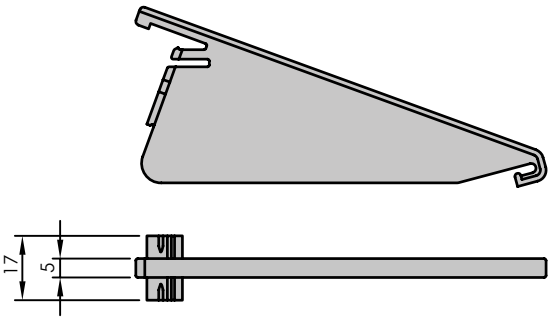
Greifrinnenprofil

Trennsteg für Greifrinnenprofil

Greifrinnenprofil



Trennsteg



Trägheitsmoment I_x [cm⁴]	10,8
Trägheitsmoment I_y [cm⁴]	60,3
Widerstandsmoment W_x [cm³]	3,2
Widerstandsmoment W_y [cm³]	7,4
Profilfläche A [cm²]	5,9
Masse m [kg / m]	1,6

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]	Hinweise
14580	Greifrinnenprofil 45x120 Zuschnitt	L = … (0 < L ≤ 6000)	
14581	Greifrinnenprofil 45x120 Zuschnitt	L = … (0 < L ≤ 1500)	
14578	Greifrinnenprofil 45x120	60 Stück à L = 6070	
14579	Greifrinnenprofil 45x120	60 Stück à L = 1570	
14576	Trennsteg für Greifrinnenprofil		Farbe ähnlich lichtgrau RAL 7035
14577	Trennsteg für Greifrinnenprofil		Farbe ähnlich

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit den Greifrinnen und Trennstegen lässt sich die Kleinteilebereitstellung an Montagearbeitsplätzen ergonomisch und wirtschaftlich abbilden. Die Werker/innen sind in die Lage schnell und sicher die Bauteile abzugreifen. Die Greifrinne ist im Rücken mit einer 8 mm Universalnut und einer Nut für die Einbringung von Normmuttern zur Anbindung an die Materialbereitstellungsebenen ausgeführt. Am Zungenende ist eine Vereinzelungskontur angebracht um im Abstreifgriff Kleinteile vereinzelt zu entnehmen. Mit den Trennstegen lässt sich die Greifrinne stufenlos unterteilen. Der Clip-Mechanismus der Trennstege ermöglicht ohne zu Schrauben kürzeste Montagezeiten. Zur Kennzeichnung der Fächer ist im Rücken des Greifrinnenprofils eine Kontur zur Aufnahme von Beschriftungs-Clips angebracht.
Material	**Greifrinnenprofil:** Aluminium, natur eloxiert; **Trennsteg:** POM (Polyoxymethylen)

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

10

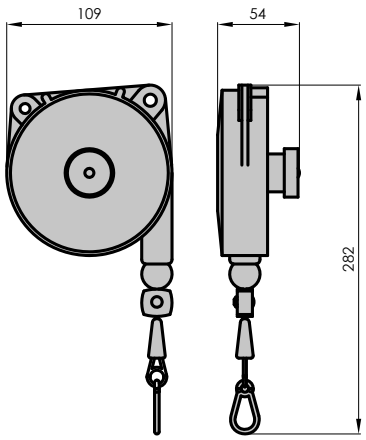
Federzug

Karabinerhaken

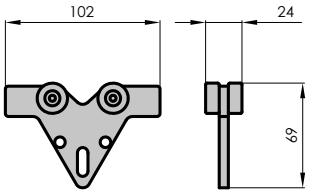
Laufwagen

Hängegleiter

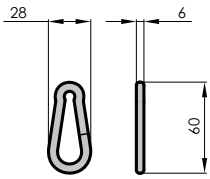
Federzug 10520, 10558



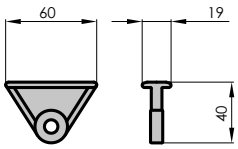
Laufwagen



Karabinerhaken



Hängegleiter



Art.-Nr.	Artikel	Träglast [kg]	Seilauszug [mm]
10520	Federzug 0,5 - 1,0 kg	0,5 … 1,0	1600
10558	Federzug 1,0 - 2,0 kg	1,0 … 2,0	1600
10559	Federzug 2,0 - 4,0 kg	2,0 … 4,0	2000
11048	Karabinerhaken		
10405	Laufwagen für Profilschiene 30 x 45C		
10066	Hängeleiter		

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

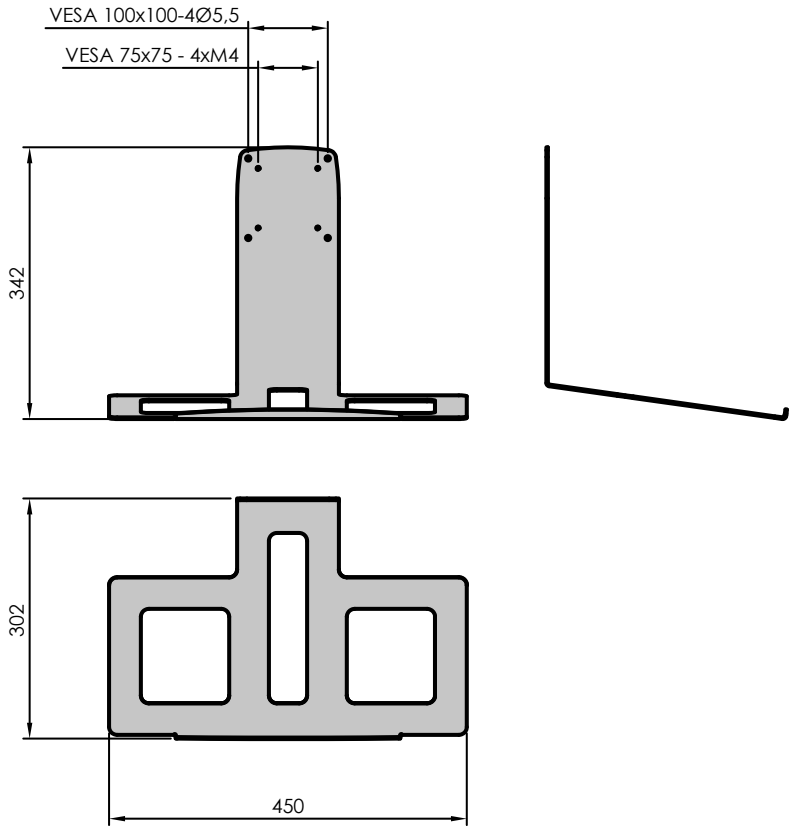
Anwendung	Federzüge werden zur ergonomischen Bereitstellung von Werkzeugen wie z. B. Schraubern an Industrie-Arbeitsplätzen eingesetzt. Die Traglast und Auszugslänge ist im angegebenen Bereich einstellbar. Die Montage des Federzuges am Arbeitsplatz erfolgt über Hängegleiter oder Laufwagen mit dem Karabinerhaken. Am Stahlseil des Federzuges ist ein weiterer Karabinerhaken zur Adaption des Werkzeuges integriert.
Material	**Gehäuse Federzug:** Aluminium; **Seil Federzug:** rostfreier Stahl

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Bildschirm-Tastaturhalter



Art.-Nr.	Artikel
14831	Bildschirm-Tastaturhalter

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Der Bildschirm-Tastaturhalter ermöglicht die platzsparende Ablage der Tastatur direkt beim Bildschirm auf dem Monitortragarm. Auch bei Anwendungen bei denen keine Tischplatte für die Ablage der Tastatur vorhanden ist, lässt sich der Bildschirm-Tastaturhalter hervorragend einsetzen.
Material	Stahlblech, Pulverbeschichtung lichtgrau RAL 7035

Technische Änderungen vorbehalten.

Tragschlitten, Tragarm, Faltarm 5 Monitortragarm ERGOtec I - III 5

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

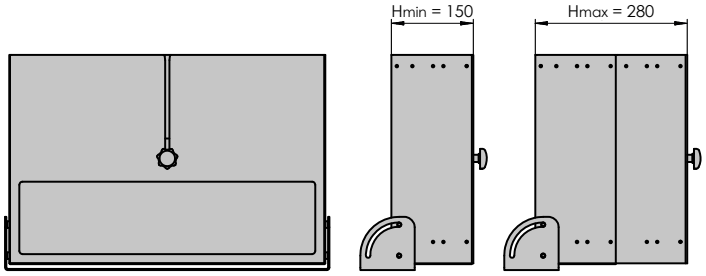
KLT-KippBox

Tischmontage Schwenkvorgang
Beladeposition in Entnahmeposition

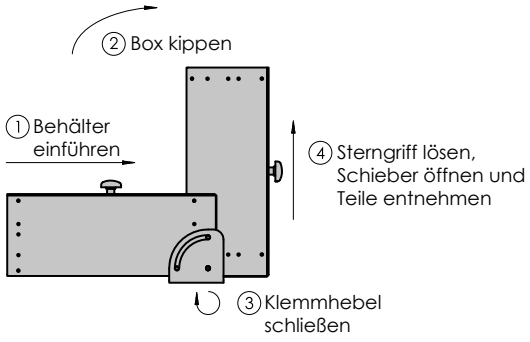
Tischmontage Entnahmeposition
#14916 mit 2 KLT 400x300 längs

Wandmontage Entnahmeposition
#14916 mit KLT 600x400 quer

KLT-KippBox 600x400 quer



Anwendung



Art.-Nr.	Artikel	Behälterformat	H_1 [mm]	H_2 [mm]	H_3 [mm]	H_4 [mm]	H_5 [mm]
14915	KLT-KippBox 600x400 längs H=150-280 ESD	600x400 längs	150	180	220	240	280
14916	KLT-KippBox 600x400 quer H=150-280 ESD	600x400 quer	150	180	220	240	280
14917	KLT-KippBox 400x300 längs H=150-280 ESD	400x300 längs	150	180	220	240	280
14918	KLT-KippBox 400x300 quer H=150-280 ESD	400x300 quer	150	180	220	240	280

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit der KLT-KippBox werden Transportbehälter zu Greifbehälter. Dabei müssen die Bauteile nicht von einem Transportbehälter in den Greifbehälter umgefüllt werden. Dies ist nicht wertschöpfend und führt i. d. R. zu Bauteilbeschädigungen. Die Behältervarianten werden dadurch deutlich minimiert. Der Behälter wird in der horizontalen Anordnung in die Box geschoben. Die Box wird gekippt und in der gewünschten Winkelstellung mit dem Klemmhebel fixiert. Der in der Box integrierte Schieber wird geöffnet und mit dem Sterngriff auf der gewünschten Position festgestellt (oder je nach Anwendung auch wieder verschlossen). Die Bauteile lassen sich dann für den Montage-, Komissionier- oder Prüfablauf entnehmen. Das Schwenkelement ist für den Tisch- und den Wandanbau geeignet. Optional kann man mit dem Anbau einer Greifrinne die Bauteilentnahme noch perfektionieren. In die KLT-KippBox im Format 600x400 quer lassen sich auch zwei 400x300 mm Behälter im Format längs einsetzen. Durch die 2-teilige Ausführung der Box können unterschiedliche Behälterhöhen abgebildet werden. Ober- und Unterteil der Box wird über mehrere Positionen vernietet. Nachträglich können die Nieten auch wieder entfernt werden und die KLT-KippBox für andere Behälterhöhen modifiziert werden.
Material	**Schwenkelement:** Stahlblech verzinkt, blau chromatiert; **Box mit Schieber:** Stahlblech, pulverbeschichtet lichtgrau RAL 7035

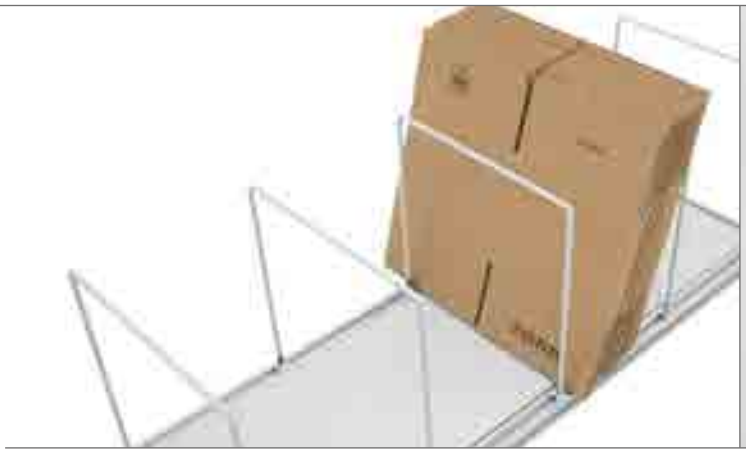
Technische Änderungen vorbehalten.

Greifrinne 5

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

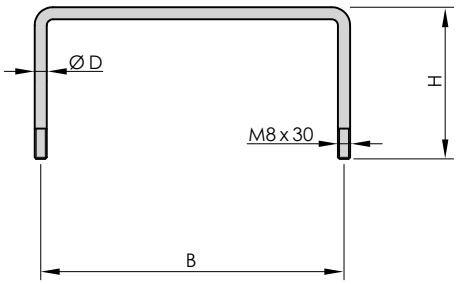
Ausgabe 2.1

Trennbügel



Befestigungs-
variante 1

Befestigungs-
variante 2



Art.-Nr.	Artikel	B [mm]	H [mm]	D [mm]
15103	Trennbügel 200x100	200	100	7,1
15104	Trennbügel 200x200	200	200	7,1
15105	Trennbügel 300x150	300	150	7,1
15106	Trennbügel 300x300	300	300	7,1
15107	Trennbügel 400x200	400	200	7,1
15108	Trennbügel 400x400	400	400	7,1
15110	Bundmutter M8			
10829	Nutenstein M8 für 8mm Nut			
11178	Nutenstein M8 für 10mm Nut			

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Trennbügel werden bevorzugt für die Bereitstellung von Faltkartonagen eingesetzt. Zwei Befestigungsvarianten stehen zur Verfügung. Bei der Variante 1 werden pro Bügel zwei 9mm Bohrungen in das Flächenelemente eingebracht und der Trennbügel pro Bügelseite über 2 Bundmuttern befestigt. Bei Variante 2 erfolgt die Bügelbefestigung über die Profilnuten der Aluminiumstrebenprofilen. Bei dieser Befestigungsvariante wird pro Bügelseite eine Bundmutter und ein Nutenstein (passend zur Profilnut auswählen) auf das Gewinde aufgebracht. Der Nutenstein mit dem Trennbügel wird in das Profil eingeschoben und über die Bundmutter befestigt. Durch Lösen der Bundmutter lässt sich der Trennbügel stufenlos entlang der Profilnut verschieben und neu positionieren.
Material	**Trennbügel:** Stahldraht, Pulverbeschichtung lichtgrau RAL 7035; **Bundmutter, Nutenstein:** Stahl verzinkt, blau chromatiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

CONSULTING TOOLS REALISIERUNG INDEX

REALISIERUNG STREBENPROFILE

REALISIERUNG VERBINDUNGSTECHNIK

REALISIERUNG BODENELEMENTE

REALISIERUNG ARBEITSPLATZGESTALTUNG

REALISIERUNG ZUBEHÖR 6

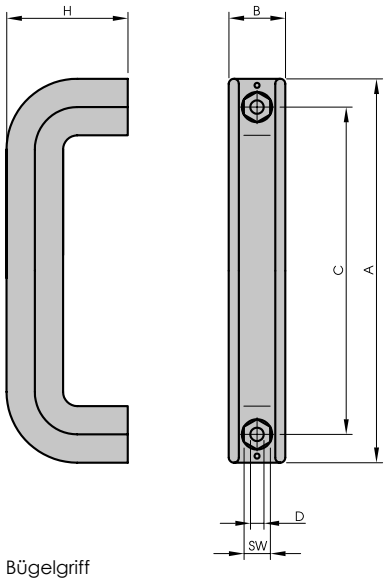
REALISIERUNG INDIVIDUAL-APPLIKATIONEN

REALISIERUNG SYSTEM-APPLIKATIONEN

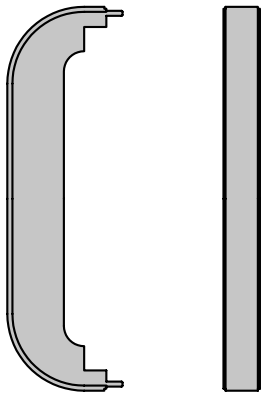
CONSULTING SEMINARE, SCHULUNGEN

CONSULTING TOOLS WORKSHOP, TOOLS

Bügelgriff



Bügelgriff



Abdeckung Bügelgriff

Art.-Nr.	Artikel	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	H [mm]	SW [mm]
40173	Bügelgriff 80	90	12	80	4,5	32	7
40174	Bügelgriff 80 LE10	90	12	80	4,5	32	7
40175	Bügelgriff 120	136	16	120	5,5	48	8
40176	Bügelgriff 120 LE10	136	16	120	5,5	48	8
40177	Bügelgriff 160	188	28	160	8,5	60	13
40178	Bügelgriff 160 LE10	188	28	160	8,5	60	13
40179	Abdeckung Bügelgriff 160						
40180	Abdeckung Bügelgriff 160 LE10						

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Der Bügelgriff wird an Schwenk- und Schiebetüren, an Schubladen, Transportwagen sowie an Klappen eingesetzt.
Material	Polyamid glasfaserverstärkt, schwarz

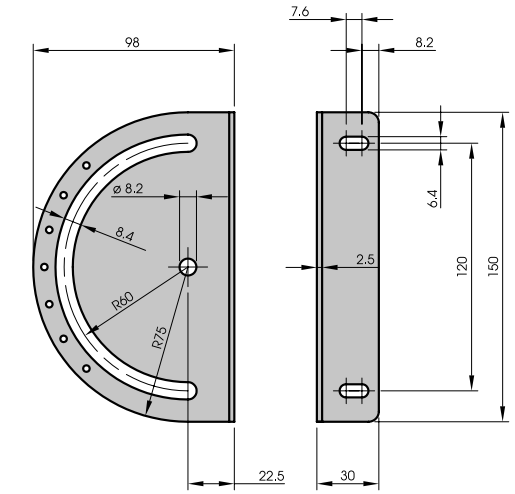
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

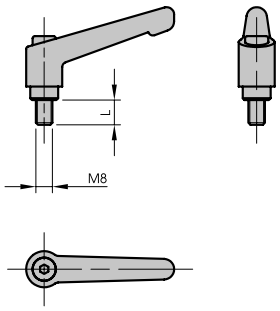
Ausgabe 2.1

Schwenkbefestigungssatz

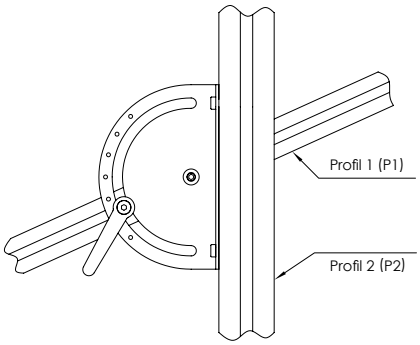
Klemmhebel



Schwenkwinkelplatte



Klemmhebel



Art.-Nr.	Artikel	Maße / Hinweise	Nut Profil 1	Nut Profil 2
10312	Schwenkbefestigungssatz 8/8		8	8
10311	Schwenkbefestigungssatz 8/10		8	10
10314	Schwenkbefestigungssatz 10/8		10	8
10313	Schwenkbefestigungssatz 10/10		10	10
10232	Klemmhebel L12	L = 12mm		
10577	Klemmhebel L16	L = 16mm		
10578	Klemmhebel L20	L = 20mm		

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

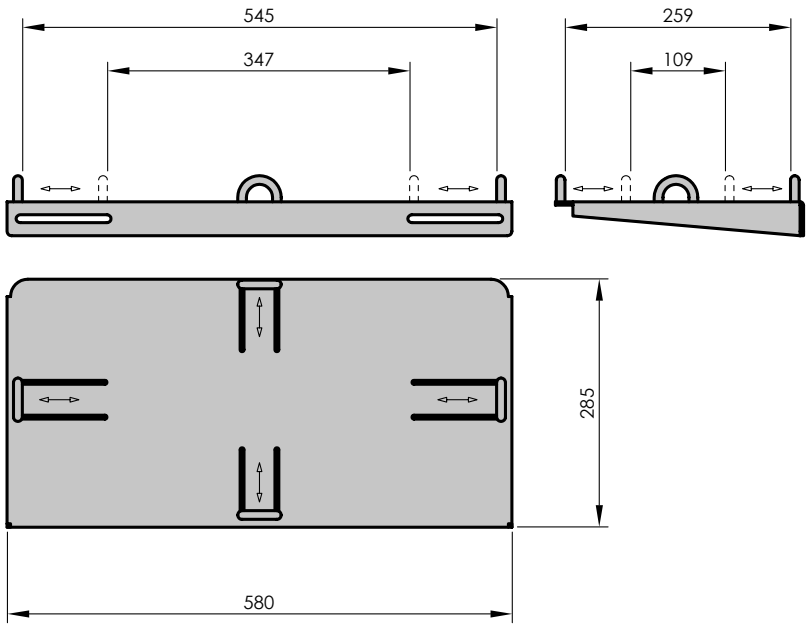
Anwendung	Der Schwenkbefestigungssatz wird für Ablagen u.a. eingesetzt. Ohne die Verwendung von Werkzeugen lassen sich die Ablagen schnell und einfach ergonomisch variabel positionieren. Der Schwenkbefestigungssatz beinhaltet die komplette Verbindungstechnik inklusive Klemmhebel.
Material	Stahl, verzinkt und blau chromatiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

PC-Ablage



Art.-Nr.	Artikel	Maße / Hinweise
11127	PC-Ablage	Die PC-Ablage ist als Selbstmontagebausatz ausgeführt und besteht aus einer PC-Ablageplatte, vier Fixierbügel sowie dem Befestigungsmaterial (8 Schrauben, 8 Scheiben).

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

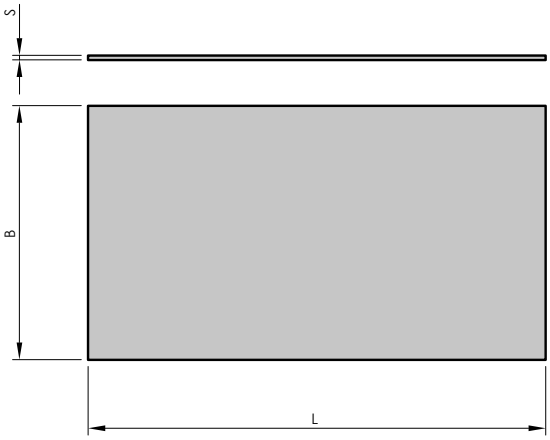
Anwendung	Mit der PC-Ablage werden PC-Tower am Arbeitsplatz sicher und platzsparend untergebracht. Dabei werden die beigefügten Fixierbügel individuell an das PC-Gehäuse angeschoben und anschließend verschraubt, so dass damit das PC-Gehäuse in jegliche horizontale Richtung sicher fixiert ist. Durch die in die Ablageplatte eingebrachten Langlöcher können die Fixierbügel bei jedem handelsüblichen PC-Gehäuse individuell positioniert werden.
Material	**Ablageplatte:** Stahlblech, pulverbeschichtet lichtgrau RAL 7035 **Fixierbügel:** Polyamid, ultramarinblau RAL 5002

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Flächenelemente Schichtstoff



Art.-Nr.	Artikel	Dekor	Kern	S [mm]	L [mm]	B [mm]
11225	Schichtstoffplatte (HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	5	L = … (L≤2780)	B = … (B≤2060)
11226	Schichtstoffplatte (HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	10	L = … (L≤2780)	B = … (B≤2060)
14557	Schichtstoffplatte (HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	20	L = … (L≤2780)	B = … (B≤2060)
14805	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	5	L = … (L≤2500)	B = … (B≤1280)
14806	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	10	L = … (L≤2500)	B = … (B≤1280)
14807	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL) Zuschnitt	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	15	L = … (L≤2500)	B = … (B≤1280)
14180	Schichtstoffplatte (HPL)	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	5	2800	2070
14181	Schichtstoffplatte (HPL)	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	10	2800	2070
14182	Schichtstoffplatte (HPL)	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	20	2800	2070
14790	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL)	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	5	2520	1300
14791	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL)	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	10	2520	1300
14792	Schichtstoffplatte ESD-Ausführung (ESD-HPL)	lichtgrau (RAL 7035)	schwarz	15	2520	1300

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

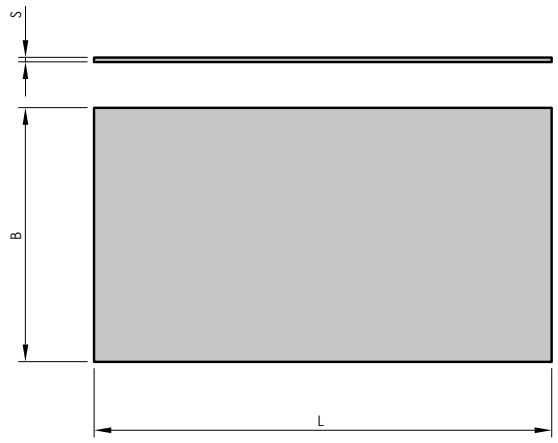
Anwendung	Die Flächenelemente werden bei der Herstellung von Schutzeinrichtungen, Schutzzäunen, Trennwänden, Kabinen, Ablagen, etc. eingesetzt. Die ESD-Varianten sind volumenleitfähig ausgeführt und entsprechen der DIN EN 61340-5-1.
Material	Schichtstoffplatte mit Melaminharzdekor lichtgrau RAL 7035

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Flächenelemente Polycarbonat



Art.-Nr.	Artikel	S [mm]	L [mm]	B [mm]
11214	Polycarbonat klar Zuschnitt	4	L = … (L≤3000)	B = … (B≤2000)
11219	Polycarbonat klar Zuschnitt	5	L = … (L≤3000)	B = … (B≤2000)
11220	Polycarbonat klar Zuschnitt	6	L = … (L≤3000)	B = … (B≤2000)
11221	Polycarbonat klar Zuschnitt	8	L = … (L≤3000)	B = … (B≤2000)
11222	Polycarbonat klar Zuschnitt	10	L = … (L≤3000)	B = … (B≤2000)
14886	Polycarbonat klar ESD-Ausführung Zuschnitt	4	L = … (L≤2000)	B = … (B≤1000)
14887	Polycarbonat klar ESD-Ausführung Zuschnitt	5	L = … (L≤2000)	B = … (B≤1000)
14888	Polycarbonat klar ESD-Ausführung Zuschnitt	6	L = … (L≤2000)	B = … (B≤1000)
14889	Polycarbonat klar ESD-Ausführung Zuschnitt	8	L = … (L≤2000)	B = … (B≤1000)
14890	Polycarbonat klar ESD-Ausführung Zuschnitt	10	L = … (L≤2000)	B = … (B≤1000)

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

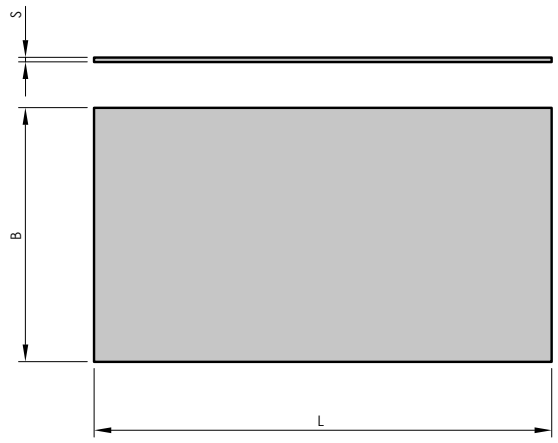
Anwendung	Die Flächenelemente werden bei der Herstellung von Schutzeinrichtungen, Schutzzäunen, Trennwänden, Kabinen, Ablagen, etc. eingesetzt. Die ESD-Varianten sind volumenleitfähig ausgeführt und entsprechen der DIN EN 61340-5-1.
Material	Polycarbonat (PC)

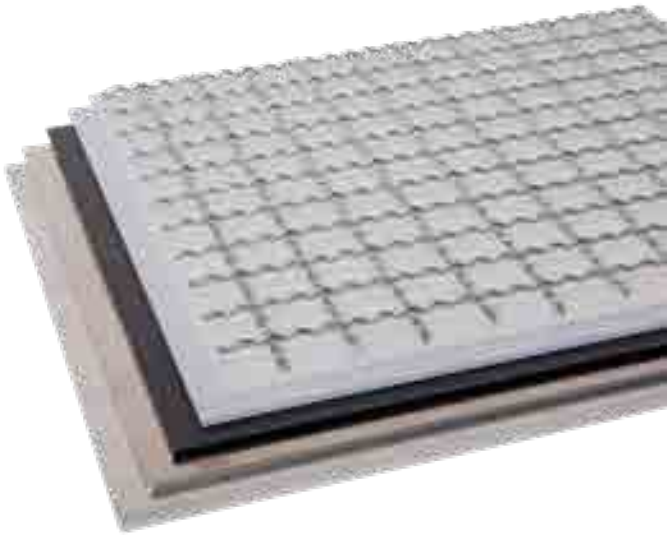
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Flächenelemente





Art.-Nr.	Artikel	S [mm]	L [mm]	B [mm]
11230	Polystyrol (PS) signalschwarz (RAL 9004) ESD-Ausführung Zuschnitt	5	L = … (L≤2000)	B = … (B≤1000)
14421	Polyvinylchlorid (PVC) lichtgrau (RAL 7035) Zuschnitt	5	L = … (L≤3000)	B = … (B≤1500)
14456	Wellengitter Stahl verzinkt 3mm 30x30 Zuschnitt	5,8	L = … (L≤3000)	B = … (B≤2000)
14457	Wellengitter Stahl verzinkt 4mm 40x40 Zuschnitt	7,3	L = … (L≤3000)	B = … (B≤2000)
14883	Aluminium AlMg3 walzblank Zuschnitt	5	L = … (L≤3000)	B = … (B≤1500)
14884	Aluminium AlMg3 walzblank Zuschnitt	10	L = … (L≤3000)	B = … (B≤1500)
11233	Stahlblech Pulverbeschichtung lichtgrau (RAL 7035) ESD-Ausführung Zuschnitt	1,5	L = … (L≤3000)	B = … (B≤1500)

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

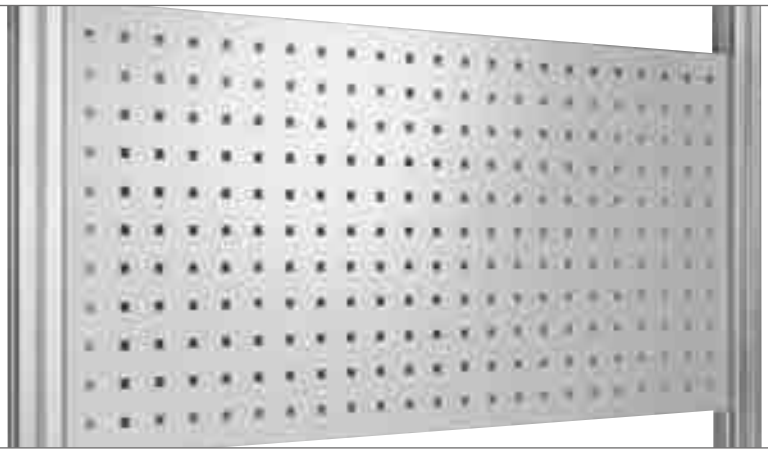
Anwendung	Die Flächenelemente werden bei der Herstellung von Schutzeinrichtungen, Schutzzäunen, Trennwänden, Kabinen, Ablagen, etc. eingesetzt. Die ESD-Varianten sind volumenleitfähig ausgeführt und entsprechen der DIN EN 61340-5-1.
Material	Polystyrol (PS), Polyvinylchlorid (PVC), Stahl verzinkt, Stahl pulverbeschichtet, Aluminium walzblank.

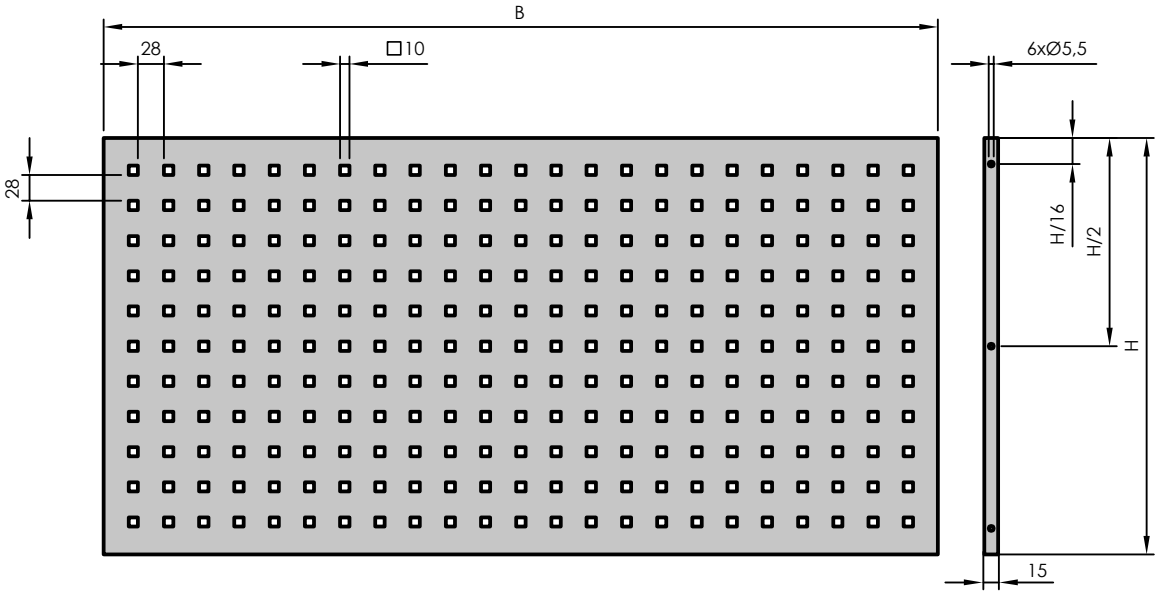
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Lochplatten





Art.-Nr.	Artikel	B [mm]	H [mm]
13979	Lochplatte B = 500	500	450
13980	Lochplatte B = 700	700	450
13981	Lochplatte B = 900	900	450
13982	Lochplatte B = 1100	1100	450
13983	Lochplatte B = 1400	1400	450
13984	Lochplatte individuell	B = …	H = …

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die Lochplatten werden in Kombination mit den Halterungen für die Bereitstellung von Werkzeugen, Hilfs- und Betriebsmitteln am Arbeitsplatz eingesetzt. Mit den verschiedenen Halterungen lassen sich nahezu alle Werkzeuge ergonomisch und platzsparend am Arbeitsplatz bereitstellen. Mit der Vierkantlochung können Sie die ganze Bandbreite der Anordnungsvarianten umsetzen.
Material	Stahlblech, pulverbeschichtet lichtgrau RAL 7035

Technische Änderungen vorbehalten.

Halterungen für Lochplatten 6

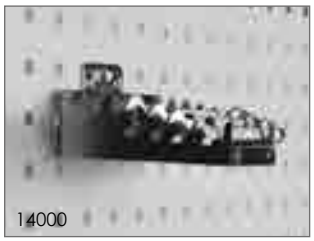
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

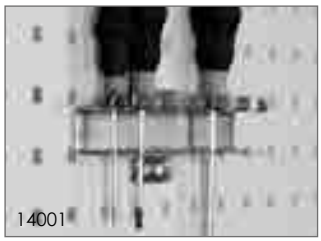
Ausgabe 2.1

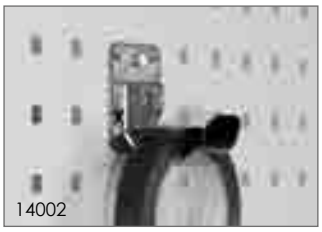
Halterung für Lochplatten

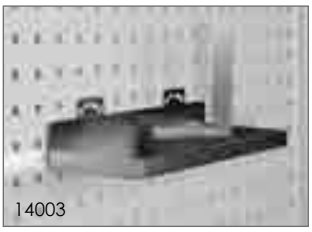
13998

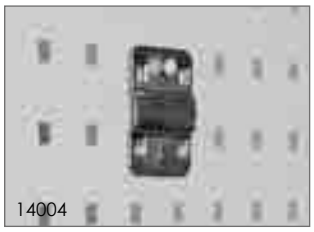
13999

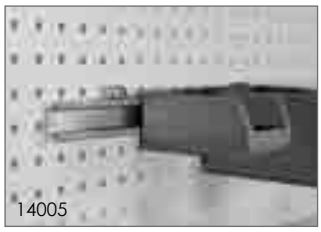

14000

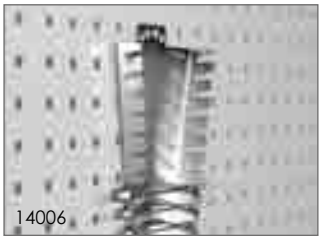

14001

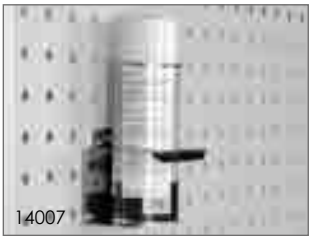

14002

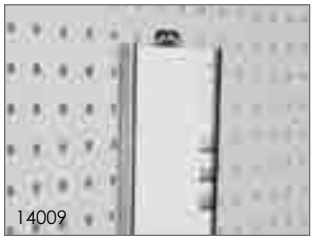

14003


14004


14005


14006


14007


14009

14010

Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
13998	Werkzeughalter mit schrägem Hakenende	
13999	Werkzeughalter doppelt mit schrägem Hakenende	
14000	Schraubenschlüsselhalter	
14001	Schraubendreherhalter	
14002	Rohrhalter	
14003	Ablageboden	
14004	Grundplatte	
14005	Lagersichtkastenhalter	
14006	Schraubenschlüsselhalter senkrecht	
14007	Runddosenhalter	
14008	Papierrollenhalter	ohne Abbildung
14009	Zeichnungshalter	
14010	Magnethalter	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die Halterungen werden in Kombination mit den Lochplatten für die Bereitstellung von Werkzeugen, Hilfs- und Betriebsmitteln am Arbeitsplatz eingesetzt. Mit den verschiedenen Halterungen lassen sich nahezu alle Werkzeuge ergonomisch und platzsparend am Arbeitsplatz bereitstellen. Mit der Vierkantlochung können Sie die ganze Bandbreite der Anordnungsvarianten umsetzen.
Material	Stahl, verzinkt und blau chromatiert

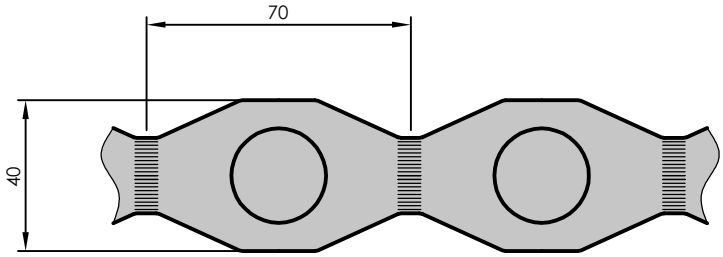
Technische Änderungen vorbehalten.

Lochplatten 6

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Magnetband BESTpoint



Art.-Nr.	Artikel
13745	Magnetband BESTpoint

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

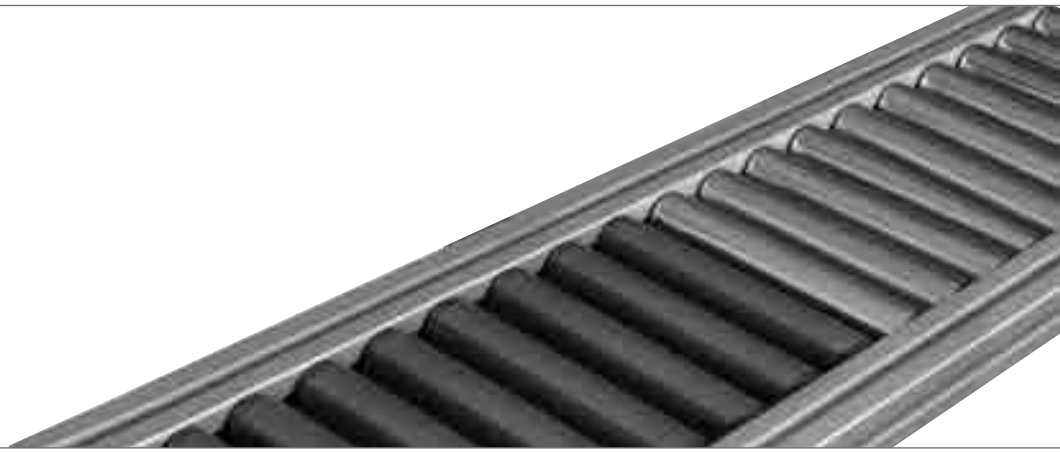
Anwendung	Das Magnetband dient zu Bereitstellung von eisenhaltigen Werkzeugen aller Art. Die Tragkraft beträgt F = 10N pro Magnetglied. Das Magnetband besteht aus 10 Gliedern die abgetrennt und einzeln eingesetzt werden können.
Material	**Ummantelung:** PVC, schwarz

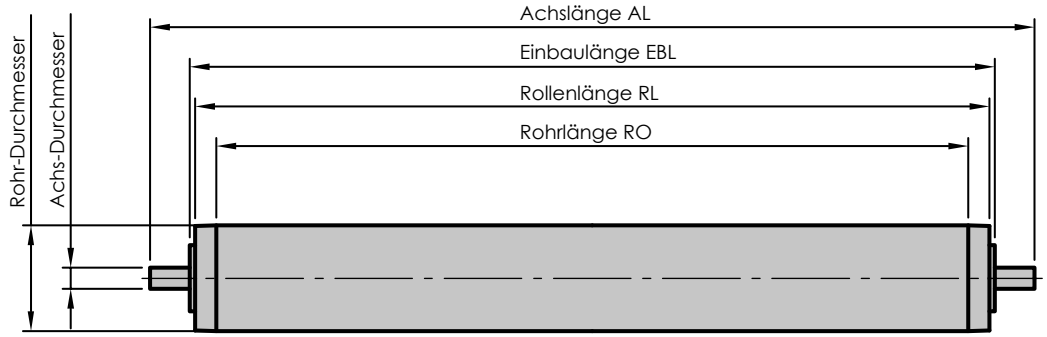
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Schwerkrafttragrollen





Art.-Nr.	Artikel	Werkstoff (Rohr)	Achslänge AL [mm]	Einbaulänge EBL [mm]	Achsdurch-messer [mm]	Rohrdurch-messer [mm]
13993	Schwerkrafttragrolle EBL = 225	Hart PVC	245	225	8	40
13994	Schwerkrafttragrolle EBL = 325	Hart PVC	345	325	8	40
13995	Schwerkrafttragrolle EBL = 425	Hart PVC	445	425	8	40
13996	Schwerkrafttragrolle EBL = 525	Hart PVC	545	525	8	40
13997	Schwerkrafttragrolle individuell	Hart PVC	AL = …	EBL = …	8	40
13988	Schwerkrafttragrolle EBL = 225	Stahl VZ	245	225	8	40
13989	Schwerkrafttragrolle EBL = 325	Stahl VZ	345	325	8	40
13990	Schwerkrafttragrolle EBL = 425	Stahl VZ	445	425	8	40
13991	Schwerkrafttragrolle EBL = 525	Stahl VZ	545	525	8	40
13992	Schwerkrafttragrolle individuell	Stahl VZ	AL = …	EBL = …	8	40

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

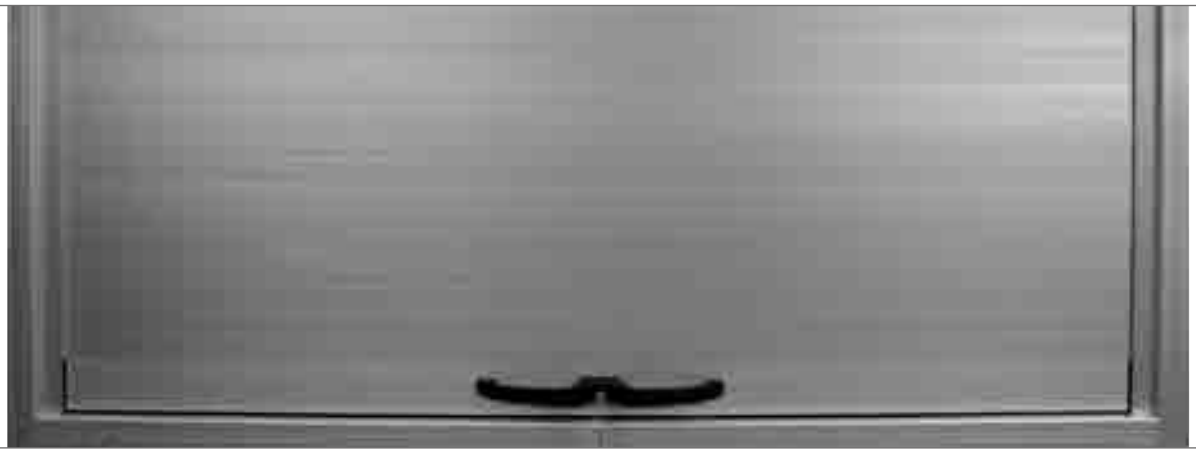
Anwendung	Schwerkrafttragrollen werden für den innerbetrieblichen Materialtransport eingesetzt. Dabei kann man sowohl einzelne Arbeitsplätze miteinander verbinden, und das zu bearbeitende oder zu montierende Werkstück über Werkstückträger von A nach B transportieren, als auch die erforderlichen Komponenten über z. B. Kleinteileladungsträger (KLT) ergonomisch an den Verbrauchsstellen bereitstellen und die leeren KLT wieder vom Arbeitsplatz abtransportieren. Die Tragrollen sind mit Starrachsen ausgeführt.
Material	**Stahlrohr:** Stahl, verzinkt und blau chromatiert; **Kunststoffrohr:** Hart PVC, steingrau RAL 7030

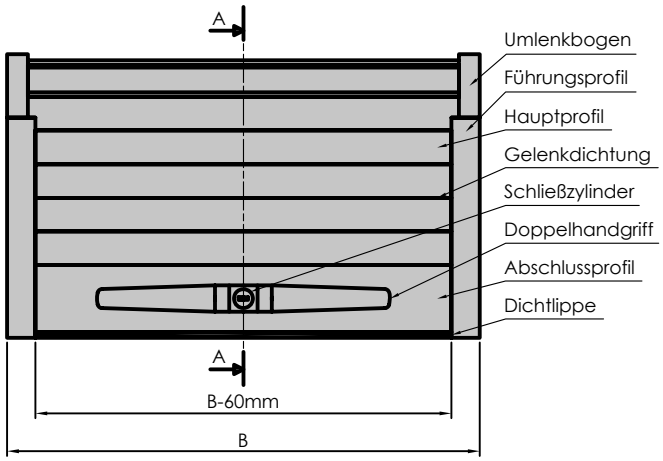
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

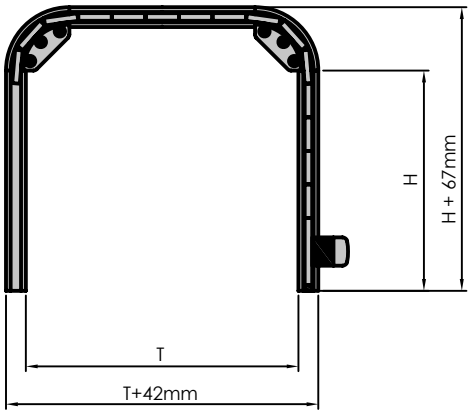
Ausgabe 2.2

Rollladen

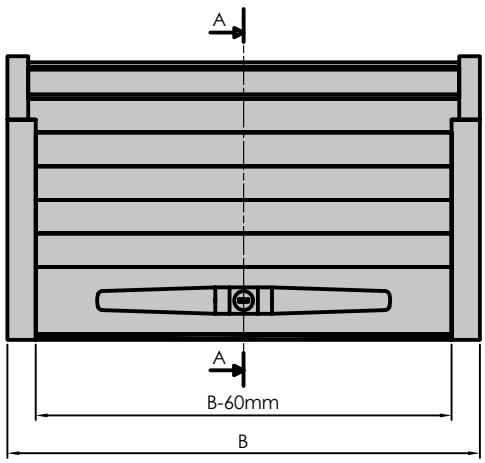




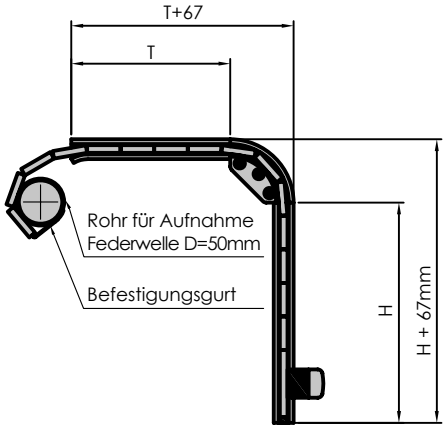
Anwendungsvariante I



Schnitt A-A



Anwendungsvariante II

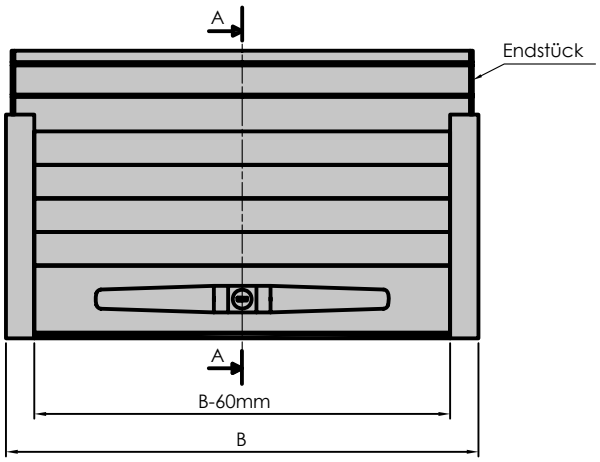


Schnitt A-A

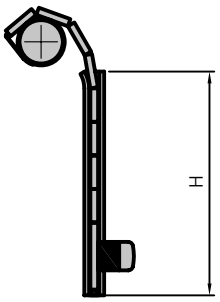
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Rollladen



Anwendungsvariante III



Schnitt A-A

Art.-Nr.	Artikel	Anwendungs-variante	B [mm]	T [mm]	H [mm]
13987	Rollladen AV I	I	B = …	T = …	H = …
14016	Rollladen AV II	II	B = …	T = …	H = …
14017	Rollladen AV III	III	B = …	T = …	H = …

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

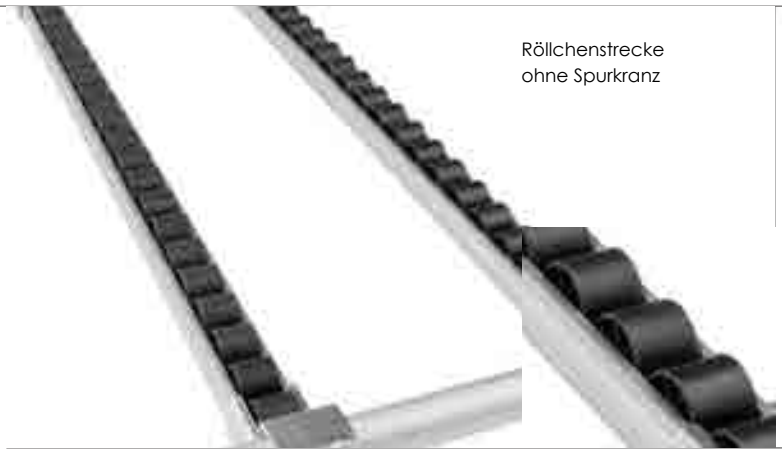
Anwendung	Industrierollladen zum Abtrennen von Arbeits- und Prüfbereichen. Mit dem in dem Handgriff integrierten Schließzylinder, lassen sich die Arbeitsbereiche mit diebstahlgefährdeter Ausrüstung abschließen. Die robuste Ausführung mit Aluminiumprofilen garantiert den langlebigen Einsatz des Rollladens. Für die Auslegung des Rollladens benötigen wir neben der Anwendungsvariante die Variablen B, T und H. Ausgeführt wird der Rollladen als vormontierter Selbstmontagebausatz.
Material	**Hauptprofil, Führungsprofil und Abschlussprofil:** Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

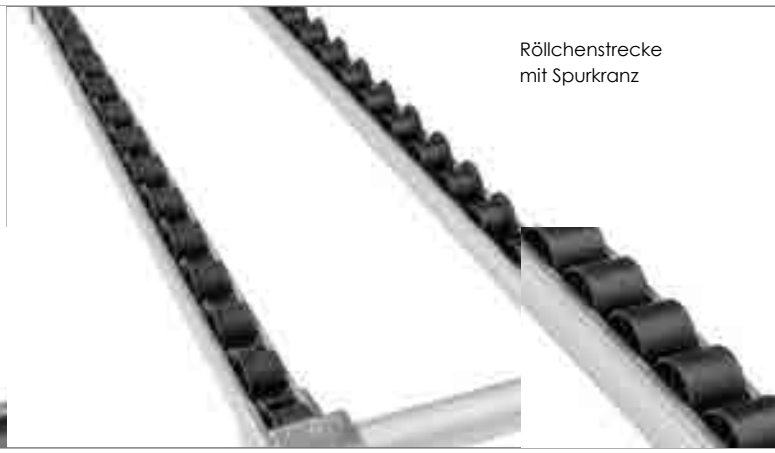
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

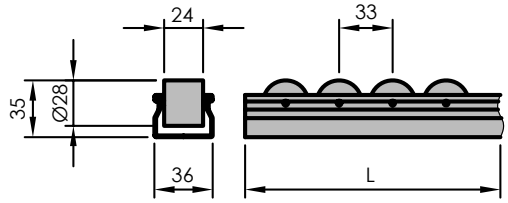
Röllchenstrecke



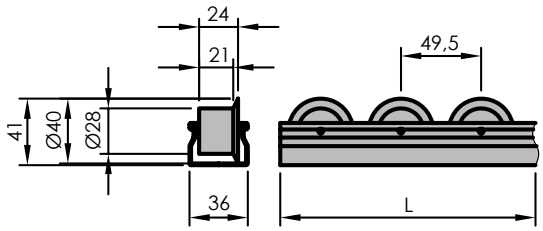
Röllchenstrecke
ohne Spurkranz



Röllchenstrecke
mit Spurkranz



Röllchenstrecke D28



Röllchenstrecke D28 SK

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]	Farbe	Hinweise
50333	Röllchenstrecke D28, grau Zuschnitt	L = … (L ≤ 4500)	grau	Kundenspezifische Länge. Ohne Spurkranz (Seitenführung).
50332	Röllchenstrecke D28, grau	4500	grau	Ohne Spurkranz (Seitenführung).
50335	Röllchenstrecke D28 SK, grau Zuschnitt	L = … (L ≤ 4500)	grau	Kundenspezifische Länge. Mit Spurkranz (Seitenführung).
50334	Röllchenstrecke D28 SK, grau	4500	grau	Mit Spurkranz (Seitenführung).
50337	Röllchenstrecke D28, schwarz Zuschnitt	L = … (L ≤ 4500)	schwarz	Kundenspezifische Länge. Ohne Spurkranz (Seitenführung).
50336	Röllchenstrecke D28, schwarz	4500	schwarz	Ohne Spurkranz (Seitenführung).
50339	Röllchenstrecke D28 SK, schwarz Zuschnitt	L = … (L ≤ 4500)	schwarz	Kundenspezifische Länge. Mit Spurkranz (Seitenführung).
50338	Röllchenstrecke D28 SK, schwarz	4500	schwarz	Mit Spurkranz (Seitenführung).

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Röllchenstrecken werden branchenübergreifend für die Materialbereitstellung in (KLT-) Behältern, Blistern oder auch Kartonagen eingesetzt. Durch den einfachen Um- und Anbau sind Modifikationen von bestehenden Lösungen jederzeit möglich. Mit dem Fifo-Prinzip (first in, first out) gewährleisten Sie die Materialverwendung in der korrekten Reihenfolge. Die ESD-Varianten eignen sich für den Einsatz im EPA (Electrostatic Protected Area). Damit die Folgebehälter nach Entnahme eines Behälters nachrollen, empfehlen wir 6% Neigung vorzusehen.
Material	**Streckenprofil:** Stahl, verzinkt; **Röllchen:** Polypropylen

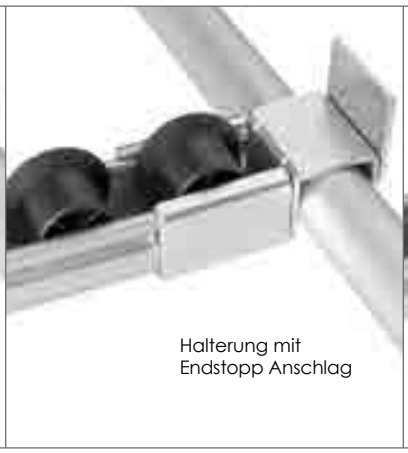
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Halterung für Röllchenstrecke

Halterung mit Endstopp Rohr



Halterung mit Endstopp Anschlag

Halterung ohne Endstopp Anschlag

Halterung mit Stopp

Halterung ohne Stopp

Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
50354	Halterung, Röllchenstrecke ohne Endstopp Anschlag	
50355	Halterung, Röllchenstrecke mit Endstopp Anschlag	
50356	Halterung, Röllchenstrecke mit Endstopp Rohr	
58429	Halterung, Röllchenstrecke mit / ohne Stopp	Vierkant Profil, einsetzbar für Profilvarianten 30 / 30 bis 45 / 45

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

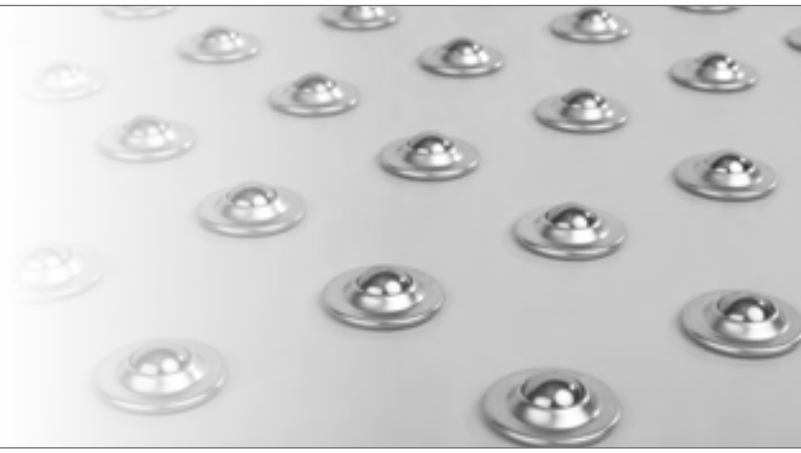
Anwendung	Röllchenstrecken werden branchenübergreifend für die Materialbereitstellung in (KLT-) Behältern, Blistern oder auch Kartonagen eingesetzt. Durch den einfachen Um- und Anbau sind Modifikationen von bestehenden Lösungen jederzeit möglich. Mit dem Fifo-Prinzip (first in, first out) gewährleisten Sie die Materialverwendung in der korrekten Reihenfolge. Die ESD-Varianten eignen sich für den Einsatz im EPA (Electrostatic Protected Area). Damit die Folgebehälter nach Entnahme eines Behälters nachrollen, empfehlen wir 6% Neigung vorzusehen.
Material	Stahl, verzinkt

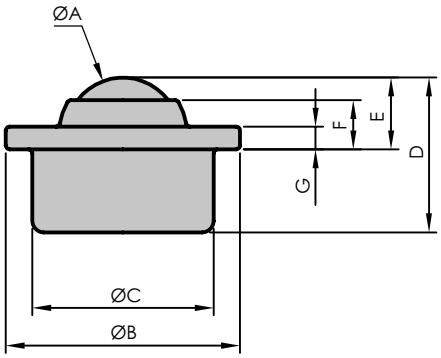
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Kugelrollen





Art.-Nr.	Artikel	F_{max} [N]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]
14458	Kugelrolle D24	400	15	31	24	21	9,5	6,5	3
14539	Kugelrolle D36	1000	22	45	36	30,5	10	6	3
14540	Kugelrolle D45	2000	30	55	45	37	14	8,5	4

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

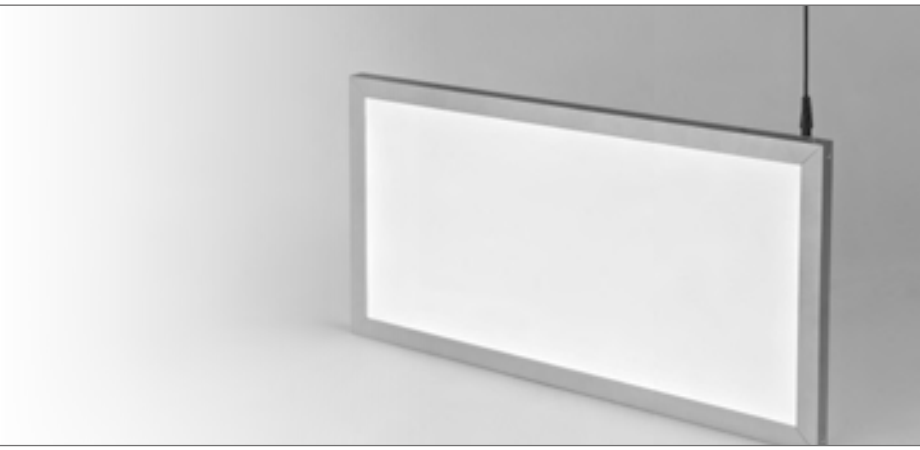
Anwendung	Kugelrollen werden für den Transport von Produkten, Behältern oder Waren- und Werkstückträgern, bei denen die Möglichkeit der allseitigen horizontalen Bewegung sowie der Drehung um die vertikale Achse notwendig ist, eingesetzt. Ergänzend zur Fördertechnik lassen sich die Kugelrollen auch im Maschinen- und Anlagenbau besonders auch bei schweren Teilen einsetzen. Die Rollenteilung ist so auszulegen, dass immer 3 Kugelrollen einer Einbaureihe mit der Last beaufschlagt sind, um Kippen bzw. Verkanten der Last zu verhindern.
Material	**Gehäuse, Deckel, Lagerschale, Stützkugel:** Stahl, verzinkt; **Tragkugel:** Edelstahl 1.4034

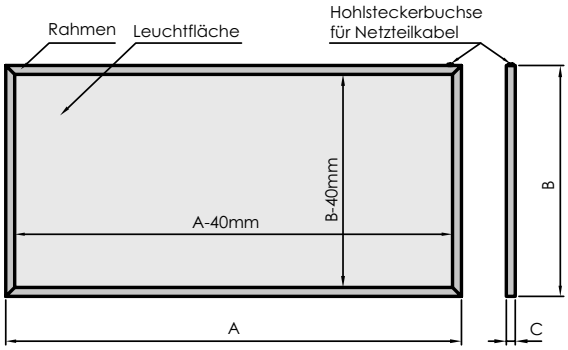
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Leuchtrahmen LED





Art.-Nr.	Artikel	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Lichtein-koppelung	Farbtempe-ratur [K]	Leistung [W]
14542	Leuchtrahmen LED 265x115x20mm	265	115	20	4-seitig	6500	11,5
14543	Leuchtrahmen LED 265x265x20mm	265	265	20	4-seitig	6500	17,3
14544	Leuchtrahmen LED 515x265x20mm	515	265	20	4-seitig	6500	26,9
14545	Leuchtrahmen LED 515x515x20mm	515	515	20	4-seitig	6500	36,5
14546	Leuchtrahmen LED 1015x515x20mm	1015	515	20	4-seitig	6500	55,7
14547	Leuchtrahmen LED 1015x1015x20mm	1015	1015	20	4-seitig	6500	74,9
14548	Leuchtrahmen LED individuell	A	B	20	4-seitig	6500	
14473	Steckernetzteil 27W						27,0
14472	Tischnetzteil 60W						60,0
14541	Tischnetzteil 90W						90,0
14474	Anschlusskabel für Tischnetzteil L = 1,8m						

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

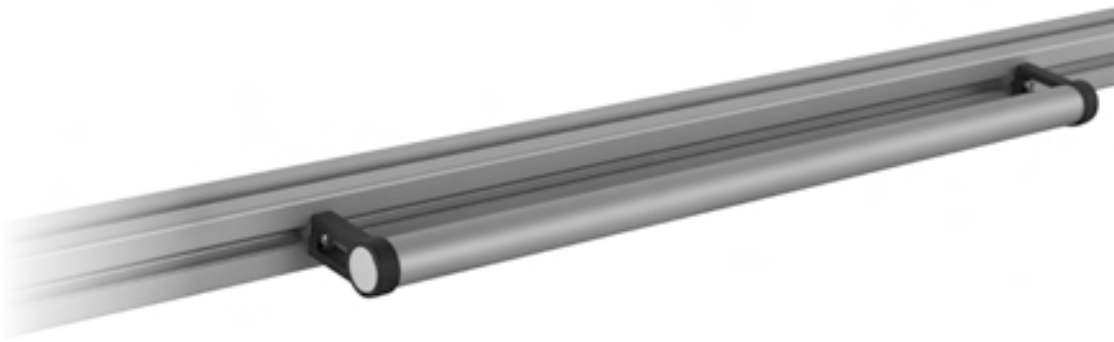
Anwendung	Leuchtrahmen eignen sich als Prüflichthintergrund zur vertikalen Anordnung bei (Prüf-)Arbeitsplätzen oder horizontal eingelassen in Tischplatten. Wird der Leuchtrahmen horizontal in eine Tischplatte eingelassen, empfehlen wir die zusätzliche Verwendung einer Verschleißplatte aus klarem Glas um die Acrylglasoberfläche nicht zu verkratzen. Leuchtrahmen zeichnen sich dadurch aus, dass die Lichtstärke über die gesamte Fläche absolut homogen ist. Die als Leuchtmittel eingesetzte LED Technologie garantiert neben höchster Energieeffizienz durch minimalen Stromverbrauch auch die 5-fache Lebensdauer der Leuchtmittel im Vergleich zur konventionellen Leuchtstoffröhrentechnik. Weitere positive Merkmale sind die sehr flache Bauform und die geringe Wärmeentwicklung der LED Module.
Material	**Rahmen:** Aluminium, natur eloxiert; **Flächenelemente:** Acrylglas

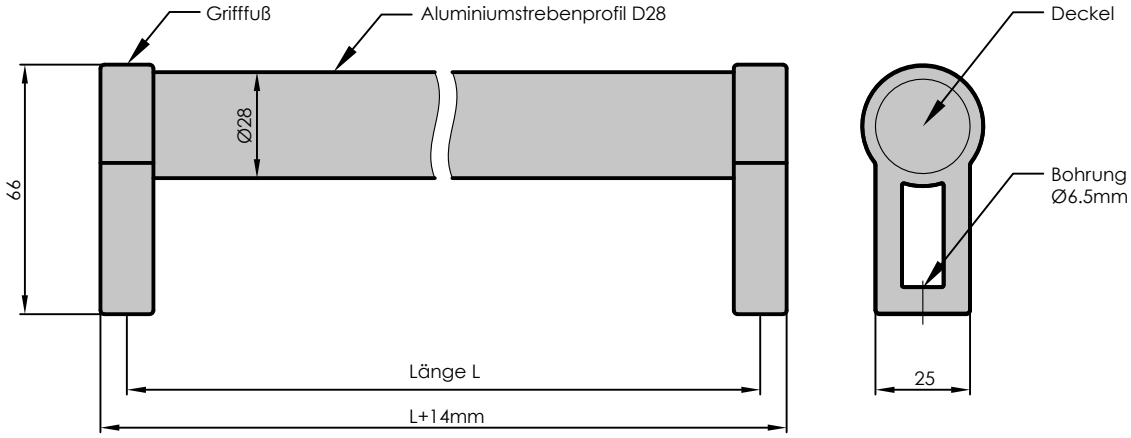
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Rohrgriff D28





Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]	Hinweise
13540	Aluminiumstrebenprofil D28	L = … (30 < L < 6.000)	Profilzuschnitt, Länge variabel
14782	Grifffuß für Rohrgriff D28		2 Stück pro Rohrgriff
14783	Deckel für Rohrgriff D28		2 Stück pro Rohrgriff
14324	Schraube S8x25-T40		2 Stück pro Rohrgriff, selbstfurchend

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Der Rohrgriff D28 wird im Wesentlichen als robuster Schiebegriff für Wagen und als Türgriff eingesetzt. Die Verbauung kann horizontal oder vertikal erfolgen. Der Artikel ist als Bausatz angelegt. Durch den variablen Zuschnitt des Griffrohrs (Aluminiumstrebenprofil D28) sind unzählige Längenausführungen stufenlos ausführbar.
Material	**Profil:** Aluminium, natur eloxiert; **Grifffuß:** Zink-Druckguß, Kunststoffbeschichtung schwarz; **Deckel:** Polyamid, telegrau 4 RAL 7047

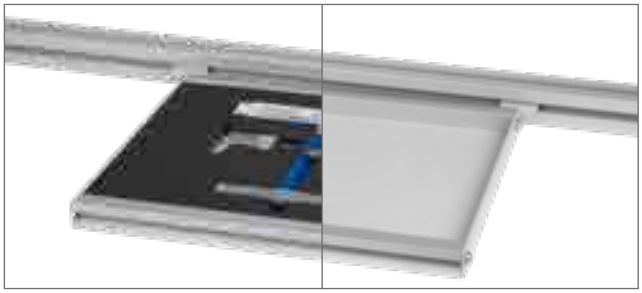
Technische Änderungen vorbehalten.

Aluminiumstrebenprofil D28 [2]

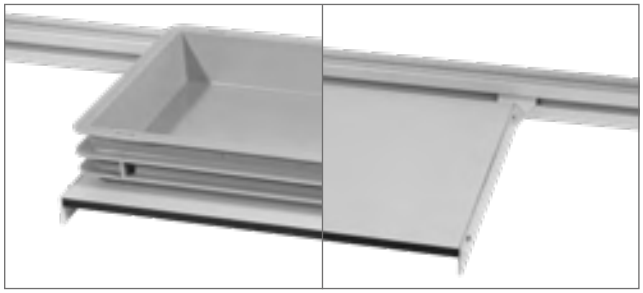
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

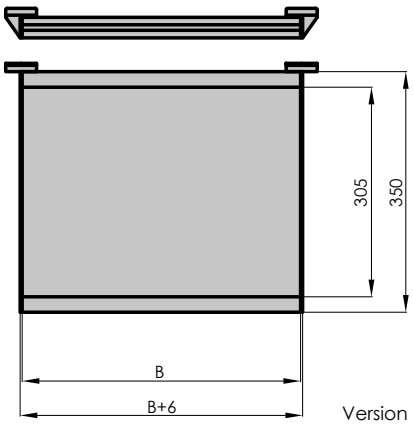
Ablage, ein-/aushängbar



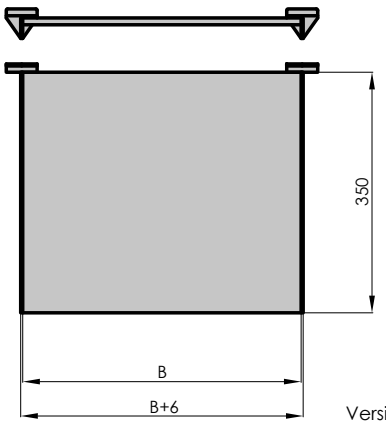
Version A



Version B



Version A



Version B

Art.-Nr.	Artikel	B [mm]	Traglast F_{max} [N]
14840	Ablage B100 Version A	105	200
14841	Ablage B200 Version A	205	200
14842	Ablage B300 Version A	305	200
14843	Ablage B400 Version A	405	200
14848	Ablage B = individuell Version A	B = …	200
14844	Ablage B100 Version B	105	200
14845	Ablage B200 Version B	205	200
14846	Ablage B300 Version B	305	200
14847	Ablage B400 Version B	405	200
14849	Ablage B = individuell Version B	B = …	200

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mobile Ablageebenen eignen sich für die bedarfsorientierte Bereitstellung von Werkzeugen, Mess-/Prüfmittel und Materialien an Arbeitsplätzen und Maschinen. Die Materialebenen können in horizontale Standard-profilnuten (PB10 10mm) eingehängt werden. Dadurch ist sichergestellt, dass nur diejenigen Mess-, Betriebs-/Hilfsmittel und Materialien bereitgestellt werden die auch für die anstehende Aufgabe benötigt werden. Suchvorgänge entfallen. Kurze Rüstzeiten, ein ergonomisches Werkzeug-/Werkstückhandling und effiziente Arbeitsabläufe werden damit real. Der Arbeitsplatz wird transparent.
Material	**Konsolen:** St.-Blech, pulverbeschichtet lichtgrau RAL 7035; **Ablageboden:** High-Pressure-Laminate (HPL) lichtgrau RAL 7035; **Rahmenprofil:** Aluminium, natur eloxiert

Technische Änderungen vorbehalten.

Rahmenprofil 22,5x30 2

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Bodenmarkierungs-Band

Art.-Nr.	Artikel	Breite [mm]	Länge [m]	Stärke [µm]	Farbe
14919	Bodenmarkierungs-Band rot selbstklebend 150µm	50	33	150	rot
14920	Bodenmarkierungs-Band rot selbstklebend 350µm	50	48	350	rot
14921	Bodenmarkierungs-Band gelb selbstklebend 150µm	50	33	150	gelb
14922	Bodenmarkierungs-Band gelb selbstklebend 350µm	50	48	350	gelb
14923	Bodenmarkierungs-Band rot/weiß selbstklebend 150µm	50	33	150	rot/weiß
14924	Bodenmarkierungs-Band gelb/schwarz selbstklebend 150µm	50	33	150	gelb/schwarz

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

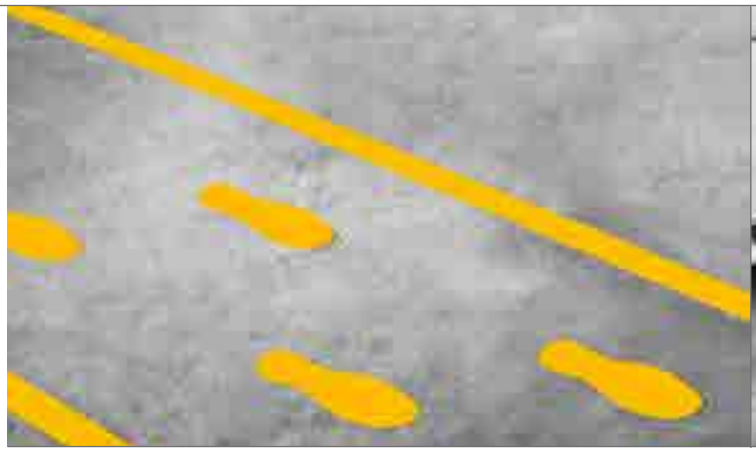
Anwendung	Bodenmarkierungen erhöhen die Transparenz und schaffen Orientierung und Sicherheit in Produktions-, Lager- und Logistikbereichen. Mit den Bodenmarkierungen lassen sich Fahrwege, Stellplätze, Lagerbereiche, Parkplätze, Sperrzonen sowie Flucht- und Rettungswege transparent markieren. Mit der Verwendung von unterschiedlichen Farben lässt sich die Orientierung zusätzlich noch steigern. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 18°C und 25°C. Zur Aufbringung der selbstklebenden Markierungen ist zunächst die Aufbringungsfläche von Schmutz, Öl, zu befreien. Lose Partikel sind zu entfernen. Die Bodenmarkierung ist nach der Aufbringung kräftig anzudrücken (Praxis-Tipp: mit dem Gabelstapler-Rad vollflächig befahren). Nach ca. 12 Stunden ist der Kleber ausgehärtet. Die überlappende Verklebung von Bodenmarkierungen ist zu vermeiden.
Material	Polyvinylchlorid (PVC)

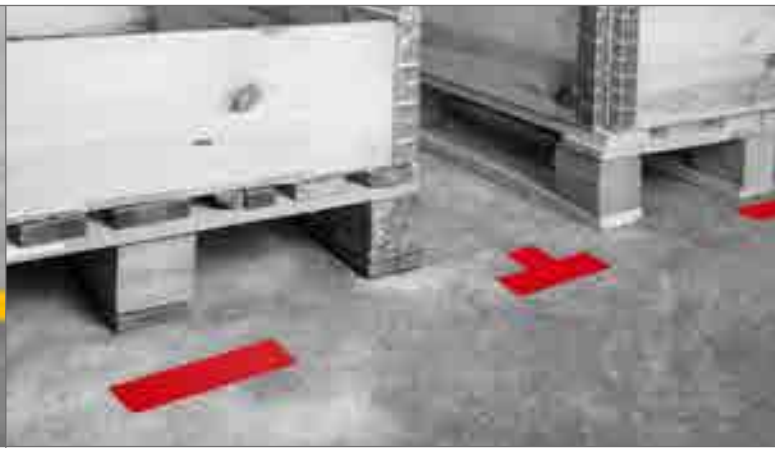
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Bodenmarkierungs-Symbole





Art.-Nr.	Artikel	Symbol-Form	Abmessung L x B [mm]	Stärke [µm]	Farbe
14925	Bodenmarkierungs-Symbol I-Form rot selbstklebend 350 µm	I	200 x 50	350	rot
14926	Bodenmarkierungs-Symbol I-Form gelb selbstklebend 350 µm	I	200 x 50	350	gelb
14927	Bodenmarkierungs-Symbol L-Form rot selbstklebend 350 µm	L	100 x 50	350	rot
14928	Bodenmarkierungs-Symbol L-Form gelb selbstklebend 350 µm	L	100 x 50	350	gelb
14929	Bodenmarkierungs-Symbol T-Form rot selbstklebend 350 µm	T	150 x 50	350	rot
14930	Bodenmarkierungs-Symbol T-Form gelb selbstklebend 350 µm	T	150 x 50	350	gelb
14931	Bodenmarkierungs-Symbol Fuß-Form gelb selbstklebend 350 µm	Fuß	280 x 84	350	gelb

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Bodenmarkierungen erhöhen die Transparenz und schaffen Orientierung und Sicherheit in Produktions-, Lager- und Logistikbereichen. Mit den Bodenmarkierungen lassen sich Fahrwege, Stellplätze, Lagerbereiche, Parkplätze, Sperrzonen sowie Flucht- und Rettungswege transparent markieren. Mit der Verwendung von unterschiedlichen Farben lässt sich die Orientierung zusätzlich noch steigern. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 18 °C und 25 °C. Zur Aufbringung der selbstklebenden Markierungen ist zunächst die Aufbringungsfläche von Schmutz, Öl, zu befreien. Lose Partikel sind zu entfernen. Die Bodenmarkierung ist nach der Aufbringung kräftig anzudrücken (Praxis-Tipp: mit dem Gabelstapler-Rad vollflächig befahren). Nach ca. 12 Stunden ist der Kleber ausgehärtet. Die überlappende Verklebung von Bodenmarkierungen ist zu vermeiden.
Material	Polyvinylchlorid (PVC)

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Sichttaschen aufhängbar

Art.-Nr.	Artikel	Format	Hochformat	Querformat	Stärke [µm]	Farbe
14932	Sichttasche A4 Hochformat aufhängbar rot LE10	A4	■		350	rot
14933	Sichttasche A4 Hochformat aufhängbar gelb LE10	A4	■		350	gelb
14934	Sichttasche A4 Hochformat aufhängbar blau LE10	A4	■		350	blau
14935	Sichttasche A4 Querformat aufhängbar rot LE10	A4		■	350	rot
14936	Sichttasche A4 Querformat aufhängbar gelb LE10	A4		■	350	gelb
14937	Sichttasche A4 Querformat aufhängbar blau LE10	A4		■	350	blau
14938	Sichttasche A5 Hochformat aufhängbar rot LE10	A5	■		350	rot
14939	Sichttasche A5 Hochformat aufhängbar gelb LE10	A5	■		350	gelb
14940	Sichttasche A5 Hochformat aufhängbar blau LE10	A5	■		350	blau
14941	Sichttasche A5 Querformat aufhängbar rot LE10	A5		■	350	rot
14942	Sichttasche A5 Querformat aufhängbar gelb LE10	A5		■	350	gelb
14943	Sichttasche A5 Querformat aufhängbar blau LE10	A5		■	350	blau
14944	Halter für Sichttasche A4 und A5 LE10					

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die eindeutige Kennzeichnung von Behältern schafft Transparenz und Effizienz in Produktion, Lager und Logistik. Zur Anbringung von Auftragspapieren, Kanban-Karten, Materialkarten, Zeichnungen, Stücklisten, Warn- und Gefahrenhinweise sowie allgemeine Informationen eignen sich die Sichttaschen im Besonderen. Ausgeführt mit einem farbigen robusten Kunststoffrücken und einem transparenten Sichtfenster sind die In-formationen jederzeit verfügbar. Mit dem Haltebügel lassen sich die Sichttaschen universal an nahezu jeder Behälterausführungen anbringen. Der Haltebügel ist über die in dem verstärkten Kopfbereich der Sicht-tasche vorgesehenen Lochung einfach einzuführen.
Material	**Sichttasche:** Polyvinylchlorid (PVC); **Halter für Sichttasche A4 und A5:** Edelstahldraht

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Sichttaschen magnetisch

Art.-Nr.	Artikel	Format	Hochformat	Querformat	Stärke [µm]	Farbe
14945	Sichttasche A4 Hochformat magnetisch rot LE10	A4	■		350	rot
14946	Sichttasche A4 Hochformat magnetisch gelb LE10	A4	■		350	gelb
14947	Sichttasche A4 Hochformat magnetisch blau LE10	A4	■		350	blau
14948	Sichttasche A4 Querformat magnetisch rot LE10	A4		■	350	rot
14949	Sichttasche A4 Querformat magnetisch gelb LE10	A4		■	350	gelb
14950	Sichttasche A4 Querformat magnetisch blau LE10	A4		■	350	blau
14951	Sichttasche A5 Hochformat magnetisch rot LE10	A5	■		350	rot
14952	Sichttasche A5 Hochformat magnetisch gelb LE10	A5	■		350	gelb
14953	Sichttasche A5 Hochformat magnetisch blau LE10	A5	■		350	blau
14954	Sichttasche A5 Querformat magnetisch rot LE10	A5		■	350	rot
14955	Sichttasche A5 Querformat magnetisch gelb LE10	A5		■	350	gelb
14956	Sichttasche A5 Querformat magnetisch blau LE10	A5		■	350	blau

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die eindeutige Kennzeichnung von Behältern schafft Transparenz und Effizienz in Produktion, Lager und Logistik. Zur Anbringung von Auftragspapieren, Kanban-Karten, Materialkarten, Zeichnungen, Stücklisten, Warn- und Gefahrenhinweise sowie allgemeine Informationen eignen sich die Sichttaschen im Besonderen. Ausgeführt mit einem farbigen robusten Kunststoffrücken und einem transparenten Sichtfenster sind die Informationen jederzeit verfügbar. An dem verstärkten Kopfbereich ist ein 1,5mm dicker Magnetstreifen angebracht, so dass die Sichttaschen an allen eisenhaltigen Werkstoffen angeheftet werden können.
Material	**Sichttasche:** Polyvinylchlorid (PVC)

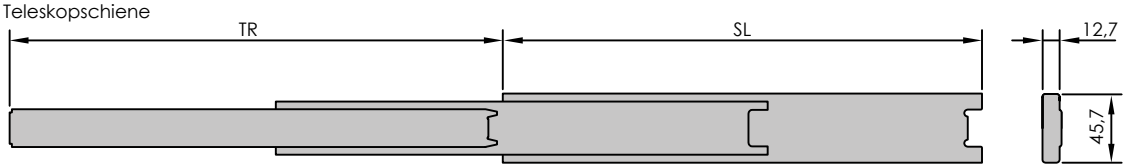
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

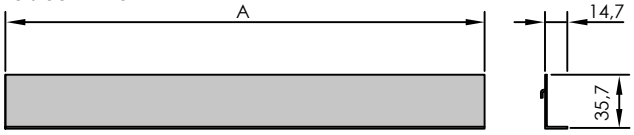
Ausgabe 2.1

Teleskopschienen ohne Kippsicherung

Teleskopschiene



Aufsteckwinkel



Art.-Nr.	Artikel	SL [mm]	TR [mm]	F_{max} [N]	A [mm]
15077	Teleskopschienenpaar mit Vollauszug SL250	250	243	410	
15078	Teleskopschienenpaar mit Vollauszug SL300	300	305	420	
15079	Teleskopschienenpaar mit Vollauszug SL350	350	356	430	
15080	Teleskopschienenpaar mit Vollauszug SL400	400	406	440	
15081	Teleskopschienenpaar mit Vollauszug SL450	450	457	450	
15082	Teleskopschienenpaar mit Vollauszug SL500	500	508	450	
15083	Teleskopschienenpaar mit Vollauszug SL550	550	559	450	
15084	Teleskopschienenpaar mit Vollauszug SL600	600	610	450	
15085	Teleskopschienenpaar mit Vollauszug SL650	650	660	440	
15100	Teleskopschienenpaar mit Vollauszug SL700	700	711	430	
15086	Aufsteckwinkel L350 für Artikel 15079				346,7
15087	Aufsteckwinkel L400 für Artikel 15080				395,7
15088	Aufsteckwinkel L450 für Artikel 15081				446,8
15089	Aufsteckwinkel L500 für Artikel 15082				496,8
15090	Aufsteckwinkel L550 für Artikel 15083, 15084, 15085,15100				546,8

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Teleskopauszüge werden für Schubladen, ausziehbare Arbeits- und Ablagebereiche sowie für die Werkzeug- und Materialbereitstellung eingesetzt. Alle verfügbaren Varianten sind mit Vollauszug, äußerst robust und leichtgängig ausgeführt. In der geschlossenen Position wird der Auszug arretiert. Für die Boden-/Plattform-montage eignen sich besonders die dazu passenden Aufsteckwinkel.
Material	**Schienenprofil, Aufsteckwinkel:** Stahlblech verzinkt, blau chromatiert

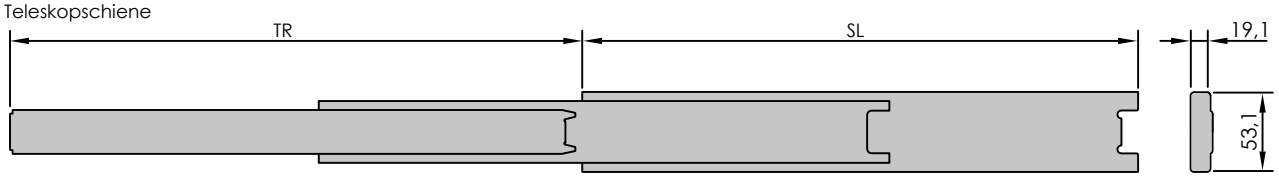
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

Teleskopschienen mit Kippsicherung

Teleskopschiene



Art.-Nr.	Artikel	SL [mm]	TR [mm]	F_{max} [N]
15091	Teleskopschienen-Set mit Vollauszug SL350	350	355	850
15092	Teleskopschienen-Set mit Vollauszug SL400	400	430	900
15093	Teleskopschienen-Set mit Vollauszug SL450	450	480	950
15094	Teleskopschienen-Set mit Vollauszug SL500	500	530	1000
15095	Teleskopschienen-Set mit Vollauszug SL550	550	580	950
15096	Teleskopschienen-Set mit Vollauszug SL600	600	630	850
15097	Teleskopschienen-Set mit Vollauszug SL650	650	680	800
15098	Teleskopschienen-Set mit Vollauszug SL700	700	730	700
15099	Schloss für Teleskopschienen mit Kippsicherung			

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Teleskopauszüge werden für Schubladen, ausziehbare Arbeits- und Ablagebereiche sowie für die Werkzeug- und Materialbereitstellung eingesetzt. Alle verfügbaren Varianten sind mit Vollauszug, äußerst robust und leichtgängig ausgeführt. In der geschlossenen Position wird der Auszug arretiert. Die Kippsicherung ermöglicht bei übergeordneter Anordnung von mehreren Auszügen, dass nur eine Schublade geöffnet werden kann. Damit wird die Kippsicherheit bei korrekter Auslegung der Applikation gewährleistet. Weiterhin steht ein Schloss zur Verfügung um die Schubladen zu verschließen.
Material	**Schienenprofil:** Stahlblech verzinkt, blau chromatiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

Paketwaage

Art.-Nr.	Artikel	Wäge-Gewicht m [kg]	Ablesegenauigkeit		Kleinstes Teile-gewicht [1] m [g]	Abmessung		
			Bereich m [kg]	Genauigkeit [d] g		B [mm]	L [mm]	H [mm]
15291	Paketwaage 0-15kg	0-15	0-6 6-15	2 5	100	318	308	75
15292	Paketwaage 0-35kg	0-35	0-15 15-35	5 10	100	318	308	75
15293	Paketwaage 0-35kg L	0-35	0-15 15-35	5 10	100	522	403	83
15294	Paketwaage 0-60kg	0-60	0-30 30-60	10 20	200	318	308	75
15295	Paketwaage 0-60kg L	0-60	0-30 30-60	10 20	200	522	403	83
15296	Paketwaage 0-150kg L	0-150	0-60 60-150	20 50	400	522	403	83
15297	Paketwaage 0-150kg XL	0-150	0-60 60-150	20 50	400	650	500	89

[1] für Zählfunktion

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die robuste Paketwaage eignet sich für den universellen Einsatz in Produktion, Lager und Versand. Das staub- und spritzwassergeschützte Auswertgerät (IP65) ist mit einem 1,4m langen Kabel mit der Waage verbunden. Die Waage verfügt im Standard über ein Justierprogramm, eine RS 232 Schnittstelle, einer Stückzähl- und Summierfunktion und einer Prozentbestimmung. Optional auf Anfrage gibt es die Waagen auch mit Akkubetrieb und DAkkS-Kalibrierschein.
Material	**Wäge-Platte:** Edelstahl; **Unterbau**: Stahl, lackiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

Industriewaage

Art.-Nr.	Artikel	Wäge-Gewicht m [kg]	Ablesegenauigkeit		Kleinstes Teile-gewicht [1] m [g]	Abmessung		
			Bereich m [kg]	Genauigkeit [d] g		B [mm]	L [mm]	H [mm]
15298	Industriewaage 0-15kg	0-15	0-6 6-15	2 5	40 100	300	240	110
15299	Industriewaage 0-15kg L	0-15	0-6 6-15	2 5	40 100	400	300	128
15300	Industriewaage 0-30kg	0-30	0-15 15-30	5 10	100 200	400	300	128
15301	Industriewaage 0-60kg	0-60	0-30 30-60	10 20	200 400	400	300	128
15302	Industriewaage 0-60kg L	0-60	0-30 30-60	10 20	200 400	500	400	130
15303	Industriewaage 0-150kg	0-150	0-60 60-150	20 50	400 1000	500	400	130
15304	Industriewaage 0-150kg L	0-150	0-60 60-150	20 50	400 1000	650	500	142

[1] für Zählfunktion

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die hochauflösende Industriewaage in schwerer Ausführung eignet sich besonders für den rauen Industrieeinsatz. Das staub- und spritzwassergeschützte Auswertgerät (IP65) ist mit einem 3m langen Kabel mit der Waage verbunden und hat besonders große Ziffern (Ziffernhöhe 52mm). Die Waage verfügt im Standard über ein Justierprogramm, einer RS 232 Schnittstelle, einem ISO-Protokoll, einer Stückzähl- und Summierfunktion und Checkweighing. Optional auf Anfrage gibt es die Waagen auch mit Signallampe, Analogmodul, Bluetooth-Datenschnittstelle, Akkubetrieb, DAkkS-Kalibrierschein und Eichung.
Material	**Wäge-Platte:** Edelstahl; **Unterbau**: Stahl, lackiert

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

CONSULTING TOOLS REALISIERUNG INDEX

REALISIERUNG STREBENPROFILE

REALISIERUNG VERBINDUNGSTECHNIK

REALISIERUNG BODENELEMENTE

REALISIERUNG ARBEITSPLATZGESTALTUNG

REALISIERUNG ZUBEHÖR

REALISIERUNG INDIVIDUAL-APPLIKATIONEN 7

REALISIERUNG SYSTEM-APPLIKATIONEN

CONSULTING SEMINARE, SCHULUNGEN

CONSULTING TOOLS WORKSHOP, TOOLS

APPLIKATIONEN
Kundenspezifische Lösungen

ASSTEC®

GESUNDHEIT FÜR IHRE MITARBEITER, PRODUKTIVITÄT FÜR IHR UNTERNEHMEN

Die demografische Entwicklung ist gekennzeichnet durch geringe Geburtenraten und eine steigende Lebenserwartung und bewirkt damit eine Erhöhung des Renteneintrittsalters. Parallel führt die zunehmende Globalisierung zu mehr Wettbewerb.
Mit dem Einsatz von individuellen Arbeitsplatzlösungen von ASSTEC werden Sie der Ausgangslage gerecht. Durch die Ergonomie passend für Ihre Mitarbeiter und Ihre Produkte erhalten und fördern Sie die Gesundheit und Arbeitszufriedenheit Ihrer Werker und vermeiden Ausfallkosten.

Ausgeführt nach der Lean-Production Philosophie werden Verschwendungsanteile eliminiert und die Wertschöpfung gesteigert. Die Arbeitsplätze sind effizient und garantieren Produktivität. Durch die über 10.000 realisierten Individuallösungen die branchenübergreifend im produzierenden Gewerbe eingesetzt sind hat ASSTEC die passende Lösung auch für Ihre Aufgabenstellung.

Ihre Individualität ist unser Standard.

PB10
Profilbaureihe 10

PB8
Profilbaureihe 8

Montiert

Bausatz

ESD-Ausführung
nach DIN EN 61340-5-1

ESD-Messprotokoll
nach DIN EN 61340-5-1

ASSTECspeed
CONFIGapps: 5 Werktage + Logistik

Objekt-File
visTABLE®

STEP-File
3D CAD

Musterservice

Starter-Kit

ASSTEC®

Montagearbeitsplätze

One-Piece-Flow Montagelinien

Prüfarbeitsplätze

Versandarbeitsplätze

Material-, Rüst- und Transportwagen

(Kanban-) Regale

Rollenbahnen

Maschinengestelle, Schutzeinrichtungen

Informations- und Moderationssäule IMOpoint

Reinigungsinsel

Prüfarbeitsplatz Mitutoyo QuickVision, QuickScope

CONFIGapps

ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.

Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

ASSTEC.net

ONE-PIECE-FLOW FERTIGUNGSZELLEN: WERTSCHÖPFUNG FÜR IHRE PROZESSE

Verschwendung vermeiden, Wertschöpfung maximieren, Ergonomie realisieren. Das sind die Schwerpunkte bei der Projektierung, Konstruktion und Realisierung von Industrie-Arbeitsplätzen. Besonders gut gelingt das mit

ONE-PIECE-FLOW MONTAGELINIEN VON ASSTEC.

ÜBERPRODUKTION

Mit One-Piece-Flow Montagelinien wird nur der tatsächliche Kundenbedarf hergestellt. Kapitalbindende Lagerbestände entfallen. Durch freie Ressourcen steigt die Reaktionsfähigkeit, Flexibilität und Lieferperformance. Wertverluste durch Vernichtung von Lagerbeständen bei Produktabkündigungen entfallen.

HERSTELLUNGSPROZESS

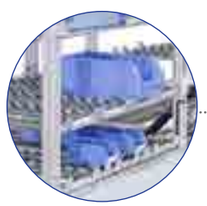
Reproduzierbare Prozesse für gleichbleibende Qualität. Low-Cost-Automation für einfache beherrschbare Prozesse steigert die Produktivität bei gleichbleibender Qualität.

BEWEGUNG

Korrekte Anordnung von Werkzeug, Material und die optimalen Greifwege führen zum perfekten Bewegungsablauf. Unnötige Bewegungen verursacht durch eine mangelnde Arbeitsplatzergonomie reduzieren die Effizienz des Werkers und führt oft zu Arbeitsunfällen und mangelhafter Qualität.

WARTEZEIT

Die gleichmäßige Austaktung der Arbeitsinhalte der einzelnen Arbeitsstationen führt zu einem kontinuierlichen Materialfluss. Eine fehlende oder unzureichende Austaktung der Prozessschritte führt dagegen zu Wartezeiten.



BESTÄNDE

Materialsteuerung mit Kanban-Regelkreisen garantieren den erforderlichen Warenbestand an Roh- und Halbfabrikaten. Zu hohe Bestände verursachen Kapitalbindung und ein hohes Risiko an Wertminderung durch Veralterung.

FEHLER, NACHARBEIT

Integrierte Prüfprozesse in der Wertschöpfungskette ermöglichen die schnelle Erkennung von fehlerhaften Teilen. Der Fehler wird sofort erkannt, die Fehlerursache kann umgehend beseitigt werden. Bei One-Piece-Flow Zellen ist immer nur ein Produkt und nicht wie bei einer Losfertigung die ganze Charge davon betroffen.

TRANSPORT

Werkstücktransport über Werkstückträger mit definierter Führung direkt zur nächsten Wertschöpfungsstufe für den kürzesten Transportweg. Lange Transportstrecken für Rohmaterial, Werkstücke, Fertigprodukte, Werkzeuge oder auch andere Betriebsmittel, verursachen Kosten und oft mangelnde Verfügbarkeit.

CONSULTING TOOLS REALISIERUNG INDEX

REALISIERUNG STREBENPROFILE

REALISIERUNG VERBINDUNGSTECHNIK

REALISIERUNG BODENELEMENTE

REALISIERUNG ARBEITSPLATZGESTALTUNG

REALISIERUNG ZUBEHÖR

REALISIERUNG INDIVIDUAL-APPLIKATIONEN

REALISIERUNG SYSTEM-APPLIKATIONEN 8

CONSULTING SEMINARE, SCHULUNGEN

CONSULTING TOOLS WORKSHOP, TOOLS

REALISIERUNG
KISTENHUBGERÄT VARIOLIFTER1000

ASSTEC®

VARIOLifter1000 Seitenbeladung links quer

VARIOlifter1000 Frontbeladung

Ergonomisch. Flexibel. Effizient.

Kistenhubgeräte dienen zum **Heben** und **Senken** von Kleinteileladungsträgern (KLT), Blistern oder anderen Behältern.

Die am Arbeitsplatz oder an der Fertigungsmaschine erforderlichen Artikel werden in eine für die Weiterverarbeitung **ergonomisch** sinnvolle Position gebracht ohne die Werker / -innen zu belasten.

Mit dem Einsatz von Hubgeräten **entlasten** Sie Ihre Werker / -innen, **reduzieren** die **Ausfallzeiten,** erhöhen die **Arbeitszufriedenheit** und maximieren die **Wertschöpfung.**

Mit einer **altersgerechten** und **ergonomisch** optimierten Arbeitsplatzausstattung erhöhen Sie Ihre **Flexibilität** bei der Arbeitsplatzbesetzung bei parallel gesteigerter **Produktivität.**

Neue Features bei Edition 4.0

- Ergonomisches Bedienpult mit Folientastatur, Serviceanzeige und Magnethalterung
- Absetz-Betrieb
- Tipp-Betrieb
- SPS-Ausführung
- Weitere Varianten für Automatikbetrieb
- Eingangsspannung 110 V bis 230 V
- Paring-Funktion
- Signalleuchte
- Handy-App

Art.-Nr.	Anzahl Lichttaster	Auf / Ab			Tipp-Betrieb	Absetz-Betrieb	SPS Modus
		manuell	automatisch	vollautomatisch			
15260	0	■				■	
15004	1	■	■[1)]		■	■	
15118	1+1	■	■[2)]		■	■	
15119	2	■		■[1)]	■	■	
15120	2+2	■		■[2)]	■	■	
15266	1+1						■
Bemerkung			Voranwahl (Auf/Ab) erforderlich	Keine Voranwahl (Auf/Ab) erforderlich			

[1)] 1 Behälter / Ebene [2)] 1-2 Behälter / Ebene

Bedienpult

Lichttaster für die stufenlose Einstellung der Entnahme- / Beladeposition

Universelle Beladeeinheit für Front- und Seitenbeladung

19-06-013/0219 KreatiFabrik.de

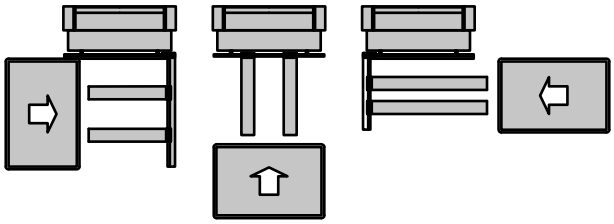
ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.
Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

Kistenhubgerät VARIOlifter1000

Seitenbeladung links (längst):

Frontbeladung (quer):

Seitenbeladung rechts (quer):



Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
15260	Kistenhubgerät VARIOlifter1000 E4.0 0RLT[1)]	ohne Automatikbetrieb
15004	Kistenhubgerät VARIOlifter1000 E4.0 1RLT[1)]	mit Automatikbetrieb, Voranwahl Auf/Ab erforderlich; 1 Behälter/Ebene
15118	Kistenhubgerät VARIOlifter1000 E4.0 1+1RLT[1)]	mit Automatikbetrieb, Voranwahl Auf/Ab erforderlich; 2 Behälter/Ebene
15119	Kistenhubgerät VARIOlifter1000 E4.0 2RLT[1)]	mit Automatikbetrieb; 1 Behälter/Ebene
15120	Kistenhubgerät VARIOlifter1000 E4.0 2+2RLT[1)]	mit Automatikbetrieb; 2 Behälter/Ebene
14434	Gabelpaar S400	
14435	Gabelpaar S600	
14436	Gabelaufnahme Frontbeladung VARIOlifter1000 E4.0	
14705	Gabelaufnahme Seitenbeladung quer L=390mm	zusätzlich Artikel 14436 erforderlich
14996	Gabelaufnahme Seitenbeladung längs L=590mm	zusätzlich Artikel 14436 erforderlich
14438	Stützplatte Frontbeladung VARIOlifter1000 E4.0	
14439	Stützplatte Seitenbeladung VARIOlifer1000 E4.0	

[1)] RLT = Reflexions-Licht-Taster.

Anwendung

Das elektrische Kistenhubgerät VARIOlifter dient zum Heben und Senken von Kleinteileladungsträgern (KLT), Blistern oder anderen Behältern. Mit Bodenrollern von vorne, rechts und links quer oder längs bestückbar, bietet der VARIOlifter die maximale Flexibilität im täglichen Einsatz. Die ergonomische Positionierung der Behälter am Arbeitsplatz ist sowohl manuell über die Tasten AUF und AB als auch im Automatikbetrieb möglich. Im Automatikbetrieb wird bei der Entnahme eines Behälters automatisch zeitverzögert eine Hubbewegung um die Höhe des entnommenen Behälters durchgeführt. Bei der Beladung eines Behälters wird automatisch zeitverzögert eine Senkbewegung um die Höhe des hinzugefügten Behälters durchgeführt. Die jeweilige Arbeitshöhe kann beliebig stufenlos auf die individuellen Gegebenheiten angepasst werden. Auch bei unterschiedlichen Behälterhöhen bleibt die Arbeitshöhe immer auf dem zuvor eingestellten Wert.

Technische Ausführung

Abmessung (ohne Gabel) BxHxT [mm]:
605x1287x296
Gabelhöhe [mm]: 95 bis 1.000
max. Tragkraft [N]: 2.000
max. Hubgeschwindigkeit [mm/sec.]: 33
Betriebsspannung U [V]: 100–240
Schutzart: IP54 IEC 529
Einschaltdauer ED: S1

- elektrischer Getriebemotor mit Bremse
- wartungsarme Kugelumlaufspindel
- Rohrgriff und Bockrollen zum Verfahren und Positionieren des VARIOlifter
- abnehmbares Bedienpult (2m Kabel) mit NOT-AUS, Leuchttaster (ON, AUF, AB, MANUAL, AUTO) und SERVICE Anzeige
- Reflextons-Licht-Taster für die Arbeitshöhe im Automatikbetrieb stufenlos einstellbar

Technische Änderungen vorbehalten.

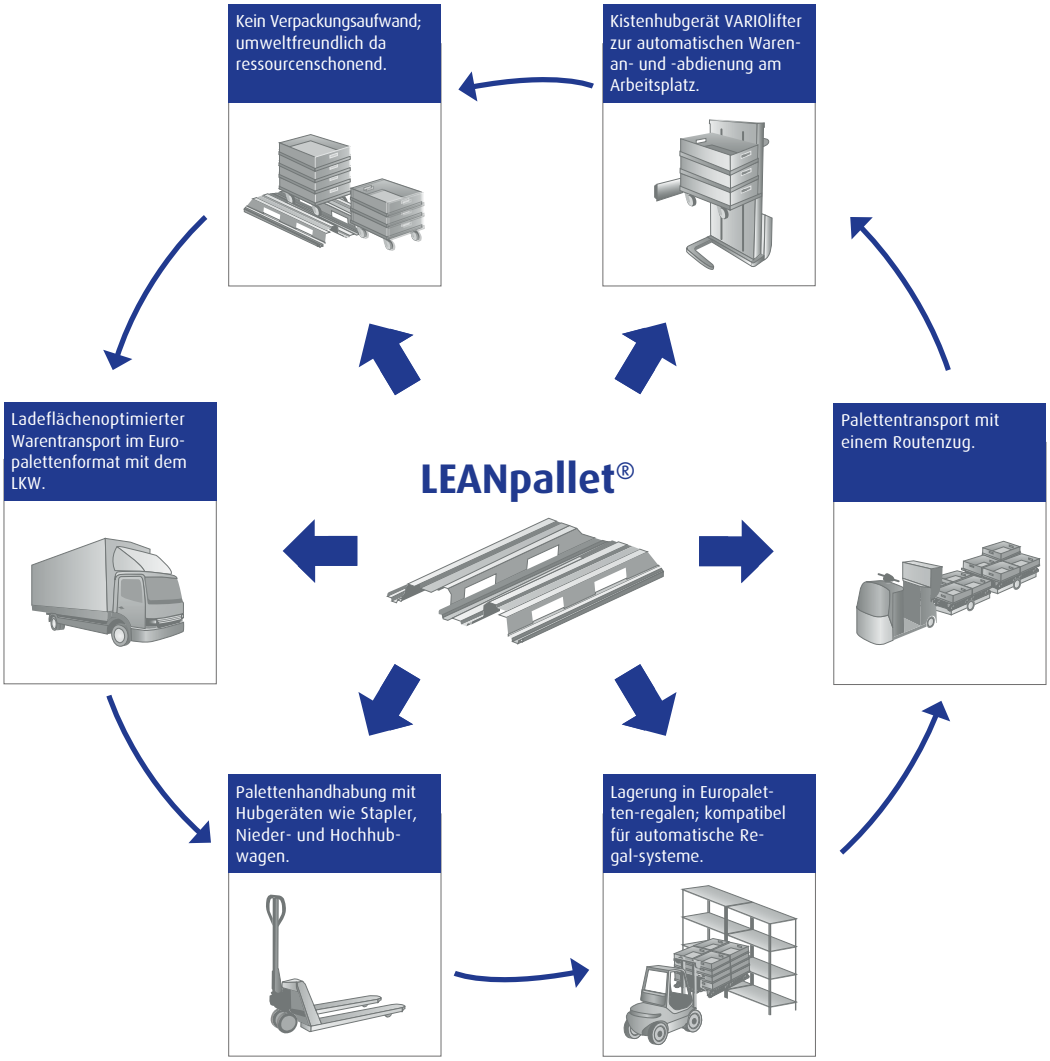
Transport- und Lagerpalette LEANpallet® 8 Bodenroller 8

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.2

REALISIERUNG
TRANSPORT- UND LAGERPALETTE LEANpallet®

ASSTEC®



Effiziente Warenlogistik.

Die LEANpallet® wird als **Transport-** und **Lagerpalette** eingesetzt. Die Palette kann bis zu **4 Bodenroller** bestückt mit (Standard-) Behälter im **Format 600 x 400 mm** oder bis zu **2 Bodenroller** bestückt mit (Standard-) Behälter im **Format 800 x 600 mm** aufnehmen. Neben dem Warentransport wird die Palette auch zum **platzsparenden Lagern** von Roh- und Halbfabrikaten und Fertigteilen in Europalettenregalen verwendet. Das Paletten-Handling erfolgt mit handelsüblichen Nieder- und Hochhubwagen (Elektroameisen), Routenzügen und Staplern. Durch die im **Europaletten-Format** gehaltene Außenabmessung können LKWs platzoptimiert bestückt werden. Die Aufwendungen für das Warenhandling werden dadurch deutlich reduziert. Ist die Rückführung der LEANpallet® garantiert **entfällt der Verpackungsaufwand** komplett.

16-06-100/1217 KreativFabrik.de

LEANpallet® bestückt mit 2 Bodenroller für Behälter im Format 600 x 400 mm

Transport- und Lagerpalette LEANpallet®

Die LEANpallet® eignet sich für den externen Warentransport (Rohmaterialanlieferung von Lieferanten, Fertigwarenlieferungen zu Kunden, Halbfabrikatbearbeitung bei externen Lieferanten) und die platzsparende Lagerung in Europaletten-Regalen. Die Bodenroller (interner Material-transport) werden aufgeschoben und über den horizontalen Verriegelungsmechanismus einfach und sicher fixiert.
Die Palette wird dann über handelsübliche Transportgeräte auf dem LKW positioniert und zum Warenempfänger gebracht. Leere Paletten können platzsparend gestapelt werden. Durch die robuste Ausführung mit entsprechendem Korrosionsschutz ist die LEANpallet® prädestiniert für die raue Logistikumgebung.

Bodenroller bestückt mit Behälter im Format 600 x 400 mm

Bodenroller

Bodenroller werden mit (Standard-) Behältern im Format 600 x 400 mm oder 800 x 600 mm bestückt und für den innerbetrieblichen Materialtransport eingesetzt. Über die adaptierbare Griffstange lässt sich der Bodenroller einfach von A nach B schieben. Die Ausführung der Bodenroller kann mit 4 Lenkrollen oder 2 Lenkrollen und 2 Bockrollen wahlweise mit Thermoplast- oder mit Polyurethanbelag ausgeführt werden. Ergänzend ist für ölbehaftete Teile, die in Gitterkörben transportiert werden, der Bodenroller in öldichter Ausführung erhältlich, um dadurch Bodenverschmutzungen zu vermeiden.

Kistenhubgerät VARIOlifter1000

Kistenhubgerät VARIOlifter1000 und Kistenhubgerät LowCostLifter1000

Hubgeräte dienen zum Heben und Senken von Behältern und Bodenrollern mit Behältern. Einsatz finden die Hubgeräte sowohl bei Montage-, Prüf-, Versand- und Kommissionier-Arbeitsplätzen als auch an Fertigungsmaschinen. Sie entlasten die Mitarbeiter und machen das Warenhandling effizient. Das Kistenhubgerät VARIOlifter1000 ist universell einsetzbar und zeichnet sich durch den Automatikmodus aus. Das Kistenhubgerät LowCostLifer1000 wird durch einen Akku-Bohrschrauber angetrieben und ist dadurch komplett autark einsetzbar und benötigt durch die sehr schlanke Bauweise nur eine minimale Aufstellfläche.

Kistenhubgerät LowCostLifter1000

ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.
Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

5 DAYS

Transport- und Lagerpalette LEANpallet®

Art.-Nr.	Artikel	Traglast F_{max} [N]	Hinweise
14558	LEANpallet® Version 1.1 für BR 600x400 mit 4LR	10.000	für Bodenroller Format 600x400 mit 4 Lenkrollen (LR)
14793	LEANpallet® Version 1.1 für BR 600x400 mit 2LR+2BR	10.000	für Bodenroller Format 600x400 mit 2 Lenkrollen (LR) + 2 Bockrollen (BR)
14794	LEANpallet® Version 1.1 für BR 800x600 mit 4LR	10.000	für Bodenroller Format 800x600 mit 4 Lenkrollen (LR)
14149	LEANpallet® Sonderausführung	10.000	für kundenspezifische Bodenroller

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die LEANpallet® wird als robuste Transport- und/oder Lagerpalette für Bodenroller eingesetzt. Die Adapterpalette kann mit 1-4 Bodenroller im Format 600x400 oder mit 1-2 Bodenroller im Format 800x600 bestückt werden. Auch bei Teilbestückungen werden die Bodenroller mit dem äußerst robusten und bedienerfreundlichen Verriegelungsmechanismus einzeln verriegelt. Durch die Position des Verriegelungsschiebers lässt sich visuell leicht erkennen ob die Bodenroller verriegelt (Schieber ist mit der Palette bündig) oder nicht verriegelt (Schieber steht über Palette hinaus) sind. Bodenroller (Transportgestell mit 4 Lenkrollen oder 2 Lenk- und 2 Bockrollen) dienen zur Aufnahme von Behältern (i.d.R. KLT = Kleinteile-Ladungs-Träger im Format 600x400mm oder 400x300mm) und werden für den innerbetrieblichen Warentransport eingesetzt. Die LEANpallet® ermöglicht die Einbindung der Lieferanten und/oder Kunden in einen geregelten Routenverkehr. Damit entsteht im Wareneingang, bei der Anlieferung von Roh- und Halbfabrikaten, kein Umschlagaufwand und bei der Auslieferung der Fertigprodukte ist kein zusätzliches Handling zum Verpacken der Waren erforderlich. Die Außenabmessung der LEANpallet® ist im standardisierten Europalettenformat ausgeführt, so dass die Ladefläche auf dem LKW optimal belegt werden kann.
Material	**Grundkörper:** Stahlblech, galvanisch verzinkt, **Verriegelungsmechanismus:** Stahlblech, chemisch verzinkt und blau chromatiert

Technische Änderungen vorbehalten.

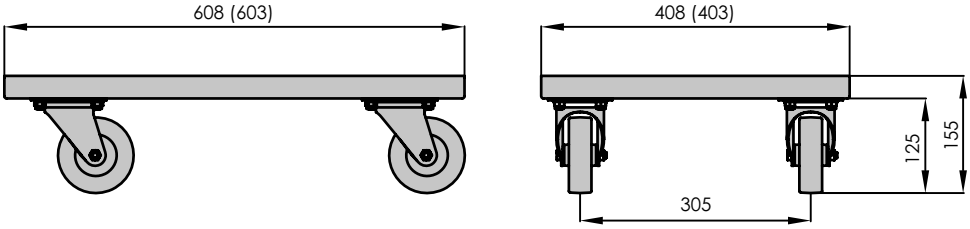
Bodenroller 8 Hubgerät VARIOlifter1000 8

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

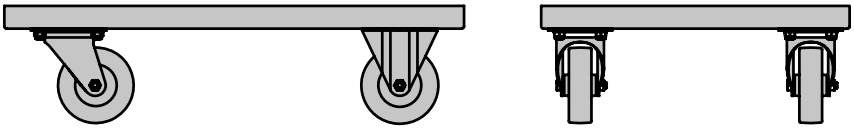
Ausgabe 2.1

Bodenroller

Bodenroller mit
4 Lenkrollen:



Bodenroller mit
2 Lenk- und 2 Bockrollen:



Art.-Nr.	Artikel	Traglast F_{max} [N]	Hinweise
14414	Bodenroller 600x400 4LR V2.0 LE04	3.300	4 Lenkrollen
14415	Bodenroller 600x400 4LR ESD V2.0 LE04	3.300	4 Lenkrollen
14416	Bodenroller 600x400 2LR+2BR V2.0 LE04	3.300	2 Lenkrollen, 2 Bockrollen
14417	Bodenroller 600x400 2LR+2BR ESD V2.0 LE04	3.300	2 Lenkrollen, 2 Bockrollen
14144	Griffstange für Bodenroller ESD V2.0		

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Bodenroller werden für den innerbetrieblichen Materialtransport eingesetzt, ohne dass Hub- oder Transportwagen eingesetzt werden müssen. Die Behältnisse (KLT = Kleinteile-Ladungs-Träger – i.d.R. im Euro-Format 600x400 mm oder 400x300 mm), in denen sich Roh- und Halbfabrikate sowie Fertigprodukte befinden, werden auf dem Bodenroller positioniert und über die gebördelte Mantelfläche sicher fixiert. Für den ergonomischen manuellen Warentransport wird die Griffstange (Artikel 14144) eingesetzt. Mit dem VARIOlifter – dem Kistenhubgerät für die Aufnahme von Bodenrollern – lassen sich die Behältnisse mit den Roh- und Halbfabrikaten in der Nebenzeit ohne manuellen Eingriff ergonomisch andienen. Ergänzend können die am Arbeitsplatz bearbeiteten Produkte über den Einsatz eines weiteren VARIOlifters in der Nebenzeit ohne manuellen Eingriff abgedient werden. Mit der LEANpallet® – der Transport- und Lagerpalette für bis zu 4 Bodenroller – lässt sich der innerbetriebliche Materialtransport auf die externen Lieferanten (für Roh- und Halbfabrikate) und Kunden (Fertigwaren) ausdehnen.
Material	**Bodenblech:** verzinktes Stahlblech, **Rollengehäuse:** Stahlblech, verzinkt und blau chromatiert, **Rollenfelge:** Polyamid, **Laufbelag (Lenkrolle):** Thermoplast, **Griffstange:** Stahlrohr, pulverbeschichtet lichtgrau RAL 7035

Technische Änderungen vorbehalten.

Transport- und Lagerpalette LEANpallet® 8 Kistenhubgerät VARIOlifter 8

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

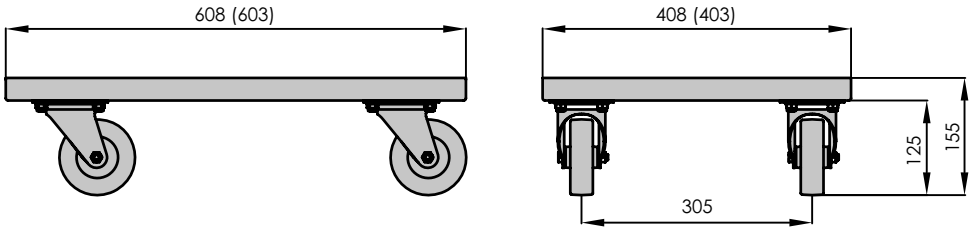
Ausgabe 2.1

Bodenroller, öldichte Ausführung

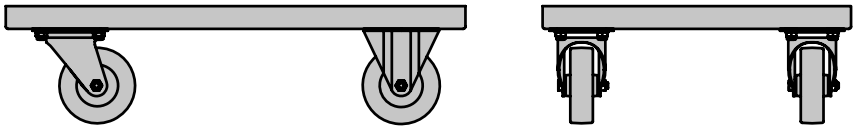
Bodenroller Öl dichte Ausführung mit Behälter KLT 600x400mm

Detailansicht Öl dichte Ecken-Ausführung

Bodenroller mit
4 Lenkrollen:



Bodenroller mit
2 Lenk- und 2 Bockrollen:



Art.-Nr.	Artikel	Traglast F_{max} [N]	Hinweise
14827	Bodenroller Öl dicht 600x400 4LR V2.0 LE01	3.300	4 Lenkrollen
14828	Bodenroller Öl dicht 600x400 4LR ESD V2.0 LE01	3.300	4 Lenkrollen
14829	Bodenroller Öl dicht 600x400 2LR+2BR V2.0 LE01	3.300	2 Lenkrollen, 2 Bockrollen
14830	Bodenroller Öl dicht 600x400 2LR+2BR ESD V2.0 LE01	3.300	2 Lenkrollen, 2 Bockrollen
14144	Griffstange für Bodenroller		

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Bodenroller werden für den innerbetrieblichen Materialtransport eingesetzt, ohne dass Hub- oder Transportwagen eingesetzt werden müssen. Die Behältnisse (KLT = Kleinteile-Ladungs-Träger – i. d. R. im Euro-Format 600x400 mm oder 400x300 mm), in denen sich Roh- und Halbfabrikate sowie Fertigprodukte befinden, werden auf dem Bodenroller positioniert und über die gebördelte Mantelfläche sicher fixiert. Für den ergonomischen manuellen Warentransport wird die Griffstange eingesetzt. Die Wanne des Bodenrollers ist durch die Versiegelung der Ecken Öl dicht ausgeführt. Damit lässt sich der Warentransport auch von ölbehafteten Teilen die oft in Gitterkörben bevorratet und transportiert werden ohne Bodenverschmutzung ausführen. Mit dem VARIOlifter – dem Kistenhubgerät für die Aufnahme von Bodenrollern – lassen sich die Behältnisse mit den Roh- und Halbfabrikaten in der Nebenzeit ohne manuellen Eingriff ergonomisch andienen. Ergänzend können die am Arbeitsplatz bearbeiteten Produkte über den Einsatz eines weiteren VARIOlifters in der Nebenzeit ohne manuellen Eingriff abgedient werden. Mit der LEANpallet® – der Transport- und Lagerpalette für bis zu 4 Bodenroller – lässt sich der innerbetriebliche Materialtransport auf die externen Lieferanten (für Roh- und Halbfabrikate) und Kunden (Fertigwaren) ausdehnen.
Material	**Bodenblech:** verzinktes Stahlblech, **Rollengehäuse:** Stahlblech, verzinkt und blau chromatiert, **Rollenfelge:** Polyamid, **Laufbelag (Lenkrolle):** Thermoplast, **Griffstange:** Stahlrohr, pulverbeschichtet lichtgrau RAL 7035

Technische Änderungen vorbehalten.

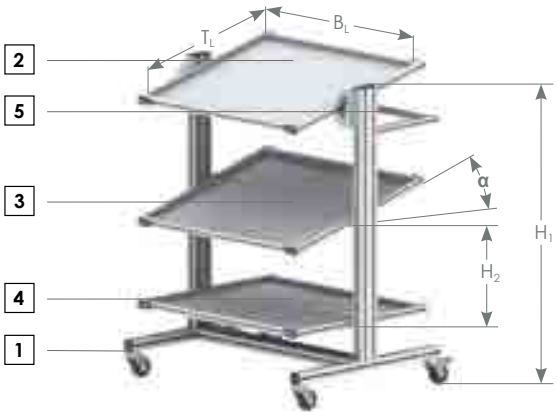
Kistenhubgerät VARIOlifter1000 8 Transport- und Lagerpalette LEANpallet® 8

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

ASSTEC®

CONFIGapps
Materialwagen



0 Allgemeines, Abmessungen		
Ausführung	☐ montiert	☐ Bausatz
ESD Schutz	☐ ja	☐ nein
Profilbaureihe	☐ 10 mm Nut	☐ 8 mm Nut
Abmessungen	H_1 [mm]:	H_2 [mm]:

1 Bodenelemente [1]		
Lenkrolle	☐ Ø 80 mm	☐ Ø 125 mm
Feststeller	☐ ja	☐ nein
Bockrolle	☐ Ø 80 mm	☐ Ø 125 mm

[1] Details siehe Kapitel 5

2 Materialebene stufenlos schwenkbar		
Abmessungen	B_L [mm]:	T_L [mm]:
Anzahl der Materialebenen	[St.]:	
Werkstoff [2]	☐ PS	☐ PVC
	☐ HPL	☐ Al

[2] PS (Polystyrol), PVC (Polyvinylchlorid), HPL (High Pressure Laminate), Al (Aluminium)

3 Materialebene geneigt		
Abmessungen	B_L [mm]:	T_L [mm]:
Neigungswinkel	α [°]:	
Anzahl der Materialebenen	[St.]:	
Werkstoff [2]	☐ PS	☐ PVC
	☐ HPL	☐ Al

[2] PS (Polystyrol), PVC (Polyvinylchlorid), HPL (High Pressure Laminate), Al (Aluminium)

4 Materialebene waagrecht		
Abmessungen	B_L [mm]:	T_L [mm]:
Anzahl der Materialebenen	[St.]:	
Werkstoff [2]	☐ PS	☐ PVC
	☐ HPL	☐ Al

[2] PS (Polystyrol), PVC (Polyvinylchlorid), HPL (High Pressure Laminate), Al (Aluminium)

5 Griff		
Rohrgriff	☐ ja	☐ nein
Anordnung	☐ horizontal	☐ vertikal
Bügelgriff	☐ ja	☐ nein

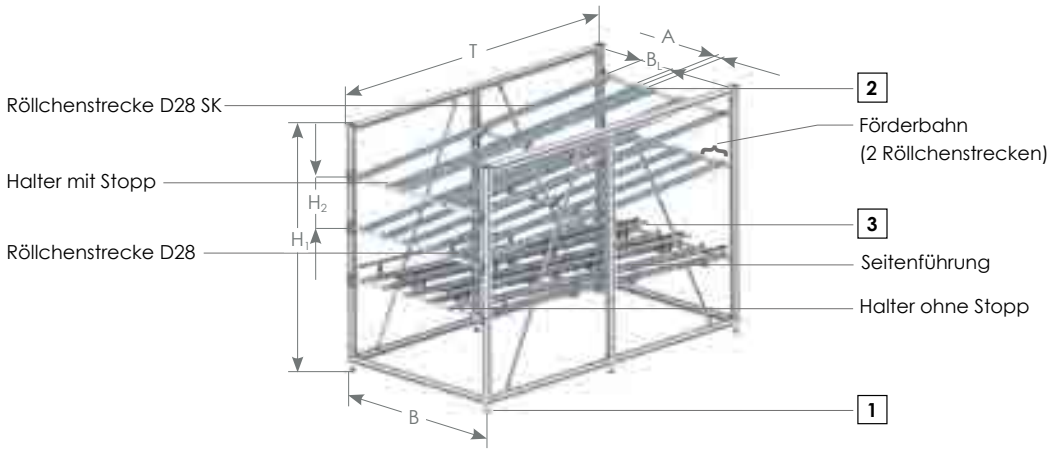
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC®

CONFIGapps
Durchlaufregal



0 Allgemeines, Abmessungen

Ausführung	☐ montiert	☐ Bausatz
ESD Schutz	☐ ja	☐ nein
Profilbaureihe	☐ 10 mm Nut	☐ 8 mm Nut
Abmessungen	H_1 [mm]:_____	H_2 [mm]:_____
	T [mm]:_____	B [mm]:_____

1 Bodenelemente [1]

Gelenkfuß	☐ ja	☐ nein
Lenkrolle	☐ Ø 80 mm	☐ Ø 125 mm
Feststeller	☐ ja	☐ nein

[1] Details siehe Kapitel 4

2 Zuführebenen

Anzahl der Zuführebenen [St.]:_____
Abmessung H_2 [mm]:_____
Gefälle [%]:_____

Anzahl der Förderbahnen [2]
pro Zuführebene [St.]:_____
Abmessung B_L [mm]:_____
Abstand A [mm]:_____

Fördermedium ☐ Röllchenstrecke D28
☐ Röllchenstrecke D28 SK [3]

Seitenführung ☐ ja ☐ nein

[2] Förderbahn besteht aus Röllchenstrecken
[3] SK (Spurkranz) zur Seitenführung

3 Rückführebenen

Anzahl der Rückführebenen [St.]:_____
Abmessung H_2 [mm]:_____
Gefälle [%]:_____

Anzahl der Förderbahnen [2]
pro Rückführebene [St.]:_____
Abmessung B_L [mm]:_____
Abstand A [mm]:_____

Fördermedium ☐ Röllchenstrecke D28
☐ Röllchenstrecke D28 SK [3]

Seitenführung ☐ ja ☐ nein

[2] Förderbahn besteht aus Röllchenstrecken
[3] SK (Spurkranz) zur Seitenführung

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Reinigungsinsel

Reinigungsinsel M[1)]

Dosen- / Flaschen-Halter

Papierrollen-Halter

Abfalleimer-Halter + Abfalleimer

Griff

Art.-Nr.	Artikel	B [N]	H [N]	T [N]	Bestückung
28586	Reinigungsinsel S[1)]	500	1800	600	- Abfalleimer-Halter + Abfalleimer (1 St.) - Kehrbesen-Halter (1 St.) - Kehrschaufel-Halter (1 St.) - Besen-Halter (1 St.) - Sichttasche DIN A4 (1 St.)
28587	Reinigungsinsel M[1)]	1000	1800	600	- Abfalleimer-Halter + Abfalleimer (2 St.) - Kehrbesen-Halter (1 St.) - Kehrschaufel-Halter (1 St.) - Besen-Halter (1 St.) - Sichttasche DIN A4 (1 St.) - Papierrollen-Halter (1 St.) - Dosen-/Flaschen-Halter (1 St.)
28588	Reinigungsinsel L[1)]	1500	1800	600	- Abfalleimer-Halter + Abfalleimer (2 St.) - Kehrbesen-Halter (1 St.) - Kehrschaufel-Halter (1 St.) - Besen-Halter (1 St.) - Sichttasche DIN A4 (2 St.) - Papierrollen-Halter (1 St.) - Dosen-/Flaschen-Halter (2 St.) - (Staub-)Sauger-Halter (1 St.)

[1)] Verbrauchsmaterialien sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Die 5S-Arbeitsgestaltung ist in der produzierenden Industrie eine Methodik abgeleitet aus den japanischen Lean Production Tools um die Arbeitsplätze sicher, sauber und übersichtlich zu gestalten. Ordnung und Sauberkeit sind Grundvoraussetzungen zur Verbesserung der Arbeitsprozesse. Das Risiko von Arbeitsunfällen sinkt deutlich. Die Reinigungsinsel – die wir in 3 Ausbaustufen anbieten – ist das passende Tool zur Durchführung der täglichen Reinigungsarbeiten und bildet den Grundstein für saubere, sichere und produktive Arbeitsbereiche. Das Basismaterial HPL (Hochdruckschichtstoffplatten) ist besonders robust, feuchtigkeitsbeständig und reinigungsfreundlich.
Material	**Flächenelemente:** HPL (Hochdruckschichtstoffplatten), lichtgrau ähnlich RAL 7035

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

REALISIERUNG
IMOpoint

ASSTEC®

Kommunikationssäule IMOpoint in drei Ausführungsvarianten erhältlich

Informieren. Moderieren. Präsentieren.

Der IMOpoint dient als **aktive Informations-** und **Moderationssäule** für die innerbetriebliche **Kommunikation.** Wahlweise ist der IMOpoint ohne, mit einem und mit zwei drehbaren Kuben erhältlich. An den **magnetischen Arbeitsoberflächen** lassen sich die Unternehmens- und Abteilungsinformationen sowie Kennzahlen (Kosten, Zeit, Qualität) übersichtlich anbringen.

Die Arbeitsoberflächen sind mit handelsüblichen **Whiteboard-Markern beschreibbar** und dadurch für die Moderation von Workshops, KVP- / Kaizen Meetings, Shopfloor Management, Reporting, etc. prädestiniert.

Durch die **drehbaren Kuben** erfolgt die Fokussierung auf das Wesentliche.

Mit den am unteren Kubus angebrachten **Vorlagen- / Prospekthaltern** lassen sich Formulare, Flyer, Broschüren, etc. platzsparend bereitstellen.

Über die Lenkrollen sind Sie jederzeit **ortsflexibel** und können den IMOpoint mit wenig Kraftaufwand von A nach B verschieben.

16-06-100/1217 kreativfabrik.de

Drehbare Kuben

Whiteboard-Oberflächen

Vorlagen- / Prospekthalter

Zur Präsentation von ...

- Unternehmensinformationen
- Kennzahlen (Kosten, Qualität, Liefertreue, Performance, Zeit)
- Auftragssteuerung
- etc.

Zur Bereitstellung von ...

- Flyern
- Broschüren
- Formularen
- etc.

Zur Moderation von ...

- Workshops
- KVP- / Kaizen Meetings
- Shopfloor Management
- Auftragssteuerung
- Regelkommunikation
- Reporting
- etc.

Individualisierung ...

- Abmessung (Standardabmessung B x T x H [mm]: 700 x 700 x 2200)
- Ausführung (Variante 1: kein drehbarer Kubus; Variante 2: ein drehbarer Kubus; Variante 3: zwei drehbare Kuben)
- Branding mit Ihrem Firmen-Logo, Slogan oder Schriftzug
- Gestaltung der Arbeitsoberflächen (Linierung, Karo, Tabelle, ...)

Ausgabe 2.1

ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.
Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

Informations- und Moderationssäule IMOpoint

IMOpoint700 V3 mit Druck

Magnetische Arbeits-Oberfläche

Prospekthalter

Halterung für 4 Whiteboard-Marker

Whiteboard-Oberfläche

Art.-Nr.	Artikel	Branding	Druck	Anzahl drehbare Kuben	Halterung für Whiteboard-Marker	Whiteboard-Oberfläche	Magnetische Arbeits-Oberfläche	Anzahl Vorlagen-/ Prospekthalter DIN A4 hoch
28896	IMOpoint-700 V1	■				■	■	4
28897	IMOpoint-700 V1 mit Druck	■	■			■	■	4
28898	IMOpoint-700 V2	■		1	■	■	■	8
28899	IMOpoint-700 V2 mit Druck	■	■	1	■	■	■	8
28900	IMOpoint-700 V3	■		2	■	■	■	8
28901	IMOpoint-700 V3 mit Druck	■	■	2	■	■	■	8

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Informieren, Präsentieren und Moderieren. Mit der Informations- und Moderationssäule IMOpoint700 gelingt das mit nur einem Produkt. An den magnetischen Arbeitsoberflächen lassen sich die Unternehmens- und Abteilungsinformationen sowie Kennzahlen (Kosten, Zeit, Qualität) übersichtlich anbringen. Die Arbeitsoberflächen sind mit handelsüblichen Whiteboard-Marker beschreibbar und sind dadurch für die Moderation von Workshops, KVP-/Kaizen Meetings, Shopfloor Management, Reporting, etc. prädestiniert. Durch die drehbaren Kuben erfolgt die Fokussierung auf das Wesentliche. Mit den am unteren Kubus angebrachten Vorlagen-/Prospekthalter lassen sich Formulare, Flyer, Broschüren, etc. platzsparend bereitstellen. Über die Lenkrollen sind Sie jederzeit ortsflexibel und können den IMOpoint mit wenig Kraftaufwand von A nach B verschieben.
Material	**Flächenelemente:** HPL (Hochdruckschichtstoffplatten) und verzinktes Stahlblech mit Whiteboard-Folie belegt

Technische Änderungen vorbehalten.

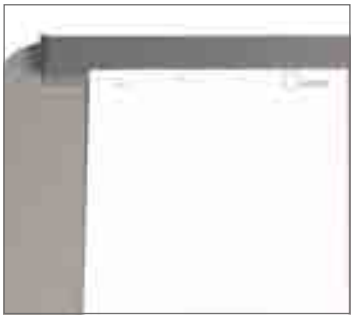
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Stehpult

Stehpult

Höhenverstellung


Klemmschiene

Marker Halterung

Anschlagleiste

Fußring mit Lenkrollen (feststellbar)

Neigungsverstellung

Art.-Nr.	Artikel	Höhen-verstellung	Neigungs-verstellung	Fußring mit Lenkrollen (feststellbar)	Anschlag-leiste	Marker Halterung	Klemm-schiene
29812	Stehpult basic	■	■	■	■		
29813	Stehpult comfort	■	■	■	■	■	
29814	Stehpult premium	■	■	■	■	■	■

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Der Arbeitsplatz wird mobil. Das mobile Stehpult ist in der mobilen Arbeitswelt der passende Begleiter für Meetings, Gespräche, Moderationen, etc. Durch den Haltungswechsel wird aus der statischen eine dynamische Arbeitsposition und damit die Belastung für den Körper deutlich reduziert. Arbeiten im Stehen fördert die Kreativität, das Gehirn reagiert 5% bis 20% schneller. Die höhen- und neigungsverstellbare Pultplatte in Kombination mit dem Fahrgestell ermöglicht maximale Bewegungsfreiheit. Das Aufsetzen der Füße auf den integrierten Fußring entlastet dabei den Rücken. Die Kommunikation wird effektiver, denn Besprechungen im Stehen verkürzen sich um 40%. Die Einführung von Stehpults erhöht die Arbeitszufriedenheit, führt zu einer größeren Leistungsbereitschaft und erhöht die Produktivität.
Material	**Pultplatte:** HPL (Hochdruckschichtstoffplatte) RAL 7035 (ähnlich lichtgrau); **Gestell, Fußring:** Stahl, verchromt

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Prüfarbeitsplatz Mitutoyo

Prüfarbeitsplatz Mitutoyo mit Option 1-7 – Sitzposition[1)]

Prüfarbeitsplatz Mitutoyo mit Option 1-7 – Stehposition[1)]

Stellen Sie sich selbst Ihren individuellen Prüfarbeitsplatz zusammen. Mit dem modularen Grundbaukasten lässt sich der Arbeitsplatz nach Ihren Erfordernissen und Gegebenheiten konfigurieren.

Prüfarbeitsplatz höhenverstellbar + mobil (ERGOmobile-Funktion)		EUR	2.340,00
Optionen	1) Fußauflage ECOsoft B = 700 mm, manuell höhenverstellbar	EUR	170,00
	2) PC-Halterung mit 2 Spannbändern	EUR	60,00
	3) Steckdosenleiste 3S (3 Schuko-Dosen)	EUR	55,00[2)]
	4) Fehlerstromschutzschalterleiste FI	EUR	120,00
	5) Monitorfaltarm	EUR	185,00[2)]
	6) Ablageebene HPL RAL 7035, BxTxS [mm]: 1000x400x10	EUR	160,00
	7) Schubladenschrank 60-240	EUR	420,00
Kombipaket Prüfarbeitsplatz höhenverstellbar + mobil (ERGOmobile-Funktion), Vollausstattung (inkl. allen Optionen mit 2 Stück Monitorfaltarmen und 2 Stück Steckdosenleisten)		~~EUR 3.750,00~~ EUR	3.550,00

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Höhenverstellbarer Prüfarbeitsplatz ausgelegt als Sitz- und Steharbeitsplatz für die ergonomische Durchführung von Mess- und Prüfaufgaben. Eine praxiserprobte Vorgehensweise ist die Einstellung der Sitzposition für die Erstellung des Prüfprogrammes. Für die Durchführung der Bauteileprüfung parallel zum Fertigungsprozess eignet sich dann besonders gut die Stehposition. All in one – mit der eingesetzten ERGOmobile-Funktion werden Höhenverstellung (Sitz-/Steharbeitsplatz, Ergonomie), die Ortsflexibilität eines Wagens und die Steifigkeit einer Werkbank kombiniert.
Material	**Gestell:** Aluminiumstrebenprofile, natur eloxiert; **Tisch- und Ablageplatte:** Kompaktschichtstoffplatte (HPL) ähnlich RAL 7035 (lichtgrau)

[1)]Prüfarbeitsplatz mit allen Optionen; Messmaschine, Bildschirme und PC nicht im Lieferumfang enthalten
[2)]Stückpreis
Technische Änderungen vorbehalten.
Preisangaben EXW zzgl. MwSt. Stand 2016

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Abrollvorrichtung für Kabeltrommeln

Zugentlastung

Abrollvorrichtung Kabeltrommel

Zugentlastung

Abrollvorrichtung für Kabeltrommeln + Zugentlastung

Abrollvorrichtung für Kabeltrommeln + Zugentlastung

Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
200936	Abrollvorrichtung Kabeltrommel	max. Abmessung der Kabeltrommel: $D_{max.}$ = 1000mm; $B_{max.}$ = 700mm max. Belastung: F = 6.000 N (600 kg)
200937	Zugentlastung	Pneumatisch über Druckregelventil einstellbar (Druckluftversorgung p = 6 bar)

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	**Abrollvorrichtung Kabeltrommel.** Die Kabeltrommel wird an der geöffneten Seite in die Abrollvorrichtung gerollt. Im Anschluss die Lager-Achse in die Kabeltrommel eingeschoben und die Abrollvorrichtung positioniert, so dass die Achse über den beiden Lagerblöcken steht. Durch das anschließende Ausfahren der elektrischen Teleskophubsäulen heben sich die Lenkrollen der Abrollvorrichtung vom Boden ab, die Fußplatten kommen am Boden zum Eingriff und damit wird die Kabeltrommel vom Boden abgehoben. Das Nachrollverhalten der Kabeltrommel kann über die Klemmhebel eingestellt werden. **Zugentlastung.** Mit der pneumatisch einstellbaren Zugentlastung wird jedes Kabel prozesssicher, schonend und zugkraftreduziert für nachfolgende Kabelverarbeitungs-Maschinen bereit gestellt. Je nach Maschinenspezifikation können damit zwischengeschaltete Zugmaschinen komplett entfallen.
Material	**Gestell:** Aluminiumprofile, natur eloxiert; **Lagerblock Kabeltrommel:** Polyethylen, schwarz; **Seilrollen:** Polyamid, weiß

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

REALISIERUNG
PRÜFARBEITSPLATZ FÜR KFZ-HU

ASSTEC®

Prüf-Arbeitsplatz für mobilen PC ohne Bildschirm-/Tastatur- und PC-Halter

Funktional. Passgenau. Ergonomisch.

Der **Prüf-Arbeitsplatz** dient vorzugsweise als Arbeitsplatz zur Durchführung der **Hauptuntersuchungen (HU).** Die Ausführung mit den Arbeitsflächen, Ablagen, Auszügen, Schubladen etc. ist speziell auf das bei der HU eingesetzte **Prüf-Equipment** abgestimmt.

2 Versionen stehen zur Auswahl. **Version 1** zur Anbringung eines **stationären PCs** mit Bildschirm-, Tastatur- und PC-Halter. **Version 2** für die Verwendung eines **mobilen PCs.** Durch die Höhenverstellung über elektrische Teleskophubsäulen lässt sich der Arbeitsplatz **ergonomisch** perfekt positionieren. Mit den vier Lenkrollen davon zwei mit Feststeller ist der Arbeitsplatz **ortsflexibel** ausgeführt.

Die Ablageebene unter der Tischplatte ist mit einem **Vollauszug** versehen und lässt sich bei Bedarf komplett ausziehen. Eine **Klemmleiste** für die sichere Fixierung der Papiere, **2 Stück 4-Kantrohre** zur Aufnahme der Messonden und **7 freie Schuko-Steckdosen** runden den passgenauen Arbeitsplatz für die Durchführung der Kfz-Hauptuntersuchung ab.

Der **Prüf-Arbeitsplatz** ist **ESD-konform** und die eingesetzten Materialen sehr **robust** und **hochwertig** ausgeführt.

Prüf-Arbeitsplatz für stationären PC mit Bildschirm-/Tastatur- und PC-Halter

Prüf-Arbeitsplatz für mobilen PC ohne Bildschirm-/Tastatur- und PC-Halter

Prüf-Arbeitsplatz für stationären PC-Halter (Bildschirm und Tastatur nicht im Lieferumfang enthalten)

ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.
Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

Prüf-Arbeitsplatz Kfz-Hauptuntersuchung

Prüf-Arbeitsplatz für stationären PC mit Bildschirm-/Tastaturhalter und PC-Halter (Variante 1)[1)]

Prüf-Arbeitsplatz für mobilen PC ohne Bildschirm-/Tastaturhalter und PC-Halter (Variante 2)

Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
200906	Prüf-Arbeitsplatz für Kfz-Hauptuntersuchung V1	Variante 1 für stationären PC mit Bildschirm-/Tastatur- und PC-Halter
201039	Prüf-Arbeitsplatz für Kfz-Hauptuntersuchung V2	Variante 2 für mobilen PC ohne Bildschirm-/Tastatur- und PC-Halter

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Der Prüf-Arbeitsplatz wird vorzugsweise in den Kfz-Prüfeinrichtungen zur Durchführung der Hauptuntersuchung (HU) eingesetzt. Die Ausführung mit den Arbeitsflächen, Ablagen, Auszüge, Schubladen etc. ist speziell auf das bei der HU eingesetzte Prüf-Equipment abgestimmt. 2 Versionen stehen zur Auswahl. Version 1 zur Anbringung eines stationären PCs mit Bildschirm-, Tastatur- und PC Halter. Version 2 für die Verwendung eines mobilen PCs. Durch die Höhenverstellung über elektrische Teleskophubsäulen lässt sich der Arbeitsplatz ergonomisch perfekt positionieren. Mit den 4 Lenkrollen davon 2 mit Feststeller ist der Arbeitsplatz ortsflexibel ausgeführt. Die Ablageebene unter der Tischplatte ist mit einem Vollauszug versehen und lässt sich bei Bedarf komplett ausziehen. Eine Klemmleiste für die sichere Fixierung der Papiere, 2 4-Kantrohre zur Aufnahme der Messsonden und 7 freie Schuko-Steckdosen runden den passgenauen Arbeitsplatz für die Durchführung der Kfz-Hauptuntersuchung ab. Der Prüf-Arbeitsplatz ist ESD-konform und die eingesetzten Materialen sehr robust und hochwertig ausgeführt.
Material	**Gestell, Teleskophubsäulen:** Aluminium, natur eloxiert; **Tischplatte, Fachboden Teleskopauszug:** Schichtstoffplatte mit Melaminharzdekor, lichtgrau (RAL 7035); **Schubladenschrank, Lochblech, PC-Halter, Tastaturhalter:** Stahlblech, pulverbeschichtet lichtgrau (RAL 7035); **U-Ablage, Sonden-Aufnahme:** Edelstahlblech, blank; **Lenkrollen:** Gehäuse: Stahlblech, verzinkt und blau chromatiert; Laufbelag: Thermoplast

[1)] Bildschirm und Tastatur nicht im Lieferumfang enthalten.
Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

ASSTEC®

System-Arbeitsplatz Schaltschrank-/Kabelbaum-Montage

System-Arbeitsplatz für Schaltschrank-/Kabelbaum-Montage ohne Optionen. 0-90° Neigungswinkel (Abbildung in der 45° Neigungsposition).

System-Arbeitsplatz für Schaltschrank-/Kabelbaum-Montage mit Option 1-9. 0-90° Neigungswinkel (Abbildung in der 45° Neigungsposition).

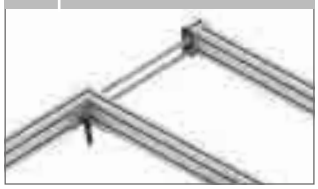
Optionen

1 Beleuchtung

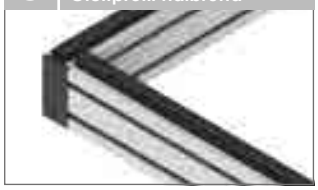
2 Werkzeugablage

3 Materialablage

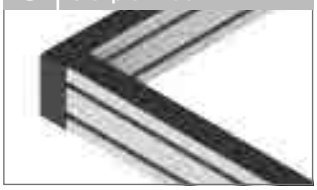
4 Tiefenverlängerung



5 Auflage mit Gleitprofil halbrund



6 Auflage mit Gleitprofil flach

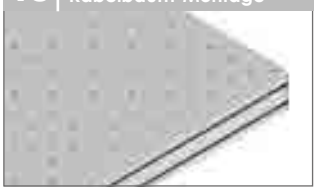


7 Klemmhalter

8 Innenkralle

9 Rollbahnanschlag

10 Platte für Kabelbaum-Montage



ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

System-Arbeitsplatz Schaltschrank-/Kabelbaum-Montage

1	**Beleuchtung.** Hochwertige beidseitige Einzel-Arbeitsplatzbeleuchtung mit 2 Stück LED-Arbeitsplatzleuchten AL40 LED (4.000 K), einer Steckdosenleiste mit schaltbarem Ausgang, den passenden Verbindungs- und Anschlusskabel. Die Arbeitsplatzleuchten sind stufenlos schwenkbar befestigt.
2	**Werkzeugablage.** Die Werkzeugablage erfolgt mit einem Lochblech im Format 450 x 900 mm hochkant am Profilgestell montiert. Die Werkzeugbereitstellung erfolgt über diverse Halter die in der im Blech eingebrachten 4-Kant-Lochung adaptiert werden können.
3	**Materialablage.** Die Materialablage erfolgt über 3 Behälter-Ablagen passend für Behälter im Format 400 x 600 mm. Die Adaption über Universalwinkel ermöglich ein einfaches verstellen der Ablagen (Höhe, Neigung und Tiefenversatz).
4	**Tiefenverlängerung.** Über die Tiefenverlängerung lässt sich die Standard-Nutzfläche von 1.600 x 1.800 mm auf 1.600 x 2.200 mm stufenlos erweitern.
5	**Auflage mit Gleitprofil halbrund.** Die Profil-Nuten der Auflagefläche sind mit einem verschleißfesten Halbrund-Gleitprofil bestückt um empfindliche Bauteile zu schützen.
6	**Auflage mit Gleitprofil flach.** Die Profil-Nuten der Auflagefläche sind mit einem flachen Gleitprofil bestückt um empfindliche Bauteile zu schützen.
7	**Klemmhalter.** Mit dem Klemmhalter lassen sich z. B. Montageplatten sicher am Gestell fixieren. Mit den eingebrachten Langlöcher und dem Klemmhebel sind unterschiedliche Plattenstärken werkzeuglos klemmbar.
8	**Innenkralle.** Mit der Innenkralle lassen sich nach innen gekanteten Träger-Bleche einfach auf der Auflagefläche fixieren.
9	**Rollbahnanschlag.** Die Anschlagfläche kann mit einer Rollenbahn bestück werden. Dadurch wird das Aufbringen und Entnehmen von Montageplatten erleichtert.
10	**Platte für Kabelbaum-Montage.** Wird der Arbeitsplatz speziell für die Kabelbaum-Montage eingesetzt wird die Nutzfläche mit einer Montageplatte bestückt. Das in die Platte eingebrachte Bohrbild (Standardausführung: 50 x 50 mm, Bohrungsdurchmesser 5 mm) ermöglicht die universelle Herstellung von Kabelbäumen.

Art.-Nr.	Artikel	PB10[1]	PB8[2]	ESD[3]	Hinweise
31728	SAP Schaltschrank-/Kabelbaum-Montage PB8 ESD		■	■	Bitte zusammen mit der Artikelnummer die gewünschten Optionen No. 1-10 angeben. Ergänzend bei Option 7 und 8 die gewünschte Menge mitteilen.
31729	SAP Schaltschrank-/Kabelbaum-Montage PB10 ESD	■		■	

[1] Profilbaureihe 45 mm Raster, 10 mm Nut [2] Profilbaureihe 40 mm Raster, 8 mm Nut [3] ESD-Ausführung.

Anwendung	Der Arbeitsplatz wird bei der ergonomischen Schaltschrank- und/oder Kabelbaum-Montage eingesetzt. Ausgeführt ist der Montageplatz als System-Arbeitsplatz (SAP) bestehend aus einem Grundarbeitsplatz der dann mit den aufgeführten Optionen beliebig ergänzt werden kann. Bereits der Basisarbeitsplatz hat eine elektrische Höhen- und Neigungsverstellung und ist mit dem ERGOmobile-Fahrgestell für ein Maximum an Stabilität und Mobilität ausgeführt. Zum Schutz der elektronischen Bauelemente gegen elektrostatische Entladung entspricht der Arbeitsplatz den Vorgaben der DIN EN 61340-5-1 (ESD-Ausführung).
Material	**Profile:** Aluminium, natur eloxiert; **Tisch-/Ablageplatten:** HPL (Hochdruck-Schichtstoffplatte) RAL 7035 (lichtgrau); **Verbindungstechnik:** Stahl, verzinkt; **Blechelemente:** Stahl, pulverbeschichtet RAL 7035 (lichtgrau)

Technische Änderungen vorbehalten

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

ASSTEC Assembly Technology GmbH & Co. KG · Saline 20 · 78628 Rottweil · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

System-Arbeitsplatz Schlauchbeutel-Verpackung

System-Arbeitsplatz für Schlauchbeutel-Verpackung mit Impuls-siegelgerät (Fabrikat hawo, Typ hm630 AS-8) ohne Optionen

System-Arbeitsplatz für Schlauchbeutel-Verpackung mit Impuls-siegelgerät (Fabrikat hawo, Typ hm630 AS-8) und Option 1-10

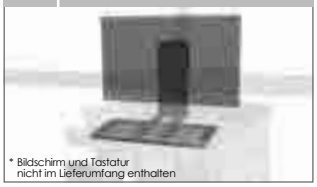
Optionen

1 Beleuchtung

2 Steckdosenleiste

3 Informationstafel

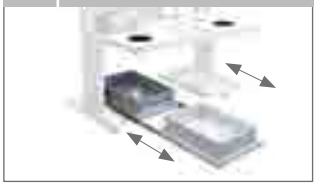
4 Bildschirm-/ Tastatur-Halter *



* Bildschirm und Tastatur nicht im Lieferumfang enthalten

5 Materialschütten

6 KLT-Ablagen



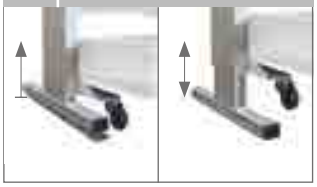
7 Schlauchfolien-Speicher

8 Zählwaage

9 Ablage Label-Drucker, Etikettenspender*

* Drucker nicht im Lieferumfang enthalten

10 ERGOmobile



ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

System-Arbeitsplatz Schlauchbeutel-Verpackung

1	**Beleuchtung.** Hochwertige LED-Arbeitsplatzleuchte AL30 LED mit 4.000 K Lichttemperatur (Normalweiß) und Anschlusskabel.
2	**Steckdosenleiste.** Zusätzliche Steckdosenleiste 2S / SA mit 2 Schuko Dosen und schaltbarem Ausgang zum Ein- / Ausschalten der LED-Arbeitsplatzleuchte.
3	**Informationstafel.** Sichttafelhalter mit 10 A4-Sichttafeln für die Anbringung von Prüf- und Arbeitsanweisungen, Betriebsanleitungen, etc.
4	**Bildschirm- / Tastatur-Halter.** Tragschlitten mit Tastaturablage zur platzsparenden Anbringung von Bildschirm und Tastatur.
5	**Materialschütten.** Behälter für die ergonomische Bereitstellung des Verpackungsmaterials. Die 4 Schütten sind V-förmig ausgeführt, im Radius für optimiertes Greifen angeordnet und am Auslass mit einem Schieber ausgeführt.
6	**KLT-Ablagen.** Unter der Tischplatte sind 2 ausziehbare Ablagen auf denen KLTs, Behälter, Schachteln, etc. abgestellt werden können vorhanden. 2 Öffnungen in der Tischplatte ermöglichen den Produktabwurf in die jeweiligen Behälter. Mit 2 Deckel lassen sich die Öffnungen in der Tischplatte verschließen.
7	**Schlauchfolien-Speicher.** Rotations-Speicher mit 4 wechselbaren Aufnahmedorne für die Aufnahme von Schlauchfolie (Endlos- / Rollen-Ware). Der Speicher ist im 90° Raster arretierbar. Es können auch mehrere Schlauchfolienrollen auf einem Aufnahmedorn bereit gestellt werden.
8	**Zählwaage.** Im Arbeitsbereich integrierte Industrie-Zählwaage. Fabrikat Kern Typ IFS 10K-4. Das Display ist an einem Tragarm befestigt. Wird die Waage nicht benötigt, wird die Aussparung in der Tischplatte mit einem Deckel verschlossen.
9	**Ablage Label-Drucker, Etikettenspender.** Ablage für die Integration eines Label-Druckers zur Kennzeichnung der Packstücke. Etikettenspender zum einfachen Abziehen der Etiketten von der Rolle.
10	**ERGOmobile.** Höhenverstellung über elektrische Teleskophubsäulen mit ERGOmobile Fahrgestell. Das ERGOmobile Fahrgestell vereinigt die Höhenverstellbarkeit (Ergonomie), Ortsflexibilität (Fahrgestell mit Lenkrollen) und die hohe Standfestigkeit des Arbeitsplatzes.

Art.-Nr.	Artikel	PB10[1]	PB8[2]	ESD[3]	Hinweis
31439	SAP-Schlauchbeutelverpackung PB10	■			Bitte zusammen mit der Artikelnummer die gewünschten Optionen (No. 1-10) angeben. Ohne Höhenverstellung (Option 10) ist der Arbeitsplatz als Steh-Arbeitsplatz mit einer Tischplattenhöhe von H=900mm ausgeführt.
31440	SAP-Schlauchbeutelverpackung PB10 ESD	■		■	
31441	SAP-Schlauchbeutelverpackung PB8		■		
31442	SAP-Schlauchbeutelverpackung PB8 ESD		■	■	

[1] Profilbaureihe 45mm Raster, 10mm Nut [2] Profilbaureihe 40mm Raster, 8mm Nut [3] ESD-Ausführung.

Anwendung	Der Arbeitsplatz Schlauchbeutel-Verpackung wird für die manuelle Einzel-, Set- oder Bausatz-Verpackung eingesetzt. Ausgeführt ist der Arbeitsplatz als System-Standardarbeitsplatz (SAP) bestehend aus einem Basis-Arbeitsplatz der dann beliebig mit den jeweiligen Optionen ausgeführt werden kann. Bereits der Grundarbeitsplatz beinhaltet ein hochwertiges Balkenschweißgerät (Impulssiegelgerät) mit Fußtaster mit einer Nutzbreite von 630mm das für den Dauereinsatz ausgelegt ist.
Material	**Profile:** Aluminium, natur eloxiert; **Tisch- / Ablageplatten:** HPL (Hochdruck-Schichtstoffplatte) RAL 7035 (lichtgrau); **Verbindungstechnik:** Stahl, verzinkt; **Blechelemente:** Stahl, pulverbeschichtet RAL 7035 (lichtgrau)

Technische Änderungen vorbehalten

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

ASSTEC Assembly Technology GmbH & Co. KG · Saline 20 · 78628 Rottweil · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

System-Arbeitsplatz Kabelbaum-/Schaltschrank-Montage
Edition HellermannTyton

Grundarbeitsplatz B=2000mm

Grundarbeitsplatz B=2000mm mit Optionen 1-14

Optionen

1 Doppelarbeitsplatz

2 Beleuchtung

3 Werkzeug-Abhängung

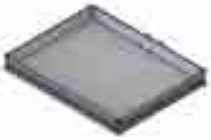
4 Montage-Platte

5 Abschnittrinne

6 Druckkrafterhöhung (+100kg)

7 Werkzeugablage

8 Materialablage



10 Bildschirm-/Tastaturhalter mit PC-Ablage

11 Legehilfe HH20 für Montage-Platte

12 Bündelwerkzeug Autotool 2000 CPK

14 Hängevorrichtung für Bündelwerkzeug Autotool

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

System-Arbeitsplatz Kabelbaum-/Schaltschrank-Montage
Edition HellermannTyton

Grundarbeitsplatz

Breite B [mm]	1000	1500	2000	3000
Art.-Nr.	200490	200491	200492	200493

Optionen

	Bezeichnung	Breite B [mm]				Hinweis
		1000	1500	2000	3000	
1	Doppelarbeitsplatz	200494	200495	200496	200497	
2	Beleuchtung	200498	200499	200500	200501	Bei der Selektion von Option 1 (Doppelarbeitsplatz) sind für die Optionen 2 bis 6 jeweils 2 Stück erforderlich.
3	Werkzeug-Abhängung	200502	200503	200504	200505	
4	Montage-Platte	200506	200507	200508	200509	
5	Abschnittrinne	200510	200511	200512	200513	
6	Druckkrafterhöhung (+100kg)	200514				
7	Werkzeugablage	200515				Bitte die gewünschte Anzahl mitteilen
8	Materialablage	200516				
9	Universalkralle	200517				
10	Bildschirm-/Tasturhalter mit PC-Ablage	200519				
11	Legehilfe HH20 für Montage-Platte	15287				
12	Bündelwerkzeug Autotool 2000 CPK	15279				
13	Netzgerät für Bündel-werkzeug Autotool	15280				
14	Hängevorrichtung für Bündelwerkzeug Autotool	15282				

Anwendung	Der System-Arbeitsplatz findet vorzugweise bei der Konfektionierung von Kabelbäumen Anwendung. Der Grundarbeitsplatz ist in vier unterschiedlichen Breiten verfügbar und kann mit den zahlreichen Optionen beliebig bestückt werden. Dadurch ist für jede Aufgabenstellung das passende Arbeitsplatzsystem vorhanden. Alle Optionen können auch im Nachgang über Schraubverbindungen adaptiert werden, sodass die maximale Flexibilität für den Anwender gegeben ist. Die Höhenverstellung der Arbeitsfläche(n) erfolgt stufenlos mit elektrischer(en) Teleskophubsäule(n). Ohne die Option 6 (Druckkrafterhöhung) ist der Arbeitsplatz pro Arbeitsseite für eine maximale Beladung von 100 kg ausgelegt. Zum Schutz von elektronischen Bauelementen gegen elektrostatische Entladung ist der Arbeitsplatz ESD-konform nach DIN EN 61340-5-1 ausgeführt. Die Erdung erfolgt durch die Steckdosenleiste, in welche ein Erdungsbaustein integriert ist.
Material	**Profile:** Aluminium, natur eloxiert; **Tisch- / Ablageplatten:** HPL (Hochdruck-Schichtstoffplatte) RAL 7035 (lichtgrau); **Verbindungstechnik:** Stahl, verzinkt; **Blechelemente:** Stahl, pulverbeschichtet RAL 7035 (lichtgrau)

Technische Änderungen vorbehalten

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

ASSTEC Assembly Technology GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

SAP Montage-Arbeitsplatz

Die Ausführung der Aluminiumprofile ist wahlweise in der Profilbaureihe 10 (Aluminium-Profilquerschnitt 45x45mm, Profilnut 10mm) oder in der Profilbaureihe 8 (Aluminium-Profilquerschnitt 40x40mm, Profilnut 8mm) erhältlich.

Der Arbeitsplatz ist komplett montiert oder als Selbstmontagebausatz erhältlich.

Die Ausführung des Arbeitsplatzes ist nach den ESD-Vorgaben gemäß DIN EN 61340-5-1 realisiert.

Auf Kundenwunsch wird ein ESD-Messprotokoll erstellt und dem Arbeitsplatz beigefügt.

Die Angebotserstellung erfolgt innerhalb eines halben Arbeitstages.

Der Arbeitsplatz wird nach Auftragseingang innerhalb von 5 Arbeitstagen fertiggestellt.

System-Applikationen	Mit unseren System-Applikationen (SAP) realisieren wir ergonomisch gestaltete individuelle Betriebsmittel mit kurzen Produktionszeiten und einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis. Immer kürzer werdende Produktlebenszyklen bei gleichzeitiger Variantenmaximierung erfordern hochflexible Betriebsmittel in der Produktion und Montage. Die auf Basis unseres modularen Aluminiumprofilsystems aufgebauten Betriebsmittel halten den industriellen Belastungen dauerhaft stand und lassen Raum für schnelle Anpassungen. So kann das Betriebsmittel durch Erkenntnisse und Rahmenbedingungen über einfache Schraubverbindungen angepasst und damit den wechselnden Anforderungen jederzeit gerecht werden.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
Applikationen

SAP Montage-Arbeitsplatz

1	**Profilbaureihe, ESD-Ausführung.** Die Aluminiumprofile sind wahlweise in der Profilbaureihe 10 (10mm Profilnut, Profilquerschnitt 45x45mm) oder in der Profilbaureihe 8 (8mm Profilnut, Profilquerschnitt 40x40mm) verfügbar. Der Arbeitsplatz kann ESD-konform (ESD) oder im Standard nicht ESD-konform (nonESD) ausgeführt werden.
2	**Höhenverstellung.** Der Arbeitsplatz kann statisch ohne Höhenverstellung oder ergonomisch mit elektrischer Höhenverstellung ausgeführt werden. Wird eine elektrische Höhenverstellung selektiert, ist ergänzend die Anzahl der Hubsäulen (2 oder 4 Stück), die Druckkraft (2.000N oder 3.200N pro Hubsäule) und der Hub anzugeben. Als Handtaster steht ein einfacher Auf/Ab Handtaster und ein Memory Handtaster mit Display zur Auswahl. Komponenten-Details: Seite 5-33, 5-34.
3	**Abmessungen.** Angabe der gewünschten Tischbreite (500mm <= B <= 2.000mm), Tischtiefe T_1 (500mm <= T_1 <= 1.300mm), Höhe H_1 (H_1 nur bei Höhenverstellung ☒ nein erforderlich, 600mm <= H_1 <= 1.300mm) und Höhe H_2 (H_{2max} = 2.000mm, bei Option Höhenverstellung ☒ ja ist das die Höhe im eingefahrenen Zustand der Teleskophubsäulen).
4	**Bodenelemente.** Als Bodenelemente stehen Gelenkfüße mit einer Gewindespindel zur Feinausrichtung des Arbeitsplatzes oder Lenkrollen wahlweise mit Rollendurchmesser 80mm oder 125mm zur Auswahl. Komponenten-Details: Seite 4-2-1, 4-3.
5	**Tischplatte.** In der nonESD-Ausführung steht wahlweise eine 10mm oder 20mm starke Hochdruck-Schichtstoffplatte zur Verfügung. In der ESD-Ausführung steht wahlweise eine 10mm oder 15mm starke Hochdruck-Schichtstoffplatte zur Verfügung. Komponenten-Details: Seite 5-21.
6	**Energiebereitstellung.** Es gibt 3 Positionen an denen die Energiebereitstellung erfolgen kann. Pro Position können 3 verschiedene Artikel gewählt werden. Die Position 1 ist unter der Tischplatte. Die Position 2 ist am hinteren rechten vertikalen Profil oberhalb der Tischplatte. Die Position 3 befindet sich hinten auf dem oberen horizontalen Profil. Verschiedene Steckdosenleisten, ein FI-Schutz und ein Not-Aus stehen zur Verfügung. Bei der dimmbaren Arbeitsplatzbeleuchtung muss die Steckdosenleiste mit dem Dimm-Taster (2S/T) gewählt werden. Komponenten-Details: ab Seite 5-9-1.
7	**Beleuchtung.** Alle Arbeitsplatzleuchten gibt es mit der Lichttemperatur 4.000K (= Normalweiß) oder 6.500K (= Tageslichtweiß). Ebenso mit und ohne Dimmfunktion. Zur Auswahl stehen die folgenden Nennleistungen 10 Watt (Leuchten-Länge: 300mm), 20 Watt (Leuchten-Länge: 580mm), 30 Watt (Leuchten-Länge: 870mm) und 40 Watt (Leuchten-Länge: 1.150mm). Die Position kann als Zentralleuchte (angebracht am vorderen horizontalen Profil) oder/und als Seitenanbauleuchte erfolgen angebracht an den beiden hinteren vertikalen Profilen. Komponenten-Details: Seite 5-3, 5-4.
8	**Materialebene.** Die schwenkbaren Materialebenen (max. 3 Stück) ausgeführt mit einem Rahmenprofil sind über die ganze Tischbreite ausgeführt. Die lichte Tiefe T_2 (500mm <= T_2 <= 1.300mm) und die Werkstoffspezifikation des Fachbodens (Hochdruck-Schichtstoffplatte (HPL) oder Aluminium (AlMg3)) ist anzugeben. Komponenten-Details: Seite 2-13, 6-2, 6-4, 6-6.
9	**Werkzeugbereitstellung.** Für die Werkzeugbereitstellung stehen verschiedene Schubladenschranktypen, Lochplatten und eine Werkzeugabhängung mit verschiedenen Federzügen zur Auswahl. Komponenten-Details: Seite 5-22-1, 5-36, 6-7.
10	**EDV, Information.** Zur Integration von einem PC am Arbeitsplatz gibt es eine PC-Halterung, eine Tastaturablage und verschiedene Monitor-Tragarme. Gedruckte Informationen können über das DIN A4 Sichttafelsystem am Arbeitsplatz bereitgestellt werden. Komponenten-Details: Seite 5-17, 5-28, 5-29, 5-30.

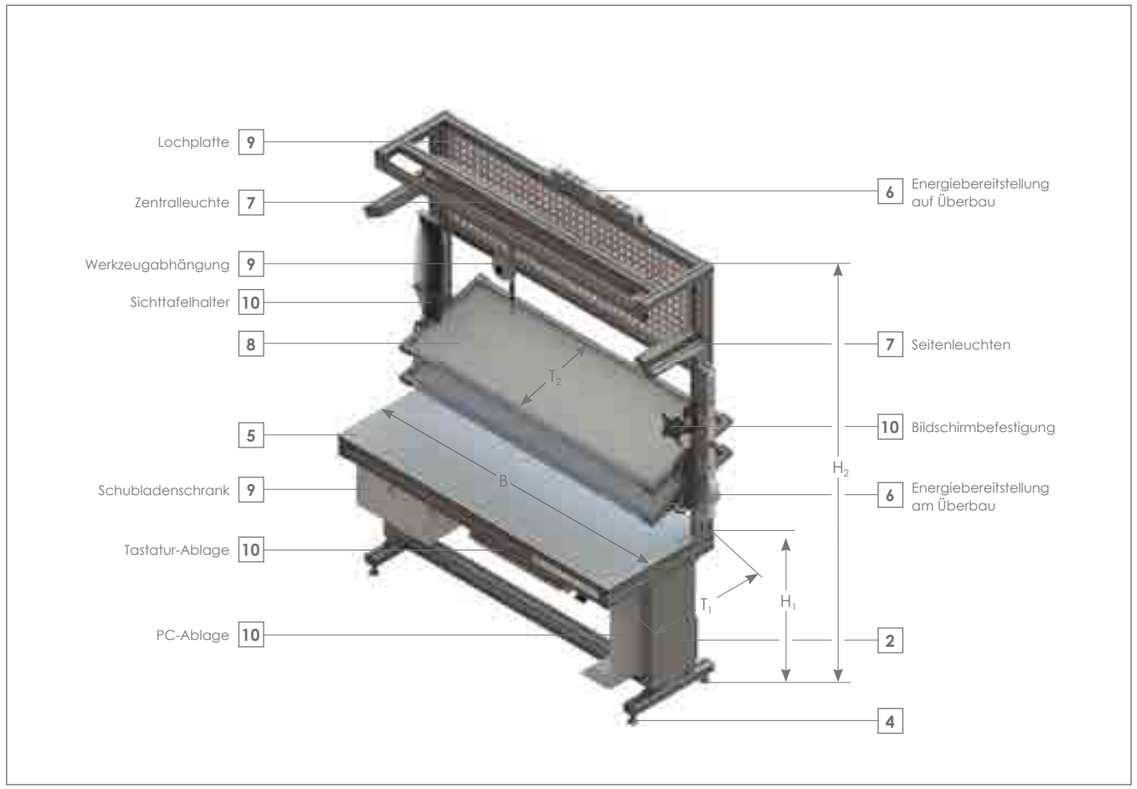
Anwendung	Der Einsatz des Montage-Arbeitsplatzes erfolgt branchenübergreifend mit dem Schwerpunkt in der manuellen Montage von Fertigteilen und Baugruppen. Die ergonomische Ausführung des Arbeitssystems führt dabei zu motivierten Mitarbeitern, einer höheren Produktivität und einer besseren Produktqualität. In der Variante ESD werden die Anforderungen an das Betriebsmittel für den Schutz von ESDs (DIN EN 61340-5-1) erfüllt. Zur Sicherstellung der ESD-Fähigkeit empfehlen wir in regelmäßigen Abständen den Ableitwiderstand zu prüfen.
Material	**Profile:** Aluminium, natur eloxiert; **Verbindungstechnik:** Stahl, verzinkt; **Tischplatten:** HPL (Hochdruck-Schichtstoffplatte) RAL 7035 (lichtgrau); **Ablageplatten:** HPL (Hochdruck-Schichtstoffplatte) RAL 7035 (lichtgrau) oder Aluminium AlMg3, blank; **Lenkrollen:** Gehäuse: Stahlbelch, verzinkt, Laufbelag: Thermoplast; **Schubladenschrank:** St.-Blech, pulverbeschichtet RAL 7035 (lichtgrau); **Steckdosenleisten:** Gehäuse: Aluminium, natur eloxiert; **Arbeitsplatzleuchten:** Gehäuse: Aluminium, natur eloxiert; **Tastaturablage:** St.-Blech, pulverbeschichtet RAL 7035 (lichtgrau); **Teleskophubsäulen:** Aluminium, natur eloxiert; **Lochplatten:** St.-Blech, pulverbeschichtet RAL 7035 (lichtgrau)

Technische Änderungen vorbehalten

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net
Ausgabe 2.3

ASSTEC®

SAP Montage-Arbeitsplatz



1 Profilbaureihe, ESD-Ausführung

Profilbaureihe	☐ PB8	☐ PB10
ESD	☐ nein	☐ ja

2 Höhenverstellung

☐ nein

☐ ja

Anzahl Hubsäulen	☐ 2	☐ 4
Druckkraft pro Hubsäule	☐ 2.000N	☐ 3.200N
Hub	☐ 350mm ☐ 450mm	☐ 400mm ☐ 500mm
Handtaster	☐ Auf/Ab	☐ Memory

3 Abmessungen

Breite B [mm] (500 ≤ B ≤ 2.000)	
Tiefe T_1 [mm] (500 ≤ T_1 ≤ 1.300)	
Höhe H_1[1)] [mm] (600 ≤ H_1 ≤ 1.200)	
Höhe H_2[2)] [mm] (H_2 ≤ 2.000)	

[1)] Höhe H_1 nur bei Option Höhenverstellung ☒ nein erforderlich
[2)] bei Höhenverstellung ☒ ja Höhe H_2 bei eingefahrenen Hubsäulen

4 Bodenelemente

☐ nein	☐ Gelenkfuß
☐ Lenkrolle D=80mm	☐ Lenkrolle D=125mm

5 Tischplatte

ESD	☐ HPL t=10mm	☐ HPL t=15mm
non ESD	☐ HPL t=10mm	☐ HPL t=20mm

6 Energiebereitstellung

☐ EU

	unter TP	**am Überbau**	**auf Überbau**
nein	☐	☐	☐
3S	☐	☐	☐
2S-SA	☐	☐	☐
2S-HS	☐	☐	☐
2S-T	☐	☐	☐
Not-Aus	☐	☐	☐
FI	☐	☐	☐

☐ CH

	unter TP	**am Überbau**	**auf Überbau**
nein	☐	☐	☐
3S	☐	☐	☐
2S-SA	☐	☐	☐
2D-T	☐	☐	☐
Not-Aus	☐	☐	☐
FI	☐	☐	☐

7 Beleuchtung

☐ nein

☐ ja

Lichtfarbe	☐ 4.000K	☐ 6.500K
Dimmfunktion	☐ ja	☐ nein
Zentralleuchte	☐ nein ☐ AL30	☐ AL20 ☐ AL40
Seitenleuchten[3)]	☐ nein ☐ AL20	☐ AL10

[3)] beidseitig

8 Materialebene

☐ nein

☐ ja

Anzahl	☐ 1 ☐ 3	☐ 2
Werkstoff	☐ HPL t=5mm ☐ Aluminium blank t=5mm	
Lichte Tiefe T_2 [mm] (100 ≤ T_2 ≤ 1.210)		

9 Werkzeugbereitstellung

Lochplatte	☐ nein	☐ ja
Schubladenschrank	☐ nein ☐ V1.2 ☐ V2.2	☐ V1.1 ☐ V2.1
Werkzeugabhängung[4)]	☐ nein ☐ 1,0-2,0kg	☐ 0,4-1,0kg ☐ 2,0-4,0kg

[4)] C-Schiene mit Federzug

10 EDV, Information

Bildschirmbefestigung	☐ nein ☐ Tragarm ☐ ERGOtec I ☐ ERGOtec III	☐ Tragschlitten ☐ Faltarm ☐ ERGOtec II
Tastatur-Ablage	☐ nein ☐ Tastaturauszug	☐ Bildschirm /-Tastaturhalter
PC-Ablage	☐ nein	☐ ja
Sichttafelhalter-Set	☐ nein	☐ ja

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

SAP Versand-Arbeitsplatz

Die Ausführung der Aluminiumprofile ist wahlweise in der Profilbaureihe 10 (Aluminium-Profilquerschnitt 45x45mm, Profilnut 10mm) oder in der Profilbaureihe 8 (Aluminium-Profilquerschnitt 40x40mm, Profilnut 8mm) erhältlich.

Der Arbeitsplatz ist komplett montiert oder als Selbstmontagebausatz erhältlich.

Die Ausführung des Arbeitsplatzes ist nach den ESD-Vorgaben gemäß DIN EN 61340-5-1 realisiert.

Auf Kundenwunsch wird ein ESD-Messprotokoll erstellt und dem Arbeitsplatz beigefügt.

Die Angebotserstellung erfolgt innerhalb eines halben Arbeitstages.

Der Arbeitsplatz wird nach Auftragseingang innerhalb von 5 Arbeitstagen fertiggestellt.

System-Applikationen	Mit unseren System-Applikationen (SAP) realisieren wir ergonomisch gestaltete individuelle Betriebsmittel mit kurzen Produktionszeiten und einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis. Immer kürzer werdende Produktlebenszyklen bei gleichzeitiger Variantenmaximierung erfordern hochflexible Betriebsmittel in der Produktion und Montage. Die auf Basis unseres modularen Aluminiumprofilsystems aufgebauten Betriebsmittel halten den industriellen Belastungen dauerhaft stand und lassen Raum für schnelle Anpassungen. So kann das Betriebsmittel durch neue Erkenntnisse und Rahmenbedingungen über einfache Schraubverbindungen angepasst und damit den wechselnden Anforderungen jederzeit gerecht werden.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
Applikationen

ASSTEC®

SAP Versand-Arbeitsplatz

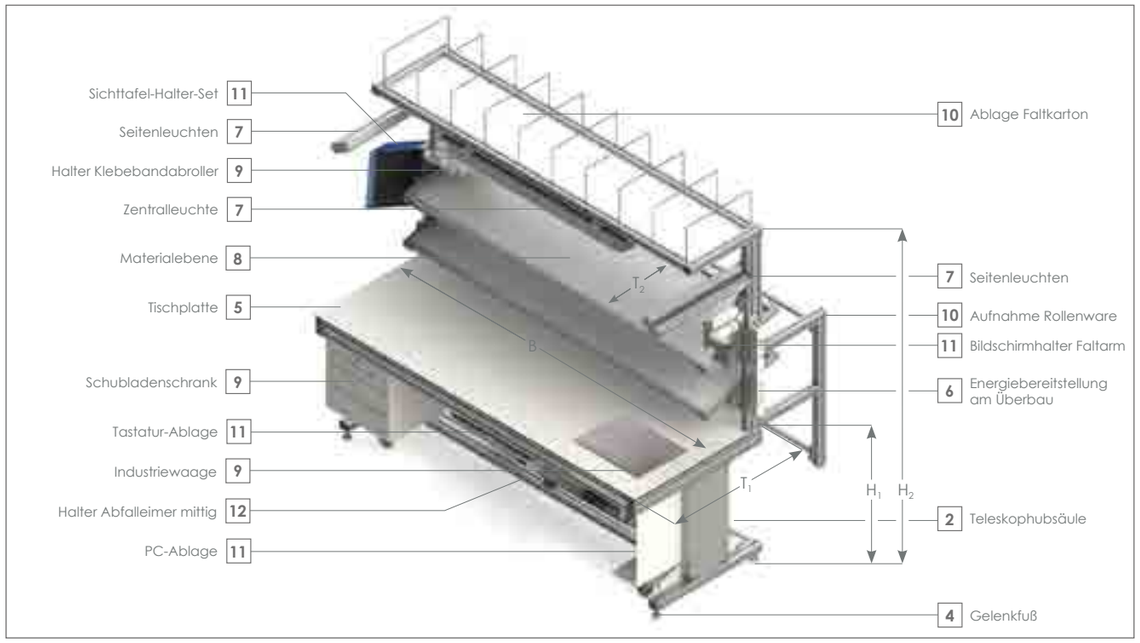
1	**Profilbaureihe, ESD-Ausführung.** Die Aluminiumprofile sind wahlweise in der Profilbaureihe 10 (10mm Profilnut, Profilquerschnitt 45x45mm) oder in der Profilbaureihe 8 (8mm Profilnut, Profilquerschnitt 40x40mm) verfügbar. Der Arbeitsplatz kann ESD-konform (ESD) oder im Standard nicht ESD-konform (nonESD) ausgeführt werden.
2	**Höhenverstellung.** Der Arbeitsplatz kann statisch ohne Höhenverstellung oder ergonomisch mit elektrischer Höhenverstellung ausgeführt werden. Wird eine elektrische Höhenverstellung selektiert, ist ergänzend die Anzahl der Hubsäulen (2 oder 4 Stück), die Druckkraft (2.000N oder 3.200N pro Hubsäule) und der Hub anzugeben. Als Handtaster steht ein einfacher Auf/Ab Handtaster und ein Memory Handtaster mit Display zur Auswahl. Komponenten-Details: Seite 5-33, 5-34.
3	**Abmessungen.** Angabe der gewünschten Tischbreite (1.000mm <= B <= 2.500mm), Tischtiefe T_1 (600mm <= T_1 <= 1.300mm), Höhe H_1 (H_1 nur bei Höhenverstellung ☒nein erforderlich, 600mm <= H_1 <= 1.300mm) und Höhe H_2 (H_{2max} = 1.800mm, bei Option Höhenverstellung ☒ja ist das die Höhe im eingefahrenen Zustand der Teleskophubsäulen).
4	**Bodenelemente.** Als Bodenelemente stehen Gelenkfüße mit einer Gewindespindel zur Feinausrichtung des Arbeitsplatzes oder Lenkrollen wahlweise mit Rollendurchmesser 80mm oder 125mm zur Auswahl. Alternativ dazu die Ausführung ERGOmobile. Komponenten-Details: Seite 4-2-1, 4-3, 4-5.
5	**Tischplatte.** In der nonESD-Ausführung steht wahlweise eine 10mm oder 20mm starke Hochdruck-Schichtstoffplatte zur Verfügung. In der ESD-Ausführung steht wahlweise eine 10mm oder 15mm starke Hochdruck-Schichtstoffplatte zur Verfügung. Komponenten-Details: Seite 5-21.
6	**Energiebereitstellung.** Es gibt 2 Positionen an denen die Energiebereitstellung erfolgen kann. Pro Position können 3 verschiedene Artikel gewählt werden. Die Position 1 ist unter der Tischplatte. Die Position 2 ist am hinteren rechten vertikalen Profil oberhalb der Tischplatte. Verschiedene Steckdosenleisten, ein FI-Schutz und ein Not-Aus stehen zur Verfügung. Bei der dimmbaren Arbeitsplatzbeleuchtung muss die Steckdosenleiste mit dem Dimm-Taster (2S/T) gewählt werden. Komponenten-Details: ab Seite 5-9-1.
7	**Beleuchtung.** Alle Arbeitsplatzleuchten gibt es mit der Lichttemperatur 4.000K (= Normalweiß) oder 6.500K (= Tageslichtweiß). Ebenso mit und ohne Dimmfunktion. Zur Auswahl stehen die folgenden Nennleistungen 10 Watt (Leuchten-Länge: 300mm), 20 Watt (Leuchten-Länge: 580mm), 30 Watt (Leuchten-Länge: 870mm) und 40 Watt (Leuchten-Länge: 1.150mm). Die Position kann als Zentralleuchte (angebracht am vorderen horizontalen Profil) oder/und als Seitenanbauleuchte (angebracht an den beiden hinteren vertikalen Profilen) erfolgen. Komponenten-Details: Seite 5-3, 5-4.
8	**Materialebene.** Die schwenkbaren Materialebenen (max. 3 Stück) ausgeführt mit einem Rahmenprofil sind über die ganze Tischbreite ausgeführt. Die lichte Tiefe T_2 [mm] (500 <= T_2 <= 1.300) und die Werkstoffspezifikation des Fachbodens (Hochdruck-Schichtstoffplatte (HPL) oder Aluminium (AlMg3)) ist anzugeben. Komponenten-Details: Seite 2-13, 6-2, 6-4, 6-6.
9	**Werkzeugbereitstellung.** Für die Werkzeugbereitstellung stehen verschiedene Schubladenschranktypen, Halterungen für Klebeband-Abroller und verschiedene Waagen die in die Tischplatte eingelassen werden zur Auswahl. Komponenten-Details: Seite 5-22-1, 6-26.
10	**Verbrauchsmaterial.** Bei der Verwendung von Faltkartons für die Produktverpackung empfehlen wir die Ablageebene mit Trennbügeln. Wird Packpapier oder Polsterfolie in Form von Rollenware eingesetzt kann die passende Aufnahme inkl. Schneidvorrichtung für eine oder 2 Rollen selektiert werden. Komponenten-Details: Seite 5-39
11	**EDV, Information.** Zur Integration von einem PC am Arbeitsplatz gibt es eine PC-Halterung, eine Tastaturablage und verschiedene Monitor-Tragarme. Gedruckte Informationen können über das DIN A4 Sichttafelsystem am Arbeitsplatz bereitgestellt werden. Komponenten-Details: Seite 5-17, 5-28, 5-29, 5-30.
12	**Abfallbehälter.** Zur Aufnahme der Abfallbehälter stehen passenden Halter unterhalb der Tischplatte positioniert zur Auswahl. Komponenten-Details: -

Anwendung	Versand-Arbeitsplätze werden für die Produktverpackung im Versand, Warenausgang oder auch innerhalb von One-Piece-Flow Montagelinien eingesetzt. Die ergonomische Ausführung des Arbeitssystems führt dabei zu motivierten Mitarbeitern, einer höheren Produktivität und einer besseren Produktqualität. In der Variante ESD werden die Anforderungen an das Betriebsmittel für den Schutz von ESD (DIN EN 61340-5-1) erfüllt. Zur Sicherstellung der ESD-Fähigkeit empfehlen wir in regelmäßigen Abständen den Ableitwiderstand zu prüfen.
Material	**Profile:** Aluminium, natur eloxiert; **Verbindungstechnik:** Stahl, verzinkt; **Tischplatten:** HPL (Hochdruck-Schichtstoffplatte) RAL 7035 (lichtgrau); **Ablageplatten:** HPL (Hochdruck-Schichtstoffplatte) RAL 7035 (lichtgrau) oder Aluminium AlMg3, blank; **Lenkrollen:** Gehäuse: Stahlbelch, verzinkt, Laufbelag: Thermoplast; **Schubladenschrank:** St.-Blech, pulverbeschichtet RAL 7035 (lichtgrau); **Steckdosenleisten:** Gehäuse: Aluminium, natur eloxiert; **Arbeitsplatzleuchten:** Gehäuse: Aluminium, natur eloxiert; **Tastaturablage:** St.-Blech, pulverbeschichtet RAL 7035 (lichtgrau); **Teleskophubsäulen:** Aluminium, natur eloxiert; **Halterung für Klebeband-Abroller:** St.-Blech, pulverbeschichtet RAL 7035 (lichtgrau); **Industriewaage:** Wäge-Platte: Edelstahl; Unterbau: Stahl, lackiert.

Technische Änderungen vorbehalten

ASSTEC®

SAP Versand-Arbeitsplatz



1 Profilbaureihe, ESD-Ausführung

Profilbaureihe	☐ PB8	☐ PB10
ESD	☐ nein	☐ ja

2 Höhenverstellung

☐ nein

☐ ja

Anzahl Hubsäulen	☐ 2	☐ 4
Druckkraft pro Hubsäule	☐ 2.000N	☐ 3.200N
Hub	☐ 350mm ☐ 450mm	☐ 400mm ☐ 500mm
Handtaster	☐ Auf/Ab	☐ Memory

3 Abmessungen

Breite B [mm] (1.000 ≤ B ≤ 2.500)	
Tiefe T_1 [mm] (600 ≤ T_1 ≤ 1.300)	
Höhe H_1[1)] [mm] (600 ≤ H_1 ≤ 1.200)	
Höhe H_2[2)] [mm] (H_2 ≤ 1.800)	

[1)] Höhe H_1 nur bei Option Höhenverstellung ☒ nein erforderlich
[2)] bei Höhenverstellung ☒ ja Höhe H_2 bei eingefahrenen Hubsäulen

4 Bodenelemente

☐ ERGOmobile	☐ Gelenkfuß
☐ Lenkrolle D=80mm	☐ Lenkrolle D=125mm

5 Tischplatte

ESD	☐ HPL t=10mm	☐ HPL t=15mm
non ESD	☐ HPL t=10mm	☐ HPL t=20mm

6 Energiebereitstellung

☐ EU

	unter TP	**am Überbau**
nein	☐	☐
3S	☐	☐
2S-SA	☐	☐
2S-HS	☐	☐
2S-T	☐	☐
Not-Aus	☐	☐
FI	☐	☐

☐ CH

	unter TP	**am Überbau**
nein	☐	☐
3S	☐	☐
2S-SA	☐	☐
2D-T	☐	☐
Not-Aus	☐	☐
FI	☐	☐

7 Beleuchtung

☐ nein

☐ ja

Lichtfarbe	☐ 4.000K	☐ 6.500K
Dimmfunktion	☐ ja	☐ nein
Zentralleuchte	☐ nein ☐ AL30	☐ AL20 ☐ AL40
Seitenleuchten[3)]	☐ nein ☐ AL20	☐ AL10

[3)] beidseitig

8 Materialebene

☐ nein

☐ ja

Anzahl	☐ 1 ☐ 3	☐ 2
Werkstoff	☐ HPL t=5mm ☐ Aluminium blank t=5mm	
Lichte Tiefe T_2 [mm] (500 <= T_2 <= 1.300)		

9 Werkzeugbereitstellung

Schubladenschrank	☐ nein ☐ V1.2 ☐ V2.2	☐ V1.1 ☐ V2.1
Halter für Klebband-Abroller	☐ nein	
Position	☐ links	☐ rechts
Anzahl [Stück] (1-3)		
Industriewaage	☐ nein	
Gewicht	☐ 0-30kg ☐ 0-60kg L	☐ 0-60kg
Position	☐ mittig	☐ rechts

10 Verbrauchsmaterial

Ablageebene Faltkarton	☐ nein	
Trennbügel	☐ 300x300mm ☐ 400x400mm	☐ 400x200mm
Anzahl [Stück] (1-10)		
Aufnahme Rollenware (Packpapier, Polsterfolie) mit Schneideinheit	☐ nein	
Rollenanzahl [Stück]	☐ 1	☐ 2

11 EDV, Information

Bildschirmbefestigung	☐ nein ☐ Tragarm ☐ ERGOtec I ☐ ERGOtec III	☐ Tragschlitten ☐ Faltarm ☐ ERGOtec II
Tastatur-Ablage	☐ nein ☐ Tastaturauszug	☐ Bildschirm /-Tastaturhalter
PC-Ablage	☐ nein	☐ ja
Sichttafelhalter-Set	☐ nein	☐ ja

12 Halter für Abfalleimer

☐ nein

☐ ja

Position	☐ links ☐ rechts	☐ mittig

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

CONSULTING TOOLS REALISIERUNG INDEX

REALISIERUNG STREBENPROFILE

REALISIERUNG VERBINDUNGSTECHNIK

REALISIERUNG BODENELEMENTE

REALISIERUNG ARBEITSPLATZGESTALTUNG

REALISIERUNG ZUBEHÖR

REALISIERUNG INDIVIDUAL-APPLIKATIONEN

REALISIERUNG SYSTEM-APPLIKATIONEN

CONSULTING SEMINARE, SCHULUNGEN 9

CONSULTING TOOLS WORKSHOP, TOOLS

Lean-Manager Best Practice
Grundlagen | Tools | Coaching | Umsetzung

Inhalt	Dieses ergebnis- und praxisorientierte Seminar vermittelt den Seminarteilnehmern das erforderliche theoretische Wissen, sinnvolle Tools und deren praktische Anwendung und Umsetzungskompetenz anhand von konkreten Aufgabenstellungen bei den jeweiligen Firmen um anstehende Lean Projekte strukturiert und erfolgreich abbilden zu können. **Phase 1 Theorieschulung Lean Production.** Das Basiswissen der Lean Production wird kurzweilig mit Praxisbeispielen unter Einbindung der Semiarteilnehmer vermittelt. Die Seminarteilnehmer werden befähigt das erlernte Wissen in der Praxis anzuwenden. **Phase 2 Vorstellung und Anwendung von Tools für effiziente Lean Projekte.** Praktische Tools wie z. B. Cardboard Engineering, wertstrombasierte Materialfluss- und Layoutplanung, digitale Belastungsmessung werden den Teilnehmern vermittelt um anstehende Lean-Projekte professionell, effektiv und nachhaltig abbilden zu können. **Phase 3 Projektvorstellung der Firmenprojekte durch die Teilnehmer.** Die Seminarteilnehmer erarbeiten ein eigenes Projektdesign für die konkrete Aufgabenstellung aus ihrem Unternehmen und stellen in der Gruppe die Projekte vor. Für jeden Teilnehmer wird unter Anleitung des Trainers ein individueller Projektplan mit den Meilensteinen erarbeitet. Im Nachgang führen die Semiarteilnehmer auf Basis des erlernten Wissens (Phase 1–2) unterstützt durch das Individual-Coaching (Phase 4) eigenständig Ihre Projekte aus. **Phase 4 Individual-Coaching der Teilnehmer.** Während dem Projektverlauf, idealerweise nach der Ist-Aufnahme und nach Bedarf während dem Projekt, steht unser Trainer dem Seminarteilnehmer als Coach professionell zur Seite und leistet die erforderliche Unterstützung für ein erfolgreiches Projekt. **Phase 5 Ergebnis-Präsentation am Firmenstandort der Teilnehmer.** Nach Abschluss der Projekte präsentieren die Seminarteilnehmer den anderen Seminarteilnehmern die erzielten Ergebnisse (KPIs, ROI). Dadurch lernen die Semiarteilnehmer von den Vorgehensweisen und Erfahrungen der anderen Semiarteilnehmer für zukünftig anstehende neue Projekte.
Nutzen	Effiziente, stabile und verschwendungsfreie Wertschöpfungsprozesse für Bestands- und Neuprodukte. Theoretisches Basiswissen gepaart mit der Anwendungskompetenz sinnvoller Tools an einer konkreten Aufgabenstellung beim Kunden.
Zielgruppe	Verantwortliche für die Lean-Transformation, Kaizen und KVP Verantwortliche, Teamleiter, Produktionsleiter, Prozessbeauftragte.
Ort	ASSTEC GmbH & Co. KG (Phase 1–3) in Zimmern o. R. und am Firmenstandort der Teilnehmer (Phase 4–5)
Dauer	Phase 1: 1 Tag | Phase 2: 1 Tag | Phase 3: 1 Tag | Phase 4: 2 Tage | Phase 5: 0,5 Tage pro Teilnehmer/Projekt
Termine	Nach Vereinbarung 4 Phasen (5 Tage) + Phase 5 (0,5 Tage pro Teilnehmer). Die Mindesteilnehmerzahl beträgt 5 Personen.
Teilnehmer-zahl	5–12 Personen
Trainer	Senior Consultant
Kontakt	Fon +49 7 41.1 74 76-0 Fax +49 7 41.1 74 76-123 Email info@asstec.net

Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 3.0

INDEX

REALISIERUNG STREBENPROFILE

REALISIERUNG VERBINDUNGSTECHNIK

REALISIERUNG BODENELEMENTE

REALISIERUNG ARBEITSPLATZGESTALTUNG

REALISIERUNG ZUBEHÖR

REALISIERUNG INDIVIDUAL-APPLIKATIONEN

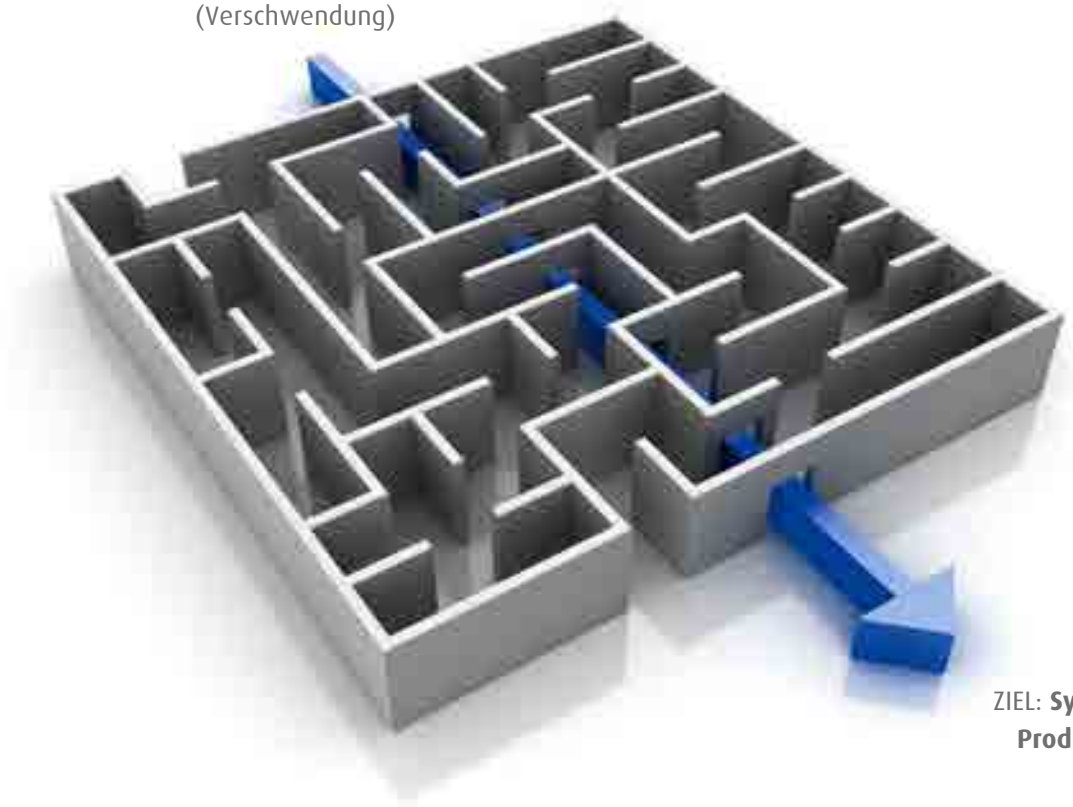
REALISIERUNG SYSTEM-APPLIKATIONEN

CONSULTING SEMINARE, SCHULUNGEN

WORKSHOP
CONSULTING

ASSTEC®

START: **Muda**
(Verschwendung)



ZIEL: **Synchrone Produktion**

Stabile, ergonomische und effiziente Prozesse.

Wir bieten für produzierende Betriebe **maßgeschneiderte Workshops** unter Verwendung der Lean-Methoden an, um die **Verschwendung** zu **eliminieren,** die **Wertschöpfung** zu **steigern,** die **Prozesse reproduzierbar** zu **stabilisieren** und damit die **Wettbewerbsfähigkeit** zu **erhöhen.** Bei der Durchführung der Workshops werden die Mitarbeiter rechtzeitig eingebunden und an der Lösungsfindung beteiligt. Dies führt zu einer **uneingeschränkten Akzeptanz** der erforderlichen Maßnahmen und zu einer sehr **hohen Motivation** der Beteiligten. Die Workshops finden am Ort der Wertschöpfung statt und haben immer den notwendigen **Praxisbezug.**

Folgende Workshops haben wir standardisiert:

- Unternehmens-Check (Potential-Analyse)
- Wertstromdesign
- Layout- und Materialflussplanung mit Arbeitsplatzmodellierung
- Rüstzeitreduzierung (SMED)
- Ergonomie-Check
- Prozess-Exzellenz (6-Stufenmodell)
- Cardboard-Engineering
- Magboard-Engineering
- Video-Analyse

Darüber hinaus bieten wir auch Individual-Workshops an, die von den Inhalten auf das jeweilige Anforderungsprofil abgestimmt werden.

Unternehmens-Check (Potential-Analyse)
Bei der Potentialanalyse wird mit einem umfangreichen Fragenkatalog die Ist-Situation vom Unternehmen ob-jektiv aufgenommen und strukturiert bewertet. Es werden 5 Bereiche unterschieden: Management, synchrone Prozesse, stabile Prozesse, Organisation und Kunde.
Der Mehrwert:
- Aufnahme und Abbildung der Ist-Situation
- Aufdeckung der Potentiale
- Benchmark zu anderen Produktionsunternehmen
- Handlungshorizont für die mittelfristige Unternehmensentwicklung

Wertstromdesign
Wertstromdesign ist ein zentrales Werkzeug des Lean Konzeptes zur Optimierung von Produktionsprozessen. Der Material- und Informationsfluss im Wertschöpfungsprozess wird aufgenommen und dokumentiert und ist eine hervorragende Grundlage um Schwachstellen und Verbesserungsmöglichkeiten zu finden und die Potentiale im Unternehmen zu heben. Entstehende Effekte sind sinkende Kosten, gesteigerte Qualität und schließlich ein hohes Maß an Kundenzufriedenheit.
Der Mehrwert:
- Durchlaufzeiten werden reduziert
- Die Produktivität wird erhöht
- Warenbestände werden abgebaut
- Verschwendungsanteile im Wertschöpfungsprozess werden eliminiert und der Wertschöpfungsanteil maximiert

Layout- und Materialflussplanung mit Arbeitsplatzmodellierung
Zunächst wird den Teilnehmern das Grundwissen der Lean-Production vermittelt und mit einem Just-in-Time Spiel aktiv vertieft. Darauf aufbauend werden verschiedene Layout-Entwürfe entwickelt. Die Entwürfe werden mit visTABLE® abgebildet, objektiv bewertet und optimiert. Anschließend werden mit der Methodik Cardboard-Engineering die Arbeitsplätze im Detail modelliert. Auf Basis der Kartonagenmodelle bietet ASSTEC dann im nächsten Schritt die Umsetzung in Industriearbeitsplätze an (nicht Bestandteil des Workshops).
Der Mehrwert:
- Ratio-Potential von bis zu 50 %
- Stabile standardisierte Prozesse dadurch Reduzierung von Beanstandungen
- Reduzierung der Durchlaufzeiten und Warenbestände
- Optimierung der Wertschöpfungskette und des Materialflusses
- Reduzierung der Planungszeit um bis zu Faktor 5 im Vergleich zu konventionellen Layoutplanungen
- Planungsbetroffene werden zu Planungsbeteiligten; sehr hoher Motivationsgrad durch die Einbindung der Werkerinnen und Werker

Rüstzeitreduzierung (SMED)
Kurze Rüstzeiten sind die Voraussetzung für eine wirtschaftliche Auftragsproduktion im Kundentakt. Im Fokus dieses Workshops steht die strukturierte Vorgehensweise für effizientes Rüsten, um damit die Rüstzeit (= Ausfallzeit) zu minimieren. Der Workshop wird in 4 Stufen durchgeführt. Zuerst erfolgt die Ist-Aufnahme. In der Stufe 2 wird die Soll-Vorgehensweise definiert. Im nächsten Step erfolgt die Durchführung des Rüstvorgangs. In Stufe 4 wird der Maßnahmenkatalog erstellt, die Verantwortlichen definiert und das Projekt übergeben.
Der Mehrwert:
- Minimierung der Rüstzeit
- Bestände werden gesenkt, die Kapitalbindung reduziert
- Reaktionsfähigkeit auf den Kundenwunsch wird erhöht, die Lieferzeiten werden reduziert
- Maximierung der Flexibilität
- Rüstvorgänge werden standardisiert
- Verschwendung wird eliminiert
- Wertschöpfung wird gesteigert
- Erhöhung der Liefertreue

Prozess-Exzellenz (6 Stufenmodell)
In 6 Stufen und 17 Tagen zur Prozess Exzellenz. Bei dem Workshop durchlaufen die Teilnehmer in 6 Stufen die folgenden Bereiche: Ist-Aufnahme, Grundlagen der Lean-Production, Just-in-Time Spiel, Layout-Entwicklung, Spagetti-Diagramm zur Materialflussanalyse, Arbeitsplatzmodellierung mit der Methodik Cardboard-Engineering, Standardisierung und Visualisierung, Konzept zur Intralogistik, Zielerreichung, Erfolgskontrolle über Kennzahlen. Zwischen den 6 Stufen bleibt immer genügend Zeit das Erlernte zu verarbeiten und die erforderlichen Vorarbeiten für die nächsten Workshop-Tage zu erbringen.
Der Mehrwert:
- Ratio-Potential bis zu 60 %
- Eliminierung der Verschwendung in Ihrer Wertschöpfungskette
- Warenbestandsreduzierung
- Verkürzung der Durchlaufzeiten
- Rüstzeitreduktion
- Stabilisierung der Prozesse und Abläufe
- Maximierung der reproduzierbaren Produktqualität

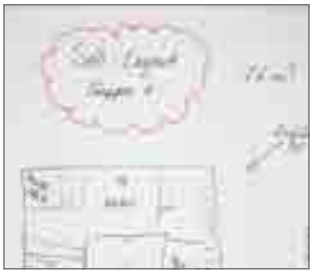
Der Umfang und die Inhalte der weiteren Workshops (Ergonomie-Check, Cardboard- und Magboard-Engineering, Video-Analyse) haben wir in separaten Flyern ausführlich abgebildet.

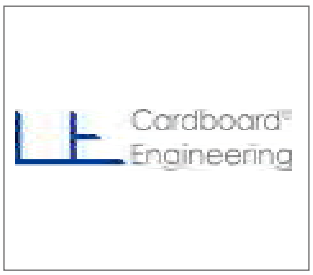
16-06-100/1217 kreativfabrik.de

Ausgabe 2.1

ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.
Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

Cardboard Engineering





Inhalt	Die Genialität liegt meist in der Einfachheit. So ist es auch beim Cardboard Engineering bei dem mittels Kartonagen Arbeitsplätze modelliert, Abläufe simuliert und Prozesse analysiert werden. In Teamarbeit – vor allem mit den an den Arbeitsplätzen arbeitenden Personen – wird das komplette Potenzial der beteiligten Personen genutzt und die optimale Arbeitsplatzgestaltung durchgeführt. Dadurch nähert sich das Team während des Workshops schon einem sehr hohen Perfektionsgrad an, ohne dabei Kosten für Betriebsmittel verursacht zu haben. Für einen strukturierte Modellerstellung in besonders stabiler Ausführung geeignet für Simulationen empfehlen wir die Verwendung unseres CE-Baukasten. Nachdem das Arbeitsplatzsystem als Kartonagenmodell unter Beachtung von Ergonomie und Best Point Bereitstellung von Werkzeug und Werkstück ausgeführt ist, wird es 1:1 in einen Industriearbeitsplatz umgesetzt. Durch Cardboard Engineering entfällt ein Großteil der kosten-intensiven Modifikationen nach der Inbetriebnahme der Betriebsmittel während der Produktion.
Nutzen	· Ratiopotenzial von 20 – 50% · stabile standardisierte Prozesse · Reduzierung der Durchlaufzeiten · Senkung der Warenbestände (Ware im Betrieb (WIB)) · Perfektion der Wertschöpfungskette · Optimierung des Materialflusses · sehr hoher Motivationsgrad bei den beteiligten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern durch die Einbindung der Werkerinnen und Werker
Zielgruppe	Werker/innen, Teamleiter, Meister, Mitarbeiter aus der Arbeitsvorbereitung
Ort	beim Kunde
Dauer	2 - 5 Tage
Termine	nach Vereinbarung
Trainer	Senior Consultant

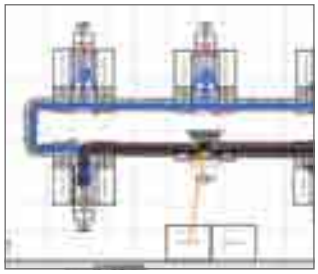
Kontakt	Fon +49 7 41.1 74 76-0 Fax +49 7 41.1 74 76-123 Email info@asstec.net

Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Layoutplanung mit Arbeitsplatzmodellierung



Inhalt	In 5 Tagen von der Mitarbeitersensibilisierung über die Materialflussplanung mit visTABLE® hin zur Detailmodellierung der beinhalteten Arbeitsplätze. **Stufe 1 Sensibilisierung.** Den Projektteilnehmern wird das theoretische Wissen zur Lean Production Philosophie vermittelt, und mit einem Just in Time (JIT) Spiel aktiv vertieft. **Stufe 2 Layoutentwicklung.** Die Leitsätze werden definiert. Das Projektteam wird in zwei Gruppen, aufgeteilt. Jede Gruppe entwickelt auf Basis der vermittelten Theorie einen Layoutentwurf. **Stufe 3 Layoutbewertung mit visTABLE®.** Die Layoutvarianten werden in der Software visTABLE® abgebildet und objektiv bewertet. Das optimale Layout wird auf Grundlage der beiden Layoutvariantenim Team entwickelt. **Stufe 4 Arbeitsplatzdefinition.** Mit Cardboard Engineering werden mittels Kartonagen die Arbeitsplätze im Detail definiert und modelliert. Auf Basis des Kartonagenmodells bietet ASSTEC dann im nächsten Schritt die Umsetzung in Industriearbeitsplätze an (nicht Bestandteil des Workshops).
Nutzen	· Ratiopotenzial von bis zu 50% · stabile standardisierte Prozesse dadurch Reduzierung von Beanstandungen · Reduzierung der Durchlaufzeiten und Warenbestände · Perfektion der Wertschöpfungskette und des Materialflusses · Reduzierung der Planungszeit um bis zu Faktor 5 im Vergleich zu konventionellen Layoutplanungen · Planungsbetroffene werden zu Planungsbeteiligten; sehr hoher Motivationsgrad durch die Einbindung der Werkerinnen und Werker
Zielgruppe	Werker/innen, Teamleiter, Meister, Mitarbeiter aus der Arbeitsvorbereitung
Ort	beim Kunde
Dauer	5 Tage
Termine	nach Vereinbarung
Trainer	Senior Consultant

Kontakt	Fon +49 7 41.1 74 76-0 Fax +49 7 41.1 74 76-123 Email info@asstec.net

Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

6 Stufenmodell

Inhalt	In 6 Stufen innerhalb von 12 Wochen zur Prozess-Exzellenz in Ihrer Produktion. **Stufe 1 Projektvorbereitung.** Neben der Ist-Aufnahme der Projektinformationen und Kennzahlen werden mit den Führungskräften die Ziele definiert. **Stufe 2 Schulung Theorie.** In der Stufe 2 werden die Mitarbeiter mit One-Piece-Flow vertraut. Die Vor- und Nachteile verschiedener Layoutanordnungen werden herausgearbeitet und bewertet. **Stufe 3 Workshop No.1.** Der Workshop dient zur Erarbeitung des Soll-Konzeptes. Dabei wird für die Materi-al-flussanalyse ein Spaghettidiagramm erstellt. Das Arbeitsplatzsystem wird mittels Cardboard Engineering modelliert, die Simulation der Arbeitsprozesse zur Ermittlung der Durchlaufzeiten durchgeführt. Zwischen Stufe 3 und Stufe 4 bietet Ihnen ASSTEC innerhalb 4 bis 5 Wochen die Umsetzung des Cardboard Modells in Industriearbeitsplätze an. **Stufe 4 Workshop No.2.** Die Stufe 4 beinhaltet die Optimierung des neuen Arbeitssystems. Es werden Standards festgelegt, ein Kennzahlensystem generiert und die Visualisierung zur Regelkommunikation durchgeführt. **Stufe 5 Workshop No.3.** Der Workshop dient zur Erarbeitung des Logistik-Konzeptes. Die Übertragung auf weitere Beeiche wird angestoßen. **Stufe 6 Projektübergabe.** Abschließend wird die Zielerfüllung geprüft und das Projekt an das Projektteam mit einem Maßnahmenkatalog übergeben.
Nutzen	· Ratiopotenzial bis zu 60% · Eliminierung der Verschwendung in Ihrer Wertschöpfungskette · Warenbestandsreduzierung · Verkürzung der Durchlaufzeiten · Rüstzeitreduktion · Stabilisierung der Prozesse und Abläufe · Maximierung der reproduzierbaren Produktqualität
Zielgruppe	Werker/innen, Teamleiter, Meister, Mitarbeiter aus der Arbeitsvorbereitung und Planung, Prozessplanner
Ort	beim Kunde
Dauer	17 Tage innerhalb 12 Wochen
Termine	nach Vereinbarung
Trainer	Senior Consultant

Kontakt	Fon +49 7 41.1 74 76-0 Fax +49 7 41.1 74 76-123 Email info@asstec.net

Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Shopfloor Management

Inhalt	Manager und Führungskräfte setzen seit Jahren Lean Management und Operational Excellence-Initiativen um. Zur nachhaltigen Verankerung und kontinuierlichen Verbesserung hat sich Shopfloor Management als ein entsprechendes Führungsinstrument entwickelt. Ein konsequentes und nachhaltig ausgerichtetes Shopfloor Management umfasst Prozesse, Regeln, Verhaltensweisen, Methoden und Systeme zur Sicherstellung einer möglichst effizienten Produktion und legt den Focus auf das Geschehen an der Basis, am Ort der Wertschöpfung. Shopfloor-Management wird somit nicht nur als Führungsinstrument, sondern auch als Steuerungsinstrument in der Produktion verstanden. Es ermöglicht das frühzeitige Erkennen von Problemen, die regelmäßige und kurzzyklische Überprüfung der Zielerreichung und fördert eine strukturierte und methodische Problemlösung. Dabei werden die Mitarbeiter aus allen verschiedenen zuarbeitenden Bereichen (Entwicklung, Logistik, Instandhaltung, Personal, EDV) eingebunden.
Nutzen	· Bildung von Unternehmens- und Führungskultur, Integration und Motivation der Werker vor Ort · Prozesse installieren und nachhaltig entwickeln, Prozesstransparenz · Entscheidungen beschleunigen · Mitarbeiterführung, die Führungskraft wird zum Coach · Definition, Umsetzung und Einhaltung von Standards · Optimierung des Ressourceneinsatzes · Verbesserte Prozess- und Produktqualität · Stärkung der Lean-Philosophie und des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses · Kaskadierte Shopfloor-Management-Prozesse · Interpretation von Kennzahlen und Durchführung passender Maßnahmen · Effiziente Kommunikation durch Visualisierung
Zielgruppe	Geschäftsführer, Werkleiter, Führungskräfte aus Produktion, Qualität, Logistik, Instandhaltung und Prozessoptimierung
Ort	beim Kunde
Dauer	1 Tag (Einführung)
Termine	nach Vereinbarung
Trainer	Senior Consultant

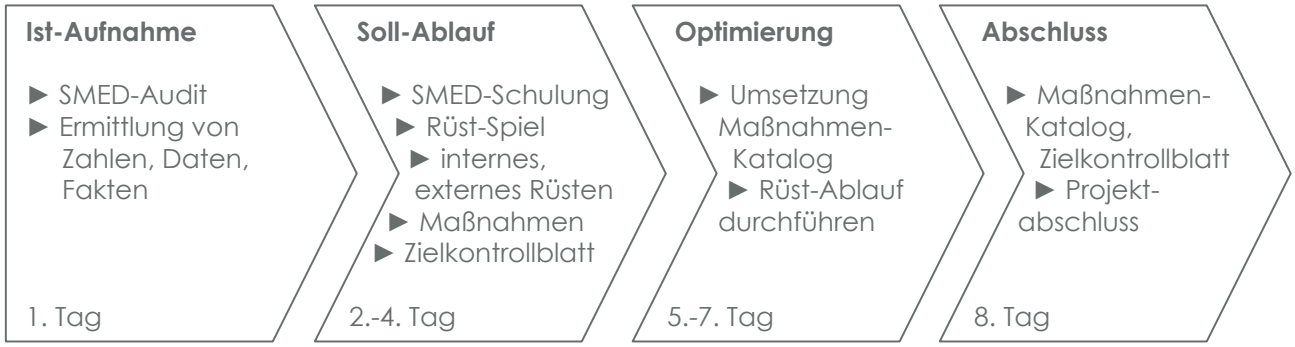
Kontakt	Fon +49 7 41.1 74 76-0 Fax +49 7 41.1 74 76-123 Email info@asstec.net

Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Effektives Rüsten, SMED (Single Minute Exchange of Die)



Inhalt	Die Produktlebenszyklen werden immer kürzer, die Individualisierung und Variantenvielfallt nimmt immer mehr zu (low volume, high mix). Große Lagerbestände binden zu viel Kapital. Mit dieser Realität werden die produzierenden Unternehmen täglich konfrontiert. Die Aufgabe besteht nun darin, die Produktion weg von der Serien-/Lagerproduktion hin zur auftragsbezogenen (One Piece Flow) Produktion zu wandeln. Die Verkürzung gar Vermeidung von Rüstvorgängen ist die zentrale Voraussetzung auf dem Weg zur effektiven Produktion der Losgröße 1. Mit unserem Stufenmodell werden im Workshop mit Ihren Mitarbeitern Rüstaufgaben strukturiert analysiert, methodisch optimiert und schließlich reproduzierbar standardisiert.
Nutzen	· deutliche Reduktion der Rüstzeit · Bestände werden gesenkt, die Kapitalbindung reduziert · Reaktionsfähigkeit auf den Kundenwunsch wird erhöht, die Lieferzeiten werden reduziert · Maximierung der Flexibilität · Rüstvorgänge werden standardisiert · Verschwendung wird eliminiert · Wertschöpfung wird gesteigert · Erhöhung der Liefertreue
Zielgruppe	Werker/innen, KVP-Verantwortliche, Prozessoptimierer, Teamleiter, Meister
Ort	beim Kunde
Dauer	8 Tage
Termine	nach Vereinbarung
Trainer	Senior Consultant

Kontakt	Fon +49 7 41.1 74 76-0 Fax +49 7 41.1 74 76-123 Email info@asstec.net

Technische Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Betriebsmittel-Standardisierung für Montage, Prüfung und Versand

Inhalt	Ziel des Workshops ist die Erstellung eines Lastenheftes zur Herstellung von standardisierten Arbeitsplatz-systemen (Arbeitsplatzmodulen) für Montage, Prüfung und Versand. Mit der strukturierten Vorgehensweise über die Meilensteine 1 bis 8 werden die Einflussgrößen die sich auf die Auslegung der Arbeitsplatzsysteme auswirken erfasst und die kundenspezifischen Anforderungen berücksichtigt. **M1** Analyse des Teilespektrums **M2** Analyse und Optimierung der Produktionslosgrößen **M3** Analyse und Optimierung der Transportbehälter für Roh- und Halbfabrikate **M4** Analyse und Optimierung der montagerelevanten Logistikprozesse mit visTABLE **M5** Entwicklung und Definition der Arbeitsplatzstandards **M6** Modellierung der Arbeitsplatzstandards im Maßstab 1:1 mit Cardboard-Engineering **M7** Konstruktion der Arbeitsplatzstandards (wahlweise durch Kunde oder durch ASSTEC nach Aufwand (3D)) **M8** Erstellung des Basisstandard-Lastenhefts
Nutzen	· einmaliger Engineering-Aufwand · Kostentransparenz bei Neuinvestitionen · kurze Beschaffungszeiten · maximale Flexibilität bei schwankender Nachfrage · passende Ressourcenbereitstellung abgestimmt auf die Produktlebenszyklen · passgenaue Lösungen unter Berücksichtigung der Kundenanforderungen · durchgängige Akzeptanz durch Einbindung der Mitarbeiter · Effizienz in der Fabrikplanung (Layout- und Materialflussplanung) durch den Einsatz von Standard-Modulen · Reduktion der Variantenvielfalt · Transparenz und kurze Reaktionszeiten bei Ersatzbedarf
Zielgruppe	Führungskräfte und Mitarbeiter aus Betriebsmittelbau, Betriebsmittelkonstruktion, Engineering, Montage, Versand, Qualitätssicherung
Ort	beim Kunde
Dauer	12 Tage (zzgl. Konstruktion der Betriebsmittel)
Termine	nach Vereinbarung
Trainer	Senior Consultant
Kontakt	Fon +49 7 41.1 74 76-0 Fax +49 7 41.1 74 76-123 Email info@asstec.net

Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

CONSULTING
BELASTUNGSANALYSE

ASSTEC®

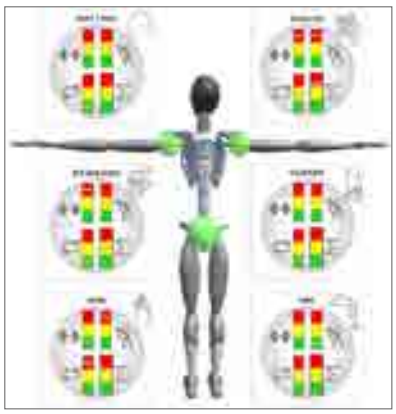
Messen. Analysieren. Optimieren.

Systematisch in 3 Stufen zu **dauerhaft gesunden** und **attraktiven Arbeitsplätzen.**

Step 1 Belastungsmessung. Die am Arbeitsplatz tätige Person wird mit Inertialsensoren ausgestattet. Der Arbeitsablauf wird ausgeführt. Die physischen Belastungen werden in Echtzeit über alle Körperregionen aufgezeichnet und visualisiert (Avatar-Video).

Step 2 Belastungsanalyse mit Arbeits-Belastungs-Video. Auf Basis der Belastungsmessung werden die Belastungsreports erstellt. Ergänzend erfolgt die Synchronisation von dem Avatar-Video mit der Video-Aufnahme der realen Person. Dadurch lässt sich sehr transparent erkennen bei welcher Tätigkeit die entsprechende Belastung vorliegt.

Step 3 Maßnahmen-Katalog. Basierend auf der Belastungsanalyse werden Optimierungsvorschläge zu Ergonomie, Arbeitsplatzgestaltung sowie zur Verhaltens-/Verhältnisprävention ausgearbeitet.



Körperregionen

- Rumpfneigung
- Armelevation (links + rechts)
- Geschwindigkeit, Wegstrecke
- Bandscheibenkompression
- Traglast
- Kniebeugung (links + rechts)
- Kopfneigung
- Über-Schulter-Arbeit (links + rechts)
- Unterarmrotation (links + rechts)
- Halswirbelsäule (HWS)-Kompression
- Handgelenk Flexion/Extension (links + rechts)
- Schultermoment (links + rechts)
- Handgelenk Radial-/Ulnarduktion (links + rechts)

Belastungsmessung

Beispiel: Körperregion Bandscheibe

Für jede der o. a. Körperregionen wird über die gesamte Dauer der Teiltätigkeiten in Echtzeit die Belastung aufgenommen und visualisiert.

Belastungs-Analyse

Beispiel: Körperregion Bandscheibe

Belastungsanalyse mit Arbeits-Belastungs-Video.
Basierend auf der Belastungsmessung erfolgt die Analyse auf Zeitgewichtung und Tagesdosis und auf Anzahl, Frequenz und Maximum.

Maßnahmen-Katalog

Der Maßnahmen-Katalog umfasst passgenaue Optimierungsvorschläge zu Ergonomie, Arbeitsplatzgestaltung sowie zur Verhaltens-/Verhältnisprävention.
Produktbeispiele die zur Arbeitsplatz-Optimierung und Belastungsreduktion eingesetzt werden können:

- höhenverstellbare ergonomische Arbeitsplätze
- Vorrichtungen
- Stehhilfen
- Exoskelette
- Hubgeräte, Hebegeräte
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Dehnübungen, Gymnastik (Hinweisschilder)
- ...

Der Mehrwert

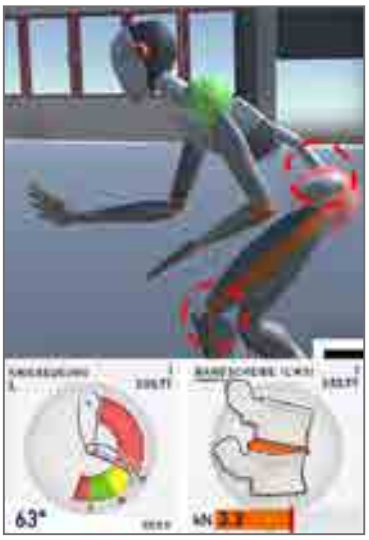
- Identifizierung von Belastungsarten für jede Körperregion (Krafteinwirkung, Zwangshaltung, Repetitionen)
- Bewertung nach arbeitswissenschaftlichen und biomechanischen Kriterien
- verstecke Gesundheitsrisiken werden transparent
- schnelle und aussagekräftige objektive Belastungsbewertung
- Förderung und Steigerung von Gesundheit, Leistungsfähigkeit und Motivation der Werkerinnen und Werker
- Schaffung von dauerhaft gesunden und attraktiven, ergonomischen Arbeitsplätzen

Ausgabe 2.3

ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.
Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

ASSTEC.net

Belastungsanalyse mit Maßnahmen-Katalog zur Belastungsreduktion



1 Belastungsmessung

2 Belastungsanalyse

P01 Kommissionieren

Gefährdung 01
Repetitives An- und Umheben (4,5 Mal pro Minute)der bis zu 16kg schweren Kartons, in Verbindung mit wiederholten Rumpfneigungen, erzeugt höchste Belastungen der lumbalen Bandscheiben und Schultern mit maximalen Schädigungspotential für degenerative Erkrankungen (z.B. Arthrose) und Langzeitschäden.

Maßnahme 01a
Ausstattung des Lagerraums mit erhöter, umlaufender Ablagemöglichkeit (ca. 50cm, z.B. Regalebene. Palettenstapel) sowie Lagerung der Zielplatte auf höhenverstellbarem Flurfördergerät.
Maßnahme 01b
Einsatz eines tragbaren, rumpfunterstützenden Exoskeletts, unterstützt das wiederholte Aufrichten des Rumpfes durch passive Federwirkung und entlastet damit die beteiligten Rückenstrukturen.
Maßnahme 01c
Optische Begrenzung der maximalen Stapelhöhe (z.B. Wandmarkierung) verhindert Lastenmanipulation in überstreckter, unphysiologischer Körper- und Armhaltung.

3 Maßnahmen-Katalog

Inhalt	Systematisch in 3 Steps zu gesunden Arbeitsplätzen. **Step 1 Belastungsmessung.** Ergonomie-Analyse bei 3 Teiltätigkeiten mit einem Inertialsensor-System und synchronisierter Videoaufzeichnung. Dazu wird die am Arbeitsplatz tätige Person mit 18 Positionssensoren bestückt. Nach der Kalibrierung der Sensoren wird der Arbeitsablauf ausgeführt und die auf die tätige Person einwirkenden Belastungen aufgenommen. Die auftretenden Belastungen bei den folgenden Körperregionen werden in Echtzeit ermittelt und visualisiert (Avatar): · Rumpfneigung · Armelevation (links + rechts) · Geschwindigkeit, Wegstrecke · Bandscheibenkompression · Traglast · Kniebeugung (links + rechts) · Kopfneigung · Über-Schulter-Arbeit (links + rechts) · Unterarmrotation (links + rechts) · HWS (Halswirbelsäule)-Kompression · Handgelenk Flexion/Extension (links + rechts) · Schultermoment (links + rechts) · Handgelenk Radial-/Ulnarduktion (links + rechts) **Step 2 Belastungsanalyse mit Arbeits-Belastungs-Video**. Auf Basis der im 1. Step ausgeführten Belastungsmessung werden die Gefährdungs-/Belastungsreports erstellt. Die Belastungsreports umfassen alle oben angeführten Körperregionen. Die Auswertung erfolgt auf Zeitgewichtung und Tagesdosis und auf Anzahl, Frequenz und Maximum. Damit lässt sich auf einen Blick über die oben aufgeführten Körperregionen die physische Belastung unterteilt in gering, mittel und hoch erkennen. Ergänzend dazu erfolgt die Synchronisierung vom Avatar-Video mit der Video-Aufnahme der real tätigen Person. **Step 3 Maßnahmen-Katalog.** Aufgrund der Belastungsanalyse werden Maßnahmen definiert um die Belastung zu minimieren oder ganz zu vermeiden. Der Maßnahmen-Katalog umfasst Optimierungsvorschläge zu Ergonomie, Arbeitsplatzgestaltung und Verhaltens-/Verhältnisprävention. Die Umsetzung der einzelnen Maßnahmen ist nicht in der Consulting-Dienstleistung inkludiert und kann auf Kundenwunsch im Nachgang gerne mit angeboten werden.
Nutzen	· Identifizierung von Belastungsarten für jede Körperregion (Krafteinwirkung, Zwangshaltung, Repetitionen) · Bewertung nach arbeitswissenschaftlichen und biomechanischen Kriterien · verstecke Gesundheitsrisiken werden transparent · schnelle und aussagekräftige objektive Belastungsbewertung · Förderung und Steigerung von Gesundheit, Leistungsfähigkeit und Motivation der Werkerinnen und Werker · Schaffung von dauerhaft gesunden und attraktiven Arbeitsplätzen
Zielgruppe	Führungskräfte, Arbeitsmediziner, Ergonomie-Beauftrage, Mitarbeiter aus der Arbeitssicherheit
Ort	beim Kunde
Dauer	2 Tage für 3 Teiltätigkeiten (½ Tag für Belastungsmessungen bei Kunde, ½ Tag für die Analyse- und Dokumentation, 1 Tag für die Erstellung eines Maßnahmen-Kataloges)
Termine	nach Vereinbarung
Trainer	Senior Consultant
Kontakt	Fon +49 7 41.1 74 76-0 Fax +49 7 41.1 74 76-123 Email info@asstec.net

Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.3

WORKSHOP TOOL | CARDBOARD-ENGINEERING

ASSTEC®

One-Piece-Flow Montagelinie mit Cardboard-Engineering

Modellieren. Simulieren. Analysieren.

Cardboard-Engineering ist das **kreative Gestaltungs-Tool** für die **Modellierung von individuellen Ar-beitssystemen.** In Workshops werden **Arbeitsplätze modelliert, Abläufe simuliert** und **Prozesse analysiert** ohne dabei Kosten für reale Betriebsmittel zu verursachen.

Durch die Eliminierung der Verschwendungsanteile wird die **Wertschöpfung erhöht** und das perfekte Arbeitsplatzsystem kreiert. Die Verwendung der Komponenten aus dem Grundbaukasten verleiht dem Cardboard-Modell die erforderliche **Steifigkeit** für Simulationen. Mit den gewählten Raster-Abmessungen lassen sich die Modelle im Anschluss an die Workshops 1:1 in reale Arbeitssysteme umsetzen.

Workshop

Die Teilnehmer bei Cardboard-Engineering Workshops bestehen aus Werker / Werkerinnen, Teamleiter / Meister, Mitarbeiter aus der Arbeitsvorbereitung und bei Bedarf auch aus der Betriebsmittelkonstruktion. Durch die Einbeziehung aller Beteiligten stellt sich bei den einzelnen Mitarbeitern ein sehr **hoher Motivationsgrad ein.**

Unter der Moderation unseres Trainers werden die **Prozesse analysiert,** das **Arbeitssystem modelliert** und die neuen **Abläufe simuliert.** Ohne Schnittstellenverluste zu verursachen besteht die Möglichkeit, das im Workshop entstandene Modell von ASSTEC 1:1 in einen Industriearbeitsplatz basierend auf unseren bewährten Aluminium-profilen umsetzen zu lassen.

Baukasten

Die im Grundbaukasten beinhalteten Komponenten ermöglichen es, im Workshop **schnell und effektiv** zum perfekten Arbeitsplatzmodell zu kommen. Die unter Verwendung von den Baukasten-Kompo-nenten modellierten Arbeitssysteme, verleihen den Modellen die **erforderliche Steifigkeit** für die Durchführung von **realen Simulationen.**

Die dabei eingesetzte Verbindungstechnik ist demontierbar und damit **mehrfach einzusetzen.**

Mit den vorhandenen Abmessungen der Komponenten lassen sich im Nachgang an das Cardboard-Engineering 1:1 reale Arbeitsplatzsysteme mit unserem bewährten Aluminiumprofil-Baukasten umsetzen.

Der Mehrwert

- Hoher Detaillierungs- und Perfektionsgrad
- Keine Kosten für reale Betriebsmittel
- Modelle lassen sich 1:1 umsetzen
- Motivation aller Beteiligten durch Einbeziehung im Workshop
- Alle Komponenten sind wiederverwendbar
- Reale Simulationen durch hohe Steifigkeit der Modelle möglich

16-06-100/0917 KreativFabrik.de

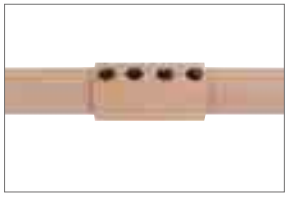
Komponenten Grundbaukasten

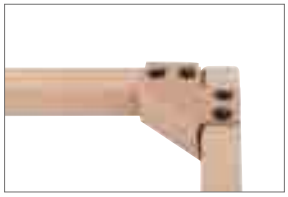
Hartkartonprofilstab

Hartkartonwinkel

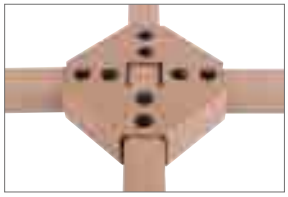
Wellkartonplatte

Wellkartonplatte einseitig geritzt


I-Knotenplatte


L-Knotenplatte

T-Knotenplatte


X-Knotenplatte

Spreizverbinder

PVC-Klebeband

ASSTEC GmbH & Co. KG
Herrenbühlstraße 9
D-78658 Zimmern o. R.
Fon +49 7 41.1 74 76-0
Fax +49 7 41.1 74 76-123
info@asstec.net

Hartkartonprofilstab

Hartkartonwinkel

Hartkartonprofilstab

Hartkartonwinkel

Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]
60033	Hartkartonprofilstab 45x45mm	2200
60047	Hartkartonwinkel 45x45mm	2200

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit Cardboard Engineering werden in Workshops Arbeitsplätze modelliert, Abläufe simuliert und Prozesse analysiert ohne dabei Kosten für reale Betriebsmittel zu verursachen. Mit dem standardisierten Grundbaukasten generieren Sie einfach, schnell und realitätsgetreu das perfekte Arbeitsplatz-Modell. Der Aufbau der Grundgestelle erfolgt mit dem Hartkartonprofilstab. Der Hartkartonwinkel eignet sich u.a. auch für die Modellierung der Behälterbereitstellung und Zuführung. Mit dem 45mm Rastermaß lassen sich die Modelle im Anschluss 1:1 mit unserem Aluminiumprofilbaukasten in Industriearbeitsplätze umsetzen.
Material	Hartkarton

Technische Änderungen vorbehalten.

Verbindungstechnik 10 Zubehör 10 Werkzeug 10

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

I-Knotenplatte

L-Knotenplatte

T-Knotenplatte

X-Knotenplatte

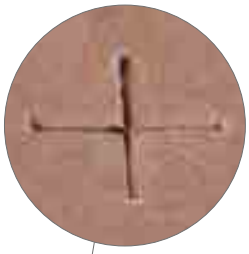
Spreizverbinder

PVC-Klebeband

Spreizverbinder

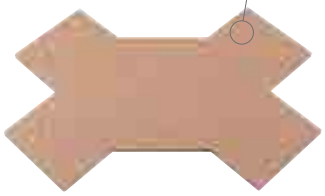
PVC-Klebeband

Markierung für die Spreizverbinderbohrungen



I-Knotenplatte

L-Knotenplatte



T-Knotenplatte

X-Knotenplatte

Art.-Nr.	Artikel
60034	I-Knotenplatte
60035	L-Knotenplatte
60036	T-Knotenplatte
60037	X-Knotenplatte
60040	Spreizverbinder
60048	PVC-Klebeband 66 m

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit Cardboard Engineering werden in Workshops Arbeitsplätze modelliert, Abläufe simuliert und Prozesse analysiert ohne dabei Kosten für reale Betriebsmittel zu verursachen. Mit dem standardisierten Grundbaukasten generieren Sie einfach, schnell und realitätsgetreu das perfekte Arbeitsplatz-Modell. Mit den Knotenplatten lassen sich die unterschiedlichsten Profilstabkombinationen verbinden.
Material	**Knotenplatten:** Wellkarton, **Klebeband:** PVC

Technische Änderungen vorbehalten.

Hartkartonprofile 10 Zubehör 10 Werkzeug 10

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

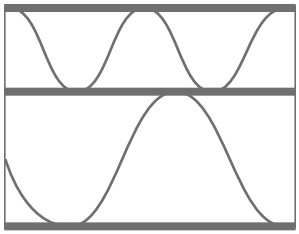
Ausgabe 2.1

Wellkartonplatte
einseitig geritzt

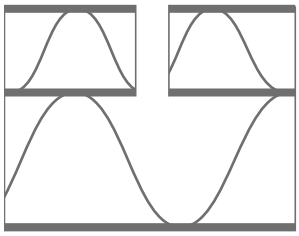
Wellkartonplatte

Wellkartonplatte einseitg geritzt

Wellkartonplatte



Wellkartonplatte
einseitig geritzt



Art.-Nr.	Artikel	Länge [mm]	Breite [mm]	Hinweise
60038	Wellkartonplatte	1000	600	
60039	Wellkartonplatte einseitig geritzt	1000	800	Ritzraster 50 mm

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit Cardboard Engineering werden in Workshops Arbeitsplätze modelliert, Abläufe simuliert und Prozesse analysiert ohne dabei Kosten für reale Betriebsmittel zu verursachen. Mit dem standardisierten Grundbaukasten generieren Sie einfach, schnell und realitätsgetreu das perfekte Arbeitsplatz-Modell. Die Wellkartonplatten eignen sich für Tischplatten und Ablageebenen sowie zur Modellierung von Zubehörteilen.
Material	Wellkarton

Technische Änderungen vorbehalten.

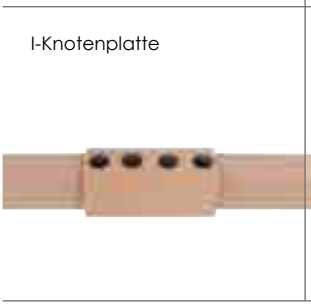
Hartkartonprofile 10 Zubehör 10 Werkzeug 10

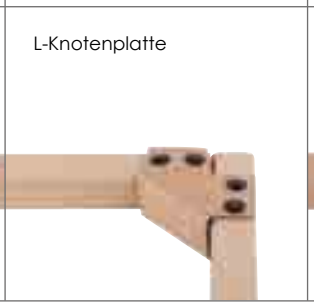
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

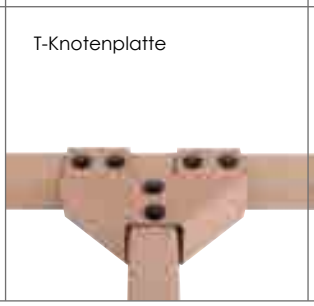
Ausgabe 2.1

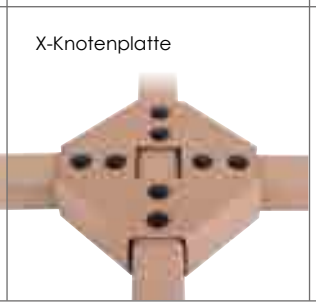
Starter-Kit 25

Starter-Kit 50









Art.-Nr.	Artikel	Inhalt
60031	Starter-Kit 25	- Hartkartonprofilstab (25 St.) - Hartkarton L-Winkel (25 St.) - I-Knotenplatte (25 St.) - L-Knotenplatte (25 St.) - T-Knotenplatte (50 St.) - X-Knotenplatte (10 St.) - Spreizverbinder (500 St.) - Wellkartonplatte (5 St.) - Wellkartonplatte einseitig geritzt (5 St.) - PVC-Klebeband (3 St.)
60032	Starter-Kit 50	- Hartkartonprofilstab (50 St.) - Hartkarton L-Winkel (50 St.) - I-Knotenplatte (50 St.) - L-Knotenplatte (50 St.) - T-Knotenplatte (100 St.) - X-Knotenplatte (20 St.) - Spreizverbinder (1000 St.) - Wellkartonplatte (10 St.) - Wellkartonplatte, einseitig geritzt (10 St.) - PVC-Klebeband (6 St.)

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit Cardboard Engineering werden in Workshops Arbeitsplätze modelliert, Abläufe simuliert und Prozesse analysiert ohne dabei Kosten für reale Betriebsmittel zu verursachen. Mit dem standardisierten Grundbaukasten generieren Sie einfach, schnell und realitätsgetreu das perfekte Arbeitsplatz-Modell. Das Starter-Kit umfasst die Basiskomponenten. Einzelkomponenten können nach Bedarf bezogen werden.
Material	**Kartonprofile:** Hartkarton; **Knotenplatten:** Wellkarton

Technische Änderungen vorbehalten.

Hartkartonprofile 10 Verbindungstechnik 10 Zubehör 10 Werkzeug 10

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

Kartonagenmesser
Akku-Bohrmaschine
Bohrer
Rollmaßstab
Heißklebepistole
Bügelsäge

Akku-Bohrmaschine

Heißklebepistole

Rollmaßstab

Bügelsäge

Kartonagenmesser

Bohrer

Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
60041	Kartonagenmesser	
60042	Akku-Bohrmaschine	Inkl. 2 Akkus und Ladegerät
60043	Bohrer	Spezialbohrer für Kartonbearbeitung
60044	Rollmaßstab	
60045	Heißklebepistole	
60046	Bügelsäge	

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit Cardboard Engineering werden in Workshops Arbeitsplätze modelliert, Abläufe simuliert und Prozesse analysiert ohne dabei Kosten für reale Betriebsmittel zu verursachen. Mit dem standardisierten Grundbaukasten generieren Sie einfach, schnell und realitätsgetreu das perfekte Arbeitsplatz-Modell. Mit den aufgeführten Werkzeugen lassen sich die Komponenten fachgerecht bearbeiten.

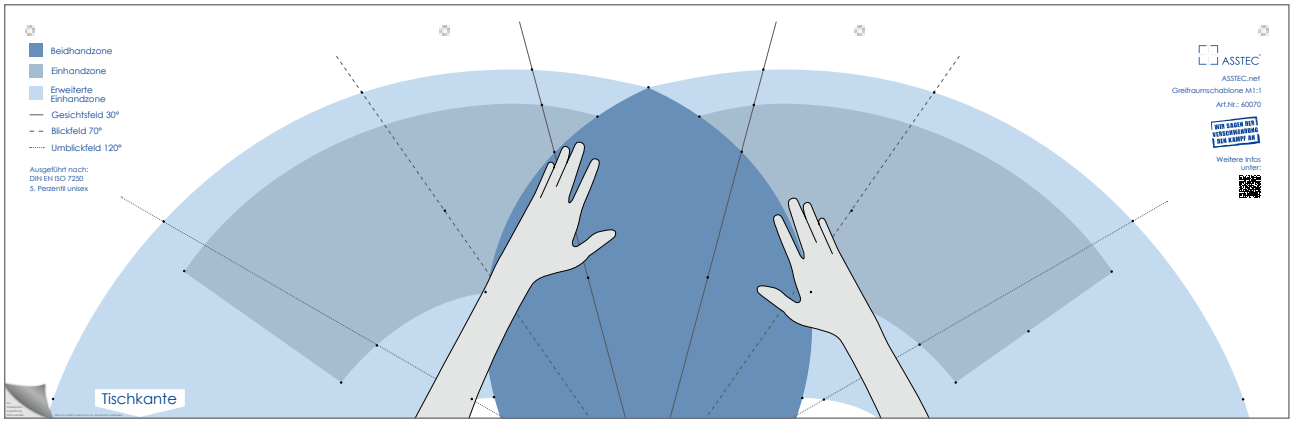
Technische Änderungen vorbehalten.

Hartkartonprofile 10 Verbindungstechnik 10 Zubehör 10

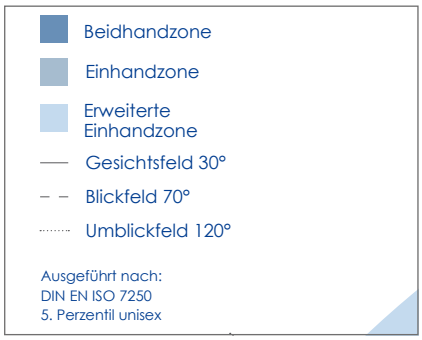
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 2.1

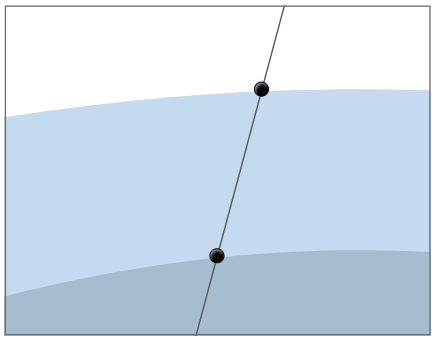
Greifraumschablone



Vorderseite

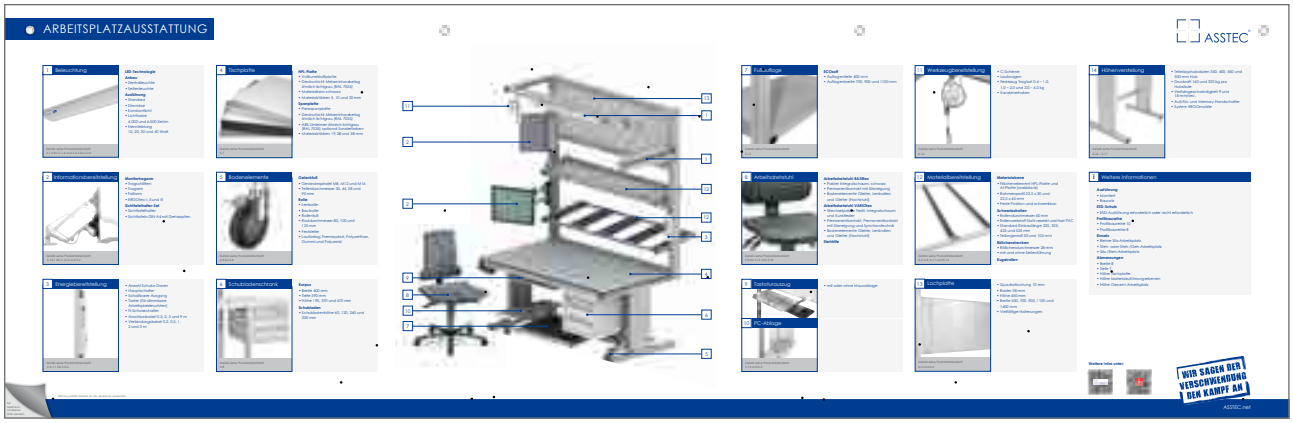


Legende



Ausstanzung

Öse



Rückseite

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite B [mm]	Höhe H [mm]
60070	Greifraumschablone	1550	500

Gerne bieten wir Ihnen auch weitere Varianten gemäß Ihren individuellen Anforderungen an.

Anwendung	Mit der im Maßstab 1:1 ausgeführten Greifraumschablone schaffen Sie ergonomisch optimierte Arbeitsbedingungen. Damit lassen sich die am Arbeitsplatz erforderlichen Arbeitsmittel wie z. B. Teilebereitstellung, Werkzeuge, Messmittel ergonomisch sinnvoll anordnen. Der Materialfluss wird optimiert, überflüssige Bewegungen eliminiert und ungünstige Körperhaltungen vermieden. Auf der Vorderseite sind die nach DIN EN ISO 7250 festgelegten Greifräume maßstäblich abgebildet. Ausstanzungen ermöglichen das Übertragen der Greifräume auf den Arbeitsbereich oder das Cardboard Engineering Modell. Auf der Rückseite ist ein Leitfaden zur Konfiguration von Arbeitsplätzen aufgebracht, so dass bei der Arbeitsplatzgestaltung kein Detail vergessen wird.
Material	PVC-Gewebe, weiß

Technische Änderungen vorbehalten.

TOUCH® tableboard

Planungstisch TOUCHtableboard

TOUCHtableboard in der 90° Position

TOUCHtableboard in der Tischposition

TOUCHtableboard in der 45° Position

Anwendung	Das TOUCHtableboard ermöglicht es Ihrem Team gemeinsame Ideen zu entwickeln und Lösungen zu verwirklichen. Und dies auf eine natürliche und motivierende Art und Weise. Bisher war die Arbeit Ihres Teams auf die Interaktion mit einem Personal Computer an einem Einzelarbeitsplatz beschränkt. Ergebnisse von Meetings konnten durch die Verwendung einfacher Flip Charts nur mit Medienbrüchen in die digitale Welt überführt werden. Mit unserem Planungstisch präsentieren und interagieren Sie und Ihre Mitarbeiter auf eine Weise die Kreativität fördert und Berührungsängste mit der digitalen Arbeitsumgebung abbaut. Die Bedienung erfolgt dabei über den Finger oder einem Stift, so dass sich das TOUCHtableboard ideal für KVP- Projekte eignet, und über vorhandene Anschlüsse ideal in Ihre Konferenzräume integriert. Nutzen Sie das Potential von visTABLE® durch den Einsatz des darauf abgestimmten TOUCHtableboard, um über eine optimale Planungsunterstützung in kürzerer Zeit bessere Lösungen zu erarbeiten.
Nutzen	Gemeinsam planen. Stark präsentieren. · gleichzeitig interagieren und kommunizieren im Team · optimale Bedienung von TOUCHtableboard · gewohnte Tischposition für alle Teilnehmer · großflächiges Display für beste Sichtbarkeit und optimale Bedienung · einfache Bedienung über Finger oder Stift · Tafelposition für Seminare, Meetings und Präsentationen
Technische Ausführung	Höhen-/Neigungsverstellung · kombinierte stufenlose Höhen- und Neigungsverstellung · elektrische Teleskophubsäule · Fernbedienung Bildschirm · 55“ Bildschirmdiagonale · Ultra-HD (4K) Auflösung · Multi-Touch (max. 80 Berührungspunkte) · robuste, kratzfeste Antireflex-Glasoberfläche · rahmenlose Ausführung · Objekterkennungsfunktion PC · Slot-in PC · Prozessor Intel Core i5-7440EQ 4x2,9 GHz · Grafikkarte Intel HD Grafics 630 · Festspeicher 16 GB · Festplatte 256 GB SSD · Betriebssystem Windows 10 professional · Wlan-Modul

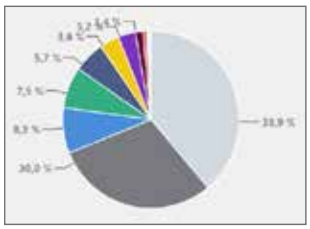
Kontakt	Fon +49 7 41.1 74 76-0 Fax +49 7 41.1 74 76-123 Email info@asstec.net Web www.asstec.net

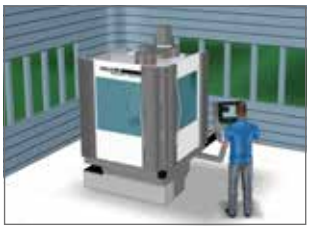
Änderungen vorbehalten.

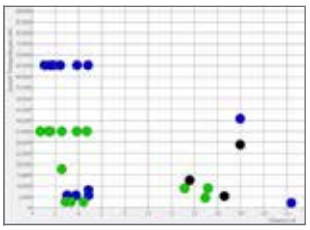
ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 3.0

Software für Layout- und Materialflussplanung visTABLE®







Software	Software für die innovative und effiziente Fabrikplanung, Materialfluss- und Wertstromanalyse. Sie entwickeln das Fabriklayout unter Beachtung von optimiertem Wertstrom und Materialfluss. **Fabrikplanung.** Einfacher und intuitiver Zugang zur Planungsaufgabe. Direkte Interaktion mit den Ergebnissen der Planungsschritte, auch in 3D. Sie müssen nicht hunderte von Produktdaten eingeben um valide Planungsergebnisse zu erreichen. Grobe Daten zum erwarteten Materialdurchsatz genügen, um ein gutes Blocklayout aufzubauen. Durch Betrachtung der Materialflüsse von Anfang an und durch schrittweise Verfeinerung werden Sie in der Planung konkreter und besser je mehr Detailwissen im Planungsverlauf z. B. über Produkte, Technologien und Logistik in Ihrer zukünftigen Fabrik verfügbar wird. **Materialflussanalyse.** Der Materialfluss ist das Wichtigste im Produktionsunternehmen. Darum kommt es darauf an, Material schnell und direkt zwischen den notwendigen Wertschöpfungsschritten zu bewegen. visTABLE® macht diese Notwendigkeit mit den Möglichkeiten der Digitalen Fabrik zu einer kreativen Aufgabe, die zu anschaulichen und nachvollziehbaren Ergebnissen führt. **Wertstromanalyse.** visTABLE® ist hervorragend mit dem Wertstromdesign kombinierbar. Visualisierungs- und Bewertungsfunktionen von visTABLE® mit direktem Bezug zu realen Layout-Objekten generieren einen wesentlichen Mehrwert gegenüber traditionellen Vorgehensweisen. Erleben des Soll-Wertstroms anhand der eigenen Produktionsstrukturen in einem digitalen Layoutmodell (2D und 3D). Der Wertstrom steht hierbei für alles was erforderlich ist, um ein Produkt vom Rohmaterial in die Hände des Kunden zu bringen. Diese Betrachtung „von Rampe zu Rampe" fokussiert die wesentlichen Flusssysteme der Fabrik: Material- und Informationsfluss. **Ihr Nutzen:** · Lean Production gestalten · Verschwendung in der Logistik vermeiden · Planungsfehler frühzeitig erkennen · KVP / Kaizen Maßnahmen · einfache Softwarebedienung ohne CAD-Kenntnisse · 3D Visualisierung
Wartungs-vertrag	Sie erhalten gratis die neuen Software- Updates mit erweiterten Software-Funktionalitäten und Objekten. Wir unterstützen Sie mit unserem Online- Support via Fernwartung und Kundenportal. Bei Supportanfragen garantieren wir Ihnen eine Reaktionszeit von kleiner 24 Stunden.
Basis-schulung	Nach der zweitägigen Basisschulung sind Sie in der Lage die Software visTABLE® eigenständig und nachhaltig zu bedienen. Folgende Inhalt werden in der Schulung vermittelt: · visTABLE® Funktionalitäten, Bedienoberfläche · Import- und Exportfunktionen · Erstellung eines Fabriklayouts · Layoutbewertung und –optimierung · Erstellung von 2D Objekten mit dem Objektmanager

Kontakt	Fon +49 7 41.1 74 76-0 Fax +49 7 41.1 74 76-123 Email info@asstec.net Web www.asstec.net

Änderungen vorbehalten.

ASSTEC GmbH & Co. KG · Herrenbühlstraße 9 · D-78658 Zimmern o. R. · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 3.0